ALBO DEI BENEFICIARI
(Art. 2 della L.R. 30 NOVEMBRE 1973, N. 43 "Norme per l'organizzazione, l'adesione e la partecipazione a convegni, congressi e altre manifestazioni") - D.G.R. N. 192 del 21/03/2011
CONTRIBUTI "IN ADESIONE"
DIREZIONE "*AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE, PARCHI, TERRITORIO, VALUTAZIONI AMBIENTALI ENERGIA*"
Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"
LIQUIDATI ALLA DATA DEL 31/12/2012

Ente - Associazione	Eventi e data di svolgimento	Oggetto	Contributi erogati
Istituto d'Istruzione Superiore Ovidio - Sulmona (AQ) - (ID. 1)	**XIII Certamen Ovidianum Sulmonese** **14-17 aprile 2011 – Sulmona**	E' un concorso internazionale di latino riservato agli studenti del Liceo Classico. L'iniziativa è nata con lo scopo di onorare la memoria del sulmonese Ovidio.	**€ 4.170,01** Determinazione dirigenziale n. DA9/11 del 09.08.2011.
Comitato Giuseppe Prisco -Chieti - (ID. 8)	**Premio Nazionale "Giuseppe Prisco" (IX edizione) e premio speciale di giornalismo Nando Martellini (VII edizione)** **16 maggio 2011 - Chieti**	L'iniziativa si propone di attribuire un simbolico quanto significativo riconoscimento al Dirigente di Società, al calciatore e allenatore di serie A e B che maggiormente abbia contribuito, mantenendo uno stile di comportamento equilibrato, alla serenità del nostro Campionato, accettando la sconfitta e sdrammatizzando gli episodi controversi.	**€ 3.543,78** Determinazione dirigenziale n.DA9/11 del 09.08.2011
Associazione Culturale "Il Sentiero della Libertà ovvero Freedom Trail" c/o Liceo Scientifico Sulmona – (ID. 9)	**XI Marcia internazionale "Il sentiero della libertà"** **28-29-30 aprile 2011 - Sulmona**	L'attività consiste nel percorrere, in 3 gg. consecutivi, lo stesso tracciato, attraverso le montagne della Majella, che i prigionieri inglesi della II guerra mondiale, fuggiti da Campo 78, effettuavano per raggiungere gli alleati oltre la linea Gustav.	**€ 2.570,37** Determinazione dirigenziale n.DA9/11 del 09.08.2011
Università degli Studi di L'Aquila - Dipartimento di Architettura e Urbanistica – (ID. 15)	**Premio per tesi di laurea in memoria del Prof. Luigi Zordan** **12 maggio 2011 L'Aquila**	Premio Tesi di laurea in memoria del Prof. Luigi Zordan - Destinato ai laureati in ingegneria edile-architettura "Progetto e costruzione della architettura	**€ 716,00** Determinazione dirigenziale n. DA9/12 del 24.08.2011
Università degli Studi di L'Aquila - Dipartimento di Fisica	**Convegno GRAPHITA**	Con tale iniziativa si intende promuovere un dibattito che mediante il	**€ 6.047,00** Determinazione

	dal 23 al 27 agosto 2011 **Isola del Gran Sasso (TE)**	proponendo lo sviluppo sociale e spirituale dei giovani per la costante affermazione della carità cristiana, in risposta ai modelli che la società propone loro ogni giorno, che spingono questi verso una cultura dell'egoismo, della ricerca di un'illusoria felicità dove sono il potere e il denaro gli unici idoli da adorare, nell'ottica di un consumismo fine a sé stesso	dirigenziale n. DA9/ 01 del 05/01/2012
Fondazione Patrizio Paoletti - Roma - (ID 32)	**La Carovana del Cuore** **Dal 19 al 24 agosto 2011** **Roseto - Alba Adriatica - Pescara - Pineto - Vasto**	Campagna di sensibilizzazione nazionale sui Diritti dell'Infanzia e dell'adolescenza con la promozione di progetti di assistenza per minori in condizioni di grave emarginazione sociale	**€ 900,00** Determinazione dirigenziale n. DA9/ 05 del 16/01/2012
Associazione Corale I Cantori di Ortona (CH) (ID 130)	**Concerto d'estate** **17 agosto 2011** **Ortona (CH)**	Si tratta di un concerto da tenersi presso il Teatro Comunale di Ortona motivo di sicuro richiamo turistico	**€ 332,00** Determinazione dirigenziale n. DA9/ 08 del 24/01/2012
Associazione Gruppo ALHENA - (ID 137)	**Slow Art 3° edizione -** **5,12 e 19 agosto 2011** **Pescara**	L'iniziativa si propone di avvicinare il pubblico a temi filosofici più o meno complessi, creando delle strutture drammaturgiche multidisciplinari (teatro,danza,video,musica live…) in grado di rendere più fruibile un evento altrimenti rivolto a poche elites.	**€ 797,00** Determinazione dirigenziale n. DA9/ 011 del 16/02/2012
Comune di Campli - (TE) (ID 82)	**Manifestazione culturale/ musicale 16° edizione Campli Festival 2011** **Dal 24 al 31 luglio 2011** **Campli**	L'iniziativa ha l'intento di favorire la promozione e lo sviluppo di tutto il territorio comunale facendo conoscere ai numerosi partecipanti il centro storico di Campli e i suoi monumenti.	**€ 2.493,00** Determinazione dirigenziale n. DA9/ 13 del 28/02/2012
Associazione Culturale E-Motion - Gruppo Phoenix (ID 41)	**E-Motion Dance 7 - Festival della Danza** **Dal 25 al 30 ottobre** **Atri,. Atessa, Ortona,**	E-Motion Dance 7 vuole creare un evento per adulti e bambini intorno al tema di Alice nel paese delle meraviglie,	**€ 5.029,00** Determinazione dirigenziale n. DA9/ 17 del 27/03/2012

ALBO DEI BENEFICIARI
(Art. 2 della L.R. 30 NOVEMBRE 1973, N. 43 "Norme per l'organizzazione, l'adesione e la partecipazione a convegni, congressi e altre manifestazioni") - D.G.R. N. 192 del 21/03/2011
CONTRIBUTI "IN ADESIONE"
DIREZIONE "*AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE, PARCHI, TERRITORIO, VALUTAZIONI AMBIENTALI ENERGIA*"
Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"
LIQUIDATI ALLA DATA DEL 31/12/2012

Ente - Associazione	Eventi e data di svolgimento	Oggetto	Contributi erogati
Istituto d'Istruzione Superiore Ovidio - Sulmona (AQ) - (ID. 1)	**XIII Certamen Ovidianum Sulmonese** **14-17 aprile 2011 – Sulmona**	E' un concorso internazionale di latino riservato agli studenti del Liceo Classico. L'iniziativa è nata con lo scopo di onorare la memoria del sulmonese Ovidio.	**€ 4.170,01** Determinazione dirigenziale n. DA9/11 del 09.08.2011.
Comitato Giuseppe Prisco -Chieti - (ID. 8)	**Premio Nazionale "Giuseppe Prisco" (IX edizione) e premio speciale di giornalismo Nando Martellini (VII edizione)** **16 maggio 2011 - Chieti**	L'iniziativa si propone di attribuire un simbolico quanto significativo riconoscimento al Dirigente di Società, al calciatore e allenatore di serie A e B che maggiormente abbia contribuito, mantenendo uno stile di comportamento equilibrato, alla serenità del nostro Campionato, accettando la sconfitta e sdrammatizzando gli episodi controversi.	**€ 3.543,78** Determinazione dirigenziale n.DA9/11 del 09.08.2011
Associazione Culturale "Il Sentiero della Libertà ovvero Freedom Trail" c/o Liceo Scientifico Sulmona – (ID. 9)	**XI Marcia internazionale "Il sentiero della libertà"** **28-29-30 aprile 2011 - Sulmona**	L'attività consiste nel percorrere, in 3 gg. consecutivi, lo stesso tracciato, attraverso le montagne della Majella, che i prigionieri inglesi della II guerra mondiale, fuggiti da Campo 78, effettuavano per raggiungere gli alleati oltre la linea Gustav.	**€ 2.570,37** Determinazione dirigenziale n.DA9/11 del 09.08.2011
Università degli Studi di L'Aquila - Dipartimento di Architettura e Urbanistica – (ID. 15)	**Premio per tesi di laurea in memoria del Prof. Luigi Zordan** **12 maggio 2011 L'Aquila**	Premio Tesi di laurea in memoria del Prof. Luigi Zordan - Destinato ai laureati in ingegneria edile-architettura "Progetto e costruzione della architettura	**€ 716,00** Determinazione dirigenziale n. DA9/12 del 24.08.2011
Università degli Studi di L'Aquila - Dipartimento di Fisica	**Convegno GRAPHITA**	Con tale iniziativa si intende promuovere un dibattito che mediante il	**€ 6.047,00** Determinazione

– (ID. 37)	**15-18 maggio 2010 - L'Aquila**	confronto dei risultati scientifici ottenuti sia nella ricerca di base che applicata, accresca la conoscenza dei singoli partecipanti e stimoli ad aprire nuove linee di ricerca sul grafene che è un singolo strato di atomi di carbonio disposti a "nido d'ape".	dirigenziale n. DA9/13 del 26.08.2011
Associazione Italiana Imprese Esperte in Sicurezza sul Lavoro (AIESIL) - (ID 44)	**Workshop Nazionale della Sicurezza sul Lavoro "Sicurezza & Dintorni"** **dal 16 al 18 giugno 2011 - Corropoli c/o Centro Polivalente Ripoli (TE)**	Tale evento ha come obiettivo quello di divulgare e migliorare la cultura della sicurezza sul lavoro nel territorio nazionale. Offre la possibilità di migliorare le proprie conoscenze, confrontarsi con le Istituzioni e gli esperti e ricevere aggiornamenti specifici sulle varie tematiche affrontate nei vari seminari e convegni	**€ 931,00** Determinazione dirigenziale n. DA9/15 del 08.11.2011
Associazione Coro Folk Rio - (ID 114)	**Festival Internazionale Del Folklore** **6,7,8 Agosto 2011 - Roccavivi**	L'iniziativa ha come obiettivo quello di avvicinare culture e mondi diversi e lontani: lontani nello spazio ma anche lontani nel tempo. I valori che animano il Festival sono coerenti con la volontà di far conoscere l'Abruzzo, mediante uno slancio verso il futuro e il mondo ma anche con lo sguardo rivolto ad un passato di grandi sacrifici e di grandi conquiste.	**€ 1.461,00** Determinazione dirigenziale n. DA9/15 del 08.11.2011
UNMIL - Unione Nazionale Mutilati e Invalidi del Lavoro - Teramo (ID 16)	**XI Raduno regionale "Giornata dedicata alle vittime della tragedia di Marcinelle".** **2/4 settembre 2011 Isola del Gran Sasso (TE)**	L'evento ha come finalità quella di commemorare i propri caduti e di esprimere la necessità di non dimenticare a monito che simili tragedie non accadano di nuovo.	**€ 1.799,00** Determinazione dirigenziale n. DA9/ 01 del 05/01/2012
Associazione Tendopoli di San Gabriele - Isola del Gran Sasso (TE) - (ID 96)	**XXXI Tendopoli di San Gabriele**	L'iniziativa ha come obiettivo quello di creare un forte momento di aggregazione giovanile,	**€ 1.324,00** Determinazione

	dal 23 al 27 agosto 2011 **Isola del Gran Sasso (TE)**	proponendo lo sviluppo sociale e spirituale dei giovani per la costante affermazione della carità cristiana, in risposta ai modelli che la società propone loro ogni giorno, che spingono questi verso una cultura dell'egoismo, della ricerca di un'illusoria felicità dove sono il potere e il denaro gli unici idoli da adorare, nell'ottica di un consumismo fine a sé stesso	dirigenziale n. DA9/ 01 del 05/01/2012
Fondazione Patrizio Paoletti - Roma - (ID 32)	**La Carovana del Cuore** **Dal 19 al 24 agosto 2011** **Roseto - Alba Adriatica - Pescara - Pineto - Vasto**	Campagna di sensibilizzazione nazionale sui Diritti dell'Infanzia e dell'adolescenza con la promozione di progetti di assistenza per minori in condizioni di grave emarginazione sociale	**€ 900,00** Determinazione dirigenziale n. DA9/ 05 del 16/01/2012
Associazione Corale I Cantori di Ortona (CH) (ID 130)	**Concerto d'estate** **17 agosto 2011** **Ortona (CH)**	Si tratta di un concerto da tenersi presso il Teatro Comunale di Ortona motivo di sicuro richiamo turistico	**€ 332,00** Determinazione dirigenziale n. DA9/ 08 del 24/01/2012
Associazione Gruppo ALHENA - (ID 137)	**Slow Art 3° edizione -** **5,12 e 19 agosto 2011** **Pescara**	L'iniziativa si propone di avvicinare il pubblico a temi filosofici più o meno complessi, creando delle strutture drammaturgiche multidisciplinari (teatro,danza,video,musica live...) in grado di rendere più fruibile un evento altrimenti rivolto a poche elites.	**€ 797,00** Determinazione dirigenziale n. DA9/ 011 del 16/02/2012
Comune di Campli - (TE) (ID 82)	**Manifestazione culturale/ musicale 16° edizione Campli Festival 2011** **Dal 24 al 31 luglio 2011** **Campli**	L'iniziativa ha l'intento di favorire la promozione e lo sviluppo di tutto il territorio comunale facendo conoscere ai numerosi partecipanti il centro storico di Campli e i suoi monumenti.	**€ 2.493,00** Determinazione dirigenziale n. DA9/ 13 del 28/02/2012
Associazione Culturale E-Motion - Gruppo Phoenix (ID 41)	**E-Motion Dance 7 - Festival della Danza** **Dal 25 al 30 ottobre** **Atri,. Atessa, Ortona,**	E-Motion Dance 7 vuole creare un evento per adulti e bambini intorno al tema di Alice nel paese delle meraviglie,	**€ 5.029,00** Determinazione dirigenziale n. DA9/ 17 del 27/03/2012

	Lanciano, Avezzano e Teramo	isipirandosi alla celebre favola di Lewis Carrol, accompagnandolo da laboratori esplicativi intorno all'importanza della stessa favola nella formazione dei giovani e da lezioni di danza contemporanea	
Associazione Culturale Officin-Art. – Castelnuovo Vomano (TE) – (ID. 45)	**"Ciak.... Si gira .....Azione"** **dal 15 luglio al 31 dicembre 2011** **Comuni della Provincia di Teramo**	Manifestazione culturale cinematografica che ha come obiettivo la creazione di un cortometraggio d'autore, volto alla scoperta di nuovi talenti, artisti, professionisti, appassionati e curiosi di cinema ma soprattutto alla ricerca di storie originali legate al nostro territorio.	**€ 2.000.00** Determinazione dirigenziale n. DA9/ 20 del 21/05/2012
Comune di Fara Filiorum Petri – (ID. 99)	**Le Farchie in onore di S. Antonio Abate 2012** **16 e 17 gennaio 2012 - Fara Filiorum Petri**	L'iniziativa ha come obiettivo quello di rinnovare il mito e creare attorno a questa manifestazione un evento in grado di consolidare il ruolo socializzante, ma soprattutto esaltarne l'aspetto di attrazione nel territorio di Fara Filiorum Petri, di promuovere il turismo, di implementare gli scambi culturali tra realtà diverse per la valorizzazione e la riscoperta dei patrimoni locali, riavvicinare i giovani alle usanze dei loro antenati.	**€ 937,00** Determinazione dirigenziale n. DA9/ 21 del 25/05/2012