SIDERMETALLI S.r.l.

Strada Provinciale KM 1+950,00
Località Vallemare di Cepagatti, 65012 CEPAGATTI (PE)

RICHIESTA DI ISCRIZIONE AL R.I.P. PER LA OPERAZIONE DI RECUPERO [R4] - IMPIANTO RECUPERO DI RIFIUTI NON PERICOLOSI E LAVORAZIONE MATERIALE FERROSO E NON - Art. 214-216 D.Lgs. 152/06

PROCEDURA DI VERIFICA DI ASSOGGETTABILITA'

Art. 20 D.Lgs. 16 Gennaio 2008 n. 4

PROGETTO PRELIMINARE

Cepagatti, 18 Settembre 2009

SIDERMETALLI S.r.l. *DOTT. ING. MAURIZIO CAVALIERE*

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

PROGETTO PRELIMINARE

SIDERMETALLI S.r.l.

Strada Provinciale KM 1+950,00

Località Vallemare di Cepagatti, 65012 CEPAGATTI (PE)

RICHIESTA DI ISCRIZIONE AL R.I.P. PER LA OPERAZIONE DI RECUPERO [R4]
IMPIANTO PER IL RECUPERO DI RIFIUTI NON PERICOLOSI E
LAVORAZIONE MATERIALE FERROSO E NON - Art. 214-216 D.Lgs. 152/06

PROCEDURA DI VERIFICA DI ASSOGGETTABILITA'

Art. 20 D.Lgs. 16 Gennaio 2008 n. 4

INDICE

1. **PREMESSA** 3

2. **DESCRIZIONE DELLE ATTIVITA' SVOLTE** 5
   - 2.1 Dati identificativi della Ditta 5
   - 2.2 Presentazione della Ditta 5
   - 2.3 Descrizione della attività 6

3. **UBICAZIONE DELL'IMPIANTO** 7

4. **AUTORIZZAZIONI IN POSSESSO DELL'IMPIANTO** 8
   - 4.1 Atti rilasciati per la costruzione dell'impianto 8
   - 4.2 Emissioni in atmosfera 8
   - 4.3 Certificato di Prevenzione Incendi 8
   - 4.4 Elenco rifiuti per i quali si richiede l'iscrizione al R.I.P. 8

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

5. DESCRIZIONE DETTAGLIATA DELL'IMPIANTO E DELLE OPERAZIONI DI RECUPERO SVOLTE 11

5.1 Descrizione dello Stabilimento 11

5.2 Descrizione del processo produttivo 13

5.3 Descrizione impianti e macchinari impiegati 19

5.4 Capacità massime istantanee di stoccaggio e potenzialità annue 28

5.5 Descrizione delle condizioni di accettazione dei rifiuti 30

5.6 Descrizione soluzioni tecnologiche adottate: 31

- sistema di canalizzazione, raccolta, allontanamento e convogliamento delle acque meteoriche e dei reflui
- pavimentazione aree stoccaggio e lavorazione
- modalità di messa in riserva (cumuli) con le specifiche tecniche adottate e le norme per la manipolazione atte al contenimento dei rischi per la salute dell'uomo e dell'ambiente
- aree per le operazioni di recupero

5.7 Tipologia con i relativi CER, provenienza, caratteristiche del rifiuto e attività di recupero 33

5.8 Superficie totale occupata ripartita secondo le varie destinazioni 39

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

PROGETTO PRELIMINARE

1. PREMESSA

Il sottoscritto Dott. Ing. Maurizio Cavaliere ha ricevuto dalla Ditta SIDERMETALLI S.r.l. l'incarico di predisporre la documentazione tecnica necessaria per la richiesta di iscrizione al R.I.P. della Provincia di Pescara per l'operazione di recupero [R4], ai sensi degli Artt. 214 e 216 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. e della L.R. 19/12/2007 n. 45 e s.m.i., per la gestione di un impianto per il recupero di rifiuti non pericolosi e lavorazione materiale ferroso e non ferroso (attività R13 e R4).

Il presente progetto preliminare viene redatto per ottemperare alla procedura di Verifica di Assoggettabilità alla V.I.A. ai sensi dell'art. 20 del D.Lgs 04/08 e successive modifiche e integrazioni, in quanto l'impianto è riconducibile alla seguente tipologia di progetti elencati nell'Allegato IV alla PARTE SECONDA del suddetto D.Lgs.:

- punto 7, lettera z.b): "*Impianti di smaltimento e recupero di rifiuti non pericolosi, con capacità complessiva superiore a 10 t/giorno, mediante operazioni di cui all'Allegato C, lettere da R1 a R9, della parte quarta del decreto legislativo 3 aprile 2006 n. 152*"

La SIDERMETALLI S.r.l. è una società che esiste dal 1987 con la denominazione F.lli Bellia s.n.c., poi rinominata Sidermetalli S.r.l. nel 2006, svolgendo le proprie attività in uno stabilimento nell'area industriale di Chieti Scalo in Via Custoza 15. La Ditta opera nel settore del recupero di materia da rifiuti non pericolosi costituiti da materiale ferroso e non ferroso e nella attività di autodemolizione. Attualmente è in possesso della Autorizzazione Unica Regionale ai sensi dell'Art. 208 del D.Lgs. 152/06 (autorizzazione n. DF3/61 del 18/06/2004) ed ha ottenuto l'approvazione del Piano di Adeguamento alla 209 con Determinazione Dirigenziale n. DN3/292 del 29/10/2008.

La Ditta ha inoltre conseguito le **certificazioni ISO 9001 e ISO 14001**, in data 06/03/2008.

Al fine di incrementare l'attività ed in base alle richieste pervenute da parte di potenziali Clienti e Fornitori, la Ditta ha programmato un ampliamento produttivo con la realizzazione di un nuovo Stabilimento ubicato nella Zona industriale di Vallemare di Cepagatti (PE). Per il nuovo Stabilimento è stata già richiesta l'iscrizione al R.I.P. della Provincia di Pescara in data 17/09/2009 per la messa in riserva [R13] di rifiuti non pericolosi di natura ferrosa e non ferrosa. Per completare il ciclo di lavorazione la Ditta intende ampliare la richiesta di iscrizione al R.I.P.

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

della Provincia di Pescara per l'operazione di recupero [R4]. In definitiva all'interno dello Stabilimento di Vallemare di Cepagatti la Ditta ha programmato di eseguire le attività:

- [R13], messa in riserva di rifiuti per sottoporli a una delle operazioni indicate nei punti da R1 a R12 (escluso il deposito temporaneo, prima della raccolta, nel luogo in cui sono prodotti;
- [R4], riciclo/recupero dei metalli e dei composti metallici.

In estrema sintesi l'attività della Ditta consiste nella riduzione volumetrica del rifiuto tramite macchinari dedicati e nella contemporanea separazione dei metalli ferrosi, dei metalli non ferrosi e di eventuali residui (fluff, quando si riciclano autovetture o parti di esse). Alla fine del processo di lavorazione si riescono a recuperare tutti i materiali ferrosi e non ferrosi che rappresentano il 90-95% del materiale in ingresso. In tal modo si riescono ad intercettare importanti quantitativi di rifiuti che diversamente andrebbero smaltiti in discarica: da una parte si riduce lo smaltimento in discarica del 90-95%, dall'altra parte si recuperano importanti quantitativi di materiali con la riduzione del consumo di ulteriori risorse e materie prime vergini.

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

2. DESCRIZIONE DELLE ATTIVITA' SVOLTE

2.1 DATI IDENTIFICATIVI DELLA DITTA

Denominazione/Ragione Sociale: SIDERMETALLI S.r.l.

Iscrizione C.C.I.A.A.: 86840

Partita I.V.A./Codice Fiscale: 01414730695

Sede Legale: Via Custoza n. 15 – Chieti Scalo (CH)

Insediamento produttivo: Strada Provinciale Km 1+950, Località Vallemare di Cepagatti (PE)

Titolare: Sig. Bellia Luciano, nato a Chieti il 09/06/1968

Responsabile Tecnico: Sig. Bellia Luciano

Attività principale: Recupero rifiuti non pericolosi e lavorazione materiale ferroso e non

Telefono: 085 9700634 – 0871 564223

Fax: 085 9709719 – 0871 573961

email: sidermetallicepagatti@alice.it

2.2 PRESENTAZIONE DELLA DITTA

La SIDERMETALLI S.r.l. è una azienda che opera nel mercato del recupero di materia da rifiuti non pericolosi di natura ferrosa e non ferrosa e dell'attività di autodemolizione con sede legale e operativa ubicata in Via Custoza 15 nel Comune di Chieti (zona industriale Chieti Scalo). Lo Stabilimento in esame invece è ubicato presso l'area industriale di Vallemare di Cepagatti e costituisce un ampliamento delle attività svolte dalla Ditta per quanto concerne esclusivamente il recupero di materia da rifiuti non pericolosi di natura ferrosa e non ferrosa.

La SIDERMETALLI S.r.l. è una società che esiste dal 1987 con la denominazione F.lli Bellia s.n.c., poi rinominata Sidermetalli S.r.l. nel 2006, ed è attualmente in possesso della Autorizzazione Unica Regionale rilasciata ai sensi dell'Art. 208 del D.Lgs. 152/06 (autorizzazione n. DF3/61 del 18/06/2004) e della Determinazione Dirigenziale n. DN3/292 del 29/10/2008 relativo all'approvazione del Piano di Adeguamento alla 209.

In aggiunta a quanto sopra la Sidermetalli S.r.l. ha anche ottenuto l'autorizzazione al trasporto di rifiuti per le seguenti categorie:

- Categoria 2F, iscrizione all'Albo Gestori dei Rifiuti dell'Aquila n. AQ0301 del 08/10/2007;
- Categoria 4F, iscrizione all'Albo Gestori dei Rifiuti dell'Aquila n. AQ0301 del 05/09/2008;

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

- Categoria 5E, iscrizione all'Albo Gestori dei Rifiuti dell'Aquila n. AQ0301 del 02/04/2007.

A conferma della attenzione della gestione aziendale alla qualità e alla innovazione in materia di ambiente vanno citate le **certificazioni ISO 9001 e ISO 14001**, ottenute dalla Ditta in data 06/03/2008.

2.3 DESCRIZIONE DELLA ATTIVITÀ

La Sidermetalli S.r.l. opera nel settore del riciclaggio dei rifiuti di origine ferrosa e non ferrosi. Detti rifiuti sono prevalentemente "rifiuti speciali" e provengono da attività di vario genere quali autofficine, officine meccaniche, attività artigianali in genere. Non sono da escludere i "rifiuti urbani" conferiti da Ditte locali.

L'attività che la Ditta intende svolgere consiste nella riduzione volumetrica del rifiuto tramite macchinari dedicati (pressa cesoia e mulino frantumatore) e nella contemporanea separazione dei metalli ferrosi, dei metalli non ferrosi e di eventuali residui (fluff, quando si riciclano autovetture o parti di esse). Alla fine del processo di lavorazione si riescono a recuperare tutti i materiali ferrosi e non che rappresentano il 90-95% del materiale in ingresso e si avviano allo smaltimento presso Ditte autorizzate soltanto gli eventuali residui non recuperabili che rappresentano mediamente il 5-10% del rifiuto iniziale[1]. In tal modo si riescono ad intercettare importanti quantitativi di rifiuti che andrebbero smaltiti in discarica: da una parte si riduce lo smaltimento in discarica del 90-95%, dall'altra parte si recuperano importanti quantitativi di materiali con la riduzione del consumo di ulteriori risorse e materie prime vergini.

[1] I residui di lavorazione (fluff) si originano soltanto quando si processano autovetture o parti di esse.

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

3. UBICAZIONE DELL'IMPIANTO

L'area nella quale si realizza l'attività della Sidermetalli S.r.l. è ubicata all'interno dell'area industriale di Vallemare di Cepagatti (PE) ed è individuabile all'interno del foglio di mappa 23 del Comune di Cepagatti, particelle 273, 470, 494 e 496.

L'area in questione è ubicata in una zona pianeggiante ricompresa urbanisticamente, secondo il Piano Regolatore Generale del Comune di Cepagatti (PE), nella zona "D1-ATTIVITÀ PRODUTTIVE E DI COMPLETAMENTO", zona all'interno della quale "*sono consentite le costruzioni di laboratori artigianali, opifici per attività produttive e di trasformazione, per attività tecnologiche e simili, attività commerciali connesse alla vendita delle merci ivi prodotte*".

L'area complessiva dello Stabilimento è pari a 11.424 mq, di cui:

- le particelle 273 e 470 sono di proprietà della Sidermetalli S.r.l. ed hanno un'estensione catastale pari a 3.200 mq e 5.745 mq rispettivamente (in totale 8.945 mq);
- le particelle 494 e 496, adiacenti ai terreni di cui sopra, sono state prese in locazione dal Sig. D'Ancona Gabriele ed occupano una superficie complessiva di 2.479 mq.

Le coordinate (georeferenziazione) dell'insediamento sono: 42°21'24.83"N – 14° 7'1.79"E.

L'insediamento produttivo è ubicato in una posizione strategica in quanto serve un ampio bacino di utenza al confine fra le Province di Pescara e Chieti, a ridosso dell'area metropolitana Pescara-Chieti-Francavilla-Montesilvano-Spoltore. E' facilmente raggiungibile da importanti arterie di comunicazione quali l'asse attrezzato (E80) e la Strada Statale n. 81. Dista inoltre circa 5.5 Km dal casello autostradale di Villanova di Cepagatti (autostrada A24-A25) e circa 8.5 Km dall'imbocco dell'autostrada A14 (Pescara Ovest – Chieti).

Nella zona sono presenti altri stabilimenti industriali per la produzione di materiale elettrico (Italcable), di calcestruzzi ad altre attività artigianali.

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

4. AUTORIZZAZIONI IN POSSESSO DELL'IMPIANTO

4.1 ATTI RILASCIATI PER LA COSTRUZIONE DELL'IMPIANTO

L'impianto ha ottenuto per la costruzione dell'impianto i seguenti atti:

1. Permesso a costruire a sanatoria n. 75 del 04/09/2009 del Comune di Cepagatti
2. *Vincolo Idrogeologico*: Autorizzazione Prot. N. 0516 Pos. IV-9/12 del 17/04/2008 e Prot. n. 01118 Pos. IV-9/ del 14/08/2009 del CORPO FORESTALE DELLO STATO – COMANDO PROVINCIALE DI PESCARA
3. UNITA' SANITARIA LOCALE DI PESCARA – DIPARTIMENTO DI PREVENZIONE – Parere favorevole Prot. n. 22632 del 22/05/2009
4. AZIENDA UNITA' SANITARIA LOCALE DI PESCARA – DISTRETTO SANITARIO DI BASE DI CEPAGATTI – Parere favorevole Prot. n. 273/A del 27/06/2009
5. *Parere Tecnico ARTA Pescara*: Parere Tecnico Favorevole Prot. N. 5540/SCPE-PE del 14/08/2009, Parere Tecnico Favorevole Prot. N. 5499/DIP del 13/08/2009 relativamente alla valutazione revisionale di impatto acustico, Parere Geologico Prot. N. 14110 del 04/08/2009
6. *Autorizzazione ACA all'allaccio in fogna*: Contratto di somministrazione n. 1890/2008 del 05/06/2008

4.2 EMISSIONI IN ATMOSFERA

L'unico punto di emissione (denominato E1) corrisponde all'impianto di aspirazione e abbattimento delle polveri prodotte nel mulino frantumatore Parfer1000. E' stata inoltrata la domanda di autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs 152/2006 alla Provincia di Pescara in data 10/09/2009.

4.3 CERTIFICATO DI PREVENZIONE INCENDI

La Ditta ha inoltrato la richiesta di parere di conformità presso i VV.F. di Pescara per la quale è stato ottenuto parere favorevole con lettera Prot. n. 0007204 del 22/06/2009. La Ditta sta eseguendo i lavori come da progetto ed al termine degli stessi richiederà la visita di sopralluogo per il rilascio del C.P.I. definitvo.

4.4 ELENCO RIFIUTI PER I QUALI SI RICHIEDE L'ISCRIZIONE AL R.I.P.

Di seguito è riportato l'elenco completo dei rifiuti di cui è stata richiesta l'iscrizione al R.I.P. della Provincia di Pescara da parte della Sidermetalli S.r.l.. Come si evince si tratta esclusivamente di rifiuti non pericolosi, costituiti principalmente da materiali di origine metallica (ferrosa e non ferrosa). Detti rifiuti sono prevalentemente "rifiuti speciali" e provengono da

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

attività di vario genere quali autofficine, officine meccaniche, attività artigianali in genere. Non sono da escludere i "rifiuti urbani" conferiti da Ditte locali. Per tutti i rifiuti sotto elencati la Ditta ha intenzione di chiedere l'iscrizione al R.I.P. anche per la operazione di recupero [R4].

CODICE CER	DESCRIZIONE	OPERAZIONE ESEGUITA
[100210]	Scaglie di laminazione	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[100299]	Rifiuti non specificati altrimenti	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[100899]	Rifiuti non specificati altrimenti	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[110501]	Zinco solido	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[110599]	Rifiuti non specificati altrimenti	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[120101]	Limatura e trucioli di materiali ferrosi	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[120102]	Polveri e particolato di materiali ferrosi	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[120103]	Limatura e trucioli di materiali non ferrosi	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[120104]	Polveri e particolato di materiali non ferrosi	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[120199]	Rifiuti non specificati altrimenti	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[150104]	Imballaggi metallici	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[160106]	Veicoli fuori uso, non contenenti liquidi né altri componenti pericolose	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[160116]	Serbatoi per gas liquido	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[160117]	Metalli ferrosi	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[160118]	Metalli non ferrosi	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[160122]	Componenti non specificati altrimenti	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[160214]	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da [160209] a [160213]	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[160216]	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce [160215]	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[170401]	Rame, bronzo e ottone	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[170402]	Alluminio	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[170403]	Piombo	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[170404]	Zinco	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[170405]	Ferro e acciaio	Messa in riserva [R13]

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

		Operazione di recupero [R4]
[170406]	Stagno	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[170407]	Metalli misti	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[170411]	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce [170410]	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[190102]	Materiali ferrosi estratti da ceneri pesanti	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[190118]	Rifiuti della pirolisi, diversi da quelli di cui alla voce [190117]	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[191002]	Rifiuti di metalli non ferrosi	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[191202]	Metalli ferrosi	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[191203]	Metalli non ferrosi	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[200136]	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci [200121], [200123], [200135]	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]
[200140]	Metallo	Messa in riserva [R13] Operazione di recupero [R4]

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

5. DESCRIZIONE DETTAGLIATA DELL'IMPIANTO E DELLE OPERAZIONI DI RECUPERO SVOLTE

5.1 DESCRIZIONE DELLO STABILIMENTO

L'impianto attualmente è in fase di avviamento in quanto è stata richiesta l'iscrizione al R.I.P. della Provincia di Pescara per la messa in riserva [R13]. Quindi una volta completato l'iter previsto dagli Art. 214-216 del D.Lgs. 152/06, la Ditta inizierà ad utilizzare lo Stabilimento esclusivamente per le operazioni di messa in riserva. Una volta ottenuto il parere relativo alla procedura di Verifica di Assoggettabilità alla V.I.A. ai sensi dell'art. 20 del D.Lgs 04/08, si estenderà l'iscrizione al R.I.P. anche alla operazione di recupero [R4] per tutti i codici CER specificati nel paragrafo precedente 4.4. e l'impianto potrà così iniziare a funzionare a pieno regime.

Il ciclo produttivo si svolgerà dal lunedì al venerdì su due turni lavorativi, per un totale di 16 ore al giorno. Saranno impiegate n. 12 unità lavorative, di cui n. 10 addetti alla produzione ed alla movimentazione dei materiali e n. 2 addetti amministrativi. L'impianto lavorerà inizialmente in totale 225-230 giorni all'anno. Successivamente si valuterà se estendere le lavorazioni anche agli orari notturni (ciclo produttivo di 24 ore) ed al sabato ed alla domenica.

L'attività della Sidermetalli S.r.l. si sviluppa all'interno di un'area (v. Allegato 18, Tavola 1 - Planimetria area impianto) provvista di una recinzione lungo il perimetro di tutto l'impianto sui lati che costeggiano le strade principali e di accesso e che confinano con gli stabilimenti adiacenti. Detta recinzione è realizzata in calcestruzzo armato ed è alta 2,2 metri e larga 30 cm.

Lo Stabilimento è accessibile da due lati (posizionati su lati opposti). L'accesso principale allo Stabilimento è regolato tramite un cancello automatico. In prossimità di detto accesso è installata una pesa a ponte elettronica, di portata massima pari a 80 tonnellate, per il controllo dei quantitativi di materiali in ingresso ed in uscita. Le dimensioni della pesa sono: lunghezza 18 metri, larghezza 3 metri. La pesa verrà regolarmente e periodicamente tarata da Ditte specializzate del settore secondo la normativa vigente in materia. A ridosso della pesa è stato posizionato un prefabbricato in legno per eseguire un controllo diretto ed immediato sulla quantità e qualità dei rifiuti in ingresso.

In aggiunta alle misurazioni quantitative viene eseguito un controllo sulla documentazione che accompagna il materiale e sulla qualità dello stesso. Qualora risulti tutto conforme si procede allo scarico nell'area destinata alla accettazione del rifiuto. Nel caso in cui le ulteriori verifiche risultassero positive si procede con le successive fasi di lavorazione/controllo, in caso contrario il

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

materiale viene respinto e ricaricato sul mezzo di chi lo ha conferito. Nella ipotesi che all'atto del prelievo dei rifiuti per il trasporto all'impianto si riscontri la presenza, in maniera accidentale e non verificabile, di un rifiuto non conforme, esso sarà posizionato in una apposita area chiamata "emergenza". Il rifiuto non conforme sarà messo in carico utilizzando il codice CER più appropriato ed il produttore informato dell'accaduto.

I rifiuti vengono quindi stoccati in cumuli ben separati e distinti fra loro (v. Allegato 18, Tavola 2 – Planimetria impianto Destinazione Aree), divisi per tipologia di materiale di appartenenza (3.1, 3.2, 5.1, 5.8 e 5.19). Dette aree sono individuate materialmente sul sito mediante linee colorate di vernice per l'intero perimetro dell'area interessata e con l'indicazione della specifica tipologia di appartenenza.

Le attività di recupero R4 saranno eseguite tramite una serie di macchinari posizionati sul piazzale:

I macchinari posizionati sul piazzale sono i seguenti:

- Caricatore semovente Tabarelli T916
- Caricatore semovente Tabarelli T630
- Pressa cesoia Vezzani PC800 (capacità lavorativa di 800 tonnellate di materiale al giorno)
- Pesa elettronica da 80 Tonnellate
- Ufficio Accettazione Merci
- Mulino Frantumatore Parfer 1000 (capacità lavorativa di 1.000 tonnellate di materiale al giorno)
- Impianto aspirazione e abbattimento polveri da mulino PARFER1000

Sono stati realizzati n. 2 capannoni denominati "Fabbricato A" e "Fabbricato B". Il primo sarà utilizzato per lo stoccaggio delle materia prime seconde (MPS) prodotte e dei residui di lavorazione da avviare allo smaltimento. Una porzione dello stesso "Fabbricato A" è adibita ad uffici amministrativi. Il secondo (Fabbricato B) è dedicato allo stoccaggio dei rifiuti in ingresso (tipologie 3.2 e 5.8) e per l'area di "EMERGENZA".

Completano lo stabilimento un'area destinata a parcheggi, la cabina elettrica con il relativo impianto elettrico (potenza ed illuminazione) ed altri servizi. L'impianto inoltre è fornito di una rete per l'approvvigionamento idrico ed una rete fognante per i servizi igienici e le acque

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

meteoriche. Tutto il piazzale è provvisto di una pavimentazione di tipo industriale realizzata in calcestruzzo armato, impermeabile e resistente agli agenti chimici.

5.2 DESCRIZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO

Per quanto riguarda i processi svolti all'interno dell'Azienda si possono raggruppare come segue:

I. Approvvigionamento di materiali ferrosi e non di diverso tipo;
II. Stoccaggio all'interno delle aree distinte per tipologia;
III. Riduzione volumetrica dei materiali attraverso due passaggi (pressa cesoia e mulino frantumatore);
IV. Separazione fra materiali ferrosi e materiali non ferrosi
V. Recupero dei materiali ferrosi;
VI. Separazione di eventuali residui dai materiali non ferrosi;
VII. Recupero dei materiali non ferrosi;
VIII. Conferimento a Ditte autorizzate allo smaltimento di eventuali residui (fluff).

Il processo produttivo consiste nella riduzione volumetrica del rifiuto tramite macchinari dedicati (pressa cesoia e mulino frantumatore) e nella contemporanea separazione dei metalli ferrosi, dei metalli non ferrosi e di eventuali residui. La descrizione del processo di lavorazione (operazione di recupero [R4]) è la seguente.

Una volta accettato il rifiuto, viene stoccato in aree distinte per tipologie. A questo punto il materiale viene prelevato dai cumuli tramite il caricatore semovente Tabarelli T916 che provvede al carico della Pressa Cesoia Vezzani PC800. Detta macchina provvede ad una prefrantumazione del materiale tal quale (prima riduzione volumetrica): la pezzatura del materiale viene ridotta da grande a media. Il materiale prefrantumato viene chiamato anche "ferro cesoiato[2]". Quest'ultimo viene scaricato dalla pressa cesoia all'interno di una fossa adiacente profonda 2,20 metri. Quindi viene di nuovo prelevato dal caricatore semovente Tabarelli T916 sul nastro trasportatore che alimenta il mulino frantumatore PARFER1000. Il mulino provvede ad una ulteriore frantumazione del materiale (seconda riduzione volumetrica) ed alla separazione del materiale ferroso dal restante materiale tramite un sistema dotato di calamita. In questo passaggio la pezzatura del materiale passa da media a piccola. Un nastro trasportatore provvede ad espellere il materiale ferroso dal mulino. A questo punto il materiale ferroso (detto anche PROLER) può

[2] Termine non del tutto corretto in quanto sono presenti anche materiali non ferrosi.

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

essere considerato a tutti gli effetti una materia prima seconda (MPS) ed è pronto per poter essere venduto. Tramite un altro nastro trasportatore viene fatto uscire dal mulino il restante materiale che consiste in materiali non ferrosi e eventuali residui. Alla fine del nastro è posizionata un'altra macchina che provvede alla separazione dei metalli non ferrosi dagli eventuali residui. Quindi il materiale non ferroso è così "pulito" e può essere considerato a tutti gli effetti una materia prima seconda (MPS) ed è pronto per poter essere venduto. Gli eventuali residui sono anche denominati FLUFF e si originano in particolare quando si recuperano autovetture o parti di esse. Rappresentano il 5-10% del materiale in ingresso, quantità variabile in funzione della tipologia di rifiuto processato. Detti residui vengono conferiti a Ditte autorizzate allo smaltimento in quanto la loro destinazione finale è la discarica. La movimentazione delle materie prime seconde e dei residui di lavorazione viene fatta utilizzando il caricatore semovente Tabarelli T630.

Nello schema seguente è sintetizzato, anche con l'aggiunta di immagini, quanto sopra descritto con i vari passaggi del processo produttivo:

MATERIALE IN INGRESSO

CARICO MATERIALE ALLA PRESSA CESOIA TRAMITE CARICATORE SEMOVENTE TABARELLI T916

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

PRESSA CESOIA VEZZANI PC800

FERRO CESOIATO

CARICO SU NASTRO

TRASPORTATORE MULINO

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

MULINO FRANTUMATORE
PARFER1000

USCITA MATERIALI FERROSI E
NON FERROSI

MATERIALI FERROSI (PROLER) –
MATERIE PRIME SECONDE (MPS)
ALLO STOCCAGGIO

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

SEPARAZIONE MATERIALI NON FERROSI DA EVENTUALI RESIDUI DELLA LAVORAZIONE

MATERIALI NON FERROSI – MATERIE PRIME SECONDE (MPS) ALLO STOCCAGGIO

EVENTUALI RESIDUI DELLA LAVORAZIONE ALLO STOCCAGGIO

DA CONFERIRE A DITTE AUTORIZZATE ALLO SMALTIMENTO

Una ulteriore descrizione del processo produttivo è rappresentata nello schema a blocchi di seguito riportato:

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

5.3 DESCRIZIONE IMPIANTI E MACCHINARI IMPIEGATI

Per eseguire le fasi di lavoro sopra illustrate, si riporta di seguito la descrizione degli impianti e dei macchinari impiegati. Il loro posizionamento all'interno dello stabilimento è indicato nell'Allegato 18 – Tavola 1 – Planimetria Generale Area Impianto).

CARICATORE SEMOVENTE TABARELLI T916

Si tratta di una macchina mobile alimentata a gasolio che viene utilizzata per la movimentazione del materiale tal quale in ingresso allo Stabilimento. Provvede al carico della Pressa Cesoia ed al successivo trasferimento del Ferro Cesoiato sul nastro trasportatore che alimenta il Mulino frantumatore. I dati tecnici del macchinario sono:

PESO: 44 ton

RAGGIO D'AZIONE:15 metri.

CAPACITA' DI SOLLEVAMENTO: da 18 ton a 2,2 ton.

Caricatore semovente Tabarelli T916

CARICATORE SEMOVENTE TABARELLI T630

Si tratta di una macchina mobile alimentata a gasolio che viene utilizzata per la movimentazione delle materie prime seconde e dei residui di lavorazione. Provvede alla movimentazione dei cumuli in uscita dal Mulino frantumatore ed allo stoccaggio nelle aree dedicate alle materie prime seconde ed ai residui di lavorazione. I dati tecnici del macchinario sono:

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

PESO: 32 ton

RAGGIO D'AZIONE:12,5 metri.

CAPACITA' DI SOLLEVAMENTO: da 10,2 ton a 2,5 ton.

Caricatore semovente Tabarelli T630

PRESSA CESOIA VEZZANI PC800

Si tratta di una macchina che viene utilizzata per eseguire una prima riduzione volumetrica del materiale in ingresso, ovvero una prefrantumazione del materiale tal quale in ingresso al ciclo produttivo: la pezzatura del materiale viene ridotta da grande a media. Il materiale prefrantumato viene chiamato anche "ferro cesoiato[3]". Quest'ultimo viene scaricato dalla pressa cesoia all'interno di una fossa adiacente profonda 2,20 metri.

Il materiale metallico da processare viene introdotto all'interno della cassa inclinata in dotazione alla macchina tramite il caricatore semovente Tabarelli T916 e sottoposto a una compressione laterale che riduce il materiale metallico una prima volta; successivamente vi è una seconda compressione, verticale, che riduce ulteriormente il materiale; infine avviene il taglio vero e proprio con la cesoia e il ciclo riprende. Una volta tagliato il pezzo passa al nastro trasportatore che lo scarica all'interno della fossa adiacente profonda 2,20 metri. All'interno di detta fossa viene accumulato il ferro cesoiato prima di procedere con l'ulteriore riduzione volumetrica tramite il mulino frantumatore.

La capacità di lavorazione della pressa cesoia Vezzani PC800 è pari a 800 tonnellate al giorno. Si tratta comunque di una quantità indicativa che può variare in funzione della tipologia (qualità) e della pezzatura del materiale in ingresso alla pressa cesoia.

[3] Termine non del tutto corretto in quanto sono presenti anche materiali non ferrosi.

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

Pressa Cesoia Vezzani PC800

PESA ELETTRONICA DA 80 TONNELLATE

Le dimensioni della pesa sono: lunghezza 18 metri, larghezza 3 metri. La pesa verrà regolarmente e periodicamente tarata da Ditte specializzate del settore secondo la normativa vigente in materia. A ridosso della pesa è stato posizionato un prefabbricato in legno per eseguire un controllo diretto ed immediato sulla quantità e qualità dei rifiuti in ingresso (ufficio accettazione merci).

Pesa elettronica da 80 tonnellate

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

UFFICIO ACCETTAZIONE MERCI

E' una struttura in legno avente dimensioni pari a 6 mt di lunghezza per 4 metri di larghezza dove saranno svolti tutti i dovuti controlli relativi ai documenti che accompagnano il rifiuto in ingresso o in uscita.

Prefabbricato in legno adibito a Ufficio accettazione merci

MULINO FRANTUMATORE PARFER1000

E' una macchina che viene utilizzata per eseguire una seconda riduzione volumetrica del materiale in ingresso e la contemporanea separazione dei materiali ferrosi da quelli non ferrosi. In questa fase la pezzatura del materiale viene ridotta da media a piccola.

Il materiale prefrantumato proveniente dalla pressa cesoia e accumulato all'interno della fossa adiacente viene caricato sul nastro trasportatore di alimentazione del mulino. All'interno del mulino avviene una ulteriore frantumazione del materiale (seconda riduzione volumetrica) ed la separazione del materiale ferroso dal restante materiale tramite un separatore dotato di calamita. La frantumazione viene eseguita tramite un maglio oscillante con albero orizzontale e con alimentazione frontale. Le parti a contatto con i materiali da frantumare sono realizzati con materiali speciali antiusura. Le griglie, i martelli, gli stellari e le incudini sono fabbricati in leghe di acciaio con alto contenuto di manganese prodotti dalle fonderie sotto un regime di alto controllo della qualità. Il mulino ha la capacità di accettare materiali con pezzatura di larghezza pari a 1.500 mm. I lati del frantumatore e la parte anteriore sono costituiti da piastre con uno

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

spessore di 60 mm e sono irrigiditi e rinforzati per sopportare il lavoro da svolgere. L'interno della sede del frantumatore è foderato con corazze di acciaio speciale antiusura sostituibili ed hanno uno spessore minimo di 60 mm che coprono parte dei dischi finali del rotore. La base del mulino è composta da incudini e griglie sostituibili che danno la densità del prodotto finale richiesto. Le griglie inferiori assicurano che, non appena il materiale è ridotto alla misura richiesta, venga scaricato attraverso i fori e non sia soggetto ad ulteriori impatti da parte dei martelli e pertanto non assorba energia inutilmente. Le griglie sono intercambiabili: a seconda delle dimensioni dei fori si possono ottenere diverse pezzature di rottame. Il gruppo del rotore consiste in n. 8 dischi di acciaio ed hanno uno spessore di 90 mm montati su un albero di lega di acciaio con un diametro di 260 mm. I dischi sono separati l'uno dall'altro da distanziatori ed il gruppo completo è unito con tiranti per dare una maggiore resistenza. L'albero rotore è supportato da un gruppo di cuscinetti a rulli sferici, lubrificati con olio e montati su supporti di acciaio. Per il controllo della temperatura dei cuscinetti sono previsti dei sensori.

I dischi portano 4 file di martelli oscillanti liberi ed hanno un diametro di esercizio massimo di 1.200 mm e ruotano su 4 perni da 80 mm. Il numero dei martelli sul rotore può variare in modo da adattarsi alle varie necessità, ma lo standard è fissato in 10 martelli e in 18 stellari. I martelli sono realizzati in acciaio al manganese trattato per fornire una maggiore durezza superficiale. Ogni disco è protetto da stellari montati sugli alberi. I dischi stessi sono inoltre protetti da saldatura intorno alla circonferenza con un materiale resistente all'abrasione.

Al fine di produrre meno rumore e vibrazioni, il mulino è appoggiato su una serie di ammortizzatori in gomma che fungono da isolatori.

L'eventuale polvere che si crea durante la frantumazione viene aspirata per mezzo di un ventilatore ed inviata ad un ciclone per l'abbattimento (v. punto successivo).

Un nastro trasportatore vibrante provvede ad espellere il materiale ferroso dal mulino. Il materiale ferroso (detto anche PROLER) in uscita dal mulino è una materia prima seconda (MPS) ed è pronto per poter essere venduto. Tramite un altro nastro trasportatore viene fatto uscire dal mulino il restante materiale che consiste in materiali non ferrosi e eventuali residui. Alla fine del nastro è posizionato un'altra macchina che provvede alla separazione dei metalli non ferrosi dagli eventuali residui. Quindi il materiale non ferroso è così "pulito" e può essere considerato a tutti gli effetti una materia prima seconda (MPS) ed è pronto per poter essere venduto. Gli eventuali residui di lavorazione sono invece stoccati a parte per poter essere conferiti a Ditte autorizzate allo smaltimento.

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

La capacità di lavorazione del mulino frantumatore PARFER1000 è pari a 1.000 tonnellate al giorno. Anche in questo caso si tratta di quantità indicative che possono variare in funzione della tipologia (qualità) e della pezzatura del materiale in ingresso al mulino stesso.

Mulino frantumatore PARFER1000

Uscita mulino (linea metalli ferrosi e linea metalli non ferrosi)

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

Separatore metalli ferrosi da eventuali residui

IMPIANTO ASPIRAZIONE E ABBATTIMENTO POLVERI DA MULINO PARFER1000

E' annesso al mulino frantumatore Parfer1000 e serve per abbattere le eventuali polveri che si originano durante la frantumazione dei materiali ferrosi e non ferrosi.

E composto da:

- N. 1 vasca modello BB25 per la decantazione dell'acqua sporca, con setti di sfioritura, canale per l'estrazione del fango, attacchi per il troppo pieno, scarico totale di fondo con relativa valvola di intercettazione. La vasca è realizzata in acciaio al carbonio di spessore pari a 6 mm ed è verniciata internamente con bitume speciale. La vasca è munita di un estrattore a catena per il fango che si deposita sul fondo; l'estrattore è comandato da un motoriduttore serie RT tipo 3/100, 8 giri/minuto, azionato da un motore trifase e con trasmissione a catena. Il livello della vasca può essere regolato ed è controllato automaticamente tramite idonea strumentazione. E'previsto un sifone di scarico dell'acqua collegato allo scarico totale. L'acqua contenuta nella vasca viene reintegrata automaticamente tramite un gruppo che comprende un attacco alla rete di distribuzione a tre derivazioni, una valvola a solenoide per l'ingresso dell'acqua ed una per l'attacco della manichetta di lavaggio per la pulizia generale;
- N. 1 Lavatore venturi mod. IDROVENT GR. 328 per l'abbattimento delle polveri di portata d'acqua compresa fra 10,4 e 12,8 mc/h. Il lavatore è costituito da una gola venturi munito di diffusore verticale sormontato da un captatore in gocce eliocentrifugo. L'acqua viene iniettata a monte della gola venturi da uno speciale polverizzatore antiocclusione. Le polveri devono attraversare questo strato di nebbia finissima in sospensione e ne restano inglobate. Le

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

goccioline ingrossate dalle polveri sono poi centrifugate contro la parete del captatore e sono convogliate per gravità verso la vasca di raccolta. L'aria depurata è emessa dalla parte superiore attraverso un camino di circa 6 metri sul quale è previsto un bocchello per il prelievo di campioni. **Detto camino rappresenta il punto di emissione delle polveri che saranno non superiori a 45 mg/mc**. Il materiale utilizzato è l'acciaio al carbonio con spessore di 5 mm. La verniciatura interna è eseguita con bitume speciale, quella esterna con due mani di fondo con cromato di zinco ed una mano di smalto a finire con colore a scelta;

- N. 1 Ugello spruzzatore nebulizzatore spiralato a cono pieno Φ1", portata di acqua 12 mc/h, pressione 2 bar, angolo 90°, codice EFU 3260-XX;
- N. 1 Pompa di ricircolo in ghisa antiusura, portata di acqua 12 mc/h, prevalenza 20 metri, 1.450 giri/minuto;
- N. 1 Ventilatore centrifugo tipo PCR 50 mod 630, accoppiato tramite trasmissione a cinghie con motore elettrico da 22 kW e completo di supporto monoblocco speciale, portina d'ispezione, slitte, carter di protezione, trasmissione completa di pulegge e serie di cinghie trapezoidali, tenuta a labirinto, serranda a cartella, controflange. I dati del ventilatore relativi al funzionamento con aria a 15 °C (peso specifico a 15 °C = 1,22 Kg/mc) sono i seguenti: portata di aria 10.000 Nmc/h, pressione totale 380 mm/H_2O, pressione statica 353 mm/H_2O, pressione dinamica 27 mm/H_2O, 22 kW installati, 14 kW assorbiti, 2.240 giri/minuto;
- N. 1 Motore mec CVE da 22 kW, 2 poli, forma B3, avviamento stella triangolo, IP 55, 380 V, 50 Hz;
- N.1 Ciclone separatore tipo MS Grande 1700, realizzato con giunzioni a flangia e completo di portine di ispezione e ingresso per aspirazione polveri, dimensioni 1,6 x 6 metri circa;
- N. 1 Tramoggia di espansione, posizionata sotto il ciclone separatore e completo di portina di ispezione, materiale di costruzione acciaio al carbonio spessore 6 mm;
- N. 1 Scaricatore alveolare, completo di motoriduttore da 3 kW, comando mediante trasmissione composta da ruota dentata, pignone e catena, materiale di costruzione acciaio al carbonio, dimensioni di massima: diametro 500 mm, altezza 650 mm;
- N. 1 Tubazione di collegamento ciclone/idrovent, a sezione circolare completa di curve, flangia di collegamento e serranda di regolazione, materiale di costruzione acciaio al carbonio spessore 2 mm;
- N. 1 Tubazione di scarico acqua da idrovent a vasca, a sezione circolare completa di curve e flange di collegamento;

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

- Staffe e strutture di sostegno delle suddette apparecchiature, verniciate con una mano di cromato di zinco e con una mano di colore a scelta.

Impianto aspirazione e abbattimento polveri da Mulino PARFER1000

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

5.4 CAPACITA' MASSIME ISTANTANEE DI STOCCAGGIO E POTENZIALITA' ANNUE

Il riepilogo delle capacità massime istantanee di stoccaggio e delle potenzialità annue è il seguente:

Tipologia	Operazione Recupero **R13**		Operazione Recupero **R4**
	Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	**Potenzialità annua (t)**
3.1	**1.824**	**91.200**	**91.200**
3.2	**146**	**7.300**	**7.300**
5.1	**144**	**5.000**	**5.000**
5.8	**33**	**1.000**	**1.000**
5.19	**48**	**1.500**	**1.500**

Il calcolo dei quantitativi di cui sopra è stato eseguito come di seguito specificato.

A. TIPOLOGIA 3.1

- **Area (C)** di lunghezza pari a 50 metri e larghezza pari a 11,20 metri (totale 560 mq), per uno sviluppo in altezza di circa 3 metri si ha un totale di 1.680 mc di materiale Ferroso Cesoiato. Dal momento che mediamente ogni metro cubo di materiale Ferroso Cesoiato alla rinfusa sviluppa un peso di circa 0,6 Tonnellate si ha una **potenzialità massima istantanea di stoccaggio di 1.008 tonnellate** e considerando che il ciclo di svuotamento dell'area avviene mediamente ogni settimana lavorativa, si ricava una potenzialità annua massima di stoccaggio per la relativa AREA, calcolata su 50 settimane lavorative, pari a 50.400 Tonnellate (= 1.008 tonnellate/settimana x 50 settimane/anno);
- **Area (D)** di lunghezza pari a 45 metri e larghezza pari a 10 metri (totale 450 mq), per uno sviluppo in altezza di circa 3 metri si ha un totale di 1.360 mc di materiale Ferroso Cesoiato. Dal momento che mediamente ogni metro cubo di materiale Ferroso Cesoiato alla rinfusa sviluppa un peso di circa 0,6 Tonnellate si ha una **potenzialità massima istantanea di stoccaggio di 816 tonnellate** e considerando che il ciclo di svuotamento dell'area avviene mediamente ogni settimana lavorativa, si ricava una potenzialità annua massima di stoccaggio per la relativa AREA, calcolata su 50 settimane lavorative, pari a 40.800 Tonnellate (= 816 tonnellate/settimana x 50 settimane/anno). Si ottiene pertanto un totale complessivo delle rispettive aree (C + D) della **potenzialità massima istantanea di stoccaggio** pari a **1.872 Tonnellate** e un totale di 91.200 Tonnellate per quanto riguarda la potenzialità annua massima di stoccaggio.

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

B. TIPOLOGIA 3.2

Per la tipologia **3.2** si è individuata un'Area al coperto (E) di lunghezza pari a 12,85 metri e larghezza pari a 9,50 metri (122,07 mq), per uno sviluppo in altezza di circa 2 metri si ha un totale di 244 mc. Utilizzando il dato di 0,6 Tonnellate/mc si ottiene una **potenzialità massima istantanea di stoccaggio di 146 tonnellate** e considerando che il ciclo di svuotamento dell'area viene eseguito mediamente ogni settimana lavorativa, si ricava una potenzialità annua massima di stoccaggio per la relativa AREA, calcolata su 50 settimane lavorative, pari a circa 7.300 tonnellate (= 146 tonnellate/settimana x 50 settimane/anno).

C. TIPOLOGIA 5.1

Per la tipologia **5.1** si è individuata un'Area (F) di lunghezza pari a 10 metri e larghezza pari a 8 metri (80 mq), per uno sviluppo in altezza di circa 3 metri si ha un totale di 240 mc, che moltiplicato per 0,6 Tonnellate/mc fornisce una **potenzialità massima istantanea di stoccaggio di 144 tonnellate** e considerando che il ciclo di svuotamento dell'area viene eseguito mediamente ogni 7 giorni lavorativi (pari a 1,44 settimane), si ricava una potenzialità annua massima di stoccaggio per la relativa AREA, calcolata su 50 settimane lavorative, pari a circa 5.000 tonnellate (= 144 tonnellate/settimana x 50 settimane/anno/1,44).

D. TIPOLOGIA 5.8

Per la tipologia **5.8** si è individuata un'Area al coperto (G) di lunghezza pari a 6,25 metri e larghezza pari a 4,55 metri (28.44 mq) e per uno sviluppo in altezza di circa 2 metri si ha un totale di 56 mc che moltiplicato per 0,6 Tonnellate/mc determina una **potenzialità massima istantanea di stoccaggio di 33 tonnellate** e considerando che il ciclo di svuotamento dell'area avviene mediamente ogni 8 giorni lavorativi (pari a 1,65 settimane), si ricava una potenzialità annua massima di stoccaggio per la relativa AREA, calcolata su 50 settimane lavorative, pari a circa 1.000 tonnellate (= 33 tonnellate/settimana x 50/1,65 settimane/anno).

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

E. TIPOLOGIA 5.19

Per la tipologia **5.19** si è individuata un'Area (H) di lunghezza pari a 8,00 metri e larghezza pari a 5,00 metri (40 mq), per uno sviluppo in altezza di circa 2 metri si ha un totale di 80 mc che moltiplicato per 0,6 Tonnellate/mc fornisce una **potenzialità massima istantanea di stoccaggio di 48 tonnellate** e considerando che il ciclo di svuotamento dell'area si verifica mediamente ogni 8 giorni lavorativi (pari a 1,65 settimane), si ricava una potenzialità annua massima di stoccaggio per la relativa AREA, calcolata su 50 settimane lavorative, pari a circa 1.500 tonnellate (= 48 tonnellate/settimana x 50/1,65 settimane/anno).

5.5 DESCRIZIONE DELLE CONDIZIONI DI ACCETTAZIONE DEI RIFIUTI

Si procede in primo luogo alla verifica della corrispondenza del materiale da ricevere con il codice CER indicato nel formulario identificativo del rifiuto (F.I.R.) e alla verifica del possesso dell'autorizzazione al trasporto del soggetto che conferisce il rifiuto. Una volta verificato quanto sopra si procede alla pesatura del mezzo e il materiale è scaricato provvisoriamente nell'area di accettazione merci dove è esaminato più approfonditamente da personale qualificato che verifica innanzitutto la corrispondenza della qualità e delle caratteristiche del rifiuto al codice CER attribuito. Nel caso in cui il materiale risultasse non conforme o non corrispondente a quanto riportato nel F.I.R., il carico è respinto e ricaricato sul mezzo che lo ha trasportato. Nella ipotesi che all'atto del prelievo dei rifiuti per il trasporto all'impianto si riscontri la presenza, in maniera accidentale e non verificabile, di un rifiuto non conforme, esso sarà posizionato in una apposita area chiamata "emergenza". Il rifiuto non conforme sarà messo in carico utilizzando il codice CER più appropriato ed il produttore informato dell'accaduto.

Dopo aver espletato le fasi sopra descritte si procede alla vidimazione e timbratura della 4° copia del F.I.R. ed il rifiuto è posizionato nella propria area di appartenenza di tipologia (v. Allegato 18, Tavola 2 – Planimetria destinazione aree). L'automezzo, una volta scaricato, viene nuovamente pesato. Il peso netto del rifiuto viene calcolato per differenza tra peso lordo e tara. Le informazioni riportate sul formulario sono annotate sul registro di carico e scarico dei rifiuti così come previsto dal D. Lgs. 152/06 e successive modifiche ed integrazioni. All'interno del registro saranno annotate entro due giorni le operazioni di carico ed entro 10 giorni le operazioni di scarico

I rifiuti messi in riserva presso lo Stabilimento saranno avviati ad operazioni di recupero entro un anno dalla data di ricezione. Per una corretta gestione anche di carattere amministrativo e come adempimento in ottemperanza a quanto disposto dal D.Lgs. 152/06, verrà usato un registro di carico e scarico rifiuti. Ogni anno, secondo il disposto del D.Lgs. 152/06, entro il 30 di aprile, sarà inviata

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

alla C.C.I.A.A. di Pescara il Modello Unico di Dichiarazione ambientale secondo le modalità della Legge 70/94 e smi.

Successivamente dalla messa in riserva il rifiuto andrà inviato alle successive operazioni di recupero.

5.6 DESCRIZIONE SOLUZIONI TECNOLOGICHE ADOTTATE

*(*v. Allegato 18, Tavola 3 - Planimetria area impianto):

- SISTEMA DI CANALIZZAZIONE, RACCOLTA, ALLONTANAMENTO E CONVOGLIAMENTO DELLE ACQUE METEORICHE E DEI REFLUI

E' stato previsto un sistema di raccolta delle acque meteoriche di dilavamento dalle fasi di stoccaggio, movimentazione e manipolazione. E' stata installata una pavimentazione in calcestruzzo di tipo industriale, impermeabile e resistente agli attacchi chimici, con idonea pendenza. In tal modo le acque piovane dei piazzali sono convogliate, attraverso pozzetti e griglie di raccolta delle dimensioni 20 cm x 20 cm disposte ogni 10 metri, ad un disoleatore – dissabbiatore allo scopo di intrappolare eventuali sversamenti di oli e/o idrocarburi.

Il disoleatore - dissabbiatore è costituito da due sezioni separate da un setto e da n.2 pannelli a coalescenza: la prima sezione svolge la funzione di sedimentazione e la seconda di effettiva disoleazione.

Per agevolare tale processo all'interno di una vasca vengono inseriti due pannelli disoleatori di tipo a coalescenza, in maniera tale da sviluppare la superficie utile necessaria a consentire la separazione. I suddetti sono costituiti da materiali oleoresistenti, di opportuna geometria, disposti in strati sovrapposti ed aventi grado di porosità superiore al 90% la cui specifica funzione è quella di fungere da superficie di contatto e di adesione per gli oli minerali presenti, favorendone la separazione e la risalita all'interno della vasca. Il disoleatore risulta costituito quindi da una vasca interrata in c.a.v. avente le seguenti caratteristiche:

- lunghezza 3,25 metri
- larghezza 2,50 metri
- altezza 2,50 metri + 0,20 di coperture carrabile
- peso 10,6 tonnellate + copertura 3,8 tonnellate
- dotata dei due suddetti disoleatori a coalescenza copertura carrabile e n.4 chiusini di ispezione classe C250 in ghisa grigia (carico di rottura >25 ton.)

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

Tale unità permette di effettuare un adeguato trattamento delle acque meteoriche provenienti da dilavamento di piazzale ed entrambi i parametri "idrocarburi totali" e "solidi speciali totali", rientrano all'interno dei limiti imposti dal D.Lgs n.152/2006.

Le acque meteoriche dopo essere passate attraverso il disoleatore - dissabbiatore sono convogliate alla rete acque bianche comunale.

Per quanto riguarda invece le acque reflue, prodotte esclusivamente dagli scarichi di tipo domestico presenti all'interno della attività, confluiscono in una fossa settica, di cui viene periodicamente controllato lo stato di riempimento. Lo spurgo della fossa settica viene effettuato con frequenza almeno annuale, da ditte specializzate. Attualmente è in corso di realizzazione il tratto di fognatura che si innesta sulla rete fognante comunale. In tal senso la Ditta già dispone della autorizzazione dell'Azienda Comprensoriale Acquedottistica S.r.l. (ACA) n.1890 del 5/06/2008 per l'allaccio alla rete fognante comunale. Inoltre in data 10/09/2009 è stata inoltrata presso la Provincia di Pescara la comunicazione prevista dagli Artt. 14, 15 e 16 della Legge Regionale n.17 del 24.11.2008.

- PAVIMENTAZIONE AREE STOCCAGGIO E LAVORAZIONE

Tutte le aree di stoccaggio, movimentazione e manipolazione in genere, sono provviste di una pavimentazione impermeabile realizzata in calcestruzzo armato e resistente agli attacchi chimici.

- MODALITÀ DI MESSA IN RISERVA (CUMULI)

Le aree adibite a messa in riserva sono provviste di una pavimentazione in calcestruzzo di tipo industriale, impermeabile e resistente agli attacchi chimici. E' privilegiato lo stoccaggio del materiale in cumuli. Il materiale a seconda della tipologia di appartenenza è posizionato nella rispettiva area identificata nell'Allegato 18 – Tavola 2 – Planimetria Impianto Destinazione Aree".

- AREE PER LE OPERAZIONI DI RECUPERO

Le aree adibite alle operazioni di recupero sono quelle del piazzale in cui sono posizionati le macchine caricatrici, la pressa cesoia, il mulino frantumatore ed i relativi cumuli.

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

5.7 TIPOLOGIA CON I RELATIVI CER, PROVENIENZA, CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO E ATTIVITÀ DI RECUPERO

I rifiuti ricevuti dalla Sidermetalli S.r.l. e le relative attività svolte sono quelle previste nelle tipologie 3.1, 3.2, 5.1, 5.8 e 5.19 di seguito riepilogate:

1. RIFIUTI DI FERRO, ACCIAIO E GHISA (tipologia 3.1, Allegato 1 sub 1)

3.1	TIPOLOGIA	Rifiuti di ferro, acciaio e ghisa
		CODICI CER [12.01.02] [12.01.01] [10.02.10] [16.01.17] [15.01.04] [17.04.05] [19.01.18] [19.01.02] [20.01.40] [19.12.02] [10.02.99] [12.01.99]
3.1.1	PROVENIENZA	Attività industriali, artigianali, agricole, commerciali e di servizi; lavorazione di ferro, ghisa e acciaio, raccolta differenziata; impianti di selezione o di incenerimento di rifiuti; attività di demolizione
3.1.2	CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO	Rifiuti ferrosi, di acciaio, ghisa e loro leghe anche costituiti da cadute di officina, rottame alla rinfusa, rottame zincato, lamierino, cascami della lavorazione dell'acciaio, e della ghisa, imballaggi, fusti, latte, vuoti e lattine di metalli ferrosi e non ferrosi e acciaio anche stagnato; PCB, PCT <25 ppb, ed eventualmente contenenti inerti, metalli non ferrosi, plastiche, etc., <5% in peso, oli <10% in peso; non radioattivo ai sensi del decreto legislativo 17 marzo 1995, n. 230.
3.1.3	ATTIVITA' DI RECUPERO	a) recupero diretto in impianti metallurgici [R4]; b) recupero diretto nell'industria chimica [R4]; c) messa in riserva [R13] per la produzione di materia prima secondaria per l'industria metallurgica mediante selezione eventuale, trattamento a secco o a umido per l'eliminazione di materiali e/o sostanze estranee in conformità alle seguenti caratteristiche [R4]: oli e grassi <0,1% in peso PCB e PCT <25 ppb, Inerti, metalli non ferrosi, plastiche, altri materiali indesiderati max 1% in peso come somma totale solventi organici <0,1% in peso; polveri con granulometria <10 µ non superiori al 10% in peso delle polveri totali; non radioattivo ai sensi del decreto legislativo 17 marzo 1995, n. 230; non devono essere presenti contenitori chiusi o non sufficientemente aperti, né materiali pericolosi e/o esplosivi e/o armi da fuoco intere o in pezzi.
3.1.4	CARATTERISTICHE DELLE MATERIE PRIME E/O DEI PRODOTTI OTTENUTI	a) metalli ferrosi o leghe nelle forme usualmente commercializzate; b) sali inorganici di ferro nelle forme usualmente commercializzate; c) materia prima secondaria per l'industria metallurgica conforme alle specifiche CECA, AISI, CAEF e UNI.

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

Operazione Recupero **R13**		Operazione Recupero **R4**
Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	**Potenzialità annua (t)**
1.824	**91.200**	**91.200**

2. RIFIUTI DI METALLI NON FERROSI O LORO LEGHE (tipologia 3.2, Allegato 1 sub 1)

3.2	TIPOLOGIA	Rifiuti di metalli non ferrosi o loro leghe
		CODICI CER [110599] [110501] [150104] [200140] [191203] [120103] [120104] [170401] [191002] [170402] [170403] [170404] [170406] [170407] [100899] [120199]
3.2.1	PROVENIENZA	Attività industriali, artigianali, agricole, commerciali e di servizi; lavorazione di metalli non ferrosi; raccolta differenziata; impianti di selezione o di incenerimento di rifiuti; attività di demolizione
3.2.2	CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO	Rifiuti di metalli non ferrosi o loro leghe anche costituiti da rottami e cascami di barre, profili, lamiere, nastri di alluminio, foglio di alluminio, rame elettrolitico nudo, rottame di ottone, rottami e cascami di nichel, cupronichel, bronzo, zinco, piombo e alpacca, imballaggi, fusti, latte vuoti e lattine di metalli ferrosi e non ferrosi e acciaio anche stagnato; PCB e PCT <25 ppb, ed eventualmente contenenti inerti, plastiche, etc. <20% in peso, oli <10% in peso; no radioattivo ai sensi del decreto legislativo 17 marzo 1995, n. 230.
3.2.3	ATTIVITA' DI RECUPERO	a) recupero diretto in impianti metallurgici [R4]; b) recupero diretto nell'industria chimica [R4]; c) messa in riserva [R13] per la produzione di materie prime secondarie per l'industria metallurgica mediante selezione eventuale, trattamento a secco o ad umido per l'eliminazione di materiali e/o sostanze estranee in conformità alle seguenti caratteristiche [R4]: oli e grassi <2% in peso PCB e PCT <25 ppb, inerti, metalli non ferrosi, plastiche, altri materiali indesiderati <5% in peso come somma totale solventi organici <0,1% in peso polveri con granulometria <10 µ non superiori al 10% in peso delle polveri totali; non radioattivo ai sensi del decreto legislativo 17 marzo 1995, n. 230; non devono essere presenti contenitori chiusi o non sufficientemente aperti, né materiali pericolosi infiammabili e/o esplosivi e/o armi da fuoco intere o in pezzi.
3.2.4	CARATTERISTICHE DELLE MATERIE PRIME E/O DEI PRODOTTI OTTENUTI	a) metalli o leghe nelle forme usualmente commercializzate; b) sali inorganici di rame nelle forme usualmente commercializzate; e) materia prima secondaria per l'industria metallurgica, conforme alle specifiche UNI ed EURO.

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

Operazione Recupero **R13**		Operazione Recupero **R4**
Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	**Potenzialità annua (t)**
146	**7.300**	**7.300**

3. PARTI DI AUTOVEICOLI, DI VEICOLI A MOTORE, DI RIMORCHI E SIMILI, RISULTANTI DA OPERAZIONI DI MESSA IN SICUREZZA DI CUI ALL'ARTICOLO 46 DEL DECRETO LEGISLATIVO 5 FEBBRAIO 1997, N. 22 E SUCCESSIVE MODIFICHE E INTEGRAZIONI E AL DECRETO LEGISLATIVO 24 GIUGNO 2003, N. 209, E PRIVATI DI PNEUMATICI E DELLE COMPONENTI PLASTICHE RECUPERABILI (tipologia 5.1, Allegato 1 sub 1)

5.1	TIPOLOGIA	Parti di autoveicoli, di veicoli a motore, di rimorchi e simili, risultanti da operazioni di messa in sicurezza di cui all'articolo 46 del decreto legislativo 5 febbraio 1997, n. 22 e successive modifiche e integrazioni e al decreto legislativo 24 giugno 2003, n. 209, e privati di pneumatici e delle componenti plastiche recuperabili
		CODICI CER [160116] [160117] [160118] [160122] [160106]
5.1.1	PROVENIENZA	Impianti autorizzati ai sensi del decreto legislativo 5 febbraio 1997, n. 22 e successive modifiche e integrazioni nonché ai sensi della legge 27 marzo 1992, n. 257 e successive normative di attuazione, qualora i mezzi rotabili contengano amianto all'origine.
5.1.2	CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO	Parti di mezzi mobili per trasporti terrestri su gomma e rotaia e mezzi per trasporti marini, privi di amianto e di altre componenti pericolose come presenti all'origine quali accumulatori, oli, fluidi refrigeranti.
5.1.3	ATTIVITA' DI RECUPERO	Messa in riserva di rifiuti [R13] con separazione dei componenti riutilizzabili, selezione delle frazioni metalliche recuperabili per sottoporli all'operazione di recupero nell'industria metallurgica [R4].
5.1.4	CARATTERISTICHE DELLE MATERIE PRIME E/O DEI PRODOTTI OTTENUTI	Componenti di mezzi mobili rotabili per trasporto terrestre (assali, ruote, ecc.) utilizzabili per lo scopo originario; metalli o leghe nelle forme usualmente commercializzate.

Operazione Recupero **R13**		Operazione Recupero **R4**
Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	**Potenzialità annua (t)**
144	**5.000**	**5.000**

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

4. SPEZZONI DI RAME RICOPERTO (tipologia 5.8, Allegato 1 sub 1)

5.8	TIPOLOGIA	Spezzoni di rame ricoperto
		CODICI CER [170401] [170411] [160122] [160118] [160216]
5.8.1	PROVENIENZA	Industria componenti elettronici; costruzione, installazione e riparazione apparecchiature elettriche e elettroniche, altre attività di recupero; attività commerciali, industriali e di servizio.
5.8.2	CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO	Oggetti di pezzatura variabile, esclusi tubi catodici, costituiti da parti in resine sintetiche, vetro o porcellana e metalli assiemati, alcuni con riporto di metalli preziosi quali Ag 0,05-15%, Au 0,002-5%, Pt fino a 0,2%, Pd fino a 0,5% e contenenti Cu fino a 50%, Pb fino a 5%, Ni fino a 10%, Zn fino a 5%, Fe fino a 80%, ottone e bronzo fino al 15%, Cr <5%, Cd <0,006%.
5.8.3	ATTIVITA' DI RECUPERO	a) separazione dei componenti contenenti metalli preziosi; pirotrattamento, macinazione e fusione delle ceneri, raffinazione per via idrometallurgica [R4]; b) macinazione e granulazione della gomma e della frazione plastica e recupero nell'industria delle materie plastiche [R3].
5.8.4	CARATTERISTICHE DELLE MATERIE PRIME E/O DEI PRODOTTI OTTENUTI	a) metalli preziosi e altri metalli ferrosi e non ferrosi nelle forme usualmente commercializzate; b) prodotti plastici e in gomma nelle forme usualmente commercializzate.

Operazione Recupero **R13**		Operazione Recupero **R4**
Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	**Potenzialità annua (t)**
33	**1.000**	**1.000**

5. APPARECCHI DOMESTICI, APPARECCHIATURE E MACCHINARI POST-CONSUMO NON CONTENENTI SOSTANZE LESIVE DELL'OZONO STRATOSFERICO DI CUI ALLA LEGGE 549/93 O HFC (tipologia 5.19, Allegato 1 sub 1)

5.19	TIPOLOGIA	Apparecchi domestici, apparecchiature e macchinari post-consumo non contenenti sostanze lesive dell'ozono stratosferico di cui alla legge 549/93 o HFC
		CODICI CER [160216] [160214] [200136]
5.19.1	PROVENIENZA	Raccolta differenziata, centri di raccolta, attività industriali, commerciali e di servizi.
5.19.2	CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO	Apparecchi domestici, apparecchiature e macchinari destinati a dismissione, con esclusione dei trasformatori contenenti oli contaminati da PCB e PCT.
5.19.3	ATTIVITA' DI RECUPERO	Messa in riserva di rifiuti [R13] con asportazione di eventuali batterie e pile; disassemblaggio delle carcasse, dei cablaggi elettrici e delle schede elettroniche; estrazione e messa in sicurezza dei tubi catodici con separazione e raccolta delle polveri presenti; separazione delle componenti di plastica, gomma, ecc., laddove non strutturalmente vincolati con il resto

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

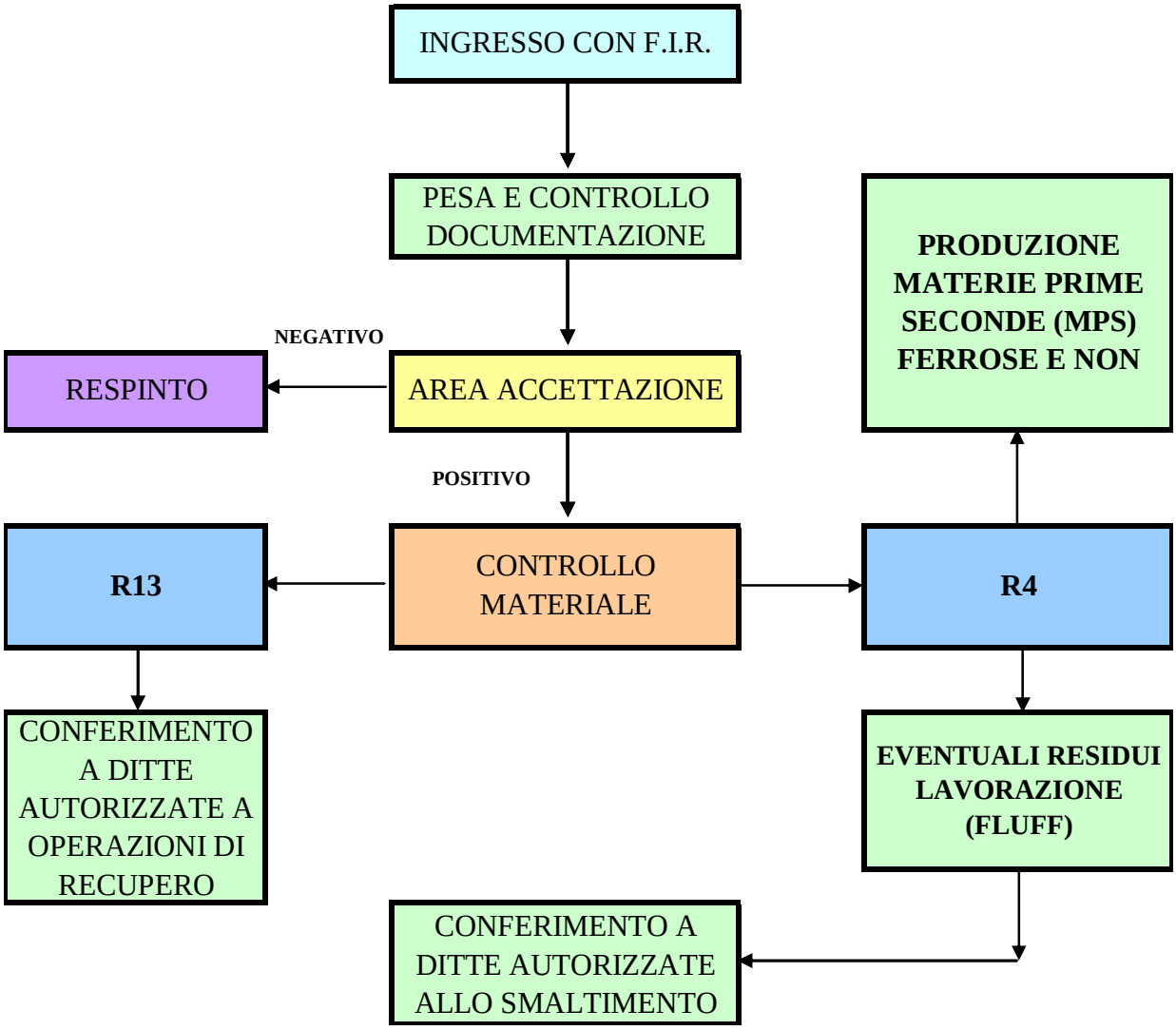
		della struttura; frantumazione e separazione delle parti metalliche da quelle non metalliche; macinazione e granulazione della frazione costituita da gomma e della frazione plastica per sottoporle alle operazioni di recupero nell'industria delle materie plastiche e della gomma [R3] e per sottoporre i rifiuti metallici all'operazione di recupero nell'industria metallurgica [R4].
5.19.4	CARATTERISTICHE DELLE MATERIE PRIME E/O DEI PRODOTTI OTTENUTI	Metalli ferrosi e non ferrosi nelle forme usualmente commercializzate; prodotti e materiali plastici e in gomma nelle forme usualmente commercializzate.

Operazione Recupero **R13**		Operazione Recupero **R4**
Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	**Potenzialità annua (t)**
48	**1.500**	**1.500**

In totale la potenzialità annua della OPERAZIONE DI RECUPERO [R4] è pari a 106.000 tonnellate, ricavata in base alla potenzialità della Pressa Cesoia Vezzani PC800 che ha una capacità di lavorazione pari a 800 tonnellate al giorno (24 h) che corrispondono a 33,33 tonnellate/h. Considerati i tempi di fermata ed avviamento dell'impianto, su un totale di 16 ore lavorative (2 turni) al giorno, si possono considerare 14 ore di produzione. Pertanto la capacità produttiva giornaliera della Pressa Cesoia è pari a 33,33 tonn/h x 14 h = 466,66 tonn/giorno. Ipotizzando di lavorare 227 giorni all'anno, si ottiene la potenzialità annua di 106.000 tonnellate.

Lo schema a blocchi relativo al flusso dei rifiuti per alla MESSA IN RISERVA [R13] e per la OPERAZIONE DI RECUPERO [R4], valido per tutte le tipologie di rifiuti trattati, è riportato nella figura seguente:

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it



Schema del flusso dei rifiuti all'interno dello Stabilimento della Sidermetalli relativo alla messa in riserva [R13] ed alla operazione di recupero [R4]

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

5.8 SUPERFICIE TOTALE OCCUPATA RIPARTITA SECONDO LE VARIE DESTINAZIONI

(v. Allegato 18, Tavola 2 - Planimetria Area Impianto Destinazione Aree)

L'area complessiva occupata dallo Stabilimento è pari a 11.424 mq.

Di seguito sono riportate nel dettaglio le destinazioni delle aree e delle superficie utilizzate per ciascuna tipologia e per le varie attività.

- AREA ACCETTAZIONE DEI RIFIUTI: è stata destinata alla accettazione dei rifiuti un'area di lunghezza pari a 20 metri e di larghezza pari 12 metri per un totale di 240 mq impegnati (vedi area N).
- AREA DI MESSA IN RISERVA: Per la messa in riserva [R13] sono state previste n. 6 aree distinte per tipologia di rifiuto per un Totale di superficie occupata pari a 1.280 mq così ripartite:
  - ✓ Area per la tipologia 3.1 (vedi area C) lunghezza 50,00 metri, larghezza 11,20 metri per un totale di 560 mq impegnati;
  - ✓ Area per la tipologia 3.1 (vedi area D) lunghezza 45,00 metri, larghezza 10,00 metri per un totale di 450 mq impegnati;
  - ✓ Area per la tipologia 3.2 (vedi area E) lunghezza 12,85 metri, larghezza 9,50 metri per un totale di 122 mq impegnati;
  - ✓ Area per la tipologia 5.1 (vedi area F) lunghezza 10,00 metri, larghezza 8,00 metri per un totale di 80 mq impegnati;
  - ✓ Area per la tipologia 5.8 (vedi area G) lunghezza 4,55 metri, larghezza 6,25 metri per un totale di 28 mq impegnati;
  - ✓ Area per la tipologia 5.19 (vedi area H) lunghezza 8,00 metri, larghezza 5,00 metri per un totale di 40 mq impegnati;
- AREA PER LE OPERAZIONI DI RECUPERO: è stata considerata tutta la superficie del piazzale impegnata con le apparecchiature adibite alle operazioni di recupero (pressa/cesoia, mulino, caricatori semoventi) pari a 1.250 mq (vedi area Q).
- AREA DI DEPOSITO DI MATERIE PRIME: è stata considerata parte della superficie all'interno del "Fabbricato A" pari a 400 mq (25 x 16) (vedi area R).
- AREA DI DEPOSITO TEMPORANEO DEI RIFIUTI PRODOTTI DALLA ATTIVITÀ DI RECUPERO: è stata considerata parte della superficie all'interno del "Fabbricato A" pari a 104 mq (6,5 x 16) (vedi area S).

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it

- AREA “EMERGENZA”: è stata prevista un’area denominata “emergenza” per rifiuti non conformi di dimensioni pari a: lunghezza 6,25 metri e larghezza 4,65 metri per un totale di 29,06 mq impegnati (vedi area V).
- AREA DI MOVIMENTAZIONE (PIAZZALE): rappresenta tutta l’area esterna pari a 5.374,85 mq, comprese le superficie in cui sono posizionate la cabina elettrica ed altri servizi, ad esclusione dei parcheggi e delle aree a verde privato.
- AREA UFFICI: sono stati computati pari a 146,27 mq, di cui 24 mq (6 x 4) rappresentati dal prefabbricato in legno (vedi area M) adibito al controllo dei rifiuti in ingresso e 122,57 mq (5,95 x 20,60 metri) ricavati all’interno del “Fabbricato A”(vedi area O).
- AREA PARCHEGGI: rappresenta tutta l’area adibita a parcheggi ed ammonta a 1.925 mq.
- AREA A VERDE PRIVATO: ammonta in totale a 620 mq.
- PESA: 54 mq (dimensioni 18 mt x 3 mt), portata massima 80 tonnellate (vedi area L).

Cepagatti, 18 settembre 2009

SIDERMETALLI S.r.l. DOTT. ING. MAURIZIO CAVALIERE

Dott. Ing. MAURIZIO CAVALIERE – Via Santa Eufemia a Maiella n. 43, 65124 Pescara
Tel./Fax 0852191283, Cell. 3292237268, e-mail: maurizio_cavaliere@libero.it