

1. Personale incaricato di effettuare gli Autocontrolli del Piano di monitoraggio e controllo

SIAPRA SpA, per la sua Unità locale di Avezzano (AQ), si avvale della collaborazione di diversi Laboratori/Consulenti esterni per quel che riguarda le attività del Piano di monitoraggio e controllo contenuto nell'AIA n. 222/165 del 05/04/2012 e nel suo successivo aggiornamento dato dalla Determinazione DPC n°025/34 del 31/01/2018. Di seguito si riportano i dati identificativi e le qualifiche, specificando le matrici sulle quali tali collaboratori operano, tramite servizi di analisi e consulenza. Vi è poi chi è incaricato delle analisi interne nel laboratorio SIAPRA.

ACQUE DI SCARICO – EMISSIONI IN ATMOSFERA - RIFIUTI

- ECOPOINT srl, via Cavour, 435 – 67051 Avezzano (AQ) accreditato ACCREDIA
Responsabile Tecnico: Ing. Edmondo Metildi (Laurea in Ingegneria ambientale)
Responsabile di laboratorio: dott. Stefano Gallina (Ordine dei Chimici Lazio, Umbria, Abruzzo, Molise)
Tecnico di laboratorio: Dott. Angelo Metildi (Laurea in Fisica)
Responsabili dei campionamenti: Giuseppe Giandomenico (Ing. Ambientale), Rodolfo Morgante (tecnico), Daniele Polletta (tecnico).

ACQUE SOTTERRANEE

- SINERGEO, Studio di Geologia, Contrà del Pozzetto 4, Vicenza
Dott. Mario Sottani (geologo)
Dott. Andrea Sottani (geologo)
Dott. Nicola De Zorzi (geologo)
Analisi svolte presso Laboratori SOVECO srl, via dell'Olmo 2/I, Nove (VI) e Theolab THEOLAB S.p.A.- Corso Europa, 600/A - 10088 VOLPIANO (TO).

ANALISI INTERNE LABORATORIO SIAPRA

- Giamila Coco (Addetto Sicurezza e Ambiente - Laurea in Ingegneria Chimica)
- Scipioni Fernando (Addetto Depuratore/Area Ecologica)
- Gentile Franco (Addetto Depuratore/Area Ecologica).

2. Comunicazioni inviate all'Autorità Competente, comprendenti la descrizione di quanto effettuato in adempimento alle prescrizioni dell'AIA

Si riporta di seguito l'elenco delle comunicazioni inviate all'Autorità Competente.

- 17.01.2018: Trasmissione dati stazione meteo (anno 2017) a Regione Abruzzo (ufficio VIA);
30.01.2018: Trasmissione ricevuta di pagamento "Diritti controlli D. Lgs. 59/2005 (anno 2018)";
30.01.2018: Trasmissione del pagamento delle spese di istruttoria relative alla modifica non sostanziale del 24/03/2017.
05.04.2018: Invio dati rilevati dal monitoraggio dei piezometri (dicembre 2017/ marzo 2018);
04.05.2018: Comunicazione gestione diversa tipologia di rifiuto (CER 19 13 08 "acqua di spurgo piezometri"
15.05.2018: Comunicazione data di messa in esercizio e messa a regime di nuovi punti di emissione (E196, E202, E204, E2016, E195f, E201f, E203f, E205f).
25.05.2018: Trasmissione report AIA (anno 2017);
16.07.2018: Comunicazione dati marcia controllata dei punti di emissione E196, E202, E204, E2016, E195f, E201f, E203f, E205f;
23.07.2018: Comunicazione punto di emissione fermo per attività di manutenzione E32;
03.08.2018: Comunicazione inizio video ispezioni rete principale e secondaria;
10.09.2018: Validazione dichiarazione PRTR ai sensi del DPR 157/11;
08.11.2018 Invio dati rilevati dal monitoraggio dei piezometri (marzo-settembre 2018);
07.12.2018: Comunicazione inizio video ispezioni rete principale e secondaria.

3. Descrizione di eventuali anomalie dei sistemi di abbattimento

IMPIANTI DI DEPURAZIONE

Alcune anomalie temporanee hanno interessato la tenuta delle pompe di estrazione dei fanghi, la tenuta della pompa a pistone della filtropressa, l'avaria di alcuni mixer della vasca di emergenza o di valvole, la rottura delle pompe di dosaggio del cloruro ferrico. Tutte le anomalie sono state ripristinate nel giro di qualche ora.

Saltuariamente è infine normale si verificano guasti elettrici su pompe sommerse o di altro genere: per tali casi l'impianto è dotato di doppie pompe a ciclo logico programmato, che entrano automaticamente in funzione, permettendo agli operatori di sostituire le parti da revisionare con pompe di scorta a magazzino (vedere scheda di Reporting n° 8).

IMPIANTI DI ABBATTIMENTO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA

Per tali problematiche si rimanda alla Scheda di Reporting n° 8: più che di anomalie trattasi di interventi manutenzione ordinaria e straordinaria.

Si è provveduto alla pulizia delle vaschette di decantazione di alcuni scrubber, alla pulizia degli ugelli spruzzatori, alla sostituzione dei giunti antivibranti, cinghie etc.; nel caso dei

filtri a tessuto è stato necessario in qualche caso sostituire le cinghie o le maniche, pulire le grate.

In ogni caso si è provveduto ad agosto 2018 alla manutenzione ordinaria di tutti i sistemi di abbattimento.

4. Ispezioni ed eventuali comunicazioni ricevute nel corso dell'anno

4.1 Ispezioni

Nel corso del 2018 non si sono avute ispezioni da parte di Arta o altri enti relativamente all'AIA.

A Giugno 2018 si è svolto l'audit ambientale esterno per il passaggio alla nuova norma ISO 14001:2015.

4.2 Comunicazioni

Non ci sono state comunicazioni in ingresso da parte degli Enti relativamente all'AIA.

5. Modifiche apportate, interventi di miglioramento attuati e programmati per l'anno successivo

Ad Agosto e Dicembre 2018 sono state effettuate le videoispezioni sulla rete fognaria di stabilimento.

Si è provveduto al rifacimento della pavimentazione in alcune zone della sala formazione e delle sale diluizione acidi. Inoltre sono stati ripristinati gli asfalti in alcuni punti dei piazzali in cui iniziavano a vedersi i primi segni di ammaloramenti.

Per il depuratore chimico-fisico, oltre alla consueta pulizia delle vasche in ingresso (B1a e b) e delle vasche in uscita (B4a e b), si è provveduto allo svuotamento e alla pulizia dell'ispessitore e della vasca di omogeneizzazione B2.

Nel corso del 2018 si è implementato il Sistema di gestione dell'Energia secondo la norma UNI EN ISO 50001:2011.

Di seguito si riportano le attività pianificate e realizzate nel 2018 e che hanno portato a dei risparmi energetici :

- Sostituzione dei motori degli impianti di aspirazione da IE1 a IE3/IE4 – Fatto su aspiratore E54 carica Mercedes. Con la sostituzione del motore sono stati risparmiati 28276 kWh
- Ripristino e maggiorazione coibentazione forno concasting
- Installazione riscaldamento localizzato per locale manutenzione per ridurre consumi riscaldatore zona pressofusione.
- Riduzione perdite aria compressa

Per quanto riguarda le attività previste per l'anno in corso durante il prossimo fermo produttivo (agosto 2019) verranno effettuate le manutenzione ordinarie di tutti i sistemi di abbattimento (filtri a maniche e scrubber) e la pulizia delle vasche di arrivo e di uscita del depuratore.

Inoltre continuerà la sostituzione dei motori degli impianti di aspirazione da IE1 a IE3/IE4 – (da fare su aspiratori E10-E11-E28) e la riduzione delle perdite di aria compressa.

Si provvederà al recupero di calore per il compressore GA250 e si farà anche una valutazione per il GA315.

6. Guida alle Schede di Reporting

Nei seguenti sottoparagrafi si fa riferimento alla numerazione delle schede di Reporting così come riportate in AIA, riferite all'anno 2018.

6.1 Materie prime

Nella scheda sono riportati i dati forniti sul consumo delle materie prime da parte del Controllo di Gestione dello stabilimento di Avezzano.

6.2 Combustibili utilizzati

Nella scheda sono riportati i dati forniti sul consumo di combustibile, in tal caso esclusivamente metano, da parte del Controllo di Gestione dello stabilimento di Avezzano.

6.3 Bilancio Idrico

Il bilancio è stato ottenuto tramite alcuni valori misurati, relativi ad acqua industriale (sia proveniente da pozzo che da acquedotto), potabile ed in ingresso all'impianto di osmosi (destinata agli usi nei processi), acqua scaricata dall'impianto di depurazione ed acqua di pioggia trattata, e da altri valori calcolati/stimati, quali quelli relativi ad acqua nel prodotto finito ed acqua piovuta in aree corrivanti direttamente in depurazione.

6.4 Bilancio energetico

Sono stati riportati i dati relativi al consumo di energia elettrica e termica, quest'ultima sia in termini di mc di metano utilizzato sia in KWh, distinguendo la quantità destinata a carica e formazione del processo di produzione delle batterie dalla quantità a servizio dei mezzi di produzione (impianti, macchinari, forni, generatori di calore); è stato poi stilato il bilancio energetico.

6.5 Dati di produzione

Nella scheda sono riportati i dati forniti sulla produzione dal Controllo di Gestione dello stabilimento di Avezzano; le batterie automotive vengono fornite in pezzi, le batterie industriali in tonnellate di piombo lavorato.

6.6 Emissioni in atmosfera

Sono stati riportati i controlli previsti dal Piano di monitoraggio e controllo, effettuati nel 2018.

I certificati analitici sono stati allegati al Report solo in formato elettronico; come nel Report precedente, si è scelto di non allegare dati e Certificati relativi a marce controllate, già comunque in possesso degli Enti coinvolti.

6.7 Tabella riassuntiva COV

L'impianto non rientra nelle attività individuate nella parte II dell'allegato III alla parte quinta del D.Lvo 152/06. Non è stato possibile stendere un bilancio solventi in quanto i solventi impiegati riguardano materie prime accessorie e in esse sono presenti in tracce. Il parametro COV è stato monitorato per i camini relativi a lavorazioni che potrebbero in linea teorica dare luogo a rilascio di COV. Il monitoraggio si è protratto fino a tutto il 2015, ma visti i risultati (raramente si sono trovate tracce) nella domanda di modifica non sostanziale del 11.03.2016 si è richiesta la fine del monitoraggio dei parametri TOC e VOC come anche da relazione conclusiva del controllo programmato ARTA del 01.04.2015. Nell'aggiornamento AIA 267 del 08/11/2016 si è autorizzata la fine del monitoraggio dei COV.

6.8 Manutenzioni sistemi di abbattimento

In scheda sono state elencate le attività riportate nei Registri di manutenzione delle emissioni in atmosfera e le attività manutentive svolte presso gli impianti di depurazione di stabilimento.

6.9 Emissioni dirette e indirette di CO₂ ed emissioni diffuse

Nella scheda si riportano i dati ottenuti da energia termica ed elettrica, utilizzando apposite tabelle di conversione (la metodologia è descritta nella scheda). Le emissioni diffuse non risultano applicabili allo stabilimento di Avezzano.

6.10 Caratterizzazione annuale rifiuti

Nella scheda si riportano le informazioni richieste riguardo la caratterizzazione dei rifiuti. I certificati sono stati allegati in formato elettronico.

6.11 Rifiuti prodotti

I dati sono stati ottenuti dal MUD per l'anno 2018, indicando CER, quantità e destinazione dei rifiuti prodotti.

Si segnala che a seguito della nuova classificazione del Piombo metallico dal 01/03/18 ad opera del Reg. n.1179/2016 (H360FD e H362) i rifiuti di pezzatura/sfridi che prima venivano classificati con il CER 120103 sono stati successivamente riclassificati con il codice CER 060405*.

6.12 Scarichi idrici

Nella scheda si riportano i valori relativi ai controlli presso lo scarico S1, svolti tramite laboratorio accreditato e presso lo scarico S2, autocontrolli interni; si allegano i certificati in formato elettronico.

6.13 Rumore

Si rimanda alla relazione trasmessa in allegato in formato elettronico per i controlli occorsi ad aprile 2018.

6.14 Acque sotterranee

Sono stati riportati tutti i controlli previsti dal Piano di monitoraggio e controllo sui piezometri, svolti nel 2018, unitamente alle verifiche effettuate su vasche e tubazioni. I certificati, ove previsti, sono stati allegati in formato elettronico.

6.15-16 Indicatori ambientali

CONSUMI SPECIFICI (confronto con 2017 nelle Schede di Reporting)

Nella scheda sono stati calcolati i consumi specifici sulla base dei dati ottenuti nelle altre schede di Reporting, rapportando gli indicatori alla quantità di piombo fuso, caratteristica dell'attività IPPC propria di SIAPRA; è stata poi riportata una nota di confronto con l'anno precedente (anche per i Fattori di Emissione).

FATTORI DI EMISSIONE (confronto con 2017 nelle Schede di Reporting)

Aria

La metodologia di calcolo è stata basata sugli autocontrolli svolti, calcolando i fattori per gli inquinanti più significativi (indicati in AIA), aggiungendo il calcolo per il Piombo, non espressamente riportato nel provvedimento; per ogni camino con più di un Autocontrollo 2018 si è calcolata la media del flusso di massa caratteristico dell'inquinante considerato (per quelli con un solo controllo è stato preso l'unico dato disponibile), si è proceduto alla somma delle quantità emesse dai diversi camini considerando 24 ore di funzionamento al giorno su 250 giorni lavorativi, dividendo la quantità annua per la quantità di Piombo fuso. Si precisa che per i valori inferiori a limiti di rilevabilità strumentale si è scelto il valore del limite stesso. Come nel Report precedente, si è scelto di non considerare nei calcoli per gli indicatori ambientali i dati ottenuti dalle marce controllate di nuove emissioni.

Acqua

Quest'anno si è deciso di utilizzare la metodologia utilizzata anche per inviare la dichiarazione E-PRTR.

Si considera la media delle concentrazioni calcolata in base ai risultati dei controlli quindicinali e si moltiplica questa media per il totale dell'acqua depurata. Si precisa che anche in tal caso per i valori inferiori a limiti di rilevabilità strumentale si è scelto il valore del limite stesso.

Rifiuti

Il fattore è stato ottenuto dalla quantità annua di rifiuti definiti "piombosi", ovvero coinvolti nel consorzio di recupero del Piombo, rapportandolo alla solita quantità di Piombo fuso.

7. Rettifiche AIA 222/165 del 05/04/2012

L'AIA 222/165 del 05/04/2012 è stata aggiornata con Determinazione DPC 025/34 del 31/01/2018. La nuova scadenza AIA è stata fissata al 05/04/2024.

SIAPRA SpA

SCHEDE DI REPORTING

SIAPRA SpA

**CRONOPROGRAMMA DI
MONITORAGGIO E CONTROLLO**

SIAPRA SpA

**DISTINTA COMPETENZE
VERSATE PER I CONTROLLI**

SIAPRA SpA

ALLEGATO 5

**PROSPETTI RIASSUNTIVI
ADEMPIMENTI PMC**