



Regione Abruzzo

Provincia di Chieti

SINERGIE MOLITORIE SCARL

Loc. Cucullo Zona Industriale Ortona

Report controlli e monitoraggi anno 2019

La redazione di un Piano di Controllo è prevista dal Decreto legislativo 18 febbraio 2005, n. 59 recante “Attuazione integrale della Direttiva 96/61/CE relativa alla prevenzione e riduzione integrate dell’inquinamento” (GU n. 93 del 22-04-2005 Supplemento Ordinario n. 72).

Il presente Piano di Monitoraggio e Controllo è predisposto per l’attività IPPC n. 6.4b “Trattamento e trasformazione di materie prime vegetali – Stoccaggio e molitura di cereali (grano tenero)” relativamente all’impianto sito in Ortona della Sinergie Molitorie scarl, con sede legale alla via Sant’Elia Z.I. Comune di Corato – BARI.

Il presente report viene redatto in ottemperanza dell’art.11 dell’Autorizzazione Integrata Ambientale n°225/138 del 03/08/12.

Di seguito si riportano gli andamenti energetici ed ambientali dello stabilimento.

Gli indicatori sono stati calcolati in base al rapporto esistente tra le quantità di ciascuna tipologia di effluenti e le quantità di grano lavorato.

Sezione 1 Dati consumo acqua ed energia impianto

CONSUMI SPECIFICI							
CONSUMO RISORSE			MATERIA PRIMA			CONSUMO SPECIFICO	
Tipo	Quantità	UM	Tipo	Quantità	UM	Valore	UM
Acqua	5535.5	mc/anno	Grano	121.649	Tons/anno	0.045	mc/ton
Energia	9.660.590	Kw/h	Grano	121.649	Tons/anno	79.41	Kwh/ton

Tali dati sono registrati costantemente dal sistema informatico dell’impianto, sono stati raccolti dall’entrata in attività dell’impianto produttivo avvenuta nei primi giorni di Ottobre’15.

Il consumo di acqua medio registrato è del 5.0% rispetto alla MP utilizzata.

Sezione 2 Dati emissioni impianto

FATTORI DI EMISSIONE								
MATRICE	EMISSIONE			PRODOTTO LAVORATO			FATTORI EMISSIONE	
	Inquinante	Quantità	UM	Tipo	Quantità	UM	Valore	UM
ARIA	Polveri	3581.08	Kg/anno	Grano	121.649	Tons/anno	0.000029	Ton/Ton
RIFIUTI	SCARTI CER 020304	35000	Kg/anno	Grano	121.649	Tons/anno	//	
	FERRO E ACCIAIO CER 170405	7460	Kg/anno				//	
	CARTA 150101	37830	Kg/anno				//	
	Materiali filtranti 150203	416	Kg/anno				Gli inquinanti in esame non provengono dal ciclo produttivo	
	PLASTICA CER 150102	6550	Kg/anno				//	
	IMB MATERIALI MISTI 150106	19320	Kg/anno				//	
	130205	2360	Kg/anno					

Il valore 3581.08 kg di polveri è stato calcolato dal flusso di massa dei camini (misurati durante il monitoraggio 2019), rapportato ai 365 gg di lavoro teorici durante il 2019.

Il rapporto delle polveri emesse e della MP lavorata ha dato come fattore di emissione 29 g di polveri per ogni ton di MP lavorata (ricevimento / pulitura / macinazione / etc).

A riguardo dei rifiuti tipici dell'attività produttiva vengono individuati il codice CER 020304 scarti inutilizzabili per il consumo e la trasformazione

SCARICHI IDRICI

Nel corso del 2017 lo stabilimento ha avuto autorizzazione all'allaccio alla condotta fognaria comunale, dalla data dell'allaccio è stato dismesso il depuratore e ne è stata data comunicazione alle autorità competenti.

L'ultimo controllo analitico dello stesso con esito positivo è avvenuto in data 16/06/17 rdp 2068/lab/17

PIEZOMETRI

Nel corso del 2019 lo stabilimento ha implementato 4 piezometri per ottemperare alle prescrizioni AIA, gli stessi sono stati identificati e misurati.

Al momento l'istruttoria per il superamento è stata chiusa dalla Provincia, non si è avuta risposta in merito alle valutazioni inviate.

EMISSIONI

Si riportano di seguito elenco dei camini di emissione con effettiva provenienza dell'aria filtrata e relativi dati riferiti agli interventi di manutenzione eseguiti nel 2019.

Punto di Emissione	Provenienza	Sistema Abbattimento	Parametri controllo abbattimento	Frequenza Controllo	Data ultimo intervento
1 A1	FOSSA RICEVIMENTO	FILTRO A MANICHE	PRESSIONE	GIORNALIERO	07/2019
2 A2	ASPIRAZIONE PREPULITURA	FILTRO A MANICHE	PRESSIONE	GIORNALIERO	07/2019
3 A3	ASPIRAZIONE 1 E 2 PULITURA	FILTRO A MANICHE	PRESSIONE	GIORNALIERO	07/2019
4 A4	ASPIRAZIONE SEMOLATRICI	FILTRO A MANICHE	PRESSIONE	GIORNALIERO	07/2019
5 A5	ASPIRAZIONE SILOS	FILTRO A MANICHE	PRESSIONE	GIORNALIERO	07/2019
6 A6	ASPIRAZIONE SILOS FARINE	FILTRO A MANICHE	PRESSIONE	GIORNALIERO	07/2019
7 A7	ASPIRAZIONE SILOS FARINE	FILTRO A MANICHE	PRESSIONE	GIORNALIERO	07/2019
8 A8	ASPIRAZIONE SILOS FARINE	FILTRO A MANICHE	PRESSIONE	GIORNALIERO	07/2019
9 A9	ASPIRAZIONE SOTTOP	FILTRO A MANICHE	PRESSIONE	GIORNALIERO	07/2019
10 A10	RAFFREDDAMENTO CUBETTATURA	FILTRO A MANICHE	PRESSIONE	GIORNALIERO	07/2019
11 A11	ASPIRAZIONE BENTONITE	FILTRO A MANICHE	PRESSIONE	GIORNALIERO	07/2019
12 PNS	PNEUMATICO SCARTI	FILTRO A MANICHE	PRESSIONE	GIORNALIERO	07/2019
13 PN1	PNEUMATICO MACINAZIONE 1	FILTRO A MANICHE	PRESSIONE	GIORNALIERO	07/2019

14 PN2	PNEUMATICO MACINAZIONE 2	FILTRO MANICHE	A	PRESSIONE	GIORNALIERO	07/2019
20 A12	SCARICO CEREALI	FILTRO MANICHE	A	PRESSIONE	GIORNALIERO	07/2019
21 A13	CONFEZIONAMENTO	FILTRO MANICHE	A	PRESSIONE	GIORNALIERO	07/2019

Si allegano al presente report le analisi delle emissioni e le analisi di caratterizzazione dei rifiuti eseguite nel corso del 2019.

RAPPORTO DI PROVA	PUNTO EMISSIONE	DATA RILASCIO	LABORATORIO
1630/1	1 A1	02/12/19	FOOD SAFETY LAB
1630/2	2 A2	02/12/19	FOOD SAFETY LAB
1630/3	3 A3	02/12/19	FOOD SAFETY LAB
1630/4	4 A4	02/12/19	FOOD SAFETY LAB
1630/5	5 A5	02/12/19	FOOD SAFETY LAB
1630/6	6 A6	02/12/19	FOOD SAFETY LAB
1630/7	7 A7	02/12/19	FOOD SAFETY LAB
1630/8	8 A8	02/12/19	FOOD SAFETY LAB
1630/9	9 A9	02/12/19	FOOD SAFETY LAB
1630/10	10 A10	02/12/19	FOOD SAFETY LAB
1630/11	11 A11	02/12/19	FOOD SAFETY LAB
1630/12	12 PNS	02/12/19	FOOD SAFETY LAB
1630/13	13 PN1	02/12/19	FOOD SAFETY LAB
1630/14	14 PN2	02/12/19	FOOD SAFETY LAB
1630/15	20 A12	02/12/19	FOOD SAFETY LAB
1630/16	21 A13	02/12/19	FOOD SAFETY LAB

Ortona 29/05/2020

Responsabile AQ

Alessio Grottola