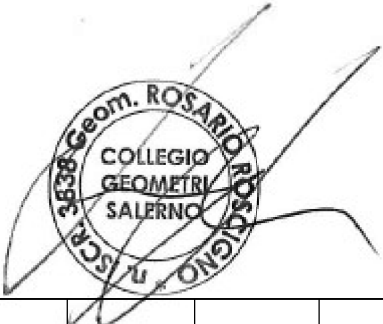
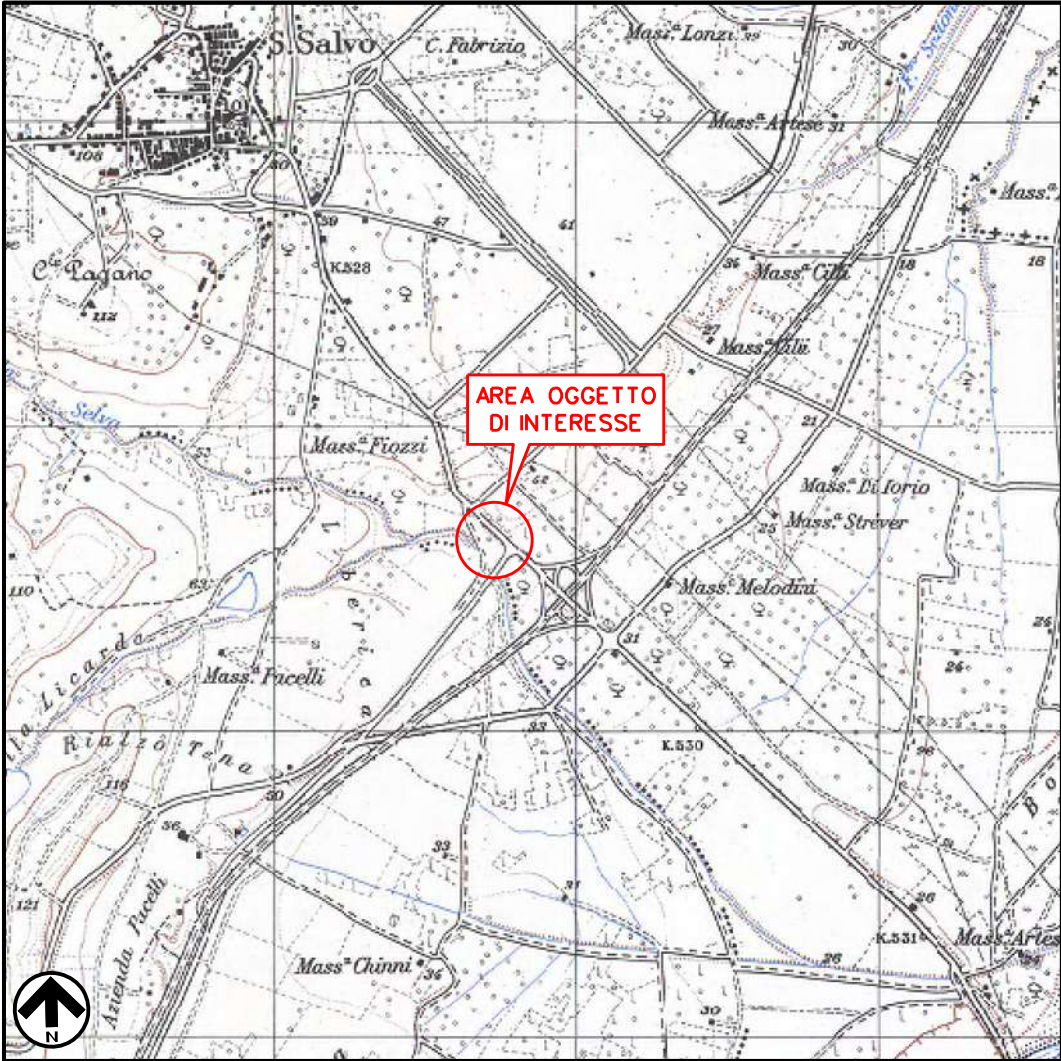


COROGRAFIA 1:25000



3	05/05/2025	EMISSIONE PER A.U. 327/01	MARINO	GALLUZZO	ROSCIGNO									
2	12/03/2025	II EMISSIONE PER PERMESSI (VARIATA POSIZIONE IMPIANTO PIDA)	MARINO	GALLUZZO	ROSCIGNO									
1	26/02/2025	EMISSIONE PER PERMESSI	MARINO	GALLUZZO	ROSCIGNO									
0	07/02/2025	EMISSIONE PER COMMENTI	MARINO	GALLUZZO	ROSCIGNO									
REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGN.	CONTR.	APPROV.									
Committente		Progettista	DISEGNO											
		 SO. Società per la R. realizzazione di I. infrastrutture sul T. territorio	07-SOR-231-TM											
Codice Tecnico: 21916			FG. 1 di 5											
PROGETTAZIONE PER REALIZZAZIONE "METANODOTTO ALLACCIAMENTO PETROLBITUMI DI SAN SALVO (CH) DN 100 (4") DP 75 bar"			REVISIONE											
			<table><tr><td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>			0	1	2	3					
0	1	2	3											
Comune di: San Salvo (CH)			COMMESSA: NQ/R24585/L01											
			OdI: 7200222404											
STACCO TAPPING MACHINE			Scala											
			sostituisce il sostituito dal											

Il presente disegno e' di proprieta' aziendale - La Societa' tutelera' i propri diritti a termine di legge.

PROGETTAZIONE PER REALIZZAZIONE
"METANODOTTO ALLACCIAMENTO PETROLBITUMI DI SAN SALVO (CH)
DN 100 (4'') DP 75 Bar"

STACCO CON TAPPING

Quadro d'unione

1

2

3

4

5

3

05/05/2025

EMISSIONE PER A.U. 327/01

INDICE

DATA

REVISIONI





SO. R. I. T. Società per la realizzazione di infrastrutture sul territorio

MARINO

GALLUZZO

ROSCIGNO

DISEGN.

CONTR.

APPROV.

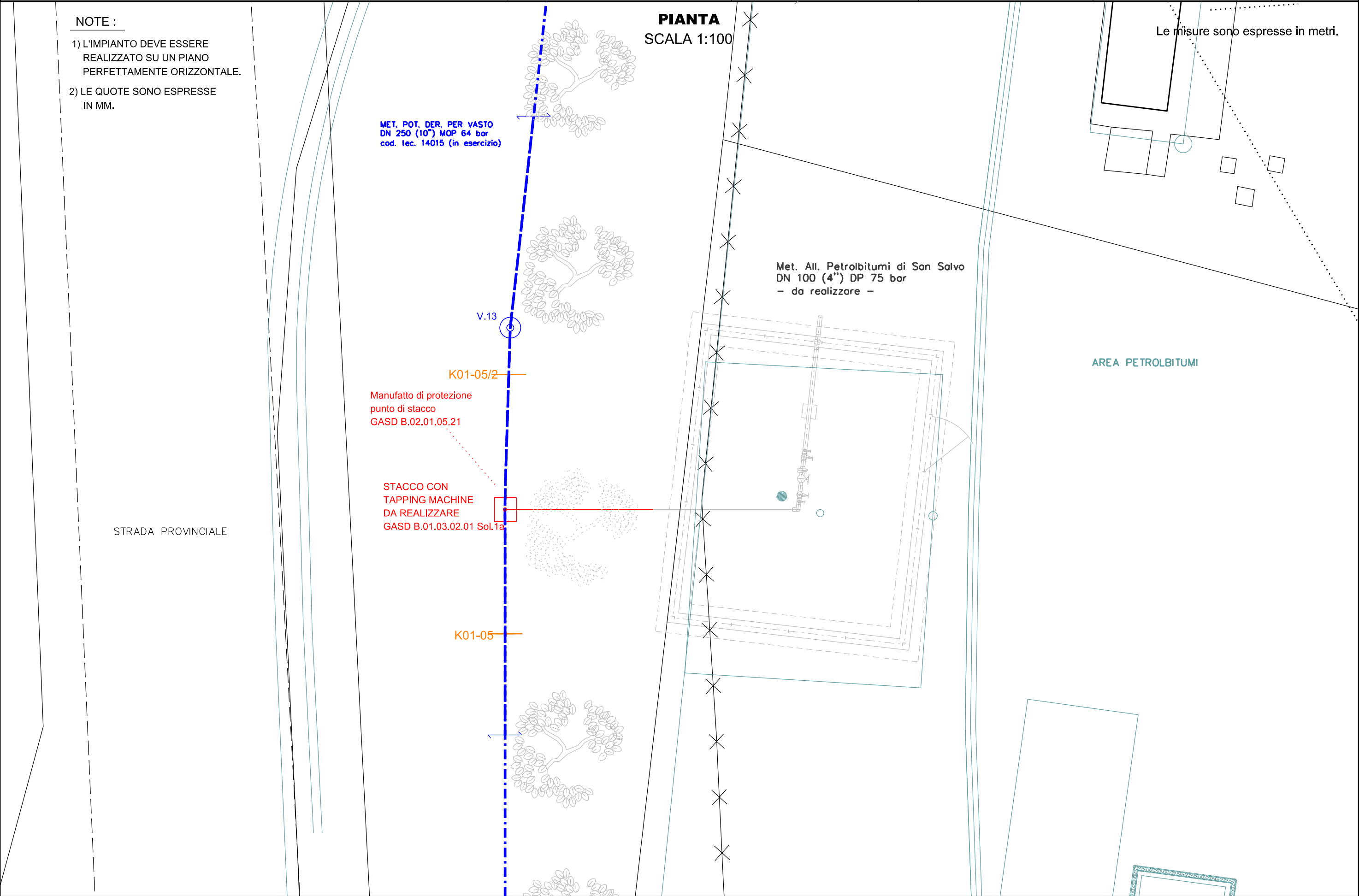
Disegno 07-SOR-231-TM

Elemento WBS NQ/R24585/L01

Cod. Tecnico 21916

Scala 1:100

Foglio 2 di 5



Il presente disegno e' di proprieta' aziendale - La Societa' tutelera' i propri diritti a termine di legge.

PROGETTAZIONE PER REALIZZAZIONE
"METANODOTTO ALLACCIAMENTO PETROLBITUMI DI SAN SALVO (CH)
DN 100 (4") DP 75 Bar"

SCHEMA T.M. DI PROGETTO

Quadro d'unione

1

2

3

4

5

3

INDICE

05/05/2025

DATA

EMISSIONE PER A.U. 327/01

REVISIONI





SO.
R.
I.
T.
Società per la
realizzazione di
Infrastrutture sul
territorio

Disegno

07-SOR-231-TM

Elemento WBS

NQ/R24585/L01

Cod. Tecnico

21916

MARINO

GALLUZZO

ROSCIGNO

DISEGN.

CONTR.

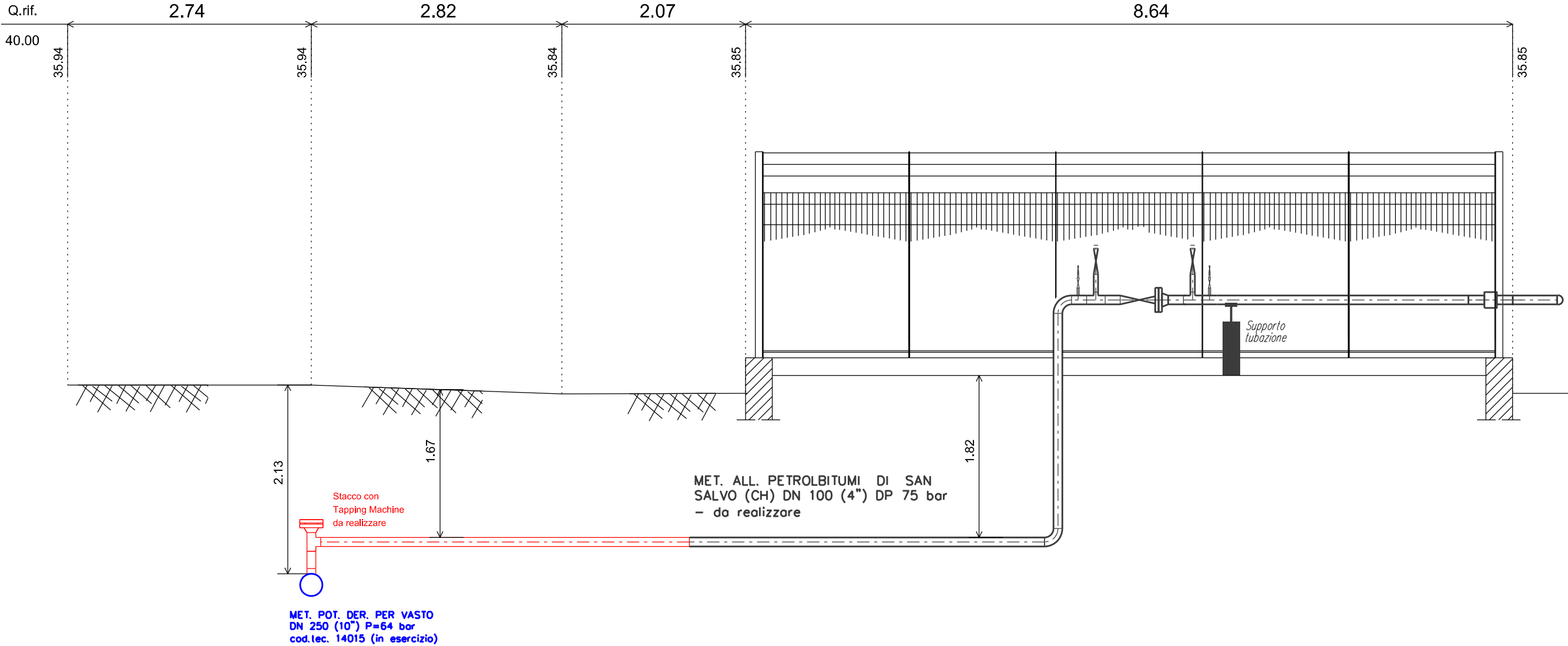
APPROV.

Foglio

3 di 5

Scala

1: 50



Le misure sono espresse in metri.

Il presente disegno e' di proprieta' aziendale - La Societa' tutelera' i propri diritti a termine di legge.

PROGETTAZIONE PER REALIZZAZIONE
"METANODOTTO ALLACCIAMENTO PETROLBITUMI DI SAN SALVO (CH)
DN 100 (4'') DP 75 Bar"

Quadro d'unione

1

2

3

4

5

SCHEMA DI MONTAGGIO

3

INDICE

05/05/2025

DATA

EMISSIONE PER A.U. 327/01

R E V I S I O N I

MARINO

GALLUZZO

ROSCIGNO

DISEGN.

CONTR.

APPROV.

Disegno 07-SOR-231-TM

Elemento WBS NQ/R24585/L01

Cod. Tecnico 21916

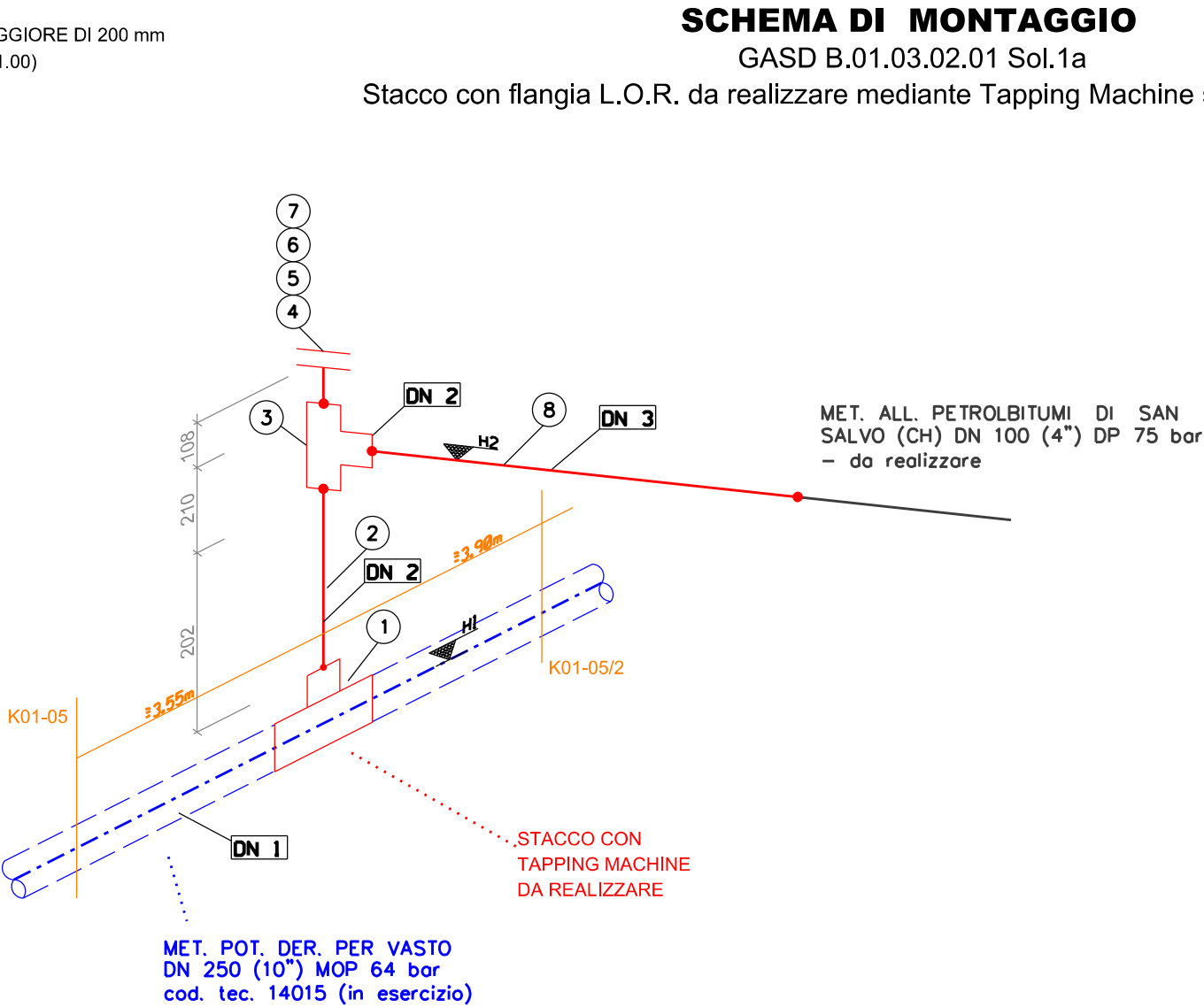
Foglio
4 di 5

Scala

DN 1		250 (10")
DN 2		100 (4")
Dimensioni in mm	H1	-2250
	H2	-1720
	H3	

MISURE ESPRESSE IN MM

- NOTE:
- 1) L'IMPIANTO DEVE ESSERE REALIZZATO SU UN PIANO ORIZZONTALE.
 - 2) LA QUOTA 0.00 E' RIFERITA AL PIANO PAVIMENTO FINITO.
 - 3) PROTEZIONE PASSIVA DELL' IMPIANTO: PROTEZIONE CON ZINCANTE INORGANICO, A SPECIFICA GASD C.09.11.30
 - 4) LA QUOTA DEL PIANO PAVIMENTO FINITO E' MAGGIORE DI 200 mm RISPETTO AL PIANO PISTA (VEDESI NORMA B.02.01.00)

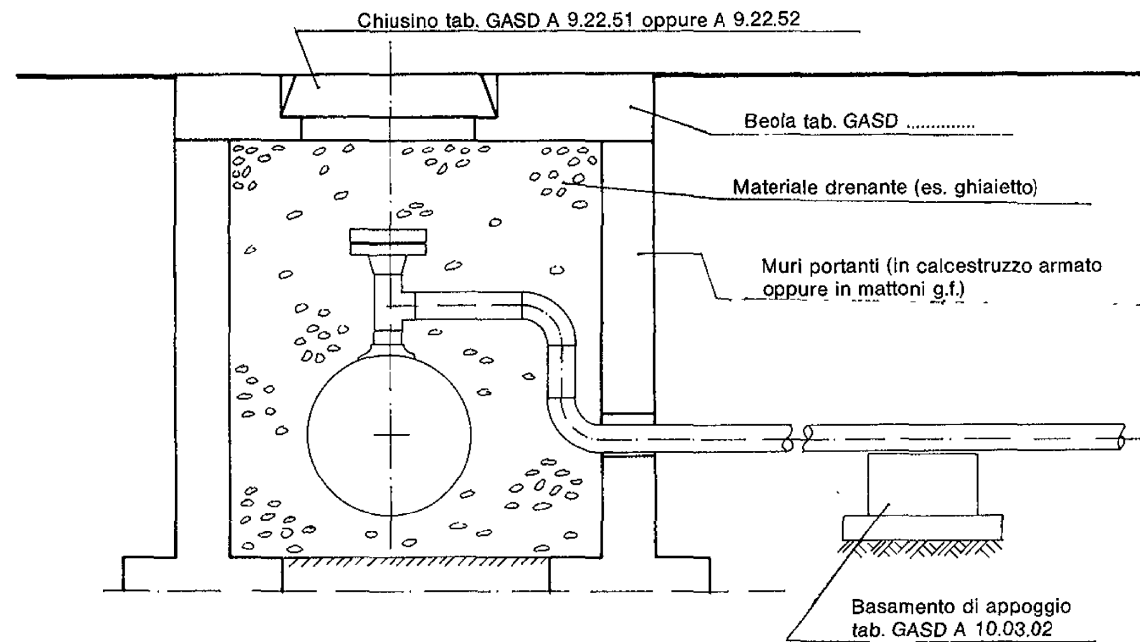


LEGENDA

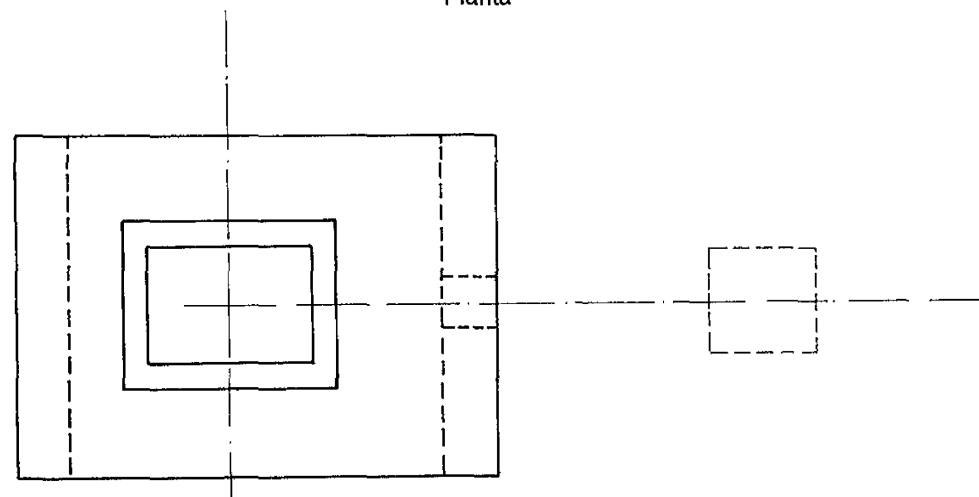
- Φ tubazione
- Fondo tubazione
- Copertura tubazione
- Elevazione generica
- Fondo valvola
- Quota asse valvola
- Valvola telecomandata
- Valvola motorizzata
- Valvola a rubinetto maschio
- Valvola a sfera a pass. pieno telecomandata
- Valvola a sfera a passaggio pieno
- Valvola a sfera a passaggio ridotto
- Valvola a spillo

PROGETTAZIONE PER REALIZZAZIONE "METANODOTTO ALLACCIAMENTO PETROLBITUMI DI SAN SALVO (CH) DN 100 (4") DP 75 Bar"	Quadro d'unione									Foglio 5 di 5
	1	2	3	3	05/05/2025	EMISSIONE PER A.U. 327/01	MARINO	GALLUZZO	ROSCIGNO	
-1720 PARTICOLARE STACCO TAPPING MACHINE E TABELLA MATERIALI	4	5		INDICE	DATA	REVISIONI	DISEGN.	CONTR.	APPROV.	Scala

PROTEZIONE PUNTO DISTACCO
SCHEMA NON IN SCALA
GASD. B2.01.05.21



Pianta



STACCO CON FLANGIA L.O.R. REALIZZATA MEDIANTE TAPPING MACHINE
GASD. B.01.03.02 SOL. 1A

GASD. B.01.03.02.01 SCHEMA DI MONTAGGIO Sol. 1a DN 100 - (NON IN SCALA)

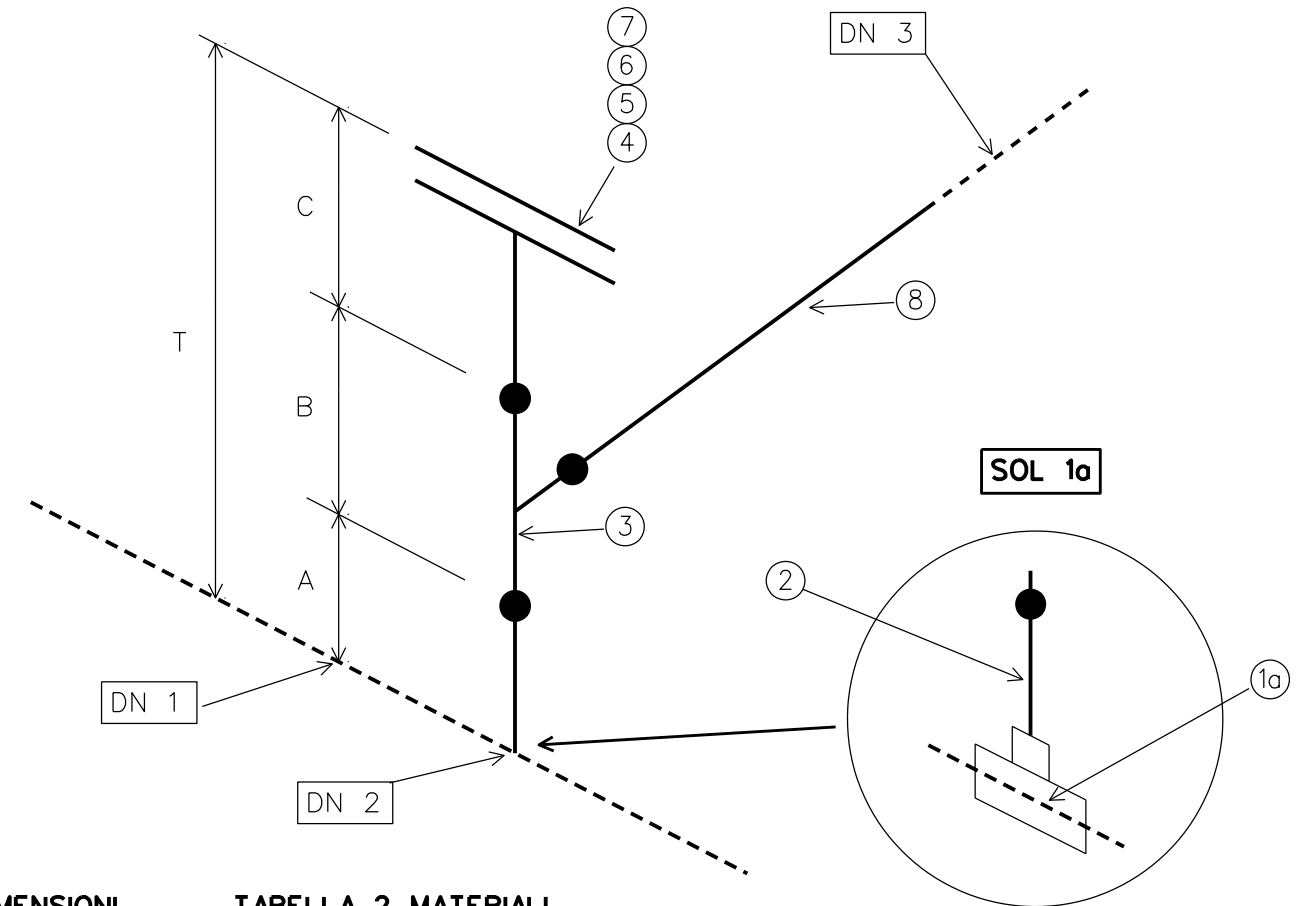


TABELLA 1. DIMENSIONI

DN 1	250 (10")
DN 2	100 (4")
DN 3	100 (4")
Soluzione	1a
A	202
B	210
C	108
T max(*)	520

TABELLA 2. MATERIALI

Pos.	DN	Descrizione	Materiale	Spessore	Q.to'
1a	100X250	Split - T		5.2X7.8mm	N.1
2	100	Tubo in acciaio a EN ISO 3183 Tabella GASD A.01.01.08 DN 100 (Diametro esterno 114.3 mm)	Grado L360	5.2 mm	202 millimetri
3	100X100	Pezzo a T di Acciaio Tabella GASD A.03.01.02	Grado 245	5.2 mm	N.1
4	100	Flangia L.O.R. Classe 600 (PN100) RF	ASTM A 105	5.2 mm	N.1
5	100	Flangia cieca Classe 600 (PN100) RF Tabella GASD A.04.01.03	Grado 245	-	N.1
6	7/8"	Tiranti completi di dadi per flange Classe 600 (PN100) RF Tabella GASD A.04.02.00	ASTM A 193-Gr.B7 ASTM A 294 2H	-	8 tiranti + dadi
7		Guarnizione metalloplastica ad anello ondulato per flange Classe 600 (PN100) RF Tabella GASD A.04.06.04	Acciaio inox con inserto in grafite	-	N.1
8	100	Tubo in acciaio a EN ISO 3183 Tabella GASD A.01.01.08 DN 100 (Diametro esterno 114.3 mm)	Grado L360	5.2 mm	4,15 m

- (*) la dimensione T tiene conto delle dimensioni massime di ingombro dei tipi di raccordo che sono stati utilizzati, il cui valore non e' riportato in tabella 1.
- (*) la dimensione T e' la distanza ammessa tra la generatrice superiore della condotta ed il limite superiore della flangia L.O.R.