

IMPRESA



AKEA srl

**Zona Industriale C.da Malverno
66036 Orsogna (Ch)**

OGGETTO



AUTORITÀ COMPETENTE

REGIONE ABRUZZO

DIP.TO TERRITORIO-AMBIENTE

SERVIZIO POLITICA ENERGETICA E RISORSE DEL TERRITORIO



Dott. Ing. Giuseppe Antonio De Cesare
Enviromental Consulting

RECAPITO PROFESSIONALE:
Via Leonardo da Vinci n. 13 – 66010 Ripa Teatina (Ch) - Via Giuseppe Boffito n. 20 – 00135 Roma
MAIL studiodecesare@gmail.com PEC studiodecesare@pec.it CELL. 345061857

Sommario


1	Premessa	4
2	Punto n. 1 Dati identificativi del personale incaricato di effettuare gli autocontrolli del Piano di Monitoraggio e Controllo	5
3	Punto n. 2 Comunicazioni inviate all’Autorità Competente	5
4	Descrizione di quanto effettuato in adempimento alle prescrizioni AIA	5
5	Descrizione di eventuali inconvenienti, superamenti dei valori limite, incidenti, malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento ed azioni intraprese.	5
6	Comunicazioni su eventuali esposti, denunce, ispezioni ricevute nel corso dell’anno	6
7	Confronto fra gli indicatori di prestazione ambientale dell’anno di riferimento e quello degli anni precedenti	6
7.1	Consumi di energia	8
7.2	Consumi specifici energia	8
7.3	Consumi idrici	10
7.4	Consumi specifici idrici	10
7.5	Produzione di rifiuti	10
8	Eventuali modifiche non sostanziali apportate nell’impianto e nell’attività	12
9	Interventi migliorativi attuati	12
10	Dati generali	13
11	Schede di reporting	15
11.1	Scheda 1 Quantità materie prime utilizzate	17
11.2	Scheda 2 Quantità di combustibili utilizzati e energetici	21
11.3	Scheda 3 Consumi idrici	22
11.4	Scheda 4 Dati produzione effettuata	23
11.5	Scheda 5 Emissioni convogliate in atmosfera	24
11.6	Scheda 6 Registro delle manutenzioni effettuate sui sistemi abbattimento	25
11.7	Scheda 7 Emissioni di COV	26
11.8	Scheda 8 Rifiuti risultati analitici	28
11.9	Scheda 9 Rifiuti prodotti	29
11.10	Scheda 13 Tabella riassuntiva consumi specifici	31



Relazione Annuale
ANNO 2022
(Art. 15 Provvedimento A.I.A. n DPC025/338 del 16/12/2020)


PAGINA **3** DI 32
REV. 00

11.10.1	Consumi specifici energia	31
11.10.2	Consumi specifici idrici	31
11.11	Scheda 14 Tabella riassuntiva fattori di emissioni	32

	<p style="text-align: center;">Relazione Annuale ANNO 2022 (Art. 15 Provvedimento A.I.A. n DPC025/338 del 16/12/2020)</p>	<p style="text-align: right;">PAGINA 4 DI 32 REV. 00</p>
---	--	---

1 Premessa

La presente relazione costituisce il Report Annuale dell'attività soggetta ad Autorizzazione Integrata Ambientale di cui al provvedimento A.I.A. n DPC025/98 del 16/12/2020 e successiva integrazione provvedimento AIA DPC025/137 del 07/04/2021 nonché rettifica di cui al provvedimento AIA DPC025/345 del 11/10/2021. La relazione è un obbligo di cui all'art. 15 del citato provvedimento regionale.

	Relazione Annuale ANNO 2022 (Art. 15 Provvedimento A.I.A. n DPC025/338 del 16/12/2020)	PAGINA 5 DI 32 REV. 00
---	---	---------------------------

2 Punto n. 1 Dati identificativi del personale incaricato di effettuare gli autocontrolli del Piano di Monitoraggio e Controllo

L'incaricato di eseguire gli autocontrolli è il sig. Giannicola DI RADO.

3 Punto n. 2 Comunicazioni inviate all'Autorità Competente

Si seguito si rimette l'elenco complete delle comunicazioni effettuate.


<i>Id</i>	<i>Data</i>	<i>Oggetto</i>	<i>Destinatari</i>
1	14 APR 2022	Trasmissione analisi periodiche emissioni	Regione Abruzzo DPC025 ARTA Dist. Chieti
2	11 LUG 2022	Trasmissione analisi periodiche emissioni	Regione Abruzzo DPC025 ARTA Dist. Chieti
3	14 NOV 2022	Trasmissione analisi periodiche emissioni	Regione Abruzzo DPC025 ARTA Dist. Chieti
4	16 NOV 2022	Trasmissione analisi acque sotterranee	Regione Abruzzo DPC025 ARTA Dist. Chieti Comune

Oltre l'invio a Regione e ARTA della relazione annuale 2021 e del Piano di Gestione dei Solventi.

4 Descrizione di quanto effettuato in adempimento alle prescrizioni AIA

Sono state ottemperate le prescrizioni di cui al provvedimento AIA come rilevabile dalle comunicazioni agli Enti sia del 2021 e sia del 2022.

5 Descrizione di eventuali inconvenienti, superamenti dei valori limite, incidenti, malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento ed azioni intraprese.

	Relazione Annuale ANNO 2022 (Art. 15 Provvedimento A.I.A. n DPC025/338 del 16/12/2020)	PAGINA 6 DI 32 REV. 00
---	---	----------------------------------

Non si sono registrati inconvenienti, superamenti dei valori limite, incidenti e malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento.

6 Comunicazioni su eventuali esposti, denunce, ispezioni ricevute nel corso dell'anno

All'impresa non risultano esposti, denunce e non si sono state eseguite ispezioni.

7 Confronto fra gli indicatori di prestazione ambientale dell'anno di riferimento e quello degli anni precedenti

L'installazione AIA è stata attivata nell'anno 2021.

La produzione nell'anno 2021 è riportata nella tabella seguente come pure quella dell'anno 2022.

Tipo di Prodotto	Anno	Ore (h) Giorni (g) lavorati	Quantità Prodotta (metri)	Produzione specifica (m/giorno)
COAGULATI	2022		3.521.623	15.050
-linea 1 MATROS	2022	5.616 h – 234 g 3T		
-linea 2 ADTECH	2022	3.744 h – 234 g 2T		
SPALMATI	2022	4.740 h – 237 g 2,5T	1.575.970	6.650
RESINATI	2022	600 h – 234 g 0,3T	257.850	1.102
		totale	5.315.540	
FILATI	2022	490 h – 234 g 0,26T	6.261 (kg)	26,75 (kg/gg)



Relazione Annuale
ANNO 2022
(Art. 15 Provvedimento A.I.A. n DPC025/338 del 16/12/2020)

PAGINA 7 DI 32
REV. 00

PRODOTTO 2022 PER MACRO TIPOLOGIA - base di ripartizione aux

TIPOLOGIA PRODUTTIVA	REP	MT PRODOTTI	%	GG lavorati 2022
COAGULATI	COA	3.521.623	65,76	234
SPALMATI	SPA	1.575.970	29,43	237
RESINATI	RES	257.850	4,81	234
TOTALE		5.355.443	100,00	

7.1 Consumi di energia

	Anno	
Energia Elettrica Acquistata	2021	2.718.875 kWh
	2022	2.751.337 kWh
Energia Elettrica autoconsumo da F.R.	2021	562.321 kWh
	2022	607.985 kWh
Energia Elettrica	2021	3.281.196 kWh
	2022	3.359.322 kWh
Energia Termica (gas)	2021	1.747.392
	2022	1.564.788

7.2 Consumi specifici energia

Tipo di Prodotto	Anno	Quantità Prodotta	Consumi E.E.	Consumi Specifici E.E.	Consumi E.T.	Consumi Specifici E.T.	Produzione specifica
		metri	kWh	kWh/m	mc	mc/m	m/giorno
COAGULATI							
	2022	3.521.623	1.059.352	0,571	394.640	0,267	15.050
SPALMATI							
	2022	1.575.970	818.112	0,787	312.958	0,353	6.650
RESINATI							
	2022	257.850	36.100	0,415	28.949	0,267	1.102

RIPARTO CONSUMO ENERGIA ELETTRICA

REPARTO	REP.	KWH P	KWH OP	kwh - totali	COA - kwh	SPA - kwh	RES - kwh	TOTALI - kwh
COAGULAZIONE	COA	563.316	486.236	1.049.552	1.049.552	0	0	1.049.552
COAGULAZIONE FILATI	COAF	7.350	2.450	9.800	9.800	0	0	9.800
DISTILLAZIONE	DST	351.000	234.000	585.000	384.683	172.151	28.166	585.000
PREPARAZIONE	PRE	252.720	84.240	336.960	221.578	99.159	16.224	336.960
RESINATURA	RES	27.075	9.025	36.100	0	0	36.100	36.100
SERVIZI	SER	299.235	205.650	504.885	332.001	148.575	24.309	504.885
SMERIGLIATURA	SME	9.075	3.025	12.100	12.100	0	0	12.100
SPALMATURA	SPA	451.476	366.636	818.112	0	818.112	0	818.112
VARIE DISP				6.813	2.271	2.271	2.271	6.813
TOTALI		1.961.247	1.391.262	3.359.322	2.011.985	1.240.267	107.070	3.359.322

RIPARTO CONSUMO GAS METANO

REPARTO	REP.	%	smc	COA - smc	SPA - smc	RES - smc	TOTALI - smc
COAGULAZIONE	COA	25,00	391.197	391.197	0	0	391.197
COAGULAZIONE FILATI	COAF	0,22	3.443	3.443	0	0	3.443
DISTILLAZIONE	DST	52,58	822.814	541.065	242.133	39.616	822.814
RESINATURA	RES	1,85	28.949	0	0	28.949	28.949
SERVIZI	SER	0,35	5.477	3.601	1.612	264	5.477
SPALMATURA	SPA	20,00	312.958	0	312.958	0	312.958
TOTALI		100,00	1.564.788	939.305	556.702	68.829	1.564.836

7.3 Consumi idrici

Anno	Consumo Idrico (mc)
2021	10.424
2022	8.674

7.4 Consumi specifici idrici


Tipo di Prodotto	Anno	Quantità Prodotta (metri)	Consumi Specifici Idrici (mc/m)	Produzione specifica (m/giorno)
COAGULATI	2021	3.505.563	0,0029	15.045
	2022	3.521.623	0,0016	15.050
SPALMATI	2021	1.189.097	0,0087	5.103
	2022	1.575.970	0,0016	6.650
RESINATI	2021	294.630	0,0353	1.264
	2022	257.850	0,0016	1.102

7.5 Produzione di rifiuti

Nell'anno 2022 sono stati generati i rifiuti riportati nella seguente tabella.

Codice EER	Anno	Quantità Prodotta kg
07 02 01	2021	4.012
	2022	0
07 02 08*	2021	155.324

Codice EER	Anno	Quantità Prodotta kg
	2022	152.398
07 02 13	2021	62.820
	2022	72.340
14 06 05*	2021	32.178
	2022	32.246
15 01 06	2021	6.360
	2022	3.820
15 01 10*	2021	19.176
	2022	27.402
15 02 02*	2021	44.276
	2022	34.492
16 02 16	2021	19,00
	2022	0
16 03 05	2021	710,00
	2022	3.644
17 04 05	2021	0
	2022	28.480
17 06 03*	2021	0
	2022	1.898
20 01 01	2021	46.740
	2022	58.640

	Relazione Annuale ANNO 2022 (Art. 15 Provvedimento A.I.A. n DPC025/338 del 16/12/2020)	PAGINA 12 DI 32 REV. 00
---	---	----------------------------

8 Eventuali modifiche non sostanziali apportate nell'impianto e nell'attività

È stata presentata una variante non sostanziale relativa al potenziamento del sistema di abbattimento dell'installazione di cui al provvedimento A.I.A. n DPC025/98 del 16/12/2020 e successiva integrazione provvedimento AIA DPC025/137 del 07/04/2021 nonché rettifica di cui al provvedimento AIA DPC025/345 del 11/10/2021 e provvedimento AIA DPC025/205 del 01/09/2022. La modifica che riguarda un potenziamento dello scrubber ad acqua esistente che dalle precedenti due colonne è passato a tre colonne.

La modifica risulta essere non sostanziale poiché non si è inciso minimamente sul Quadro Riassuntivo delle Emissioni autorizzato ovvero non sono variate le portate in gioco che sono rimaste di 70.000 m³/h.

Inoltre, la concentrazione dell'inquinante DMF (dimetilformammide) rispetterà i limiti imposti nei provvedimenti di AIA ovvero inferiore a 2 mg/Nm³.

Lo scopo dell'intervento è stato quello di uniformare la portata delle colonne in gioco per evitare (precedentemente le due colonne esistenti hanno portate diverse) strozzature nei flussi. Inoltre, la terza colonna è destinata alla purificazione finale per far fronte anche ad eventuali situazioni transitorie che si possono verificare durante gli avviamenti, le fermate e i cambi di assetti di produzione.

In conclusione, la nuova installazione non modifica i parametri operativi assegnati ma li garantisce in ogni situazione operativa. Va con sé che per ottenere questo risultato non si opererà soltanto sul numero e sulla struttura della nuova colonna ma anche su un innovativo sistema computerizzato di controllo.

9 Interventi migliorativi attuati

Vedi punto precedente

10 Dati generali

ADEMPIMENTI PMC		FREQUENZA MONITORAGGIO	EFFETTUATO		ESITO		EVENTUALI COMUNICAZIONI	
			SI	NO	Positivo	Negativo	SI	NO
MATRICE	Sigla							
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E4	Annuale	X		X Nei limiti QRE		Comunicati esiti	
	E5	Annuale	X		X Nei limiti QRE		Comunicati esiti	
	E10	Semestrale	X		X Nei limiti QRE		Comunicati esiti	
	E11	Trimestrale	X		X Nei limiti QRE		Comunicati esiti	
	E11 monte	Trimestrale	X		X Nei limiti QRE		Comunicati esiti	
	E12	Trimestrale	X		X Nei limiti QRE		Comunicati esiti	
	E12 monte	Trimestrale	X		X Nei limiti QRE		Comunicati esiti	
	E13	Trimestrale		X				
	E14	Trimestrale		X				
	E15	Trimestrale	X		X Nei limiti QRE		Comunicati esiti	
SCARICHI IDRICI	N.A.							
MANUTENZIONI INDICATE NEL PMC (indicare apparecchiatura)	E10 Ciclone	Semestrale	X					X
	E11 Ab. umido	Semestrale	X					X
	E12 Post combustore	Annuale	X					X
RIFIUTI (indicare EER)	07 02 01	Annuale	X					X
	07 02 08	Annuale	X					X
	14 06 05	Annuale	X					X
	15 01 10	Annuale	X					X
	15 02 02	Annuale	X					X
PIEZOMETRI	Pz1	Annuale	X		X Nei limiti		Comunicati esiti	
	Pz2	Annuale	X		X Nei limiti		Comunicati esiti	
	Pz3	Annuale	X		X Nei limiti		Comunicati esiti	




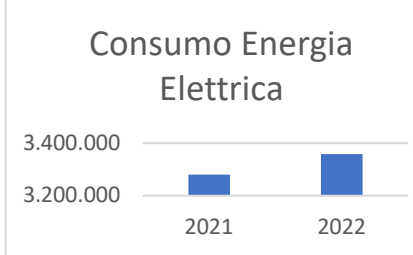
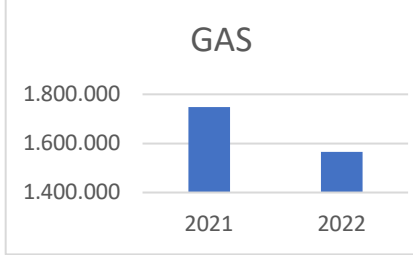
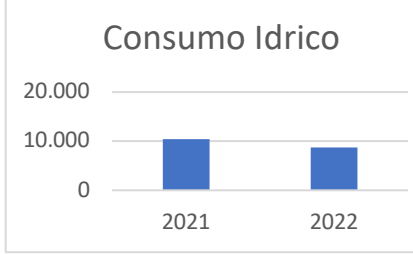
Relazione Annuale
ANNO 2022
(Art. 15 Provvedimento A.I.A. n DPC025/338 del 16/12/2020)

PAGINA 14 DI 32
REV. 00

ADEMPIMENTI PMC	FREQUENZA MONITORAGGIO	EFFETTUATO		ESITO		EVENTUALI COMUNICAZIONI	
		SI	NO	Positivo	Negativo	SI	NO
<i>SUOLI</i>	Decennale	X		X Nei limiti			

IL PMeC è STATO PIENAMENTE ATTUATO?	SI	NO	COMMENTI
	X		

	Relazione Annuale ANNO 2022 (Art. 15 Provvedimento A.I.A. n DPC025/338 del 16/12/2020)	PAGINA 15 DI 32 REV. 00
---	---	----------------------------

INDICATORI DI PRESTAZIONE	Descrizione	Andamento (rispetto anno precedente)			Andamento dal rilascio dell'A.I.A. (fare grafico)		
		Trend crescente	Trend decrescente	Altro (descr.)	Trend crescente	Trend decrescente	Altro (descr.)
CONSUMI SPECIFICI	Energia Elettrica	Crescente			 <p style="text-align: center;">Consumo Energia Elettrica</p>		
	Energia Termica	Decrescente			 <p style="text-align: center;">GAS</p>		
	Cons. Idrico	Decrescente			 <p style="text-align: center;">Consumo Idrico</p>		

11 Schede di reporting

Nr.	Titolo	Presente		Nr. Scheda
		Si	No	
1	Quantità di materie prime utilizzate	X		1
2	Quantità di combustibili utilizzati e energetici	X		2
3	Consumi idrici	X		3
4	Dati produzione effettuata	X		4
5	Emissioni convogliate in atmosfera	X		5
6	Registro delle manutenzioni effettuate sui sistemi abbattimento	X		6



Relazione Annuale
ANNO 2022
(Art. 15 Provvedimento A.I.A. n DPC025/338 del 16/12/2020)

PAGINA 16 DI 32
REV. 00

7	Emissioni di COV	X		7
8	Rifiuti risultati analitici	X		8
9	Quantità rifiuti prodotti	X		9
10	Scarichi idrici		X	10
11	Rumore rilievi fonometrici		X	11
12	Acque sotterranee	X		12
13	Tabella riassuntiva consume specifici	X		13
14	Tabella riassuntiva fattori di emissioni	X		14

11.1 Scheda 1 Quantità materie prime utilizzate

TIPO DI MATERIA PRIMA	PRODUTTORE	NOME COMMERCIALE	QUANTITA' UTILIZZATA (t /anno)
RESINE	IMA	IMAPUR 1580/35	4,480
		IMAPUR HS 282/100	6,841
		IMACAT 08	0,512
	NORECOCHIMICA	NORETHANE 4404	0,477
		NORETHANE 4467	0,000
	ROHM ANDHAAS	VITHANE™ 120	0,000
	COIM	LARITHANE B 8-35%MEK	2,519
		LARITHANE AL203	8,917
LARITHANE CT1		0,203	
PIGMENTI	ROHM ANDHAAS	GREENPUR 3158DBIANCO	0,000
	NORECOCHIMICA	NERO S 1052	0,000
ADDITIVI	ROHM ANDHAAS	VITHANE TM D80	0,040
		VITHANE TM LF5	0,046
		GREENPUR 1000COPACIZZANTE	0,000
		VITHANE TM C1	0,108
		VITHANE TM C98	0,241
	PROVENCALES.A.	MIKHART®	0,568
	GRACE GmbH & Co.	SYLOID® ED 5	0,303
Elettrochimica Valle	ALLUMINIOIDROSSIDO	1,224	
SOLVENTI	BRENNTAG	SOLVENTE 32124	5,194
		PMA-PROP.GLIC.METERE AC.	0,446
		METILETILCHETONE	1,030
		MISCELA ACE/TO50/50	0,000
TOTALE RESINATURA			33,149



Relazione Annuale
ANNO 2022
(Art. 15 Provvedimento A.I.A. n DPC025/338 del 16/12/2020)

PAGINA 18 DI 32
REV. 00

Articolo/Variante	Quantità Utilizzata
	t/anno
ACEMAT TS 100	0,07
ADOXENE AROMATICO EA 457	5,189
ARBOCEL BE 600-30 PU	81,95
ARBOCEL CW630PU	5,36
ARBOCEL FD600/30	1,96
ASSISTOR RC 11	0,05
ASSISTOR RC 73	2,215
ASSISTOR S 1000	0,027
BIOCHEK 8065	1,13
DMF PURA	33,171
DOWSIL 29	0,316
EC 382	0,1
EMME DOS 70	2,783
FINCOLL 2000	0,452
FINCOLL BA12	0,67
FINCOLL DBX	3,649
FINCOLL EL20	0,363
FINCOLL LCR	0,251
FINCOLL LG 110	0,253
FINCOLL OH	0,232
FINCOLL RB75	1,724
FINCOLL SL200	4,924
FINCOLL TK 21	0,008
FINCOLOR / AVIO 172	0,098
FINCOLOR / BEIGE 074	0,012
FINCOLOR / BLU 0567	0,734
FINCOLOR / BRUNO 0535	0,452
FINCOLOR / GIALLO 044 NEW	0,053
FINCOLOR / LILLA A38	0,003
FINCOLOR / MELA 4819	0,131
FINCOLOR / VERDE 0261	0,192
FINCOLOR / VERDE/N	0,008
FINCOLOR LIALA RUBINO	0,008
FINGARD B12	0,415
FLUIDO 200/100	0,185
GIALLO C1101F	0,0045
GIALLO PD 2101	0,013
IMACAT BM	1,699
IMACID AV15	1,801
IMAPUR 1308	30,348
IMAPUR 2400 HT	1,028
IMAPUR 4460	0,84



Relazione Annuale
ANNO 2022
(Art. 15 Provvedimento A.I.A. n DPC025/338 del 16/12/2020)

PAGINA 19 DI 32
REV. 00

Articolo/Variante	Quantità Utilizzata
	t/anno
IMAPUR 4835	5,041
IMAPUR 5250	48,87
IMAPUR 5600	7,502
IMAPUR G73	1,015
IMAPUR HS282/100	0,188
IMASIL 100	0,063
IMASTER SL 46	0,158
LARITHANE AL 222	125,3
LARITHANE AL 286	22,858
LARITHANE CRL	0,182
LARITHANE LS 1322	11,4
LARITHANE MA 95	32,526
LARITHANE MC 129	42,635
LARITHANE NL 392	181,859
LARITHANE PLE050	3,827
LARITHANE W6325	0,863
LARITHANE W920	0,37
LAURITHANE AL 216	2,461
LEVANYL / GIALLO 2GX-LF	0,17
LEVANYL / NERO NT-LF 02	27,813
LEVANYL / ROSSO BB-LF	0,149
LEVANYL BLU G-LF	0,086
LOVEL 2003	1,8
LUTENSOL TO 8	0,546
MADECOLOR / BORDEAUX 919/L	0,005
MADECOLOR / COL. FUXIA/L	0,151
MADECOLOR / COL.BIANCO SN/L	0,206
MADECOLOR / COL.BLU D033/L	0,151
MADECOLOR / COL.GIALLO D031/L	0,376
MADECOLOR / COL.NERO D030/L	1,188
MADECOLOR / COL.ROSSO 452/L	0,393
MARTINAL OL 104	26,1
MIKHART	2,256
MIKHART 2	0,787
NEROFIN AG	3,759
NORENE BLU NF 1252	0,079
NORENE GIALLO NF 2101/S	0,028
NORESIL S 900	0,157
NOSTREAM B12	0,148
NOVA TC 001 ND WHITE	9,679
NOVA TC 014 ND WB	39,387
PATEX SR 776	0,095



Relazione Annuale
ANNO 2022
(Art. 15 Provvedimento A.I.A. n DPC025/338 del 16/12/2020)

PAGINA 20 DI 32
REV. 00

Articolo/Variante	Quantità Utilizzata
	t/anno
PHOBOL EXTENDER UXN DRUM	0,002
PHOBOTEX RHP DRUM	0,008
ROSA NF 1153	0,043
ROSSO NF 1632	0,04
ROSSO NF 2153	0,02
SOFT AGENT 71	1,412
SUPERARGENTO	0,016
SYLOID ED5	0,738
TINUVIN B75	0,045
UNICOLOR / AVIO	0,001
UNICOLOR / BLU 830/A	0,09
UNICOLOR / COL. BLU 715	0,505
UNICOLOR / COL.BIANCO 2220/A	4,322
UNICOLOR / COL.BRUNO 610	0,578
UNICOLOR / COL.GIALLO 800/A	1,028
UNICOLOR / COL.GIALLO 930/A	1,258
UNICOLOR / COL.NERO 140/20/A	4,858
UNICOLOR / COL.NERO SB4/10/A	0,287
UNICOLOR / COL.ROSSO 110/A	0,008
UNICOLOR / COL.ROSSO 810/A	1,211
VERDE PD 1201	0,05
VITHANE 488	7,105
VITHANE C1B	12,95
VITHANE CF	0,034
TOTALE COAGULAZIONE e SPALMATURA	824,1075

LUTENSOL TO 8 per un quantitativo di 546 kg per impregnazione

11.2 Scheda 2 Quantità di combustibili utilizzati e energetici

	Anno	
Energia Elettrica Acquistata	2021	2.718.875 kWh
	2021	1.391.262 kWh
Energia Elettrica autoconsumo da F.R.	2021	562.321 kWh
	2022	1.961.247 kWh
Energia Elettrica	2021	3.281.196 kWh
	2022	3.359.322 kWh
Energia Termica (gas)	2021	1.747.392 smc
	2022	1.564.836 smc

11.3 Scheda 3 Consumi idrici

Anno	Consumo Idrico (mc)
2021	10.424
2022	8.674

11.4 Scheda 4 Dati produzione effettuata

Tipo di Prodotto	Anno	Ore (h) Giorni (g) lavorati	Quantità Prodotta (metri)	Produzione specifica (m/giorno)
COAGULATI	2022		3.521.623	15.050
-linea 1 MATROS	2022	5.616 h – 234 g 3T		
-linea 2 ADTECH	2022	3.744 h – 234 g 2T		
SPALMATI	2022	4.740 h – 237 g 2,5T	1.575.970	6.650
RESINATI	2022	600 h – 234 g 0,3T	257.850	1.102
totale			5.315.540	
FILATI	2022	490 h – 234 g 0,26T	6.261 (kg)	26,75 (kg/gg)

Tipo di Prodotto	Anno	Ore (h) Giorni (g) lavorati	Quantità Prodotta (metri)	Produzione specifica (m/giorno)
COAGULATI	2021	5.592 h – 233 g 3T	3.505.563	15.045
SPALMATI	2021	3.728 h – 233 g 2T	1.189.097	5.103
RESINATI	2021	621 h – 233 g 1T	294.630	1.264
totale			4.989.290	
FILATI	2021	500 h – 233 g 2T	8.354 (kg)	35,85 (kg/gg)

11.5 Scheda 5 Emissioni convogliate in atmosfera

Punto Emissione	Provenienza	Data Rilevazione	Sostanza Inquinante	Concentrazioni mg/Nm ³	Limite autorizzato	Flusso di massa kg/h	Limite autorizzato
E4	IMPIANTO TERMICO 2.500.000 KCAL/H	04/03/2021	POLVERI TOTALI	0,9	3	0,0006	0,09
			OSSIDI AZOTO	83,4	200	<0,0051	0,584
			CO	<1,3	80	<0,0015	0,234
			OSSIDI ZOLFO	<5,1	20	<0,0032	0,058
		27/05/2022	POLVERI TOTALI	<1,6	3	<0,0016	0,09
			OSSIDI AZOTO	46	200	0,048	0,584
			CO	3,5	80	0,0036	0,234
E5	IMPIANTO TERMICO 4.000.000 KCAL/H	09/06/2021	POLVERI TOTALI	0,8	3	2,5	0,011
			OSSIDI AZOTO	119,4	210	0,358	0,798
			CO	<1,1	80	<0,003	0,304
			OSSIDI ZOLFO	<1,1	20	<0,003	0,076
		27/05/2022	POLVERI TOTALI	<2,0	3	<0,0065	0,011
			OSSIDI AZOTO	71	210	0,23	0,798
			CO	2,7	80	0,0086	0,304
E10	SMERIGLIATURA	14/06/2021	DMF	0,8	2	0,023	0,06
			COT	3	150	0,0862	4,5
			POLVERI	0,8	15	0,023	0,990
		27/05/2022	DMF	<0,41	2	<0,014	0,06
			COT	<1,0	150	<0,036	4,5
			POLVERI	11	15	0,40	0,990
		03/08/2021	DMF	0,8	2	0,019	0,06
			COT	6,6	150	0,162,8	4,5
			POLVERI	1	15	0,024	0,990
		30/08/2022	DMF	<0,52	2	0,021	0,06
			COT	<1	150	0,04	4,5
			POLVERI	0,73	15	0,029	0,990
		21/10/2021	DMF	0,8	2	0,022	0,06
			COT	13,1	150	0,374	4,5
			POLVERI	0,3	15	0,008	0,990
12/12/2022	DMF	<0,20	2	<0,0063	0,06		
	COT	8,8	150	0,28	4,5		
	POLVERI	<0,29	15	<0,0091	0,990		
E11	COAGULAZIONE	04/03/2021	DMF	0,01	2	0,0003	0,14
			COT	4	150	0,137	10,5
		28/02/2022	DMF	5,2	2	0,059	0,14
			COT	<1	150	0,011	10,5
		26/05/2022	DMF	<1,0	2	<0,034	0,14
			COT	30	150	0,88	10,5
		09/06/2021	DMF	0,8	2	0,021	0,14
			COT	15	150	0,409	10,5
		30/07/2021	DMF	0,8	2	0,021	0,14
COT	36,9		150	0,101	10,5		

Punto Emissione	Provenienza	Data Rilevazione	Sostanza Inquinante	Concentrazioni mg/Nm ³	Limite autorizzato	Flusso di massa kg/h	Limite autorizzato
		30/08/2022	DMF	<0,52	2	0,42	0,14
			COT	12	150	<0,018	10,5
		29/10/2021	DMF	0,8	2	0,023	0,14
			COT	20,8	150	0,600	10,5
		12/12/2022	DMF	<0,20	2	<0,0068	0,14
			COT	1,6	150	0,054	10,5
E12	RESINATURA	04/03/2021	POLVERI	0,5	5	0,003	0,5
			OSSIDI AZOTO	2,1	100	0,015	1
			CO	1,3	100	0,009	1
			COT	20	30	0,142	0,3
		26/05/2022	POLVERI	<0,45	5	<0,0029	0,5
			OSSIDI AZOTO	31	100	0,2	1
			CO	1,9	100	0,012	1
			COT	8,0	30	0,051	0,3
		09/06/2021	POLVERI	1	5	0,006	0,5
			OSSIDI AZOTO	40,7	100	0,271	1
			CO	1	100	0,006	1
			COT	18	30	0,121	0,3
		30/07/2021	POLVERI	0,7	5	0,002	0,5
			OSSIDI AZOTO	8,5	100	0,321	1
			CO	32	100	0,120	1
			COT	5	30	0,018	0,3
		29/10/2021	POLVERI	0,4	5	0,002	0,5
			OSSIDI AZOTO	8,9	100	0,055	1
			CO	1	100	0,006	1
			COT	15,8	30	0,098	0,3
		24/10/2022	POLVERI	<0,21	5	<0,0013	0,5
			OSSIDI AZOTO	10	100	0,061	1
			CO	1,2	100	0,0073	1
			COT	2,3	30	0,014	0,3
12/12/2022	POLVERI	<0,30	5	<0,0020	0,5		
	OSSIDI AZOTO	34	100	0,23	1		
	CO	7,6	100	0,052	1		
	COT	5,4	30	0,037	0,3		
E15	IMPREGNAZIONE	27/07/2021	COT	17,3	50	0,057	0,25
		27/05/2022	COT	8,0	50	0,031	0,25
		30/07/2021	COT	17,2	50	0,072	0,25
		19/10/2021	COT	30,8	50	0,118	0,25
		24/10/2022	COT	2,2	50	0,0085	0,25
		12/12/2022	COT	1,7	50	0,0076	0,25

11.6 Scheda 6 Registro delle manutenzioni effettuate sui sistemi abbattimento



EMISSIONI IN ATMOSFERA
D. Lgs. 3 aprile 2006, n° 152
Registro delle MANUTENZIONI

Provincia CHIETI

Comune ORSOGNA (CH)

Registro n. 95/2022

data di Vidimazione 24/03/2022

Consegnato il 23/03/2022

Prot. n. 0113496/22

Al Servizio Politica Energetica e Risorse del Territorio

Per conto di DITTA AKEA SRL

Sede legale ZONA INDUSTRIALE C.DA MALVERNO SNC

CAP 66036 Comune **ORSOGNA (CH)** Provincia CHIETI

Sede Operativa ZONA INDUSTRIALE C.DA MALVERNO SNC

CAP 66036 Comune **ORSOGNA (CH)** Provincia CHIETI

Titolare/Legale Rappresentante

ROCCO NICOLO' TENAGLIA (AMMINISTRATORE DELEGATO)

Residente in VIA C.DA SAN FINO N. 67 Comune **SAN VITO CHIETINO
(CH)**

Responsabile della Manutenzione

Punto di emissione **F40**

Data di intervento	Eseguito da (Nominativo del personale interno o della Ditta esterna)	Tipo di manutenzione (Intervento/interruzione/ripristino)	Descrizione dell'intervento	Rifiuti prodotti					Data di smaltimento
				Codice CER	Quantità prodotta (kg)	Sistema di smaltimento	Ditta smaltitrice		
13/12/21	DI RADO GIANNICOLA	INTERVENTO	PIUZZA CICLONE CONTROLLO OLIO	070213		R13	ECOTEC		14/12/21
17/06/22	DI RADO GIANNICOLA	INTERVENTO	PIUZZA CICLONE CONTROLLO OLIO	070213		R13	ECOTEC		22/06/22
19/12/21	DI RADO GIANNICOLA	INTERVENTO	PIUZZA CICLONE CONTROLLO OLIO	070213		R13	ECOTEC		20/12/22

Punto di emissione **EM**

Data di intervento	Eseguito da (Nominativo del personale interno o della Ditta esterna)	Tipo di manutenzione (Intervento/interruzione/ripristino)	Descrizione dell'intervento	Rifiuti prodotti				
				Codice CER	Quantità prodotta (kg)	Sistema di smaltimento	Ditta smaltitrice	Data di smaltimento
15/12/21	PIRADO GIANNICOLA	INTERVENTO	CONTROLLO GENERALE VERIFICA SENSORI ED ALLARMI	/	/	/	/	/
17/06/21	PIRADO GIANNICOLA	INTERVENTO	CONTROLLO GENERALE VERIFICA SENSORI ED ALLARMI	/	/	/	/	/
19/12/22	PIRADO GIANNICOLA	INTERVENTO	CONTROLLO GEN. LE VERIFICAS SENSORI ED ALLARMI	/	/	/	/	/


Punto di emissione FA2

Data di intervento	Eseguito da (Nominativo del personale interno o della Ditta esterna)	Tipo di manutenzione (Intervento/interruzione/ripristino)	Descrizione dell'intervento	Rifiuti prodotti				
				Codice CER	Quantità prodotta (kg)	Sistema di smaltimento	Ditta smaltitrice	Data di smaltimento
LUGLIO 2021	BARSCOFF WANKON	INTERVENTO	CONTROLLO GENERALE CONTROLLO COMBUST.	/	/	/	/	/
GIUGNO 2022	DI RADO GIANNICOLA	INTERVENTO	CONTROLLO GENERALE SOST. TUBI ARIA COMPRESA LUBRIFICAZIONE PISTONI CAMM.	/	/	/	/	/

11.7 Scheda 7 Emissioni di COV

Riferimento	Tipo di impianto/attività	Numero impianti	Consumo di solvente (tCOV anno)	Operatività (ore/anno)	Potenzialità di prodotto finito annua
Capacità nominale	RIVESTIMENTO TESSUTI attività svolte da impianti fissi e operazioni manuali	2 coagulazione + spalmatura	474,557	13440	7.257.600 m
		1 resinatura	142,291	3840	4.320.000 m
		1 impregnazione	0,963	2880	2.419.000 m
		4 totali	617,811		
Anno 2022	RIVESTIMENTO TESSUTI attività svolte da impianti fissi e operazioni manuali	2 coagulazione	360,30	5616 linea1 3744 linea2	5.065.235 m
		1 resinatura	19,408	600	250,540 m
		1 impregnazione	0	210	50.500 m
		3 totali	379,708		

INPUT DI SOLVENTI ORGANICI	t/anno
I1 (La quantità di solventi organici o la loro quantità nei preparati acquistati che sono immessi nel processo nell'arco di tempo in cui viene calcolato il bilancio di massa)	379,712
I2 (La quantità di solventi organici o la loro quantità nei preparati recuperati e reimmessi come solvente nel processo (il solvente riutilizzato è registrato ogni qualvolta sia usato per svolgere l'attività))	3.431,218
OUTPUT DI SOLVENTI ORGANICI	t/anno
O1 (emissioni negli scarichi gassosi)	8,589
O2 (solventi organici scaricati nell'acqua, tenendo conto, se del caso, del trattamento delle acque reflue nel calcolare O5)	0
O3 (La quantità di solventi organici che rimane come contaminante o residuo nei prodotti all'uscita del processo)	1,58
O4 (Emissioni diffuse di solventi organici nell'aria. Ciò comprende la ventilazione generale dei locali nei quali l'aria è scaricata all'esterno attraverso finestre, porte, sfiati e aperture similari)	139,389
O5 (Solv. org. e comp. org. persi a causa di reaz. ch/fis (inclusi ad es. quelli distrutti mediante incener. o altri tratt. di scar. Gass. o acque reflue, o catt. Mediante adsorb., se non reg. ai punti O6,O7, O8)	173,134
O6 (Solventi organici contenuti nei rifiuti raccolti)	57,02
O7 (Solventi organici da soli o solventi organici contenuti in preparati che sono o saranno venduti come prodotto a validità commerciale)	0
O8 (Solventi organici contenuti nei preparati recuperati per riuso, ma non per riutilizzo nel processo, se non registrati al punto O7)	0
O9 (Solventi organici scaricati in altro modo)	0
EMISSIONE DIFFUSA	t/anno
F = I1 – O1 – O5 – O6 – O7 – O8	139,389
F = O2 + O3 + O4 + O9	139,389
EMISSIONE TOTALE	t/anno
E = F + O1	147,978
CONSUMO DI SOLVENTE	t/anno
C = I1 – O8	379,712
INPUT DI SOLVENTE	t/anno
I = I1 + I2	3.810,93

	<p style="text-align: center;">Relazione Annuale ANNO 2022 (Art. 15 Provvedimento A.I.A. n DPC025/338 del 16/12/2020)</p>	<p style="text-align: right;">PAGINA 28 DI 32 REV. 00</p>
---	--	--

11.8 Scheda 8 Rifiuti risultati analitici



GEOCHIM s.a.s.

Consulenze e servizi per agricoltura industria ambiente
--- Ricerche chimiche biochimiche batteriologiche ---



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



LAB N° 0965 L

Spett.le
AKEA SRL
Contrada Malverno, 1,
66036 ORSOGNA (CH)

RAPPORTO DI PROVA N: 78638

emesso il: 02/08/2022

Numero campioni : 1/1

Rif. interno: RI21601

Denominazione campione: Pannello di cellulosa

Descrizione e aspetto del rifiuto: Feltro grigio con odore di tipo chimico.

Generazione del rifiuto: Rifiuto regolarmente generato nel processo

Ciclo tecnologico di provenienza: ⁽²³⁾ Produzione di resine sintetiche

Processo di origine del rifiuto: ⁽²³⁾ Scarti del processo lavorativo

Trattamento del rifiuto: Nessuno

Codice EER attribuito dal produttore: 15 02 02 * assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose

Produttore del rifiuto: ⁽²³⁾ AKEA SRL

Luogo del prelievo: ⁽²³⁾ Stabilimento ditta medesima in Contrada Malverno, 1 - Orsogna

Data prelievo: 21/07/22

Modalità di prelievo: Secondo le specifiche di cui alla norma UNI 10802 2013 sul rifiuto in deposito temporaneo

Prelievo effettuato da: Personale incaricato dal produttore del rifiuto

Data ricezione: 26/07/22 **Modalità ricezione:** Consegna in laboratorio a cura dell'esecutore del prelievo

Prestazione richiesta: ⁽²³⁾ - Caratterizzazione e classificazione rifiuto Parte Quarta D.Lgs 152/06 e s.m.i. e Regolamento (UE) 1357/2014.

Idoneità campioni: Campione idoneo per le analisi richieste come da I.O. Geochim N°04 (revisione in vigore alla data odierna)

Inizio analisi: 26/07/2022 **Fine analisi:** 01/08/2022

La riproduzione parziale del presente rapporto non è consentita senza esplicita autorizzazione.

I dati riportati nel presente rapporto si riferiscono esclusivamente al campione portato all'analisi, di cui il laboratorio conserva i dati grezzi e i tracciati strumentali per 48 mesi dalla data di emissione del rapporto stesso. Salvo diverse indicazioni, il campione è stato sottoposto alle prove come pervenuto al laboratorio. Compatibilmente con la quantità e la natura del campione sottoposto alle prove, il campione di prova ed il controcampione dello stesso vengono conservati in laboratorio per almeno 3 mesi. I campioni deperibili sono eliminati alla data di fine prova ad eccezione di quelli sottoposti a normativa specifica.

Mod. 31 Rev 14 del 05/09/2020

Il Responsabile del Laboratorio
Dr. S. Rosi



RAPPORTO DI PROVA N: 78638

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21601

Pannello di cellulosa

Parametro	Metodo di analisi	Unità di misura	Risultato della misura (16)	Incertezza (1)	LOQ (2)	Recuperi	Classificazione della singola sostanza Tab 3.1 All. VI Reg CE 1272/2008 e s.m.i	Caratteristiche di pericolo del rifiuto rispetto alla singola sostanza (Reg. 2014/1357/UE)
Natura	ASTM D4979 - 08*	-	Organica	-	-		-	
Stato fisico	ASTM D4979 - 08*	-	Solido	-	-			
Residuo a 105° C (Sostanza secca)	UNI EN 14346 2007*	% m/m	19,9	± 1,2	0,02		-	
Residuo a 550° C	UNI 9903/9 1992*	% m/m	1,2	± 0,1	0,02		-	
pH misurato alla temperatura di 20 °C	EPA 150.1 1982*	pH	5,8	± 0,2	1-14 (13)			
Metalli								
Antimonio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 100	H314,H411,H332,H331,H351,H311,H301,H302	
Arsenico e i suoi composti (espresso come As ₂ O ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H300 H314 H350 H410	HP6 se>0,1% HP7 se>0,1%,HP8 se>5%, HP14 sec*100>25%
Boro suoi composti (espresso come B ₂ O ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	91 - 110 **	H360	HP10 se>0,3%
Cadmio e i suoi composti (espresso come CdO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H330 H341 H350 H372 H410	HP5 se>1% ,HP6 se>0,5% HP7 se>0,1% HP14 sec*100>25% HP11 se>1%
Cromo VI e suoi composti (espresso come CrO ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014* + APAT CNR IRSA 3080 Met C3 Man 29 2003*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H301 H311 H314 H317 H330 H334 H340 H350 H361 H410	HP4 se>1% HP8 se>5% HP5 se>1% HP6 se>0,1% HP7 se>0,1% HP10 se>3% HP11 se>0,1% HP13
Mercurio e i suoi composti (espresso come HgO)	EPA 7471B 1998*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H300 H310 H330 H373 H410	HP5 se>10% HP6 se >0,1% HP14 sec*100>25%
Nichel suoi composti (espresso come NiO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H350 H317 H372 H413	HP7 se>0,1% HP13 se>10%
Piombo polvere (diametro part. < 1 mm)	EPA 3050B 1996 + EPA 7000B 2007 + Stima*	% m/m	< 0,0005	±	0,0005	90 - 110 **	H360FD H362	HP10 se>0,03%
Piombo suoi composti (espresso come PbCO ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H332 H373 H360 H410	HP5 se>10% HP6 se>22,5% HP10 se>0,3% HP14 sec*100>25%
Rame suoi composti (espresso come Cu ₂ O)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H302 H318 H332 H410x100	HP4 se>20% HP6 se>25% HP14 sec*100>25%
Selenio e i suoi composti (espresso come SeO ₂)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H331 H373 H410	HP5 se>10% HP6 se>3,5% HP14 sec*100>25%
Stagno suoi composti (espresso come (C ₂ H ₂)Sn)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	0,0019	± 0,0003	0,0005	90 - 110 **	H300 H310 H330 H410	HP6 se>0,1% HP14 sec*100>25%
Cromo totale (espresso come CrCl ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	0,0006	± 0,0001	0,0005	90 - 110 **	H302	HP6 se>25%
Manganese (espresso come MnO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H302 H410	HP6 se>25% HP14 sec*100>25%
Tallio (espresso come TI2O)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H300 H330 H373 H411	HP5se>10HP6se>0,1 HP14se*10>25
Vanadio suoi composti (espresso come V ₂ O ₅)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H302 H332 H335 H341 H361 H372 H411	HP5 se>1%HP6 se>22,5% HP10 se>3% HP11 se>1% HP14 se>25%
Zinco suoi composti (espresso come ZnO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	0,0010	± 0,0001	0,0005	90 - 110 **	H410	HP14 sec*100>25%



RAPPORTO DI PROVA N: 78638

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21601

Pannello di cellulosa

Parametro	Metodo di analisi	Unità di misura	Risultato della misura	Incertezza (1)	LOQ (2)	Recuperi	Classificazione della singola sostanza Tab 3.1 All. VI Reg CE 1272/2008 e s.m.i	Caratteristiche di pericolo del rifiuto rispetto alla singola sostanza (Reg. 2014/1357/UE)
Sostanze Organiche								
Solventi aromatici	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80		
Solventi alifatici clorurati	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80	H312 H420	HP14 se>2,5%
Composti alogenati	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80		
Solventi azotati	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80		
Altri solventi organici	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	<0,0005	± -	0,0005	75		
Grassi e oli minerali (HC 10:40)	UNI EN 14039 2005*	% m/m	0,059	± 0,008	0,0005	90 - 110 **	H315 H319 H411	HP7se>0,1% + Markers HP4 se >20% HP14 se C*10>25
Idrocarburi C9 - C10 (come Cumene)	EPA 5035A 2002 + EPA 8015C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H340 H350 H304 H411	HP7 se>0,1% HP4 se>20% HP5 se>10% HP13 se>10% HP14 se>0,5%
IPA	EPA3550 1996 + EPA 8270D 2007*	% m/m	<0,0005	± -	0,0005	80	H340 H341 H350 H400 H410	HP7 se>0,1% HP10 se>0,3% HP11 se>0,1% HP13 se>10% HP14 se>2,5%
POP di cui al Reg. UE 1021/2019								
Naftaleni policlorurati	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 1,0	± -	1	78	10 ⁽⁴⁾	
Cloroalcani C10-C13	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 10	± -	10	75	10000 ⁽⁴⁾	
PBDE	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 100	± -	100		1000 ⁽⁴⁾	
Pentaclorobenzene	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 5	± -	5	80	50 ⁽⁴⁾	
Esabromodifenile	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 5	± -	5	80	50 ⁽⁴⁾	
Pentaclorofenolo	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 5	± -	5	80	100 ⁽⁴⁾	
PCB ⁽⁷⁾	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 0,005	± -	0,005	80	50 ⁽⁴⁾	
Altri parametri								
Alluminio (come Al ₂ O ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014*	% m/m	0,01	± 0,00	0,5			
Fosforo totale	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014*	% P2O3 m/m	0,03	± 0,00	0,0005			
Calcio ossido (come CaO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014*	% m/m	0,35	± 0,05	0,0005			
Silice e silicati totali	MIG 014 2012*	% m/m	0,42	± 0,06	0,0005		H315, H319	
Punto di infiammabilità	ASTM D 93. 2010*	°C	> 80	± -	-		H225	se < 60° C HP3, < 75° C HP3 gasoli e simili
TOC (Carbonio Organico Totale)	Valore massimo (A) Δ (Res. 550°C - Res. 105°C)	% m/m	18,7	± -	-			
	Valore minimo (B) B = A/1,6	% m/m	11,7	± -	-			
Aldeide formica	CNR-IRSA 5120 q 100/94*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005		H301 H311 H314 H315 H317 H330 H351	HP4 se>1% / HP8 se>5% HP6 se>0,5% HP7 se>1%
Fenoli	MIG 035 2012*	% p/p Fenolo	<0,0005	± -	0,0005		H301,H302,H305,h330, H331,H338,H351,H352	-
Composizione merceologica prevalente								
Acqua	Calcolo - stima*	% m/m	75 - 85	± -	-			
Resine e fibre sintetiche e cellulosiche	Calcolo - stima*	% m/m	15 - 25	± -	-			
Componente inorganica	Calcolo - Stima*	% m/m	0,1 - 2,0	± -	-			



RAPPORTO DI PROVA N: 78638

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21601

Pannello di cellulosa

Attribuzione delle caratteristiche di pericolo del rifiuto (non oggetto di accreditamento Accredia)

Composizione del rifiuto

La composizione del rifiuto è stata determinata o stimata in base alle informazioni ottenute dal produttore (ciclo tecnologico di provenienza e fase del processo), alla eventuale documentazione di supporto (SDS), allo stato fisico e alla composizione merceologica, nonché in base ai risultati delle analisi. In mancanza di complete e puntuali informazioni sulla natura dei composti presenti nel rifiuto, si è assunto che questi corrispondano alle sostanze di maggiore pericolosità in relazione al contenuto dei singoli analiti rilevati, così come espresse nella sezione del presente RdP relativa ai risultati analitici.

In base ai predetti criteri, il rifiuto risulta composto da:

Vedi composizione merceologica

ATTRIBUZIONE CODICE EER

Attribuzione delle proprietà di pericolo del rifiuto in base ai criteri di cui al Reg. UE 1357/2014

PROPRIETA' DI PERICOLO	HP	FraSI H	Σ [] misurate (%)	C.L. (%)	Proprietà di pericolo del rifiuto
ESPLOSIVO	HP 1	H200			NO
		H201			
		H202			
		H203			
		H204			
		H240			
COMBURENTE	HP 2	H200			NO
		H201			
		H202			
		H203			
		H204			
		H240			
INFIAMMABILE - P.I. < 60°C - gasolio, diesel, olii da riscaldamento leggeri 55°C < P.I. < 75°C - Rifiuto solido/liquido infiammabile a contatto con l'aria entro 5' dal contatto - Rifiuto solido facilmente infiammabile o infiammabile per sfregamento - Rifiuto gassoso che si infiamma a contatto con l'aria a 20°C e P=1 atm - Rifiuto idroreattivo a contatto con l'acqua sviluppa gas infiammabile in quantità pericolose - Altri infiammabili (aerosol, autoriscaldanti, perossidi, autoreattivi)	HP 3	H220			NO
		H221			
		H222			
		H223			
		H224			
		H225			
		H226			
		H228			
		H242			
		H250			
		H251			
		H252			
		H260			
IRRITANTE - IRRITAZIONE CUTANEA E LESIONI OCULARI - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 1% - ⁽²⁾ Sostanze classificate con H314 in [] ≥ 5% sono classificate come HP8	HP 4	H314	0,0000	1	NO
		H315	0,0590	20	
		H318	0,0000	10	
		H319	0,0000	20	
TOSSICITA' SPECIFICA PER ORGANI BERSAGLIO (STOT) / TOSSICITA' IN CASO DI ASPIRAZIONE - ⁽¹⁾ Nel caso dei fluidi, nella Σ vengono considerate le sostanze classificate come Asp. Tox 1 solo se la viscosità cinematica totale ≤ 20,5 mm ² /s (a 40°C)	HP 5	H370	0,0000	1	NO
		H371	0,0000	10	
		H335	0,0000	20	
		H372	0,0000	1	
		H373	0,0000	10	
		H304	0,0000	10	
TOSSICITA' ACUTA - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 0,1% - ⁽²⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 1%	HP 6	H300	0,0000	0,1	NO
		H300	0,0000	0,25	
		H301	0,0000	5	
		H302	0,0006	25	
		H310	0,0000	0,25	
		H310	0,0000	2,5	
		H311	0,0000	15	



RAPPORTO DI PROVA N: 78638

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21601

Pannello di cellulosa

PROPRIETA' DI PERICOLO	HP	Fraisi H	Σ [] misurate (%)	C.L. (%)	Proprietà di pericolo del rifiuto
TOSSICITA' ACUTA - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 0,1% - ⁽²⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 1%	HP 6	H312	0,0000	55	NO
		H330	0,0019	0,1	
		H330	0,0019	0,5	
		H331	0,0000	3,5	
		H332	0,0000	22,5	
CANCEROGENO - (i) se è presente significa per inalazione	HP 7	H350(i)	0,0000	0,1	NO
		H351	0,0000	1	
CORROSIVO - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 1%	HP 8	H314	0,0000	5	NO
INFETTIVO	HP 9				NO
TOSSICO PER LA RIPRODUZIONE	HP 10	H360	0,0000	0,3	NO
		H361	0,0000	3	
MUTAGENO	HP 11	H340	0,0000	0,1	NO
		H341	0,0000	1	
LIBERAZIONE DI GAS A TOSSICITA' ACUTA	HP 12	EUH029 / EUH031 / EUH032	0,0000		NO
SENSIBILIZZANTE	HP 13	H317	0,0000	10	NO
		H334	0,0000	10	
ECOTOSSICO Vedi Reg. 997/2017/CE che modifica l'allegato III della direttiva 2008/98/CE	HP 14	H400	0,0000	25	NO
		H410x100+H411x10+H411	0,8738	25	
		H410+H411+H412+H413	0,0000	25	
		H420	0,0000	0,1	
RIFIUTO CHE NON POSSIEDE UNA DELLE CARATTERISTICHE DI PERICOLO SUMMENZIONATE MA PUO' MANIFESTARLA SUCCESSIVAMENTE - A meno che la sostanza si presenti sotto una forma tale da non potere in nessun caso manifestare caratteristiche esplosive o potenzialmente esplosive.	HP 15	H205			NO
		EUH001			
		EUH019			
		EUH044			

CODICE EER (Dec. 955/2014/UE)

Considerata la natura del rifiuto, il ciclo produttivo di origine, le materie prime e i prodotti ausiliari impiegati, le informazioni date dal produttore del rifiuto, le schede di sicurezza disponibili e visti i risultati analitici relativi alle sostanze POP determinate, adottando i criteri di valutazione indicati nel documento del Consiglio Nazionale dei Chimici prot. 32915/fta del 18/05/2015, non è ragionevolmente prevedibile che lo stesso contenga le ulteriori sostanze di cui all'All. IV del Reg. UE 1021/2019 non riportate nel presente rapporto di prova, in concentrazione superiore ai valori limite in esso indicati. E' esclusa pertanto l'assoggettabilità del rifiuto alla disciplina di cui all'art.7 del Reg. UE 1021/2019.

Con riferimento ai criteri di cui all'All. D alla parte IV del D.Lgs152/2006 e s.m.i., nonché ai criteri di cui alla Decisione della Commissione UE 955/2014 e al Regolamento UE 1357/2014 (armonizzazione con i criteri di classificazione ed etichettatura di cui al Reg. 1272/2008 - CLP - aggiornato con Reg. 1179/2016), sulla base del flusso di origine e delle caratteristiche del rifiuto, il rifiuto non risulta pericoloso. Il produttore, sulla base del ciclo produttivo e delle materie prime/preparati potenzialmente utilizzati o presenti, attribuisce il codice EER 15 02 02* "assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose" e pertanto il medesimo è classificato come rifiuto speciale pericoloso con caratteristiche di pericolosità attribuite potenzialmente dal Produttore al codice definito dal Regolamento UE 1357/2014, HP10.

15 02 02 * assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose

- * Prova non accreditata da ACCREDIA
- ** Correzione per il recupero non applicata
- (1) Se espressa, l'incertezza estesa è calcolata moltiplicando l'incertezza composta per il fattore di copertura k=2 che per una distribuzione normale corrisponde ad un livello di fiducia del 95%, la stessa è utilizzata per individuare i limiti di confidenza inferiore e superiore
- (2) Limite di quantificazione.
- (4) Concentrazione Limite All. V del Reg UE 1021/2019
- (7) Classi isomeriche delle miscele isomeriche commerciali più comuni
- (13) Intervallo di misura: valori minimi e massimi
- (18) Metodo riferibile alla UNI EN 1484:2009 (http://it.hach.com/cms-portals/hach_it/cms/documents/parameter-pdf/it-para-3-download-3.pdf)
- (23) Informazione ricevuta dal cliente

Il Responsabile del Settore chimico
Dott. Pierricardo Vecchiarelli



GEOCHIM s.a.s.

Consulenze e servizi per agricoltura industria ambiente
--- Ricerche chimiche biochimiche batteriologiche ---



LAB N° 0965 L

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Spett.le
AKEA SRL
Contrada Malverno, 1,
66036 ORSOGNA (CH)

RAPPORTO DI PROVA N: 78639

emesso il: 02/08/2022

Numero campioni : 1/1

Rif. interno: RI21602

Denominazione campione: Residuo decanter

Descrizione e aspetto del rifiuto: Particolato di colore nero inodore

Generazione del rifiuto: Rifiuto regolarmente generato nel processo

Ciclo tecnologico di provenienza: ⁽²³⁾ Produzione di resine sintetiche

Processo di origine del rifiuto: ⁽²³⁾ Scarti del processo lavorativo

Trattamento del rifiuto: Nessuno

Codice EER attribuito dal produttore: 14 06 05 * fanghi o rifiuti solidi, contenenti altri solventi

Produttore del rifiuto: ⁽²³⁾ AKEA SRL

Luogo del prelievo: ⁽²³⁾ Stabilimento ditta medesima in Contrada Malverno, 1 - Orsogna

Data prelievo: 21/07/22

Modalità di prelievo: Secondo le specifiche di cui alla norma UNI 10802 2013 sul rifiuto in deposito temporaneo

Prelievo effettuato da: Personale incaricato dal produttore del rifiuto

Data ricezione: 26/07/22 **Modalità ricezione:** Consegna in laboratorio a cura dell'esecutore del prelievo

Prestazione richiesta: ⁽²³⁾ - Caratterizzazione e classificazione rifiuto Parte Quarta D.Lgs 152/06 e s.m.i. e Regolamento (UE) 1357/2014.

Idoneità campioni: Campione idoneo per le analisi richieste come da I.O. Geochim N°04 (revisione in vigore alla data odierna)

Inizio analisi: 26/07/2022 **Fine analisi:** 01/08/2022

La riproduzione parziale del presente rapporto non è consentita senza esplicita autorizzazione.

I dati riportati nel presente rapporto si riferiscono esclusivamente al campione portato all'analisi, di cui il laboratorio conserva i dati grezzi e i tracciati strumentali per 48 mesi dalla data di emissione del rapporto stesso. Salvo diverse indicazioni, il campione è stato sottoposto alle prove come pervenuto al laboratorio. Compatibilmente con la quantità e la natura del campione sottoposto alle prove, il campione di prova ed il controcampione dello stesso vengono conservati in laboratorio per almeno 3 mesi. I campioni deperibili sono eliminati alla data di fine prova ad eccezione di quelli sottoposti a normativa specifica.

Mod. 31 Rev 14 del 05/09/2020

Il Responsabile del Laboratorio
Dr. S. Rosi



RAPPORTO DI PROVA N: 78639

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21602

Residuo decanter

Parametro	Metodo di analisi	Unità di misura	Risultato della misura (16)	Incertezza (1)	LOQ (2)	Recuperi	Classificazione della singola sostanza Tab 3.1 All. VI Reg CE 1272/2008 e s.m.i	Caratteristiche di pericolo del rifiuto rispetto alla singola sostanza (Reg. 2014/1357/UE)
Natura	ASTM D4979 - 08*	-	Organica	-	-		-	
Stato fisico	ASTM D4979 - 08*	-	Solido	-	-			
Residuo a 105° C (Sostanza secca)	UNI EN 14346 2007*	% m/m	53,8	± 3,2	0,02		-	
Residuo a 550° C	UNI 9903/9 1992*	% m/m	5,0	± 0,3	0,02		-	
pH misurato alla temperatura di 20 °C	EPA 150.1 1982*	pH	7,0	± 0,2	1-14 (13)			
Metalli								
Antimonio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 100	H314,H411,H332,H331,H351,H311,H301,H302	
Arsenico e i suoi composti (espresso come As ₂ O ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H300 H314 H350 H410	HP6 se>0,1% HP7 se>0,1%,HP8 se>5%, HP14 sec*100>25%
Boro suoi composti (espresso come B ₂ O ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	91 - 110 **	H360	HP10 se>0,3%
Cadmio e i suoi composti (espresso come CdO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H330 H341 H350 H372 H410	HP5 se>1 %,HP6 se>0,5% HP7 se>0,1 % HP14 sec*100>25% HP11 se>1%
Cromo VI e suoi composti (espresso come CrO ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014* + APAT CNR IRSA 3080 Met C3 Man 29 2003*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H301 H311 H314 H317 H330 H334 H340 H350 H361 H410	HP4 se>1% HP8 se>5% HP5 se>1% HP6 se>0,1% HP7 se>0,1% HP10 se>3% HP11 se>0,1% HP13 se>10%
Mercurio e i suoi composti (espresso come HgO)	EPA 7471B 1998*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H300 H310 H330 H373 H410	HP5 se>10% HP6 se >0,1% HP14 sec*100>25%
Nichel suoi composti (espresso come NiO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H350 H317 H372 H413	HP7 se>0,1% HP13 se>10%
Piombo polvere (diametro part. < 1 mm)	EPA 3050B 1996 + EPA 7000B 2007 + Stima*	% m/m	< 0,0005	±	0,0005	90 - 110 **	H360FD H362	HP10 se>0,03%
Piombo suoi composti (espresso come PbCO ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H332 H373 H360 H410	HP5 se>10% HP6 se>22,5% HP10 se>0,3% HP14 sec*100>25%
Rame suoi composti (espresso come Cu ₂ O)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	0,0023	± 0,0003	0,0005	90 - 110 **	H302 H318 H332 H410x100	HP4 se>20% HP6 se>25% HP14 sec*100>25%
Selenio e i suoi composti (espresso come SeO ₂)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H331 H373 H410	HP5 se>10% HP6 se>3,5% HP14 sec*100>25%
Stagno suoi composti (espresso come (C ₂ H ₂)Sn)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	0,0013	± 0,0002	0,0005	90 - 110 **	H300 H310 H330 H410	HP6 se>0,1% HP14 sec*100>25%
Cromo totale (espresso come CrCl ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	0,0005	± 0,0001	0,0005	90 - 110 **	H302	HP6 se>25%
Manganese (espresso come MnO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H302 H410	HP6 se>25% HP14 sec*100>25%
Tallio (espresso come TI2O)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H300 H330 H373 H411	HP5se>10HP6se>0,1 HP14se>10>25
Vanadio suoi composti (espresso come V ₂ O ₅)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H302 H332 H335 H341 H361 H372 H411	HP5 se>1%HP6 se>22,5% HP10 se>3% HP11 se>1% HP14 se>25%
Zinco suoi composti (espresso come ZnO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	0,0011	± 0,0001	0,0005	90 - 110 **	H410	HP14 sec*100>25%



RAPPORTO DI PROVA N: 78639

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21602

Residuo decanter

Parametro	Metodo di analisi	Unità di misura	Risultato della misura	Incertezza (1)	LOQ (2)	Recuperi	Classificazione della singola sostanza Tab 3.1 All. VI Reg CE 1272/2008 e s.m.i	Caratteristiche di pericolo del rifiuto rispetto alla singola sostanza (Reg. 2014/1357/UE)
Sostanze Organiche								
Solventi aromatici	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80		
Solventi alifatici clorurati	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80	H312 H420	HP14 se>2,5%
Composti alogenati	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80		
Solventi azotati	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80		
Altri solventi organici	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	<0,0005	± -	0,0005	75		
Grassi e oli minerali (HC 10:40)	UNI EN 14039 2005*	% m/m	0,059	± 0,008	0,0005	90 - 110 **	H315 H319 H411	HP7se>0,1% + Markers HP4 se >20% HP14 se C*10>25
Idrocarburi C9 - C10 (come Cumene)	EPA 5035A 2002 + EPA 8015C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H340 H350 H304 H411	HP7 se>0,1% HP4 se>20% HP5 se>10% HP13 se>10% HP14 se>0,5%
IPA	EPA3550 1996 + EPA 8270D 2007*	% m/m	<0,0005	± -	0,0005	80	H340 H341 H350 H400 H410	HP7 se>0,1% HP10 se>0,3% HP11 se>0,1% HP13 se>10% HP14 se>2,5%
POP di cui al Reg. UE 1021/2019								
Naftaleni policlorurati	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 1,0	± -	1	78	10 ⁽⁴⁾	
Cloroalcani C10-C13	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 10	± -	10	75	10000 ⁽⁴⁾	
PBDE	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 100	± -	100		1000 ⁽⁴⁾	
Pentaclorobenzene	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 5	± -	5	80	50 ⁽⁴⁾	
Esabromodifenile	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 5	± -	5	80	50 ⁽⁴⁾	
Pentaclorofenolo	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 5	± -	5	80	100 ⁽⁴⁾	
PCB ⁽⁷⁾	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 0,005	± -	0,005	80	50 ⁽⁴⁾	
Altri parametri								
Alluminio (come Al ₂ O ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014*	% m/m	0,12	± 0,02	0,5			
Calcio ossido (come CaO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014*	% m/m	3,27	± 0,46	0,0005			
Silice e silicati totali	MIG 014 2012*	% m/m	0,22	± 0,03	0,0005		H315, H319	
Punto di infiammabilità	ASTM D 93. 2010*	°C	> 80	± -	-		H225	se < 60° C HP3, < 75° C HP3 gasoli e simili
TOC (Carbonio Organico Totale)	Valore massimo (A) Δ (Res. 550°C - Res. 105°C)	% m/m	48,8	± -	-			
	Valore minimo (B) B = A/1,6	% m/m	30,5	± -	-			
Aldeide formica	CNR-IRSA 5120 q 100/94*	% m/m	0,0006	± 0,0001	0,0005		H301 H311 H314 H315 H317 H330 H351	HP4 se>1% / HP8 se>5% HP6 se>0,5% HP7 se>1%
Fenoli	MIG 035 2012*	% p/p Fenolo	<0,0005	± -	0,0005		H301, H302, H305, H330, H331, H338, H351, H352	HP4 se>1% / HP8 se>5% HP6 se>0,5% HP7 se>1%
N,N-dimetilformammide	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	% m/m	2,04	± 0,33	0,00005		H360D, H332, H312, H319	HP10 se>0,3, HP6 se>22,5 HP4 se>20
Composizione merceologica prevalente								
Acqua	Calcolo - stima*	% m/m	75 - 85	± -	-			
Resine e fibre sintetiche e cellulosiche	Calcolo - stima*	% m/m	15 - 25	± -	-			
Componente inorganica	Calcolo - Stima*	% m/m	0,1 - 2,0	± -	-			



RAPPORTO DI PROVA N: 78639

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21602

Residuo decanter

Attribuzione delle caratteristiche di pericolo del rifiuto (non oggetto di accreditamento Accredia)

Composizione del rifiuto

La composizione del rifiuto è stata determinata o stimata in base alle informazioni ottenute dal produttore (ciclo tecnologico di provenienza e fase del processo), alla eventuale documentazione di supporto (SDS), allo stato fisico e alla composizione merceologica, nonché in base ai risultati delle analisi. In mancanza di complete e puntuali informazioni sulla natura dei composti presenti nel rifiuto, si è assunto che questi corrispondano alle sostanze di maggiore pericolosità in relazione al contenuto dei singoli analiti rilevati, così come espresse nella sezione del presente RdP relativa ai risultati analitici. In base ai predetti criteri, il rifiuto risulta composto da:

Vedi composizione merceologica

ATTRIBUZIONE CODICE EER

Attribuzione delle proprietà di pericolo del rifiuto in base ai criteri di cui al Reg. UE 1357/2014

PROPRIETA' DI PERICOLO	HP	FraSI H	Σ [] misurate (%)	C.L. (%)	Proprietà di pericolo del rifiuto
ESPLOSIVO	HP 1	H200			NO
		H201			
		H202			
		H203			
		H204			
		H240			
COMBURENTE	HP 2	H200			NO
		H201			
		H202			
		H203			
		H204			
		H240			
INFIAMMABILE - P.I. < 60°C - gasolio, diesel, olii da riscaldamento leggeri 55°C < P.I. < 75°C - Rifiuto solido/liquido infiammabile a contatto con l'aria entro 5' dal contatto - Rifiuto solido facilmente infiammabile o infiammabile per sfregamento - Rifiuto gassoso che si infiamma a contatto con l'aria a 20°C e P=1 atm - Rifiuto idroreattivo a contatto con l'acqua sviluppa gas infiammabile in quantità pericolose - Altri infiammabili (aerosol, autoriscaldanti, perossidi, autoreattivi)	HP 3	H220			NO
		H221			
		H222			
		H223			
		H224			
		H225			
		H226			
		H228			
		H242			
		H250			
		H251			
IRRITANTE - IRRITAZIONE CUTANEA E LESIONI OCULARI - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 1% - ⁽²⁾ Sostanze classificate con H314 in [] ≥ 5% sono classificate come HP8	HP 4	H314	0,0006	1	SI - HP4 assegnato dal produttore del rifiuto in via cautelativa
		H315	0,0596	20	
		H318	0,0023	10	
		H319	2,0425	20	
TOSSICITA' SPECIFICA PER ORGANI BERSAGLIO (STOT) / TOSSICITA' IN CASO DI ASPIRAZIONE - ⁽¹⁾ Nel caso dei fluidi, nella Σ vengono considerate le sostanze classificate come Asp. Tox 1 solo se la viscosità cinematica totale ≤ 20,5 mm ² /s (a 40°C)	HP 5	H370	0,0000	1	NO
		H371	0,0000	10	
		H335	0,0000	20	
		H372	0,0000	1	
		H373	0,0000	10	
		H304	0,0000	10	
TOSSICITA' ACUTA - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 0,1% - ⁽²⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 1%	HP 6	H300	0,0000	0,1	SI - HP6 assegnato dal produttore del rifiuto in via cautelativa
		H300	0,0000	0,25	
		H301	0,0000	5	
		H302	0,0028	25	
		H310	0,0000	0,25	
		H310	0,0000	2,5	
		H311	0,0006	15	

**RAPPORTO DI PROVA N: 78639**

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21602

Residuo decanter

PROPRIETA' DI PERICOLO	HP	Fraisi H	$\Sigma []$ misurate (%)	C.L. (%)	Proprietà di pericolo del rifiuto
TOSSICITA' ACUTA - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con $[] \geq 0,1\%$ - ⁽²⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con $[] \geq 1\%$	HP 6	H312	2,0425	55	SI - HP6 assegnato dal produttore del rifiuto in via cautelativa
		H330	0,0019	0,1	
		H330	0,0019	0,5	
		H331	0,0000	3,5	
		H332	2,0448	22,5	
CANCEROGENO - (i) se è presente significa per inalazione	HP 7	H350(i)	0,0000	0,1	NO
		H351	0,0006	1	
CORROSIVO - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con $[] \geq 1\%$	HP 8	H314	0,0000	5	NO
INFETTIVO	HP 9				NO
TOSSICO PER LA RIPRODUZIONE	HP 10	H360	2,0425	0,3	SI - HP10
		H361	0,0000	3	
MUTAGENO	HP 11	H340	0,0000	0,1	NO
		H341	0,0000	1	
LIBERAZIONE DI GAS A TOSSICITA' ACUTA	HP 12	EUH029 / EUH031 / EUH032	0,0000		NO
SENSIBILIZZANTE	HP 13	H317	0,0006	10	NO
		H334	0,0000	10	
ECOTOSSICO Vedi Reg. 997/2017/CE che modifica l'allegato III della direttiva 2008/98/CE	HP 14	H400	0,0000	25	NO
		H410x100+H411x10+H411	1,0684	25	
		H410+H411+H412+H413	0,0000	25	
		H420	0,0000	0,1	
RIFIUTO CHE NON POSSIEDE UNA DELLE CARATTERISTICHE DI PERICOLO SUMMENZIONATE MA PUO' MANIFESTARLA SUCCESSIVAMENTE - A meno che la sostanza si presenti sotto una forma tale da non potere in nessun caso manifestare caratteristiche esplosive o potenzialmente esplosive.	HP 15	H205			NO
		EUH001			
		EUH019			
		EUH044			

CODICE EER (Dec. 955/2014/UE)

Considerata la natura del rifiuto, il ciclo produttivo di origine, le materie prime e i prodotti ausiliari impiegati, le informazioni date dal produttore del rifiuto, le schede di sicurezza disponibili e visti i risultati analitici relativi alle sostanze POP determinate, adottando i criteri di valutazione indicati nel documento del Consiglio Nazionale dei Chimici prot. 32915/fta del 18/05/2015, non è ragionevolmente prevedibile che lo stesso contenga le ulteriori sostanze di cui all'All. IV del Reg. UE 1021/2019 non riportate nel presente rapporto di prova, in concentrazione superiore ai valori limite in esso indicati. E' esclusa pertanto l'assoggettabilità del rifiuto alla disciplina di cui all'art.7 del Reg. UE 1021/2019.

con riferimento ai criteri di cui all'All. D alla parte IV del D.Lgs152/2006 e s.m.i., nonché ai criteri di cui alla Decisione della Commissione UE 955/2014 e al Regolamento UE 1357/2014 (armonizzazione con i criteri di classificazione ed etichettatura di cui al Reg. 1272/2008 - CLP - aggiornato con Reg. 1179/2016), sulla base del flusso di origine e delle caratteristiche del rifiuto, lo stesso è identificato con il codice europeo dei rifiuti:

14 06 05 * fanghi o rifiuti solidi, contenenti altri solventi

* Prova non accreditata da ACCREDIA

** Correzione per il recupero non applicata

(1) Se espressa, l'incertezza estesa è calcolata moltiplicando l'incertezza composta per il fattore di copertura k=2 che per una distribuzione normale corrisponde ad un livello di fiducia del 95%, la stessa è utilizzata per individuare i limiti di confidenza inferiore e superiore

(2) Limite di quantificazione.

(4) Concentrazione Limite All. V del Reg UE 1021/2019

(7) Classi isomeriche delle miscele isomeriche commerciali più comuni

(13) Intervallo di misura: valori minimi e massimi

(18) Metodo riferibile alla UNI EN 1484:2009 (http://it.hach.com/cms-portals/hach_it/cms/documents/parameter-pdf/it-para-3-download-3.pdf)

(23) Informazione ricevuta dal cliente

Il Responsabile del Settore chimico
Dott. Pierriccardo Vecchiarelli



GEOCHIM s.a.s.

Consulenze e servizi per agricoltura industria ambiente
--- Ricerche chimiche biochimiche batteriologiche ---



LAB N° 0965 L

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Spett.le
AKEA SRL
Contrada Malverno, 1,
66036 ORSOGNA (CH)

RAPPORTO DI PROVA N: 78637

emesso il: 02/08/2022

Numero campioni : 1/1

Rif. interno: RI21600

Denominazione campione: Stracci

Descrizione e aspetto del rifiuto: Stracci e materiali assorbenti di colore vario con odore chimico

Generazione del rifiuto: Rifiuto regolarmente generato nel processo

Ciclo tecnologico di provenienza: ⁽²³⁾ Produzione di resine sintetiche

Processo di origine del rifiuto: ⁽²³⁾ Raccolta sversamenti e pulizia superfici

Trattamento del rifiuto: Nessuno

Codice EER attribuito dal produttore: 15 02 02 * assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose

Produttore del rifiuto: ⁽²³⁾ AKEA SRL

Luogo del prelievo: ⁽²³⁾ Stabilimento ditta medesima in Contrada Malverno, 1 - Orsogna

Data prelievo: 21/07/22

Modalità di prelievo: Secondo le specifiche di cui alla norma UNI 10802 2013 sul rifiuto in deposito temporaneo

Prelievo effettuato da: Personale incaricato dal produttore del rifiuto

Data ricezione: 26/07/22 **Modalità ricezione:** Consegna in laboratorio a cura dell'esecutore del prelievo

Prestazione richiesta: ⁽²³⁾ - Caratterizzazione e classificazione rifiuto Parte Quarta D.Lgs 152/06 e s.m.i. e Regolamento (UE) 1357/2014.

Idoneità campioni: Campione idoneo per le analisi richieste come da I.O. Geochim N°04 (revisione in vigore alla data odierna)

Inizio analisi: 26/07/2022 **Fine analisi:** 01/08/2022

La riproduzione parziale del presente rapporto non è consentita senza esplicita autorizzazione.

I dati riportati nel presente rapporto si riferiscono esclusivamente al campione portato all'analisi, di cui il laboratorio conserva i dati grezzi e i tracciati strumentali per 48 mesi dalla data di emissione del rapporto stesso. Salvo diverse indicazioni, il campione è stato sottoposto alle prove come pervenuto al laboratorio. Compatibilmente con la quantità e la natura del campione sottoposto alle prove, il campione di prova ed il controcampione dello stesso vengono conservati in laboratorio per almeno 3 mesi. I campioni deperibili sono eliminati alla data di fine prova ad eccezione di quelli sottoposti a normativa specifica.

Mod. 31 Rev 14 del 05/09/2020

Il Responsabile del Laboratorio
Dr. S. Rosi



RAPPORTO DI PROVA N: 78637

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21600

Stracci

Parametro	Metodo di analisi	Unità di misura	Risultato della misura (16)	Incertezza (1)	LOQ (2)	Recuperi	Classificazione della singola sostanza Tab 3.1 All. VI Reg CE 1272/2008 e s.m.i	Caratteristiche di pericolo del rifiuto rispetto alla singola sostanza (Reg. 2014/1357/UE)
Natura	ASTM D4979 - 08*	-	Organica	-	-		-	
Stato fisico	ASTM D4979 - 08*	-	Solido	-	-			
Residuo a 105° C (Sostanza secca)	UNI EN 14346 2007*	% m/m	45,6	± 2,7	0,02		-	
Residuo a 550° C	UNI 9903/9 1992*	% m/m	1,4	± 0,1	0,02		-	
pH misurato alla temperatura di 20 °C	EPA 150.1 1982*	pH	8,3	± 0,2	1-14 (13)			
Metalli								
Antimonio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 100	H314,H411,H332,H331,H351,H311,H301,H302	
Arsenico e i suoi composti (espresso come As ₂ O ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H300 H314 H350 H410	HP6 se>0,1% HP7 se>0,1%,HP8 se>5%, HP14 sec*100>25%
Boro suoi composti (espresso come B ₂ O ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	91 - 110 **	H360	HP10 se>0,3%
Cadmio e i suoi composti (espresso come CdO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H330 H341 H350 H372 H410	HP5 se>1 %,HP6 se>0,5% HP7 se>0,1 % HP14 sec*100>25% HP11 se>1%
Cromo VI e suoi composti (espresso come CrO ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014* + APAT CNR IRSA 3080 Met C3 Man 29 2003*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H301 H311 H314 H317 H330 H334 H340 H350 H361 H410	HP4 se>1% HP8 se>5% HP5 se>1% HP6 se>0,1% HP7 se>0,1% HP10 se>3% HP11 se>0,1% HP13 se>10%
Mercurio e i suoi composti (espresso come HgO)	EPA 7471B 1998*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H300 H310 H330 H373 H410	HP5 se>10% HP6 se >0,1% HP14 sec*100>25%
Nichel suoi composti (espresso come NiO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H350 H317 H372 H413	HP7 se>0,1% HP13 se>10%
Piombo polvere (diametro part. < 1 mm)	EPA 3050B 1996 + EPA 7000B 2007 + Stima*	% m/m	< 0,0005	±	0,0005	90 - 110 **	H360FD H362	HP10 se>0,03%
Piombo suoi composti (espresso come PbCO ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H332 H373 H360 H410	HP5 se>10% HP6 se>22,5% HP10 se>0,3% HP14 sec*100>25%
Rame suoi composti (espresso come Cu ₂ O)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	0,0005	± 0,0001	0,0005	90 - 110 **	H302 H318 H332 H410x100	HP4 se>20% HP6 se>25% HP14 sec*100>25%
Selenio e i suoi composti (espresso come SeO ₂)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H331 H373 H410	HP5 se>10% HP6 se>3,5% HP14 sec*100>25%
Stagno suoi composti (espresso come (C ₂ H ₂)Sn)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H300 H310 H330 H410	HP6 se>0,1% HP14 sec*100>25%
Cromo totale (espresso come CrCl ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	0,0023	± 0,0003	0,0005	90 - 110 **	H302	HP6 se>25%
Manganese (espresso come MnO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H302 H410	HP6 se>25% HP14 sec*100>25%
Tallio (espresso come TI ₂ O)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H300 H330 H373 H411	HP5se>10HP6se>0,1 HP14se>10>25
Vanadio suoi composti (espresso come V ₂ O ₅)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H302 H332 H335 H341 H361 H372 H411	HP5 se>1%HP6 se>22,5% HP10 se>3% HP11 se>1% HP14 se>25%
Zinco suoi composti (espresso come ZnO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	0,0050	± 0,0006	0,0005	90 - 110 **	H410	HP14 sec*100>25%



RAPPORTO DI PROVA N: 78637

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21600

Stracci

Parametro	Metodo di analisi	Unità di misura	Risultato della misura	Incertezza (1)	LOQ (2)	Recuperi	Classificazione della singola sostanza Tab 3.1 All. VI Reg CE 1272/2008 e s.m.i	Caratteristiche di pericolo del rifiuto rispetto alla singola sostanza (Reg. 2014/1357/UE)
Sostanze Organiche								
Solventi aromatici	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80		
Solventi alifatici clorurati	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80	H312 H420	HP14 se>2,5%
Composti alogenati	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80		
Solventi azotati	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80		
Altri solventi organici	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	<0,0005	± -	0,0005	75		
Grassi e oli minerali (HC 10:40)	UNI EN 14039 2005*	% m/m	0,077	± 0,011	0,0005	90 - 110 **	H315 H319 H411	HP7se>0,1% + Markers HP4 se >20% HP14 se C*10>25
Idrocarburi C9 - C10 (come Cumene)	EPA 5035A 2002 + EPA 8015C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H340 H350 H304 H411	HP7 se>0,1% HP4 se>20% HP5 se>10% HP13 se>10% HP14 se>0,5%
IPA	EPA3550 1996 + EPA 8270D 2007*	% m/m	<0,0005	± -	0,0005	80	H340 H341 H350 H400 H410	HP7 se>0,1% HP10 se>0,3% HP11 se>0,1% HP13 se>10% HP14 se>2,5%
POP di cui al Reg. UE 1021/2019								
Naftaleni policlorurati	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 1,0	± -	1	78	10 ⁽⁴⁾	
Cloroalcani C10-C13	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 10	± -	10	75	10000 ⁽⁴⁾	
PBDE	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 100	± -	100		1000 ⁽⁴⁾	
Pentaclorobenzene	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 5	± -	5	80	50 ⁽⁴⁾	
Esabromodifenile	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 5	± -	5	80	50 ⁽⁴⁾	
Pentaclorofenolo	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 5	± -	5	80	100 ⁽⁴⁾	
PCB ⁽⁷⁾	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 0,005	± -	0,005	80	50 ⁽⁴⁾	
Altri parametri								
Alluminio (come Al ₂ O ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014*	% m/m	0,02	± 0,00	0,5			
Calcio ossido (come CaO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014*	% m/m	0,88	± 0,12	0,0005			
Silice e silicati totali	MIG 014 2012*	% m/m	0,09	± 0,01	0,0005		H315, H319	
Punto di infiammabilità	ASTM D 93. 2010*	°C	> 80	± -	-		H225	se < 60° C HP3, < 75° C HP3 gasoli e simili
TOC (Carbonio Organico Totale)	Valore massimo (A) Δ (Res. 550°C - Res. 105°C)	% m/m	44,2	± -	-			
	Valore minimo (B) B = A/1,6	% m/m	27,6	± -	-			
Aldeide formica	CNR-IRSA 5120 q 100/94*	% m/m	0,0008	± 0,0001	0,0005		H301 H311 H314 H315 H317 H330 H351	HP4 se>1% / HP8 se>5% HP6 se>0,5% HP7 se>1%
Fenoli	MIG 035 2012*	% p/p Fenolo	<0,0005	± -	0,0005		H301, H302, H305, H330, H331, H338, H351, H352	HP4 se>1% / HP8 se>5% HP6 se>0,5% HP7 se>1%
N,N-dimetilformammide	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	% m/m	1,40	± 0,22	0,00005		H360D, H332, H312, H319	HP10 se>0,3, HP6 se>22,5 HP4 se>20
Composizione merceologica prevalente								
Acqua	Calcolo - stima*	% m/m	50 - 60	± -	-			
Resine e fibre sintetiche e cellulose	Calcolo - stima*	% m/m	40 - 50	± -	-			
Componente inorganica	Calcolo - Stima*	% m/m	0,5 - 2,0	± -	-			



RAPPORTO DI PROVA N: 78637

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21600

Stracci

Attribuzione delle caratteristiche di pericolo del rifiuto (non oggetto di accreditamento Accredia)

Composizione del rifiuto

La composizione del rifiuto è stata determinata o stimata in base alle informazioni ottenute dal produttore (ciclo tecnologico di provenienza e fase del processo), alla eventuale documentazione di supporto (SDS), allo stato fisico e alla composizione merceologica, nonché in base ai risultati delle analisi. In mancanza di complete e puntuali informazioni sulla natura dei composti presenti nel rifiuto, si è assunto che questi corrispondano alle sostanze di maggiore pericolosità in relazione al contenuto dei singoli analiti rilevati, così come espresse nella sezione del presente RdP relativa ai risultati analitici. In base ai predetti criteri, il rifiuto risulta composto da:

Vedi composizione merceologica

ATTRIBUZIONE CODICE EER

Attribuzione delle proprietà di pericolo del rifiuto in base ai criteri di cui al Reg. UE 1357/2014

PROPRIETA' DI PERICOLO	HP	FraSI H	Σ [] misurate (%)	C.L. (%)	Proprietà di pericolo del rifiuto
ESPLOSIVO	HP 1	H200			NO
		H201			
		H202			
		H203			
		H204			
		H240			
COMBURENTE	HP 2	H200			NO
		H201			
		H202			
		H203			
		H204			
		H240			
INFIAMMABILE - P.I. < 60°C - gasolio, diesel, olii da riscaldamento leggeri 55°C < P.I. < 75°C - Rifiuto solido/liquido infiammabile a contatto con l'aria entro 5' dal contatto - Rifiuto solido facilmente infiammabile o infiammabile per sfregamento - Rifiuto gassoso che si infiamma a contatto con l'aria a 20°C e P=1 atm - Rifiuto idroreattivo a contatto con l'acqua sviluppa gas infiammabile in quantità pericolose - Altri infiammabili (aerosol, autoriscaldanti, perossidi, autoreattivi)	HP 3	H220			NO
		H221			
		H222			
		H223			
		H224			
		H225			
		H226			
		H228			
		H242			
		H250			
		H251			
IRRITANTE - IRRITAZIONE CUTANEA E LESIONI OCULARI - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 1% - ⁽²⁾ Sostanze classificate con H314 in [] ≥ 5% sono classificate come HP8	HP 4	H314	0,0008	1	NO
		H315	0,0598	20	
		H318	0,0005	10	
		H319	1,4000	20	
TOSSICITA' SPECIFICA PER ORGANI BERSAGLIO (STOT) / TOSSICITA' IN CASO DI ASPIRAZIONE - ⁽¹⁾ Nel caso dei fluidi, nella Σ vengono considerate le sostanze classificate come Asp. Tox 1 solo se la viscosità cinematica totale ≤ 20,5 mm ² /s (a 40°C)	HP 5	H370	0,0000	1	NO
		H371	0,0000	10	
		H335	0,0000	20	
		H372	0,0000	1	
		H373	0,0000	10	
		H304	0,0000	10	
TOSSICITA' ACUTA - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 0,1% - ⁽²⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 1%	HP 6	H300	0,0000	0,1	NO
		H300	0,0000	0,25	
		H301	0,0000	5	
		H302	0,0028	25	
		H310	0,0000	0,25	
		H310	0,0000	2,5	
		H311	0,0008	15	



RAPPORTO DI PROVA N: 78637

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21600

Stracci

PROPRIETA' DI PERICOLO	HP	Fraisi H	Σ [] misurate (%)	C.L. (%)	Proprietà di pericolo del rifiuto
TOSSICITA' ACUTA - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 0,1% - ⁽²⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 1%	HP 6	H312	1,4000	55	NO
		H330	0,0008	0,1	
		H330	0,0008	0,5	
		H331	0,0000	3,5	
		H332	1,4005	22,5	
CANCEROGENO - (i) se è presente significa per inalazione	HP 7	H350(i)	0,0000	0,1	NO
		H351	0,0008	1	
CORROSIVO - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 1%	HP 8	H314	0,0000	5	NO
INFETTIVO	HP 9				NO
TOSSICO PER LA RIPRODUZIONE	HP 10	H360	1,4000	0,3	SI - HP10
		H361	0,0000	3	
MUTAGENO	HP 11	H340	0,0000	0,1	NO
		H341	0,0000	1	
LIBERAZIONE DI GAS A TOSSICITA' ACUTA	HP 12	EUH029 / EUH031 / EUH032	0,0000		NO
SENSIBILIZZANTE	HP 13	H317	0,0008	10	NO
		H334	0,0000	10	
ECOTOSSICO Vedi Reg. 997/2017/CE che modifica l'allegato III della direttiva 2008/98/CE	HP 14	H400	0,0000	25	NO
		H410x100+H411x10+H411	1,1489	25	
		H410+H411+H412+H413	0,0000	25	
		H420	0,0000	0,1	
RIFIUTO CHE NON POSSIEDE UNA DELLE CARATTERISTICHE DI PERICOLO SUMMENZIONATE MA PUO' MANIFESTARLA SUCCESSIVAMENTE - A meno che la sostanza si presenti sotto una forma tale da non potere in nessun caso manifestare caratteristiche esplosive o potenzialmente esplosive.	HP 15	H205			NO
		EUH001			
		EUH019			
		EUH044			

CODICE EER (Dec. 955/2014/UE)

Considerata la natura del rifiuto, il ciclo produttivo di origine, le materie prime e i prodotti ausiliari impiegati, le informazioni date dal produttore del rifiuto, le schede di sicurezza disponibili e visti i risultati analitici relativi alle sostanze POP determinate, adottando i criteri di valutazione indicati nel documento del Consiglio Nazionale dei Chimici prot. 32915/fta del 18/05/2015, non è ragionevolmente prevedibile che lo stesso contenga le ulteriori sostanze di cui all'All. IV del Reg. UE 1021/2019 non riportate nel presente rapporto di prova, in concentrazione superiore ai valori limite in esso indicati. E' esclusa pertanto l'assoggettabilità del rifiuto alla disciplina di cui all'art.7 del Reg. UE 1021/2019.

con riferimento ai criteri di cui all'All. D alla parte IV del D.Lgs152/2006 e s.m.i., nonché ai criteri di cui alla Decisione della Commissione UE 955/2014 e al Regolamento UE 1357/2014 (armonizzazione con i criteri di classificazione ed etichettatura di cui al Reg. 1272/2008 - CLP - aggiornato con Reg. 1179/2016), sulla base del flusso di origine e delle caratteristiche del rifiuto, lo stesso è identificato con il codice europeo dei rifiuti:

15 02 02 * assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose

* Prova non accreditata da ACCREDIA

** Correzione per il recupero non applicata

(1) Se espressa, l'incertezza estesa è calcolata moltiplicando l'incertezza composta per il fattore di copertura k=2 che per una distribuzione normale corrisponde ad un livello di fiducia del 95%, la stessa è utilizzata per individuare i limiti di confidenza inferiore e superiore

(2) Limite di quantificazione.

(4) Concentrazione Limite All. V del Reg UE 1021/2019

(7) Classi isomeriche delle miscele isomeriche commerciali più comuni

(13) Intervallo di misura: valori minimi e massimi

(18) Metodo riferibile alla UNI EN 1484:2009 (http://it.hach.com/cms-portals/hach_it/cms/documents/parameter-pdf/it-para-3-download-3.pdf)

(23) Informazione ricevuta dal cliente

Il Responsabile del Settore chimico
Dott. Pierriccardo Vecchiarelli

Spett.le
AKEA SRL
Contrada Malverno, 1,
66036 ORSOGNA (CH)

RAPPORTO DI PROVA N: 78917

emesso il: 22/09/2022

Numero campioni : 1/1

Rif. interno: RI21779

Denominazione campione: Residuo squeezing

Descrizione e aspetto del rifiuto: Liquido di colore marrone e di odore chimico

Generazione del rifiuto: Rifiuto regolarmente generato nel processo

Ciclo tecnologico di provenienza: ⁽²³⁾ Produzione di resine sintetiche

Processo di origine del rifiuto: ⁽²³⁾ Scarti del processo lavorativo

Trattamento del rifiuto: Nessuno

Codice EER attribuito dal produttore: 07 02 08 * altri fondi e residui di reazione

Produttore del rifiuto: ⁽²³⁾ AKEA SRL

Luogo del prelievo: ⁽²³⁾ Stabilimento ditta medesima in Contrada Malverno, 1 - Orsogna (CH)

Data prelievo: 01/09/22

Modalità di prelievo: Secondo le specifiche di cui alla norma UNI 10802 2013 sul rifiuto in deposito temporaneo

Prelievo effettuato da: Personale incaricato dal produttore del rifiuto

Data ricezione: 05/09/22 **Modalità ricezione:** Consegna in laboratorio tramite corriere

Prestazione richiesta: ⁽²³⁾ - Caratterizzazione e classificazione rifiuto Parte Quarta D.Lgs 152/06 e s.m.i. e Regolamento (UE) 1357/2014.

Idoneità campioni: Campione idoneo per le analisi richieste come da I.O. Geochim N°04 (revisione in vigore alla data odierna)

Inizio analisi: 06/09/2022 **Fine analisi:** 20/09/2022

La riproduzione parziale del presente rapporto non è consentita senza esplicita autorizzazione.

I dati riportati nel presente rapporto si riferiscono esclusivamente al campione portato all'analisi, di cui il laboratorio conserva i dati grezzi e i tracciati strumentali per 48 mesi dalla data di emissione del rapporto stesso. Salvo diverse indicazioni, il campione è stato sottoposto alle prove come pervenuto al laboratorio. Compatibilmente con la quantità e la natura del campione sottoposto alle prove, il campione di prova ed il controcampione dello stesso vengono conservati in laboratorio per almeno 3 mesi. I campioni deperibili sono eliminati alla data di fine prova ad eccezione di quelli sottoposti a normativa specifica.

Mod. 31 Rev 14 del 05/09/2020

Il Responsabile del Laboratorio
Dr. S. Rosi



RAPPORTO DI PROVA N: 78917

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21779

Residuo squeezing

Parametro	Metodo di analisi	Unità di misura	Risultato della misura (16)	Incertezza (1)	LOQ ⁽²⁾	Recuperi	Classificazione della singola sostanza Tab 3.1 All. VI Reg CE 1272/2008 e s.m.i	Caratteristiche di pericolo del rifiuto rispetto alla singola sostanza (Reg. 2014/1357/UE)
Natura	ASTM D4979 - 08*	-	Organica	-	-		-	
Stato fisico	ASTM D4979 - 08*	-	Liquido	-	-			
Residuo a 105° C (Sostanza secca)	UNI EN 14346 2007*	% m/m	5,0	± 0,3	0,02		-	
Residuo a 550° C	UNI 9903/9 1992*	% m/m	2,5	± 0,1	0,02		-	
pH misurato alla temperatura di 20 °C	EPA 150.1 1982*	pH	9,7	± 0,2	1-14 ⁽¹³⁾			
Metalli								
Antimonio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 100	H314,H411,H332,H331,H351,H311,H301,H302	
Arsenico e i suoi composti (espresso come As ₂ O ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H300 H314 H350 H410	HP6 se>0,1% HP7 se>0,1%,HP8 se>5%, HP14 sec*100>25%
Boro suoi composti (espresso come B ₂ O ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	91 - 110 **	H360	HP10 se>0,3%
Cadmio e i suoi composti (espresso come CdO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H330 H341 H350 H372 H410	HP5 se>1 %,HP6 se>0,5% HP7 se>0,1 % HP14 sec*100>25% HP11 se>1%
Cromo VI e suoi composti (espresso come CrO ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014* + APAT CNR IRSA 3080 Met C3 Man 29 2003*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H301 H311 H314 H317 H330 H334 H340 H350 H361 H410	HP4 se>1% HP8 se>5% HP5 se>1% HP6 se>0,1% HP7 se>0,1% HP10 se>3% HP11 se>0,1% HP13 se>10%
Mercurio e i suoi composti (espresso come HgO)	EPA 7471B 1998*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H300 H310 H330 H373 H410	HP5 se>10% HP6 se >0,1% HP14 sec*100>25%
Nichel suoi composti (espresso come NiO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H350 H317 H372 H413	HP7 se>0,1% HP13 se>10%
Piombo polvere (diametro part. < 1 mm)	EPA 3050B 1996 + EPA 7000B 2007 + Stima*	% m/m	< 0,0005	±	0,0005	90 - 110 **	H360FD H362	HP10 se>0,03%
Piombo suoi composti (espresso come PbCO ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	0,0010	± 0,0001	0,0005	90 - 110 **	H332 H373 H360 H410	HP5 se>10% HP6 se>22,5% HP10 se>0,3% HP14 sec*100>25%
Rame suoi composti (espresso come Cu ₂ O)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H302 H318 H332 H410x100	HP4 se>20% HP6 se>25% HP14 sec*100>25%
Selenio e i suoi composti (espresso come SeO ₂)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H331 H373 H410	HP5 se>10% HP6 se>3,5% HP14 sec*100>25%
Stagno suoi composti (espresso come (C ₂ H ₂)Sn)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	0,0012	± 0,0002	0,0005	90 - 110 **	H300 H310 H330 H410	HP6 se>0,1% HP14 sec*100>25%
Cromo totale (espresso come CrCl ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	0,0018	± 0,0002	0,0005	90 - 110 **	H302	HP6 se>25%
Manganese (espresso come MnO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H302 H410	HP6 se>25% HP14 sec*100>25%
Tallio (espresso come TI2O)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H300 H330 H373 H411	HP5se>10HP6se>0,1 HP14se>10>25
Vanadio suoi composti (espresso come V ₂ O ₅)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H302 H332 H335 H341 H361 H372 H411	HP5 se>1%HP6 se>22,5% HP10 se>3% HP11 se>1% HP14 se>25%
Zinco suoi composti (espresso come ZnO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	0,012	± 0,001	0,0005	90 - 110 **	H410	HP14 sec*100>25%

RAPPORTO DI PROVA N: 78917

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21779

Residuo squeezing

Parametro	Metodo di analisi	Unità di misura	Risultato della misura	Incertezza (1)	LOQ (2)	Recuperi	Classificazione della singola sostanza Tab 3.1 All. VI Reg CE 1272/2008 e s.m.i	Caratteristiche di pericolo del rifiuto rispetto alla singola sostanza (Reg. 2014/1357/UE)
Sostanze Organiche								
Solventi aromatici	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80		
Solventi alifatici clorurati	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80	H312 H420	HP14 se>2,5%
Composti alogenati	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80		
Solventi azotati	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80		
Altri solventi organici	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	<0,0005	± -	0,0005	75		
Grassi e oli minerali (HC 10:40)	UNI EN 14039 2005*	% m/m	91	± 11	0,0005	90 - 110 **	H315 H319 H411	HP7se>0,1% + Markers HP4 se >20% HP14 se C*10>25
Idrocarburi C9 - C10 (come Cumene)	EPA 5035A 2002 + EPA 8015C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H340 H350 H304 H411	HP7 se>0,1% HP4 se>20% HP5 se>10% HP13 se>10% HP14 se>0,5%
IPA	EPA3550 1996 + EPA 8270D 2007*	% m/m	<0,0005	± -	0,0005	80	H340 H341 H350 H400 H410	HP7 se>0,1% HP10 se>0,3% HP11 se>0,1% HP13 se>10% HP14 se>2,5%
POP di cui al Reg. UE 1021/2019								
Naftaleni policlorurati	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 1,0	± -	1	78	10 ⁽⁴⁾	
Cloroalcani C10-C13	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 10	± -	10	75	10000 ⁽⁴⁾	
PBDE	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 100	± -	100		1000 ⁽⁴⁾	
Pentaclorobenzene	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 5	± -	5	80	50 ⁽⁴⁾	
Esabromodifenile	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 5	± -	5	80	50 ⁽⁴⁾	
Pentaclorofenolo	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 5	± -	5	80	100 ⁽⁴⁾	
PCB ⁽⁷⁾	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 0,005	± -	0,005	80	50 ⁽⁴⁾	
Altri parametri								
Alluminio (come Al ₂ O ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014*	% m/m	0,037	± 0,01	0,5			
Calcio ossido (come CaO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014*	% m/m	0,055	± 0,008	0,0005			
Potere Calorifico Inferiore	M.I.G 025 2011	MJ/Kg	0,90	± 0,16	-			
		KWh/Kg	0,25	± 0,04	-			
Punto di infiammabilità	ASTM D 93. 2010*	°C	> 80	± -	-		H225	se < 60° C HP3, < 75° C HP3 gasoli e simili
TOC (Carbonio Organico Totale)	Valore massimo (A) Δ (Res. 550°C - Res. 105°C) Valore minimo (B) B = A/1,6	% m/m	2,5	± -	-			
		% m/m	1,6	± -	-			
Aldeide formica	CNR-IRSA 5120 q 100/94*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005		H301 H311 H314 H315 H317 H330 H351	HP4 se>1% / HP8 se>5% HP6 se>0,5% HP7 se>1%
Fenoli	MIG 035 2012*	% p/p Fenolo	0,0013	± 0,0002	0,0005		H301,H302,H305,h330,H331,H338,H351,H352	HP4 se>1% / HP8 se>5% HP6 se>0,5% HP7 se>1%
Composizione merceologica prevalente								
Oli minerali	Calcolo - stima*	% m/m	85 - 95	± -	-			
Resine sintetiche	Calcolo - stima*	% m/m	1,0 - 3,0	± -	-			
Componente inorganica	Calcolo - Stima*	% m/m	1,0 - 3,0	± -	-			

RAPPORTO DI PROVA N: 78917

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21779

Residuo squeezing

Attribuzione delle caratteristiche di pericolo del rifiuto (non oggetto di accreditamento Accredia)

Composizione del rifiuto

La composizione del rifiuto è stata determinata o stimata in base alle informazioni ottenute dal produttore (ciclo tecnologico di provenienza e fase del processo), alla eventuale documentazione di supporto (SDS), allo stato fisico e alla composizione merceologica, nonché in base ai risultati delle analisi. In mancanza di complete e puntuali informazioni sulla natura dei composti presenti nel rifiuto, si è assunto che questi corrispondano alle sostanze di maggiore pericolosità in relazione al contenuto dei singoli analiti rilevati, così come espresse nella sezione del presente RdP relativa ai risultati analitici. In base ai predetti criteri, il rifiuto risulta composto da:

Vedi composizione merceologica

ATTRIBUZIONE CODICE EER

Attribuzione delle proprietà di pericolo del rifiuto in base ai criteri di cui al Reg. UE 1357/2014

PROPRIETA' DI PERICOLO	HP	FraSI H	Σ [] misurate (%)	C.L. (%)	Proprietà di pericolo del rifiuto
ESPLOSIVO	HP 1	H200			NO
		H201			
		H202			
		H203			
		H204			
		H240			
COMBURENTE	HP 2	H200			NO
		H201			
		H202			
		H203			
		H204			
		H240			
INFIAMMABILE - P.I. < 60°C - gasolio, diesel, olii da riscaldamento leggeri 55°C < P.I. < 75°C - Rifiuto solido/liquido infiammabile a contatto con l'aria entro 5' dal contatto - Rifiuto solido facilmente infiammabile o infiammabile per sfregamento - Rifiuto gassoso che si infiamma a contatto con l'aria a 20°C e P=1 atm - Rifiuto idroreattivo a contatto con l'acqua sviluppa gas infiammabile in quantità pericolose - Altri infiammabili (aerosol, autoriscaldanti, perossidi, autoreattivi)	HP 3	H220			NO
		H221			
		H222			
		H223			
		H224			
		H225			
		H226			
		H228			
		H242			
		H250			
		H251			
		H252			
IRRITANTE - IRRITAZIONE CUTANEA E LESIONI OCULARI - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 1% - ⁽²⁾ Sostanze classificate con H314 in [] ≥ 5% sono classificate come HP8	HP 4	H314	0,0000	1	SI - HP4
		H315	91,2000	20	
		H318	0,0000	10	
		H319	0,0000	20	
TOSSICITA' SPECIFICA PER ORGANI BERSAGLIO (STOT) / TOSSICITA' IN CASO DI ASPIRAZIONE - ⁽¹⁾ Nel caso dei fluidi, nella Σ vengono considerate le sostanze classificate come Asp. Tox 1 solo se la viscosità cinematica totale ≤ 20,5 mm ² /s (a 40°C)	HP 5	H370	0,0000	1	NO
		H371	0,0000	10	
		H335	0,0000	20	
		H372	0,0000	1	
		H373	0,0010	10	
		H304	0,0000	10	
TOSSICITA' ACUTA - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 0,1% - ⁽²⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 1%	HP 6	H300	0,0000	0,1	NO
		H300	0,0000	0,25	
		H301	0,0000	5	
		H302	0,0028	25	
		H310	0,0000	0,25	
		H310	0,0000	2,5	
		H311	0,0000	15	

RAPPORTO DI PROVA N: 78917

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21779

Residuo squeezing

PROPRIETA' DI PERICOLO	HP	Fraisi H	Σ [] misurate (%)	C.L. (%)	Proprietà di pericolo del rifiuto
TOSSICITA' ACUTA - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 0,1% - ⁽²⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 1%	HP 6	H312	0,0000	55	NO
		H330	0,0012	0,1	
		H330	0,0012	0,5	
		H331	0,0000	3,5	
		H332	0,0010	22,5	
CANCEROGENO - (i) se è presente significa per inalazione	HP 7	H350(i)	0,0000	0,1	NO
		H351	0,0000	1	
CORROSIVO - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 1%	HP 8	H314	0,0000	5	NO
INFETTIVO	HP 9				NO
TOSSICO PER LA RIPRODUZIONE	HP 10	H360	0,0010	0,3	NO
		H361	0,0000	3	
MUTAGENO	HP 11	H340	0,0000	0,1	NO
		H341	0,0000	1	
LIBERAZIONE DI GAS A TOSSICITA' ACUTA	HP 12	EUH029 / EUH031 / EUH032	0,0000		NO
SENSIBILIZZANTE	HP 13	H317	0,0000	10	NO
		H334	0,0000	10	
ECOTOSSICO Vedi Reg. 997/2017/CE che modifica l'allegato III della direttiva 2008/98/CE	HP 14	H400	0,0000	25	SI - HP14
		H410x100+H411x10+H411	913,3876	25	
		H410+H411+H412+H413	0,0000	25	
		H420	0,0000	0,1	
RIFIUTO CHE NON POSSIEDE UNA DELLE CARATTERISTICHE DI PERICOLO SUMMENZIONATE MA PUO' MANIFESTARLA SUCCESSIVAMENTE - A meno che la sostanza si presenti sotto una forma tale da non potere in nessun caso manifestare caratteristiche esplosive o potenzialmente esplosive.	HP 15	H205			NO
		EUH001			
		EUH019			
		EUH044			

CODICE EER (Dec. 955/2014/UE)

Considerata la natura del rifiuto, il ciclo produttivo di origine, le materie prime e i prodotti ausiliari impiegati, le informazioni date dal produttore del rifiuto, le schede di sicurezza disponibili e visti i risultati analitici relativi alle sostanze POP determinate, adottando i criteri di valutazione indicati nel documento del Consiglio Nazionale dei Chimici prot. 32915/fta del 18/05/2015, non è ragionevolmente prevedibile che lo stesso contenga le ulteriori sostanze di cui all'All. IV del Reg. UE 1021/2019 non riportate nel presente rapporto di prova, in concentrazione superiore ai valori limite in esso indicati. E' esclusa pertanto l'assoggettabilità del rifiuto alla disciplina di cui all'art.7 del Reg. UE 1021/2019.

con riferimento ai criteri di cui all'All. D alla parte IV del D.Lgs152/2006 e s.m.i., nonché ai criteri di cui alla Decisione della Commissione UE 955/2014 e al Regolamento UE 1357/2014 (armonizzazione con i criteri di classificazione ed etichettatura di cui al Reg. 1272/2008 - CLP - aggiornato con Reg. 1179/2016), sulla base del flusso di origine e delle caratteristiche del rifiuto, lo stesso è identificato con il codice europeo dei rifiuti:

07 02 08 * altri fondi e residui di reazione

** Correzione per il recupero non applicata

- (1) Se espressa, l'incertezza estesa è calcolata moltiplicando l'incertezza composta per il fattore di copertura k=2 che per una distribuzione normale corrisponde ad un livello di fiducia del 95%, la stessa è utilizzata per individuare i limiti di confidenza inferiore e superiore
- (2) Limite di quantificazione.
- (4) Concentrazione Limite All. V del Reg UE 1021/2019
- (7) Classi isomeriche delle miscele isomeriche commerciali più comuni
- (13) Intervallo di misura: valori minimi e massimi
- (18) Metodo riferibile alla UNI EN 1484:2009 (http://it.hach.com/cms-portals/hach_it/cms/documents/parameter-pdf/it-para-3-download-3.pdf)
- (23) Informazione ricevuta dal cliente

Il Responsabile del Settore chimico
Dott. Pierriccardo Vecchiarelli





GEOCHIM s.a.s.

Consulenze e servizi per agricoltura industria ambiente
--- Ricerche chimiche biochimiche batteriologiche ---



LAB N° 0965 L

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Spett.le
AKEA SRL
Contrada Malverno, 1,
66036 ORSOGNA (CH)

RAPPORTO DI PROVA N: 79310

emesso il: 05/10/2022

Numero campioni : 1/1

Rif. interno: RI21937

Denominazione campione: Imballaggio in plastica

Descrizione e aspetto del rifiuto: Imballaggio primario in plastica di colore grigio trasparente contenente residui di prodotto con odore sgradevole penetrante

Generazione del rifiuto: Rifiuto regolarmente generato nel processo

Ciclo tecnologico di provenienza: ⁽²³⁾ Produzione di resine sintetiche

Processo di origine del rifiuto: ⁽²³⁾ Scarti dell'utilizzo di materie prime

Trattamento del rifiuto: Nessuno

Codice EER attribuito dal produttore: 15 01 10 * imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze

Produttore del rifiuto: ⁽²³⁾ AKEA SRL

Luogo del prelievo: ⁽²³⁾ Stabilimento ditta medesima in Contrada Malverno, 1 - Orsogna (CH)

Data prelievo: 19/09/22

Modalità di prelievo: Secondo le specifiche di cui alla norma UNI 10802 2013 sul rifiuto in deposito temporaneo

Prelievo effettuato da: Personale incaricato dal produttore del rifiuto

Data ricezione: 23/09/22 **Modalità ricezione:** Consegna in laboratorio tramite corriere

Prestazione richiesta: ⁽²³⁾ - Caratterizzazione e classificazione rifiuto Parte Quarta D.Lgs 152/06 e s.m.i. e Regolamento (UE) 1357/2014.

Idoneità campioni: Campione idoneo per le analisi richieste come da I.O. Geochim N°04 (revisione in vigore alla data odierna)

Inizio analisi: 26/09/2022 **Fine analisi:** 04/10/2022

La riproduzione parziale del presente rapporto non è consentita senza esplicita autorizzazione.

I dati riportati nel presente rapporto si riferiscono esclusivamente al campione portato all'analisi, di cui il laboratorio conserva i dati grezzi e i tracciati strumentali per 48 mesi dalla data di emissione del rapporto stesso. Salvo diverse indicazioni, il campione è stato sottoposto alle prove come pervenuto al laboratorio. Compatibilmente con la quantità e la natura del campione sottoposto alle prove, il campione di prova ed il controcampione dello stesso vengono conservati in laboratorio per almeno 3 mesi. I campioni deperibili sono eliminati alla data di fine prova ad eccezione di quelli sottoposti a normativa specifica.

Mod. 31 Rev 14 del 05/09/2020

Il Responsabile del Laboratorio
Dr. S. Rosi



RAPPORTO DI PROVA N: 79310

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21937

Imballaggio in plastica

Parametro	Metodo di analisi	Unità di misura	Risultato della misura (16)	Incertezza (1)	LOQ (2)	Recuperi	Classificazione della singola sostanza Tab 3.1 All. VI Reg CE 1272/2008 e s.m.i	Caratteristiche di pericolo del rifiuto rispetto alla singola sostanza (Reg. 2014/1357/UE)
Natura	ASTM D4979 - 08*	-	Organica	-	-		-	
Stato fisico	ASTM D4979 - 08*	-	Solido	-	-			
Residuo a 105° C (Sostanza secca)	UNI EN 14346 2007*	% m/m	85,6	± 5,1	0,02		-	
Residuo a 550° C	UNI 9903/9 1992*	% m/m	1,0	± 0,1	0,02		-	
pH misurato alla temperatura di 20 °C	EPA 150.1 1982*	pH	7,9	± 0,2	1-14 (13)			
Metalli								
Antimonio	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 100	H314,H411,H332, H331,H351,H311,H301,H302	
Arsenico e i suoi composti (espresso come As ₂ O ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H300 H314 H350 H410	HP6 se>0,1% HP7 se>0,1%,HP8 se>5%, HP14 sec*100>25%
Boro suoi composti (espresso come B ₂ O ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	91 - 110 **	H360	HP10 se>0,3%
Cadmio e i suoi composti (espresso come CdO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H330 H341 H350 H372 H410	HP5 se>1%,HP6 se>0,5% HP7 se>0,1% HP14 sec*100>25% HP11 se>1%
Cromo VI e suoi composti (espresso come CrO ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014* + APAT CNR IRSA 3080 Met C3 Man 29 2003*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H301 H311 H314 H317 H330 H334 H340 H350 H361 H410	HP4 se>1% HP8 se>5% HP5 se>1% HP6 se>0,1% HP7 se>0,1% HP10 se>3% HP11 se>0,1% HP13 se>10%
Mercurio e i suoi composti (espresso come HgO)	EPA 7471B 1998*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H300 H310 H330 H373 H410	HP5 se>10% HP6 se>0,1% HP14 sec*100>25%
Nichel suoi composti (espresso come NiO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H350 H317 H372 H413	HP7 se>0,1% HP13 se>10%
Piombo polvere (diametro part. < 1 mm)	EPA 3050B 1996 + EPA 7000B 2007 + Stima*	% m/m	< 0,0005	±	0,0005	90 - 110 **	H360FD H362	HP10 se>0,03%
Piombo suoi composti (espresso come PbCO ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H332 H373 H360 H410	HP5 se>10% HP6 se>22,5% HP10 se>0,3% HP14 sec*100>25%
Rame suoi composti (espresso come Cu ₂ O)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H302 H318 H332 H410x100	HP4 se>20% HP6 se>25% HP14 sec*100>25%
Selenio e i suoi composti (espresso come SeO ₂)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H331 H373 H410	HP5 se>10% HP6 se>3,5% HP14 sec*100>25%
Stagno suoi composti (espresso come (C ₂ H ₂)Sn)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H300 H310 H330 H410	HP6 se>0,1% HP14 sec*100>25%
Cromo totale (espresso come CrCl ₃)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H302	HP6 se>25%
Manganese (espresso come MnO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H302 H410	HP6 se>25% HP14 sec*100>25%
Tallio (espresso come TI2O)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H300 H330 H373 H411	HP5se>10HP6se>0,1 HP14se*10>25
Vanadio suoi composti (espresso come V ₂ O ₅)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H302 H332 H335 H341 H361 H372 H411	HP5 se>1%HP6 se>22,5% HP10 se>3% HP11 se>1% HP14 se>25%
Zinco suoi composti (espresso come ZnO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2018	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H410	HP14 sec*100>25%



RAPPORTO DI PROVA N: 79310

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21937

Imballaggio in plastica

Parametro	Metodo di analisi	Unità di misura	Risultato della misura	Incertezza (1)	LOQ (2)	Recuperi	Classificazione della singola sostanza Tab 3.1 All. VI Reg CE 1272/2008 e s.m.i	Caratteristiche di pericolo del rifiuto rispetto alla singola sostanza (Reg. 2014/1357/UE)
Sostanze Organiche								
Solventi aromatici	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80		
Solventi alifatici clorurati	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80	H312 H420	HP14 se>2,5%
Composti alogenati	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80		
Solventi azotati	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	80		
Altri solventi organici	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	2,9	± -	0,0005	75		
Butossietanolo	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C 2006*	% m/m	0,58	± 0,08	0,0005		H227, H302, H311, H315, H319, H330, H336, H361, H370, H372	HP3, HP4 se>20% HP5 se>1, HP6 se>1
2 - propanolo	EPA 5035A 2002 + EPA 8260C	% m/m	2,3	± 0,3	0,0005	80	H225 H319 336	HP3 HP4 se>20%
Grassi e oli minerali (HC 10:40)	UNI EN 14039 2005*	% m/m	0,012	± 0,001	0,0005	90 - 110 **	H315 H319 H411	HP7se>0,1% + Markers HP4 se>20% HP14 se C*10>25
Idrocarburi C9 - C10 (come Cumene)	EPA 5035A 2002 + EPA 8015C 2006*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005	90 - 110 **	H340 H350 H304 H411	HP7 se>0,1%, HP4 se>20% HP5 se>10%, HP13 se>10% HP14 se>0,5%
IPA	EPA3550 1996 + EPA 8270D 2007*	% m/m	<0,0005	± -	0,0005	80	H340 H341 H350 H400 H410	HP7 se>0,1%, HP10 se>0,3% HP11 se>0,1%, HP13 se>10%
POP di cui al Reg. UE 1021/2019								
Naftaleni policlorurati	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 1,0	± -	1	78	10 ⁽⁴⁾	
Cloroalcani C10-C13	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 10	± -	10	75	10000 ⁽⁴⁾	
PBDE	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 100	± -	100		1000 ⁽⁴⁾	
Pentaclorobenzene	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 5	± -	5	80	50 ⁽⁴⁾	
Esabromodifenile	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 5	± -	5	80	50 ⁽⁴⁾	
Pentaclorofenolo	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 5	± -	5	80	100 ⁽⁴⁾	
PCB ⁽⁷⁾	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	mg/Kg	< 0,005	± -	0,005	80	50 ⁽⁴⁾	
Altri parametri								
Calcio ossido (come CaO)	EPA 3050B 1996 + EPA 6010D 2014*	% m/m	0,640	± 0,090	0,0005			
Potere Calorifico Inferiore	M.I.G 025 2011	MJ/Kg	31,1	± 5,6	-			
		KWh/Kg	8,65	± 1,56	-			
Punto di infiammabilità	ASTM D 93. 2010*	°C	> 80	± -	-		H225	se < 60° C HP3, < 75° C HP3 gasoli e simili
TOC (Carbonio Organico Totale)	Valore massimo (A) Δ (Res. 550°C - Res. 105°C) Valore minimo (B) B = A/1,6	% m/m	84,6	± -	-			
		% m/m	52,9	± -	-			
Aldeide formica	CNR-IRSA 5120 q 100/94*	% m/m	< 0,0005	± -	0,0005		H301 H311 H314 H315 H317 H330 H351	HP4 se>1% / HP8 se>5% HP6 se>0,5% HP7 se>1%
Fenoli	MIG 035 2012*	% m/m Fenolo	< 0,0005	± -	0,0005		H301, H302, H305, h330, H331, H338, H351, H352	HP4 se>1% / HP8 se>5% HP6 se>0,5% HP7 se>1%
N,N-dimetilformammide	EPA 3540 C 1996 + EPA 8270 D 2007*	% m/m	4,5	± 0,7	0,00005		H360D, H332, H312, H319	HP10 se>0,3, HP6 se>22,5 HP4 se>20
Composizione merceologica prevalente								
Plastica	Calcolo - stima*	% m/m	85 - 90	± -	-			
Residuo di prodotto	Calcolo - stima*	% m/m	5 - 10	± -	-			
Componente inorganica	Calcolo - Stima*	% m/m	0,3 - 3,0	± -	-			



RAPPORTO DI PROVA N: 79310

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21937

Imballaggio in plastica

Attribuzione delle caratteristiche di pericolo del rifiuto (non oggetto di accreditamento Accredia)

Composizione del rifiuto

La composizione del rifiuto è stata determinata o stimata in base alle informazioni ottenute dal produttore (ciclo tecnologico di provenienza e fase del processo), alla eventuale documentazione di supporto (SDS), allo stato fisico e alla composizione merceologica, nonché in base ai risultati delle analisi. In mancanza di complete e puntuali informazioni sulla natura dei composti presenti nel rifiuto, si è assunto che questi corrispondano alle sostanze di maggiore pericolosità in relazione al contenuto dei singoli analiti rilevati, così come espresse nella sezione del presente RdP relativa ai risultati analitici. In base ai predetti criteri, il rifiuto risulta composto da:

Vedi composizione merceologica

ATTRIBUZIONE CODICE EER

Attribuzione delle proprietà di pericolo del rifiuto in base ai criteri di cui al Reg. UE 1357/2014

PROPRIETA' DI PERICOLO	HP	FraSI H	Σ [] misurate (%)	C.L. (%)	Proprietà di pericolo del rifiuto
ESPLOSIVO	HP 1	H200			NO
		H201			
		H202			
		H203			
		H204			
		H240			
COMBURENTE	HP 2	H200			NO
		H201			
		H202			
		H203			
		H204			
		H240			
INFIAMMABILE - P.I. < 60°C - gasolio, diesel, olii da riscaldamento leggeri 55°C < P.I. < 75°C - Rifiuto solido/liquido infiammabile a contatto con l'aria entro 5' dal contatto - Rifiuto solido facilmente infiammabile o infiammabile per sfregamento - Rifiuto gassoso che si infiamma a contatto con l'aria a 20°C e P=1 atm - Rifiuto idroreattivo a contatto con l'acqua sviluppa gas infiammabile in quantità pericolose - Altri infiammabili (aerosol, autoriscaldanti, perossidi, autoreattivi)	HP 3	H220			NO
		H221			
		H222			
		H223			
		H224			
		H225			
		H226			
		H228			
		H242			
		H250			
		H251			
		H252			
IRRITANTE - IRRITAZIONE CUTANEA E LESIONI OCULARI - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 1% - ⁽²⁾ Sostanze classificate con H314 in [] ≥ 5% sono classificate come HP8	HP 4	H314	0,0000	1	NO
		H315	0,0117	20	
		H318	0,0000	10	
		H319	7,3800	20	
TOSSICITA' SPECIFICA PER ORGANI BERSAGLIO (STOT) / TOSSICITA' IN CASO DI ASPIRAZIONE - ⁽¹⁾ Nel caso dei fluidi, nella Σ vengono considerate le sostanze classificate come Asp. Tox 1 solo se la viscosità cinematica totale ≤ 20,5 mm ² /s (a 40°C)	HP 5	H370	0,5800	1	NO
		H371	0,0000	10	
		H335	0,0000	20	
		H372	0,5800	1	
		H373	0,0000	10	
		H304	0,0000	10	
TOSSICITA' ACUTA - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 0,1% - ⁽²⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con [] ≥ 1%	HP 6	H300	0,0000	0,1	NO
		H300	0,0000	0,25	
		H301	0,0000	5	
		H302	0,0000	25	
		H310	0,0000	0,25	
		H310	0,0000	2,5	
		H311	0,5800	15	



RAPPORTO DI PROVA N: 79310

Campione n°: 1/1

Rif. Interno: RI21937

Imballaggio in plastica

PROPRIETA' DI PERICOLO	HP	FraSI H	Σ [] misurate (%)	C.L. (%)	Proprietà di pericolo del rifiuto
TOSSICITA' ACUTA - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con $[\] \geq 0,1\%$ - ⁽²⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con $[\] \geq 1\%$	HP 6	H312	4,5000	55	NO
		H330	0,5800	0,1	
		H330	0,0000	0,5	
		H331	0,0000	3,5	
		H332	4,5000	22,5	
CANCEROGENO - (i) se è presente significa per inalazione	HP 7	H350(i)	0,0000	0,1	NO
		H351	0,0000	1	
CORROSIVO - ⁽¹⁾ Nella Σ vengono considerate solo le sostanze con $[\] \geq 1\%$	HP 8	H314	0,0000	5	NO
INFETTIVO	HP 9				NO
TOSSICO PER LA RIPRODUZIONE	HP 10	H360	4,5000	0,3	SI - HP10
		H361	0,5800	3	
MUTAGENO	HP 11	H340	0,0000	0,1	NO
		H341	0,0000	1	
LIBERAZIONE DI GAS A TOSSICITA' ACUTA	HP 12	EUH029 / EUH031 / EUH032	0,0000		NO
SENSIBILIZZANTE	HP 13	H317	0,0000	10	NO
		H334	0,0000	10	
ECOTOSSICO Vedi Reg. 997/2017/CE che modifica l'allegato III della direttiva 2008/98/CE	HP 14	H400	0,0000	25	NO
		H410x100+H411x10+H41	0,1168	25	
		H410+H411+H412+H413	0,0000	25	
		H420	0,0000	0,1	
RIFIUTO CHE NON POSSIEDE UNA DELLE CARATTERISTICHE DI PERICOLO SUMMENZIONATE MA PUO' MANIFESTARLA SUCCESSIVAMENTE - A meno che la sostanza si presenti sotto una forma tale da non potere in nessun caso manifestare caratteristiche esplosive o potenzialmente esplosive.	HP 15	H205			NO
		EUH001			
		EUH019			
		EUH044			

CODICE EER (Dec. 955/2014/UE)

Considerata la natura del rifiuto, il ciclo produttivo di origine, le materie prime e i prodotti ausiliari impiegati, le informazioni date dal produttore del rifiuto, le schede di sicurezza disponibili e visti i risultati analitici relativi alle sostanze POP determinate, adottando i criteri di valutazione indicati nel documento del Consiglio Nazionale dei Chimici prot. 32915/fta del 18/05/2015, non è ragionevolmente prevedibile che lo stesso contenga le ulteriori sostanze di cui all'All. IV del Reg. UE 1021/2019 non riportate nel presente rapporto di prova, in concentrazione superiore ai valori limite in esso indicati. E' esclusa pertanto l'assoggettabilità del rifiuto alla disciplina di cui all'art.7 del Reg. UE 1021/2019.

con riferimento ai criteri di cui all'All. D alla parte IV del D.Lgs152/2006 e s.m.i., nonché ai criteri di cui alla Decisione della Commissione UE 955/2014 e al Regolamento UE 1357/2014 (armonizzazione con i criteri di classificazione ed etichettatura di cui al Reg. 1272/2008 - CLP - aggiornato con Reg. 1179/2016), sulla base del flusso di origine e delle caratteristiche del rifiuto, lo stesso è identificato con il codice europeo dei rifiuti:

15 01 10 * imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze

** Correzione per il recupero non applicata

- (1) Se espressa, l'incertezza estesa è calcolata moltiplicando l'incertezza composta per il fattore di copertura k=2 che per una distribuzione normale corrisponde ad un livello di fiducia del 95%, la stessa è utilizzata per individuare i limiti di confidenza inferiore e superiore
- (2) Limite di quantificazione.
- (4) Concentrazione Limite All. V del Reg UE 1021/2019
- (7) Classi isomeriche delle miscele isomeriche commerciali più comuni
- (13) Intervallo di misura: valori minimi e massimi
- (18) Metodo riferibile alla UNI EN 1484:2009 (http://it.hach.com/cms-portals/hach_it/cms/documents/parameter-pdf/it-para-3-download-3.pdf)
- (23) Informazione ricevuta dal cliente

Il Responsabile del Settore chimico
Dott. Pierriccardo Vecchiarelli

11.9 Scheda 9 Rifiuti prodotti

Codice EER	Anno	Quantità Prodotta kg
07 02 08*	2021	155.324
	2022	152.398
07 02 13*	2021	62.820
	2022	72.340
14 06 05*	2021	32.178
	2022	32.246
15 01 10*	2021	19.176
	2022	27.402
15 02 02*	2021	44.276
	2022	34.492
17 06 03*		1.898
Totale Rifiuti Pericolosi		
	2021	313.774
	2022	320.776
15 01 06	2021	6.360
	2022	3.820
16 02 16	2021	19,00
	2022	0
16 03 05	2021	710,00
	2022	3.644
20 01 01	2021	46.740
	2022	58.640



Relazione Annuale
ANNO 2022
(Art. 15 Provvedimento A.I.A. n DPC025/338 del 16/12/2020)

PAGINA 30 DI 32
REV. 00

07 02 01	2021	4.012
Totale Rifiuti Non Pericolosi		51.481
	2021	57.841
	2022	66.104

11.10 Scheda 13 Tabella riassuntiva consumi specifici

11.10.1 Consumi specifici energia

Tipo di Prodotto	Anno	Quantità Prodotta (metri)	Consumi Specifici E.E. (kWh/m)	Consumi Specifici E.T. (mc/m)	Produzione specifica (m/giorno)
COAGULATI	2021	3.505.563	1,068	2,006	15.045
SPALMATI	2021	1.189.097	0,362	0,680	5.103
RESINATI	2021	294.630	0,0897	0,168	1.264

Tipo di Prodotto	Anno	Quantità Prodotta	Consumi E.E.	Consumi Specifici E.E.	Consumi E.T.	Consumi Specifici E.T.	Produzione specifica
		metri	kWh	kWh/m	mc	mc/m	m/giorno
COAGULATI							
	2022	3.521.623	1.059.352	0,571	394.640	0,267	15.050
SPALMATI							
	2022	1.575.970	818.112	0,787	312.958	0,353	6.650
RESINATI							
	2022	257.850	36.100	0,415	28.949	0,267	1.102

11.10.2 Consumi specifici idrici

Tipo di Prodotto	Anno	Quantità Prodotta (metri)	Consumi Specifici Idrici (mc/m)	Produzione specifica (m/giorno)
COAGULATI	2021	3.505.563	0,0029	15.045
	2022	3.458.267	0,0016	15.049
SPALMATI	2021	1.189.097	0,0087	5.103
	2022	1.606.968	0,0016	6.649
RESINATI	2021	294.630	0,0353	1.264
	2022	250.540	0,0016	1.101

Tipo di Prodotto	Anno	Quantità Prodotta (metri)	Consumi Specifici Idrici (mc/m)	Produzione specifica (m/giorno)
Tipo di Prodotto	Anno	Quantità Prodotta (metri)	Consumi Specifici Idrici (mc/m)	Produzione specifica (m/giorno)
COAGULATI	2021	3.505.563	0,0029	15.045
	2022	3.521.623	0,0016	15.050
SPALMATI	2021	1.189.097	0,0087	5.103
	2022	1.575.970	0,0016	6.650
RESINATI	2021	294.630	0,0353	1.264
	2022	257.850	0,0016	1.102

11.11 Scheda 14 Tabella riassuntiva fattori di emissioni

MATRICE	Emissione			Prodotto finito			Fattore di emissione	
	Inquinante	Quantità	U.M.	Tipo	Quantità	U.M.	Valore specifico	U.M.
Emissioni	POLVERI	93,30	KG	TESSUTO COAGULATO + TESSUTO RESINATO	5.355.443	M	1,75*10 ⁻⁵	KG/M
	OSSIDI DI AZOTO	2.644,24	KG	TESSUTO COAGULATO + TESSUTO RESINATO	5.355.443	M	4,97*10 ⁻⁴	KG/M
	SOX	1.271,20	KG	TESSUTO COAGULATO + TESSUTO RESINATO	5.355.443	M	2,39*10 ⁻⁴	KG/M
	CO	182,77	KG	TESSUTO COAGULATO + TESSUTO RESINATO	5.355.443	M	3,44*10 ⁻⁵	KG/M
	COT	8.262	KG	TESSUTO COAGULATO + TESSUTO RESINATO	5.355.443	M	1,55*10 ⁻³	KG/M
	DMF	317,12	KG	TESSUTO COAGULATO + TESSUTO RESINATO	5.355.443	M	5,97*10 ⁻⁵	KG/M
Rifiuti	RIFIUTI PERICOLOSI	320.776	KG	TESSUTO COAGULATO + TESSUTO RESINATO	5.355.443	M	0,062	KG/M
	RIFIUTI NON PERICOLOSI	66.104	KG	TESSUTO COAGULATO + TESSUTO RESINATO	5.355.443	M	0,012	KG/M