

DIREZIONE "AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE,
PARCHI, TERRITORIO, AMBIENTE, ENERGIA"
Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"
Art. 21 della L.R. 10 SETTEMBRE 1993, N. 56 "Norme in materia di promozione culturale"

- D.G.R. N. 118 DEL 5 MARZO 2012, come modificata con D.G.R. n. 353 dell 11 GIUGNO 2012

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 26/11/2013

ID	Ente/Associazione	Evento:	data di svolgimento	Provvedimento di liquidazione e del contributo	Contributo concesso con Determinazione n. DA9/33 del 21/11/2012	Contributo liquidato e pagato	Economie di Spesa
302	Fondazione Malvina Menegaz per le arti e le culture	Castelbasso 2012 Castelbasso (TE)	dal 29 giugno al 2 settembre 2012	Det.Dir. n° DA9/01 del 08/01/2013	€19.371,00	€19.371,00	€0,00
290	Associazione E-Motion Gruppo Phoenix	E-Motion Dance 8 - Festival della danza Alghero (SS) - Calagonone (NU) - Carbonia (CI) - Cagliari , L'Aquila, Roseto (TE), Ortona(CH), Tagliacozzo (AQ)	dal 18 al 31 luglio 2012 e dal 1 al 30 novembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 051 del 16/04/2013	€8.856,00	€8.856,00	€0,00
346	SMO Village Spazi Mentali Occupati	Euroboros Rassegna Teatrale Atri (TE)	dal 16 al 25 luglio 2012	Det.Dir. n° DA9/ 040 del 29/03/2013	€5.088,00	€1.219,25	€3.868,75
327	Associazione Electa Creative Arts	Interferenze danza urbana e d'autore Teramo, Eupen (Belgio), Ravenna, Città del Messico	dall'1 al 29 settembre e da ottobre/novembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 050 del 12/04/2013	€6.270,00	€6.270,00	€0,00

DIREZIONE "AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE,
 PARCHI, TERRITORIO, AMBIENTE, ENERGIA"
 Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"
 Art. 21 della L.R. 10 SETTEMBRE 1993, N. 56 "Norme in materia di promozione culturale"

- D.G.R. N. 118 DEL 5 MARZO 2012, come modificata con D.G.R. n. 353 dell 11 GIUGNO 2012

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 26/11/2013

ID	Ente/Associazione	Evento:	data di svolgimento	Provvedimento di liquidazione e del contributo	Contributo concesso con Determinazione n. DA9/33 del 21/11/2012	Contributo liquidato e pagato	Economie di Spesa
376	Comune di Luco dei Marsi	Estate Luchese - Rassegna di manifestazioni sociali e culturali Agosto/Settembre 2012 Luco dei Marsi (AQ)	dal 20 agosto al 15 settembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 025 del 28/02/2013	€1.100,00	€1.100,00	€0,00
395	Associazione Musicale Gioachino Rossini	World Music festival - Un viaggio musicale fra Sacro e Profano... Dall'Abruzzo all'America	20 e 28 settembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 057 del 24/04/2013	€1.445,00	€1.020,92	€424,08
412	Associazione Bandistica amatoriale Città di Piacciano	L'Arte musicale folcloristica delle bande e dei cori D'Abruzzo Piacciano (PE)	dal 27 dicembre 2012 al 5 gennaio 2013	Det.Dir. n° DA9/ 069 del 14/06/2013	€500,00	€401,50	€98,50

DIREZIONE "AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE,
 PARCHI, TERRITORIO, AMBIENTE, ENERGIA"
 Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"
 Art. 21 della L.R. 10 SETTEMBRE 1993, N. 56 "Norme in materia di promozione culturale"

- D.G.R. N. 118 DEL 5 MARZO 2012, come modificata con D.G.R. n. 353 dell 11 GIUGNO 2012

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 26/11/2013

ID	Ente/Associazione	Evento:	data di svolgimento	Provvedimento di liquidazione e del contributo	Contributo concesso con Determinazione n. DA9/33 del 21/11/2012	Contributo liquidato e pagato	Economie di Spesa
379	ISMEZ - Istituto Nazionale per lo Sviluppo Musicale nel Mezzogiorno	Festival Musicafutura L'Aquila	dal 15 al 23 settembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 024 del 26/02/2013	€16.500,00	€10.580,29	€5.919,71
443	Comune di Tollo	Tollo è Cultura Tollo (CH)	dal 1 dicembre 2012 al 28 febbraio 2013	Det.Dir. n° DA9/ 067 del 12/06/2013	€1.000,00	€1.000,00	€0,00
301	Fondazione Caritas Onlus dell'Arcidiocesi di Pescara-Penne	3° Edizione Festa dei Popoli - Il Mondo, arcobaleno di culture Pescara	3 giugno 2012	Det.Dir. n° DA9/ 008 del 30/01/2013	€1.399,50	€1.399,50	€0,00
393	Comune di Magliano Dè Marsi	I Sapori del Velino Rosciolo di Magliano Dè Marsi (AQ)	22 e 23 settembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 022 del 14/02/2013	€3.780,00	€3.460,85	€319,15

DIREZIONE "AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE,
 PARCHI, TERRITORIO, AMBIENTE, ENERGIA"
 Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"
 Art. 21 della L.R. 10 SETTEMBRE 1993, N. 56 "Norme in materia di promozione culturale"

- D.G.R. N. 118 DEL 5 MARZO 2012, come modificata con D.G.R. n. 353 dell 11 GIUGNO 2012

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 26/11/2013

ID	Ente/Associazioni	Evento:	data di svolgimento	Provvedimento di liquidazione e del contributo	Contributo concesso con Determinazione n. DA9/33 del 21/11/2012	Contributo liquidato e pagato	Economie di Spesa
239	Associazione Teatro di Gioia	Festival Internazionale del capitale umano nel Parco D'Abruzzo Pescasseroli (AQ)	28 e 29 dicembre 2011 7 -14 -21 -28 gennaio 2012	Det.Dir. n° DA9/ 052 del 24/04/2013	€10.350,00	€549,61	€9.800,39
328	Associazione Culturale Rassjanka	Premio Danzadriatico - Culturale ed Artistico Montesilvano (PE)	dal 9 al 19 luglio 2012	Det.Dir. n° DA9/ 037 del 22/03/2013	€1.800,00	€1.800,00	€0,00
390	Comune di Civita D'Antino	InQUADRando paesaggi a Civita D'Antino percorsi d'arte lunghi un secolo 3° edizione Civita D'Antino (AQ)	15 settembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 054 del 24/04/2013	€3.316,01	€1.342,98	€1.973,03

DIREZIONE "AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE,
 PARCHI, TERRITORIO, AMBIENTE, ENERGIA"
 Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"
 Art. 21 della L.R. 10 SETTEMBRE 1993, N. 56 "Norme in materia di promozione culturale"

- D.G.R. N. 118 DEL 5 MARZO 2012, come modificata con D.G.R. n. 353 dell 11 GIUGNO 2012

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 26/11/2013

ID	Ente/Associazione	Evento:	data di svolgimento	Provvedimento di liquidazione e del contributo	Contributo concesso con Determinazione n. DA9/33 del 21/11/2012	Contributo liquidato e pagato	Economie di Spesa
447	Associazione Culturale Roseto Danza	Stagione Roseto Danza Roseto degli Abruzzi - Teramo - Termoli - Atri	dicembre 2012 giugno 2013	Det.Dir. n° DA9/ 073 del 07/08/2013	€1.125,00	€1.006,53	€118,47
444	Comune di Castel Del Monte	Il Borgo innevato 2012/2013 Castel Del Monte (AQ)	dal 23 al 26 dicembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 045 del 02/04/2013	€1.080,00	€411,93	€668,07
306	Comune di Popoli	Corradino d'Ascanio tra cielo e terra Popoli (PE)	29 luglio 2012	Det.Dir. n° DA9/ 044 del 29/03/2013	€1.304,00	€456,23	€847,77
364	Comune di Penna S. Andrea	36° Incontro di Folklore Internazionale Penna Sant'Andrea (TE)	3, 4 e 5 agosto 2012	Det.Dir. n° DA9/ 049 del 10/04/2013	€1.536,00	€1.293,83	€242,17

DIREZIONE "AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE,
 PARCHI, TERRITORIO, AMBIENTE, ENERGIA"
 Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"
 Art. 21 della L.R. 10 SETTEMBRE 1993, N. 56 "Norme in materia di promozione culturale"

- D.G.R. N. 118 DEL 5 MARZO 2012, come modificata con D.G.R. n. 353 dell 11 GIUGNO 2012

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 26/11/2013

ID	Ente/Associazione	Evento:	data di svolgimento	Provvedimento di liquidazione e del contributo	Contributo concesso con Determinazione n. DA9/33 del 21/11/2012	Contributo liquidato e pagato	Economie di Spesa
398	Associazione Libris in Fabula	Illustriamoci -Liber L'Aquila L'Aquila	dal 24 al 30 settembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 031 del 08/03/2013	€1.074,75	€735,43	€339,32
317	Associazione Concert/Azione Eventi	AJ Festival - Avezzano Jazz Festival 2012 terza edizione Avezzano (AQ)	dal 4 al 7 ottobre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 033 del 08/03/2013	€4.040,00	€1.748,07	€2.291,93
271	Associazione Culturale Aquila Eventi	Premio Città di L'Aquila Tra Cultura e Ricostruzione Idee e Prospettive I Tesori Aquilani L'Aquila	6-7-8 luglio 2012	Det.Dir. n° DA9/ 032 del 08/03/2013	€21.080,00	€2.217,85	€18.862,15
371	Associazione Culturale Albamici	AlbaCarnaval 2012 - Carnevale estivo Alba Adriatica Alba Adriatica (TE)	8 agosto 2012	Det.Dir. n° DA9/ 010 del 30/01/2013	€5.120,00	€4.823,16	€296,84

DIREZIONE "AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE,
 PARCHI, TERRITORIO, AMBIENTE, ENERGIA"
 Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"
 Art. 21 della L.R. 10 SETTEMBRE 1993, N. 56 "Norme in materia di promozione culturale"

- D.G.R. N. 118 DEL 5 MARZO 2012, come modificata con D.G.R. n. 353 dell 11 GIUGNO 2012

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 26/11/2013

ID	Ente/Associazione	Evento:	data di svolgimento	Provvedimento di liquidazione e del contributo	Contributo concesso con Determinazione n. DA9/33 del 21/11/2012	Contributo liquidato e pagato	Economie di Spesa
404	Associazione EsSENZA materia	3 Stanze Altrove L'Aquila	dal 9 al 15 novembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 036 del 19/03/2013	€600,00	€228,61	€371,39
273	Associazione Culturale Il Sentiero della Libertà	XII marcia internazionale Il Sentiero della libertà/freedom trail Sulmona - Campo di Giove - Taranta Peligna - Casoli	27 - 28 - 29 aprile 2012	Det.Dir. n° DA9/ 013 del 30/01/2013	€3.017,00	€2.130,59	€886,41
378	A.P.V.A - Associazione Pro Volontariato Abruzzo - Centro Servizi per il Volontariato della Provincia di Teramo	Premio Volontariato Teramo 12° edizione Teramo	22 settembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 011 del 30/01/2013	€2.261,63	€1.786,75	€474,88

DIREZIONE "AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE,
 PARCHI, TERRITORIO, AMBIENTE, ENERGIA"
 Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"
 Art. 21 della L.R. 10 SETTEMBRE 1993, N. 56 "Norme in materia di promozione culturale"

- D.G.R. N. 118 DEL 5 MARZO 2012, come modificata con D.G.R. n. 353 dell 11 GIUGNO 2012

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 26/11/2013

ID	Ente/Associazioni	Evento:	data di svolgimento	Provvedimento di liquidazione e del contributo	Contributo concesso con Determinazione n. DA9/33 del 21/11/2012	Contributo liquidato e pagato	Economie di Spesa
438	Comune di Giulianova	Giulia Eventi Natale - Sezione Cultura Giulianova (TE)	dal 1 dicembre al 6 gennaio 2013	Det.Dir. n° DA9/ 059 del 09/05/2013	€ 700,00	€ 700,00	€ 0,00
238	Associazione Culturale Musicale QuattroQuarti	Festival di musica classica le chiavi della Musica Teramo, Tortoreto, Montorio al Vomano, Isola del Gran Sasso (TE)	ottobre-novembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 056 del 24/04/2013	€ 1.470,00	€ 992,62	€ 477,38
240	Comune di Roseto Degli Abruzzi	41° Mostra dei vini d'Abruzzo Montepagano Borgo Divino Montepagano (TE)	dal 3 al 6 agosto 2012	Det.Dir. n° DA9/ 058 del 09/05/2013	€ 4.710,00	€ 2.996,95	€ 1.713,05

DIREZIONE "AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE,
 PARCHI, TERRITORIO, AMBIENTE, ENERGIA"
 Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"
 Art. 21 della L.R. 10 SETTEMBRE 1993, N. 56 "Norme in materia di promozione culturale"

- D.G.R. N. 118 DEL 5 MARZO 2012, come modificata con D.G.R. n. 353 dell 11 GIUGNO 2012

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 26/11/2013

ID	Ente/Associazione	Evento:	data di svolgimento	Provvedimento di liquidazione e del contributo	Contributo concesso con Determinazione n. DA9/33 del 21/11/2012	Contributo liquidato e pagato	Economie di Spesa
357	Associazione Culturale Musicale e di Ricerca Artistica Mousichè	Mostra Evento culturale Parol(e)Note Catignano e Paesi limitrofi (PE)	dal 1 agosto al 1 settembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 021 del 13/02/2013	€480,00	€480,00	€0,00
243	Direzione Didattica Statale 3° Circolo San Giorgio	Crescere in sicurezza - Benessere e resilienza nel contesto scolastico Teramo	gennaio 2012 - giugno 2012	Det.Dir. n° DA9/ 070 del 03/07/2013	€5.492,00	€829,01	€4.662,99
389	Associazione Culturale FareMusika	Spettacolo musicale Premio Nino Dale Teramo	15-set-12	Det.Dir. n° DA9/ 068 del 14/06/2013	€500,00	€500,00	€0,00

DIREZIONE "AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE,
 PARCHI, TERRITORIO, AMBIENTE, ENERGIA"
 Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"
 Art. 21 della L.R. 10 SETTEMBRE 1993, N. 56 "Norme in materia di promozione culturale"

- D.G.R. N. 118 DEL 5 MARZO 2012, come modificata con D.G.R. n. 353 dell 11 GIUGNO 2012

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 26/11/2013

ID	Ente/Associazione	Evento:	data di svolgimento	Provvedimento di liquidazione e del contributo	Contributo concesso con Determinazione n. DA9/33 del 21/11/2012	Contributo liquidato e pagato	Economie di Spesa
435	Associazione Culturale Alabama	Chi ha paura muore ogni giorno - I miei anni con Falcone e Borsellino - Con il magistrato Giuseppe Ayala	7 novembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 028 del 28/02/2013	€1.205,00	€1.205,00	€0,00
244	Associazione Fuori Campo	Pescaracortoscript 2012 Concorso nazionale di sceneggiatura per cortometraggi Pescara ed altre località abruzzesi	dal 1 gennaio al 31 dicembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 064 del 07/06/2013	€1.000,00	€663,00	€337,00
326	Associazione Culturale Il Laboratorio	Apertamente 2012 - Festival D'Arte, Musica e Teatro Pescina (AQ)	dal 7 al 14 agosto 2012	Det.Dir. n° DA9/ 012 del 30/01/2013	€565,22	€133,12	€432,10

DIREZIONE "AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE,
 PARCHI, TERRITORIO, AMBIENTE, ENERGIA"
 Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"
 Art. 21 della L.R. 10 SETTEMBRE 1993, N. 56 "Norme in materia di promozione culturale"

- D.G.R. N. 118 DEL 5 MARZO 2012, come modificata con D.G.R. n. 353 dell 11 GIUGNO 2012

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 26/11/2013

ID	Ente/Associazione	Evento:	data di svolgimento	Provvedimento di liquidazione e del contributo	Contributo concesso con Determinazione n. DA9/33 del 21/11/2012	Contributo liquidato e pagato	Economie di Spesa
396	Comune di Ripa Teatina	XXXV Ed. Concorso di Poesia Dialettale Abruzzese Ripa Teatina (CH)	22 settembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 023 del 19/02/2013	€184,86	€117,13	€67,73
TOTALE					€139.320,97	€83.827,71	€55.493,26

ANNI 2012/2013

DIREZIONE "AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE, PARCHI, TERRITORIO, AMBIENTE, ENERGIA"
 Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"

Art. 21 della L.R. 10 SETTEMBRE 1993, N. 56 "Norme in materia di promozione culturale"
 - D.G.R. N. 118 DEL 5 MARZO 2012, come modificata con D.G.R. n. 353 dell'11 GIUGNO 2012.

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 23 maggio 2013

ID	ENTE/ASSOCIAZIONE	EVENTO	DATA DI SVOLGIMENTO	DETERMINAZIONE DI LIQUIDAZIONE	CONTRIBUTO CONCESSO CON DETERMINAZIONE E DA9/33 DEL 21/11/2012 €185.376,89	CONTRIBUTO LIQUIDATO E PAGATO	ECONOMIE DI SPESA
1	302 Fondazione Malvina Menegaz per le arti e le culture	Castelbasso 2012 Castelbasso (TE)	dal 29 giugno al 2 settembre 2012	Det. Dir. n° DA9/01 del 8/01/2013	€19.371,00	€19.371,00	€0,00
2	376 Comune di Luco dei Marsi	Estate Luchese - Rassegna di manifestazioni sociali e culturali Agosto/Settembre 2012 Luco dei Marsi (AQ)	dal 20 agosto al 15 settembre 2012	Det. Dir. n° DA9/025 del 28/02/2013	€1.100,00	€1.100,00	€0,00
3	379 ISMEZ - Istituto Nazionale per lo Sviluppo Musicale nel Mezzogiorno	Festival Musica futura L'Aquila	dal 15 al 23 settembre 2012	Det. Dir. n° DA9/024 del 26/02/2013	€16.500,00	€10.580,29	€5.919,71
4	301 Fondazione Caritas Onlus dell'Arcidiocesi di Pescara-Penne	3° Edizione Festa dei Popoli - Il Mondo, arcobaleno di culture Pescara	3 giugno 2012	Det. Dir. n° DA9/008 del 30/01/2013	€1.399,50	€1.399,50	€0,00
5	393 Comune di Magliano Dè Marsi	I Sapori del Velino Rosciolo di Magliano Dè Marsi (AQ)	22 e 23 settembre 2012	Det. Dir. n° DA9/022 del 14/02/2013	€3.780,00	€3.460,85	€319,15
6	371 Associazione Culturale Albamici	AlbaCarnaval 2012 - Carnevale estivo Alba Adriatica Alba Adriatica (TE)	8 agosto 2012	Det. Dir. n° DA9/010 del 30/01/2013	€5.120,00	€4.823,16	€296,84
7	273 Associazione Culturale Il Sentiero della Libertà	XII marcia internazionale Il Sentiero della libertà/freedom trail Sulmona - Campo di Giove - Taranta Peligna - Casoli	27 - 28 - 29 aprile 2012	Det. Dir. n° DA9/013 del 30/01/2013	€3.017,00	€2.130,59	€886,41
8	378 A.P.V.A - Associazione Pro Volontariato Abruzzo Centro Servizi per il Volontariato della Provincia di Teramo	Premio Volontariato Teramo 12° edizione Teramo	22 settembre 2012	Det. Dir. n° DA9/011 del 30/01/2013	€2.261,63	€1.786,75	€474,88
9	357 Associazione Culturale Musicale e di Ricerca Artistica Mousichè	Mostra Evento culturale Parol(e)Note Catignano e Paesi limitrofi (PE)	dal 1 agosto al 1 settembre 2012	Det. Dir. n° DA9/021 del 13/02/2013	€480,00	€480,00	€0,00
10	435 Associazione Culturale Alabama	Chi ha paura muore ogni giorno - I miei anni con Falcone e Borsellino - Con il magistrato Giuseppe Ayala Pescara	7 novembre 2012	Det. Dir. n° DA9/028 del 28/02/2013	€1.205,00	€1.205,00	€0,00
11	326 Associazione Culturale Il Laboratorio	Apertamente 2012 - Festival D'Arte, Musica e Teatro Pescina (AQ)	dal 7 al 14 agosto 2012	Det. Dir. n° DA9/012 del 30/01/2013	€565,22	€133,12	€432,10
12	396 Comune di Ripa Teatina	XXXV Ed. Concorso di Poesia Dialettale Abruzzese Ripa Teatina (CH)	22 settembre 2012	Det. Dir. n° DA9/023 del 19/02/2013	€184,86	€117,13	€67,73

ANNI 2012/2013

DIREZIONE "AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE, PARCHI, TERRITORIO, AMBIENTE, ENERGIA"
Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"

Art. 21 della L.R. 10 SETTEMBRE 1993, N. 56 "Norme in materia di promozione culturale"
- D.G.R. N. 118 DEL 5 MARZO 2012, come modificata con D.G.R. n. 353 dell'11 GIUGNO 2012.

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 23 maggio 2013

	ID	ENTE/ASSOCIAZIONE	EVENTO	DATA DI SVOLGIMENTO	DETERMINAZIONE DI LIQUIDAZIONE	CONTRIBUTO CONCESSO CON DETERMINAZIONE DA 9/33 DEL 21/11/2012 €185.376,89	CONTRIBUTO LIQUIDATO E PAGATO	ECONOMIE DI SPESA
13	398	Associazione Libris in Fabula	Illustriamoci - Liber L'Aquila L'Aquila	dal 24 al 30 settembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 031 del 08/03/2013	€1.074,75	€735,43	€339,32

ANNI 2012/2013

DIREZIONE "AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE, PARCHI, TERRITORIO, AMBIENTE, ENERGIA"
 Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"

Art. 21 della L.R. 10 SETTEMBRE 1993, N. 56 "Norme in materia di promozione culturale"
 - D.G.R. N. 118 DEL 5 MARZO 2012, come modificata con D.G.R. n. 353 del 11 GIUGNO 2012.

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 23 maggio 2013

ID	ENTE/ASSOCIAZIONE	EVENTO	DATA DI SVOLGIMENTO	DETERMINAZIONE DI LIQUIDAZIONE	CONTRIBUTO CONCESSO CON DETERMINAZIONE E DA9/33 DEL 21/11/2012 €185.376,89	CONTRIBUTO LIQUIDATO E PAGATO	ECONOMIE DI SPESA
14	317 Associazione Concert/Azione Eventi	AJ Festival - Avezzano Jazz Festival 2012 terza edizione Avezzano (AQ)	dal 4 al 7 ottobre 2012	Det.Dir. n° DA9/033 del 08/03/2013	€4.040,00	€1.748,07	€2.291,93
15	271 Associazione Culturale Aquila Eventi	Premio Città di L'Aquila Tra Cultura e Ricostruzione Idee e Prospettive I Tesori Aquilani L'Aquila	6-7-8 luglio 2012	Det.Dir. n° DA9/032 del 08/03/2013	€21.080,00	€2.217,85	€18.862,15
16	404 Associazione EsSENZA materia	3 Stanze Altrove L'Aquila	dal 9 al 15 novembre 2012	Det.Dir. n° DA9/036 del 19/03/2013	€600,00	€228,61	€371,39
17	328 Associazione Culturale Rassjanka	Premio Danzadriatico - Culturale ed Artistico Montesilvano (PE)	dal 9 al 19 luglio 2012	Det.Dir. n° DA9/037 del 22/03/2013	€1.800,00	€1.800,00	€0,00
18	346 SMO Village Spazi Mentali Occupati	Euroboros Rassegna Teatrale Atri (TE)	dal 16 al 25 luglio 2012	Det.Dir. n° DA9/040 del 29/03/2013	€5.088,00	€1.219,25	€3.868,75
19	306 Comune di Popoli	Corradino d'Ascanio tra cielo e terra Popoli (PE)	29 luglio 2012	Det.Dir. n° DA9/044 del 29/03/2013	€1.304,00	€456,23	€847,77
20	444 Comune di Castel Del Monte	Il Borgo innevato 2012/2013 Castel Del Monte (AQ)	dal 23 al 26 dicembre 2012	Det.Dir. n° DA9/045 del 02/04/2013	€1.080,00	€411,93	€668,07
21	364 Comune di Penna S. Andrea	36° Incontro di Folklore Internazionale Penna Sant'Andrea (TE)	3, 4 e 5 agosto 2012	Det.Dir. n° DA9/049 del 10/04/2013	€1.536,00	€1.293,83	€242,17
TOTALE PARZIALE					€92.586,96	€56.698,59	€35.888,37
22	327 Associazione Electa Creative Arts	Interferenze danza urbana e d'autore Teramo, Eupen (Belgio), Ravenna, Città del Messico	dall'1 al 29 settembre e da ottobre/novembre 2012	Det.Dir. n° DA9/050 del 12/04/2013	€6.270,00	€6.270,00	€0,00
23	290 Associazione E-Motion Gruppo Phoenix	E-Motion Dance 8 - Festival della danza Alghero (SS) - Calagonone (NU) - Carbonia (CI) - Cagliari, L'Aquila, Roseto (TE), Ortona(CH), Tagliacozzo (AQ)	dal 18 al 31 luglio 2012 e dal 1 al 30 novembre 2012	Det.Dir. n° DA9/051 del 16/04/2013	€8.856,00	€8.856,00	€0,00

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 9 APRILE 2013

ANNI 2012/2013

DIREZIONE "AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE, PARCHI, TERRITORIO, AMBIENTE, ENERGIA"
 Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"

Art. 21 della L.R. 10 SETTEMBRE 1993, N. 56 "Norme in materia di promozione culturale"
 - D.G.R. N. 118 DEL 5 MARZO 2012, come modificata con D.G.R. n. 353 dell'11 GIUGNO 2012.

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 23 maggio 2013

ID	ENTE/ASSOCIAZIONE	EVENTO	DATA DI SVOLGIMENTO	DETERMINAZIONE DI LIQUIDAZIONE	CONTRIBUTO CONCESSO CON DETERMINAZIONE E DA9/33 DEL 21/11/2012 €185.376,89	CONTRIBUTO LIQUIDATO E PAGATO	ECONOMIE DI SPESA
24	239 Associazione Teatro di Gioia	Festival Internazionale del capitale umano nel Parco D'Abruzzo Pescasseroli (AQ)	28 e 29 dicembre 2011 7 -14 -21 -28 gennaio 2012	Det.Dir. n° DA9/052 del 24/04/2013	€10.350,00	€549,61	€9.800,39
25	390 Comune di Civita D'Antino	InQUADRandO paesaggi a Civita D'Antino percorsi d'arte lunghi un secolo 3° edizione Civita D'Antino (AQ)	15 settembre 2012	Det.Dir. n° DA9/054 del 24/04/2013	€3.316,01	€1.342,98	€1.973,03
26	238 Associazione Culturale Musicale QuattroQuarti	Festival di musica classica le chiavi della Musica Teramo, Tortoreto, Montorio al Vomano, Isola del Gran Sasso (TE)	ottobre-novembre 2012	Det.Dir. n° DA9/056 del 24/04/2013	€1.470,00	€992,62	€477,38
27	395 Associazione Musicale Gioachino Rossini	World Music festival - Un viaggio musicale fra Sacro e Profano... Dall'Abruzzo all'America Roma	20 e 28 settembre 2012	Det.Dir. n° DA9/057 del 24/04/2013	€1.445,00	€1.020,92	€424,08
28	240 Comune di Roseto Degli Abruzzi	41° Mostra dei vini d'Abruzzo Montepagano Borgo Divino Montepagano (TE)	dal 3 al 6 agosto 2012	Det.Dir. n° DA9/058 del 09/05/2013	€4.710,00	€2.996,95	€1.713,05
29	438 Comune di Giulianova	Giulia Eventi Natale - Sezione Cultura Giulianova (TE)	dal 1 dicembre al 6 gennaio 2013	Det.Dir. n° DA9/059 del 09/05/2013	€700,00	€700,00	€0,00
244	Associazione Fuori Campo	Pescaracortscript 2012 Concorso nazionale di sceneggiatura per cortometraggi Pescara ed altre località abruzzesi	dal 1 gennaio al 31 dicembre 2012	Det.Dir. n° DA9/ 064 del 07/06/2013	€1.000,00	€663,00	€337,00
443	Comune di Tollo	Tollo è Cultura Tollo (CH)	dal 1 dicembre 2012 al 28 febbraio 2013	Det.Dir. n° DA9/ 067 del 12/06/2013	€1.000,00	€1.000,00	€0,00
389	Associazione Culturale FareMusika	Spettacolo musicale Premio Nino Dale Teramo	15-set-12	Det.Dir. n° DA9/ 068 del 14/06/2013	€500,00	€500,00	€0,00
412	Associazione Bandistica amatoriale Città di Piacciano	L'Arte musicale folcloristica delle bande e dei cori D'Abruzzo Piacciano (PE)	dal 27 dicembre 2012 al 5 gennaio 2013	Det.Dir. n° DA9/ 069 del 14/06/2013	€500,00	€401,50	€98,50
243	Direzione Didattica Statale 3° Circolo San Giorgio	Crescere in sicurezza - Benessere e resilienza nel contesto scolastico Teramo	gennaio 2012 - giugno 2012	Det.Dir. n° DA9/ 070 del 03/07/2013	€5.492,00	€829,01	€4.662,99

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 27 MAGGIO 2013

ANNI 2012/2013

DIREZIONE "AFFARI DELLA PRESIDENZA, POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, PROGRAMMAZIONE, PARCHI, TERRITORIO, AMBIENTE, ENERGIA"
 Servizio "Affari Comunitari e Cooperazione Interistituzionale"

Art. 21 della L.R. 10 SETTEMBRE 1993, N. 56 "Norme in materia di promozione culturale"
 - D.G.R. N. 118 DEL 5 MARZO 2012, come modificata con D.G.R. n. 353 dell'11 GIUGNO 2012.

ALBO BENEFICIARI AGGIORNATO ALLA DATA DEL 23 maggio 2013

ID	ENTE/ASSOCIAZIONE	EVENTO	DATA DI SVOLGIMENTO	DETERMINAZIONE DI LIQUIDAZIONE	CONTRIBUTO CONCESSO CON DETERMINAZIONE E DA9/33 DEL 21/11/2012 €185.376,89	CONTRIBUTO LIQUIDATO E PAGATO	ECONOMIE DI SPESA
447	Associazione Culturale Roseto Danza	Stagione Roseto Danza Roseto degli Abruzzi - Teramo - Termoli - Atri	dicembre 2012 giugno 2013	Det.Dir. n° DA9/ 073 del 07/08/2013	€1.125,00	€1.006,53	€118,47
TOTALE PARZIALE					€45.609,01	€26.122,59	€19.486,42
TOTALE					€138.195,97	€82.821,18	€55.374,79