

Spett.le
REGIONE ABRUZZO
**DPC025 – Dipartimento Opere Pubbliche, Governo
del Territorio e Politiche Ambientali**
Servizio Politica Energetica, Qualità dell’Aria e SINA
*Ufficio Qualità dell’Aria, Inquinamento Acustico,
Elettromagnetico*
dpc025@pec.regione.abruzzo.it

COMUNE DI GISSI
Largo La Porta
66052 GISSI (CH)
comune.gissi@legalmail.it

ARTA ABRUZZO
Direzione Centrale –Area Tecnica
Viale Marconi, 178
65100 PESCARA
sede.centrale@pec.artaabruzzo.it

ARTA ABRUZZO
Distretto Sub-provinciale di Vasto San Salvo
Via Monte Grappa, 1
66050 San Salvo (CH)
dist.sansalvo@pec.artaabruzzo.it

OGGETTO: D.Lgs.152/06 Parte II e s.m.i. – A.I.A. N. DPC025/358 del 04/10/2019
Invio relazione anno 2019

Con la presente si anticipa, in formato digitale come da vs. nota Prot. n.RA/160022 del 17/06/2015, la relazione in oggetto. Vista la dimensione dei documenti, i seguenti allegati:

- ALLEGATO 1: Protocollo di censimento e monitoraggio emissioni VOC
- ALLEGATO 2: PGS anno 2019 Arkema
- ALLEGATO 3: Schede di reporting 2019
- ALLEGATO 4: Bilancio idrico
- ALLEGATO 5: Cronoprogramma attività 2020
- ALLEGATO 6: Certificati di analisi e documentazione di monitoraggio
- ALLEGATO 7: Risultati monitoraggi acque sotterranee

in conformità alla nota Prot. n° 265/24 del 03/11/2015 vi saranno inviati via raccomandata sempre tramite formato digitale (Compact disk).

Distinti saluti

Gissi, 29/05/2020

Il Direttore di stabilimento
Ing. Marco Di Lello



ARKEMA S.R.L. S.u.

GISSI (CH)

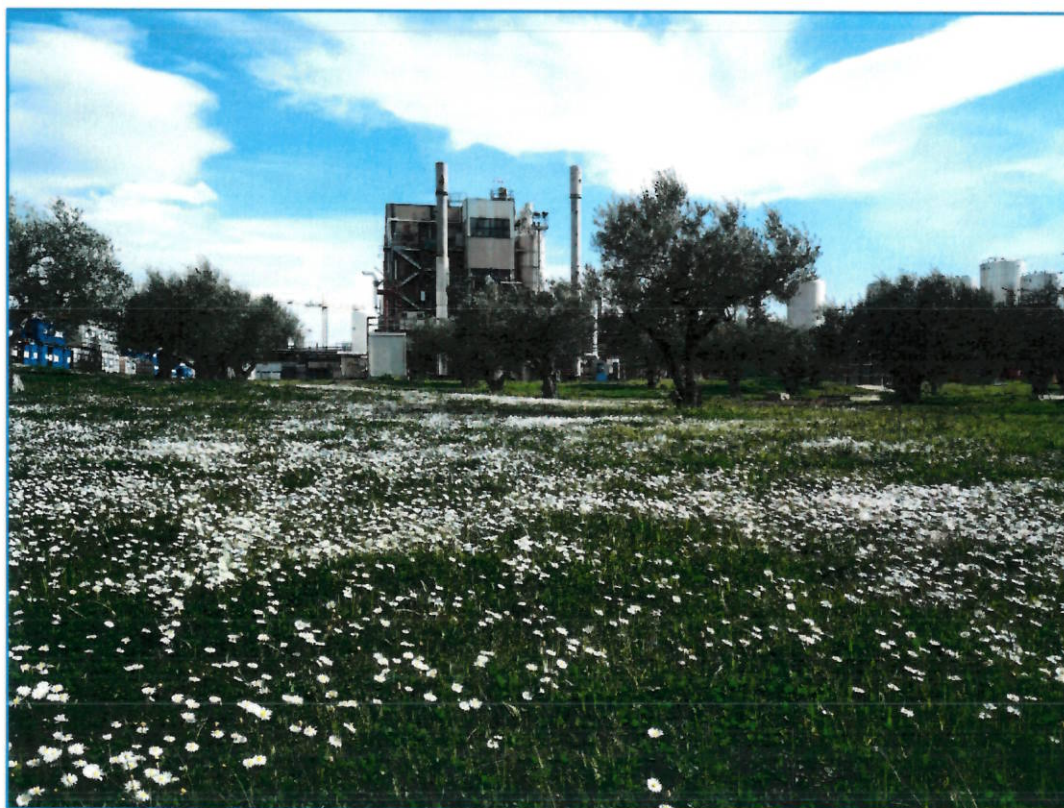
A.I.A. N. DPC025/358 DEL 04/10/2019

D.Lgs. 152/2006 Parte II – Titolo III bis

“CONTROLLO TECNICO DOCUMENTALE ANNO 2019”

RELAZIONE

MAGGIO 2020



SOMMARIO

1. Personale incaricato degli autocontrolli
2. Comunicazioni ex-art.29-decies comma 1
3. Adempimento prescrizioni A.I.A.
4. Piano di Gestione Solventi
5. Anomalie e relative azioni correttive
6. Esposti, denunce ed ispezioni
7. Indicatori di prestazione
8. Comunicazioni modifiche sostanziali e non sostanziali
9. Miglioramenti
10. Allegati

1. Personale incaricato degli autocontrolli

In riferimento al piano di monitoraggio e controllo in vigore, tenuto sotto controllo dal Responsabile HSE (Salute, Sicurezza e Ambiente), nella tabella seguente sono esplicitate le attività svolte ed i relativi esecutori.

Controllo	Descrizione	Esecutore
Emissioni in aria Analisi E1, E2, E3	Campionamento	Laser Lab S.r.l. Via Custoza, 31 – Chieti Scalo (Laboratorio esterno certificato UNI EN ISO 9001 e UNI EN ISO 14001, accreditato SINAL n°0142A)
	Analisi	
Emissioni in aria Manutenzione/controllo annuale impianti termici civili	Manutenzione annuale	CLIMA SERVICE GROUP SNC Via Platone, 22 – Vasto (CH) (Centro assistenza tecnica IMMERGAS, PIVA 02294140690)
	Controllo periodico rendimento	
Emissioni in acqua Analisi acqua di scarico	Campionamento	Strever Giuseppe (Personale interno, Supervisore manutenzione)
	Analisi	Laser Lab S.r.l. Via Custoza, 31 – Chieti Scalo (Laboratorio esterno certificato UNI EN ISO 9001 e UNI EN ISO 14001, accreditato SINAL n°0142A)
Emissioni in acqua Controllo interno COD e portata scaricata	Campionamento e Analisi	Muratore Marco (Personale interno, Tecnico di Laboratorio Sviluppo)
Rifiuti Analisi di caratterizzazione	Campionamento e Analisi	Laser Lab S.r.l. Via Custoza, 31 – Chieti Scalo (Laboratorio esterno certificato UNI EN ISO 9001 e UNI EN ISO 14001, accreditato SINAL n°0142A)
Emissioni nel sottosuolo Analisi acque sotterranee	Campionamento e Analisi	Golder Associates S.r.l. Via Antonio Banfo n°43, 10155 Torino
Emissioni nel sottosuolo Controllo interno COD acque sotterranee	Campionamento	Strever Giuseppe (Personale interno, Supervisore manutenzione)
	Analisi	Muratore Marco (Tecnico di Laboratorio Sviluppo)

2. Comunicazioni ex-art.29-decies comma 1

Nel corso del 2019, nel mese di ottobre, è stata rilasciata la nuova AIA di stabilimento. Negli ultimi due mesi dell'anno è stato quindi necessario adempiere alle prime prescrizioni previste dalla nuova autorizzazione.

Nell'anno 2019 si è verificata una consistenza corrispondenza con autorità competente, organo di controllo ed altri enti interessati relativamente all'iter di riesame dell'A.I.A. conclusosi e ad alla successiva prima fase applicativa.

In particolare, sono state attuati i primi adempimenti previsti per l'anno 2019:

- Prescrizione art .5 AIA: Attuazione degli adeguamenti previsti sui serbatoi T7, T8, T19, SR19, SR21, SR22, SR23, SR27, SR28 (completati nel primo trimestre 2020 come da comunicazioni intercorse con gli enti);
- Prescrizione art .11 AIA: Installazione di un misuratore in continuo di temperatura e pH allo scarico SI.

3. Adempimento prescrizioni ordinarie

Nel corso del 2019 sono state regolarmente adempiute le prescrizioni generali dell'A.I.A. e del D.Lgs. 152/2006 Parte II e s.m.i., in particolare le seguenti:

- a) Saldo tariffa controlli ex art.29-decies, comma 3 D.Lgs.152/06 / Parte II e s.m.i.) entro 31/01/2019 e relativa comunicazione;
- b) Esecuzione delle attività previste nel Cronoprogramma 2019;
- c) Invio Dichiarazione telematica E-PRTR 2019 (dati 2018) effettuata ad Aprile 2018 secondo le modalità stabilite da ISPRA;
- d) Invio Relazione annuale AIA entro il mese di maggio 2019.

Entro le scadenze stabilite sono state regolarmente evasi altri obblighi di conformità quali il pagamento del canone pozzi, l'invio del MUD e la Dichiarazione fgas.

3. Adempimento prescrizioni specifiche

3.1 Evidenza applicazione BAT 13

In attuazione della prescrizione, riportata in art. 11 dell'AIA, viene di seguito data evidenza dell'attuazione della BAT 13¹ alla gestione dei rifiuti attuata nello stabilimento Arkema.

In particolare il testo della BAT riporta il seguente requisito:

BAT 13. Per prevenire o, qualora ciò non sia possibile, ridurre la quantità di rifiuti inviati allo smaltimento, la BAT consiste nell'adottare e attuare, nell'ambito del piano di gestione ambientale (cfr. BAT 1), un piano di gestione dei rifiuti, che garantisca, in ordine di priorità, la prevenzione dei rifiuti, la loro preparazione in vista del riutilizzo, il loro riciclaggio o comunque il loro recupero.

I rifiuti prodotti dalle attività svolte nello stabilimento Arkema di Gissi sono sostanzialmente riconducibili alle seguenti categorie:

- rifiuti la cui produzione dipende strettamente dall'attività produttiva svolta in impianto;
- rifiuti la cui produzione è episodica, non strettamente legata alla tipologia di impianto in oggetto, ma legata perlopiù ad attività di manutenzione o di demolizioni/costruzioni effettuate in sito;
- rifiuti da attività civili di stabilimento.

Con riferimento al primo sottogruppo, i principali rifiuti prodotti dallo stabilimento sono costituiti da:

- Acque derivanti dal processo di esterificazione ed altre acque di scarto,
- Residui di reazione (prodotti finiti fuori norma non rilavorabili) sia solidi che liquidi,
- Filtrazione resine,
- Imballaggi materie prime,

¹ DECISIONE DI ESECUZIONE (UE) 2016/902 DELLA COMMISSIONE del 30 maggio 2016 che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT), a norma della direttiva 2010/75/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, sui sistemi comuni di trattamento/gestione delle acque reflue e dei gas di scarico nell'industria chimica

- Solventi esausti per la bonifica delle linee produttive

Con riferimento al secondo sottogruppo, si tratta per lo più di rottami ferrosi e di materiali misti da costruzioni e demolizioni.

Fanno parte dell'ultimo sottogruppo i rifiuti urbani non differenziati, i fanghi e liquami da serbatoi settici ed i rifiuti generati dalle attività di ufficio quali ad esempio cartucce di stampa e toner o lampade al neon.

In relazione all'applicazione dei principi della BAT questi si applicano in particolare al primo gruppo di rifiuti prodotti, in quanto unico direttamente connesso alle attività produttive del sito.

Per tale gruppo di rifiuti i principi della BAT risultano attuati mediante l'adozione del sistema di gestione ambientale Arkema (rispondente alla BAT 1), il quale prevede il monitoraggio e la gestione degli aspetti legati ai rifiuti. In particolare sono implementate in stabilimento procedure documentate di gestione diretta dei rifiuti quali:

- QHSE.3.001 Gestione Rifiuti
- QHSE-02 Guida Scheda Identificazione dei Rifiuti

Si evidenzia inoltre come, nell'ottica dell'attuazione dei principi dettati dalla BAT, la valutazione sul contenimento della produzione dei rifiuti, entra all'interno dei processi decisionali operate presso lo stabilimento, quale elemento di valutazione, nella valutazione delle modifiche, dei nuovi processi e nelle attività manutentive previste.

Per la peculiarità dei processi operati da Arkema, l'attuazione delle tecniche previste, si riconduce infatti principalmente alla scelta di processi ed alla gestione degli impianti, volta alla minimizzazione dei rifiuti prodotti.

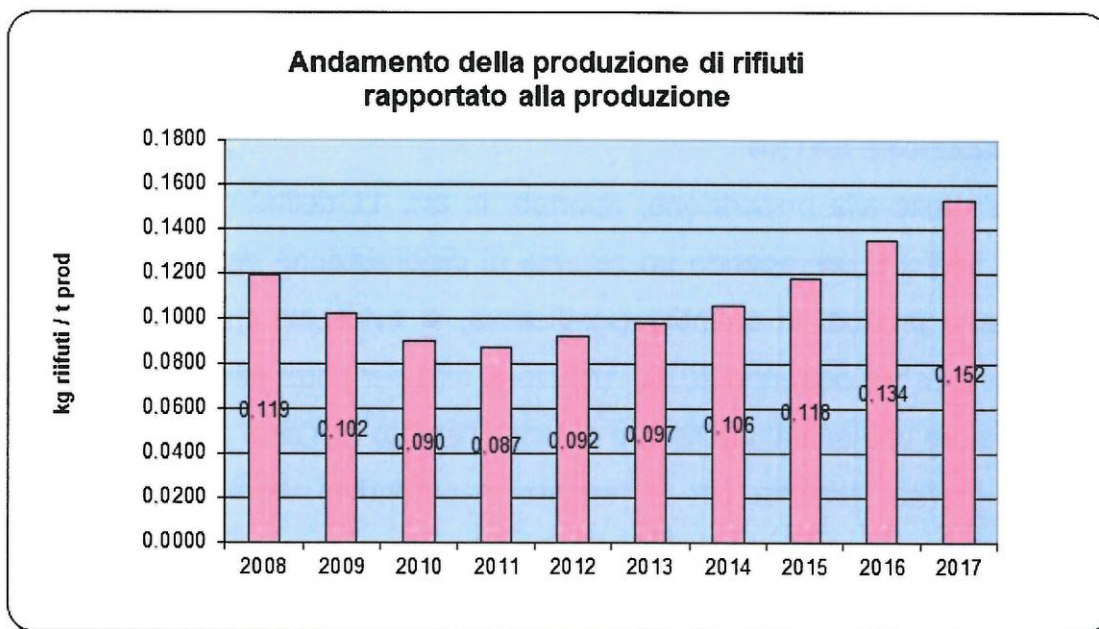
In particolare, infatti, per le caratteristiche dei prodotti e delle materie prime gestite, la maggior parte dei rifiuti prodotti risultano essere, cautelativamente, classificabili come pericolosi. Arkema non attua, in quanto non autorizzata, il

recupero interno dei rifiuti ma predilige, laddove attuabile, l'invio a recupero presso ditte terze autorizzate.

Per il controllo della produzione dei rifiuti, e per limitare al massimo i tempi di deposito temporaneo e i quantitativi di rifiuti in deposito si svolgono le seguenti azioni:

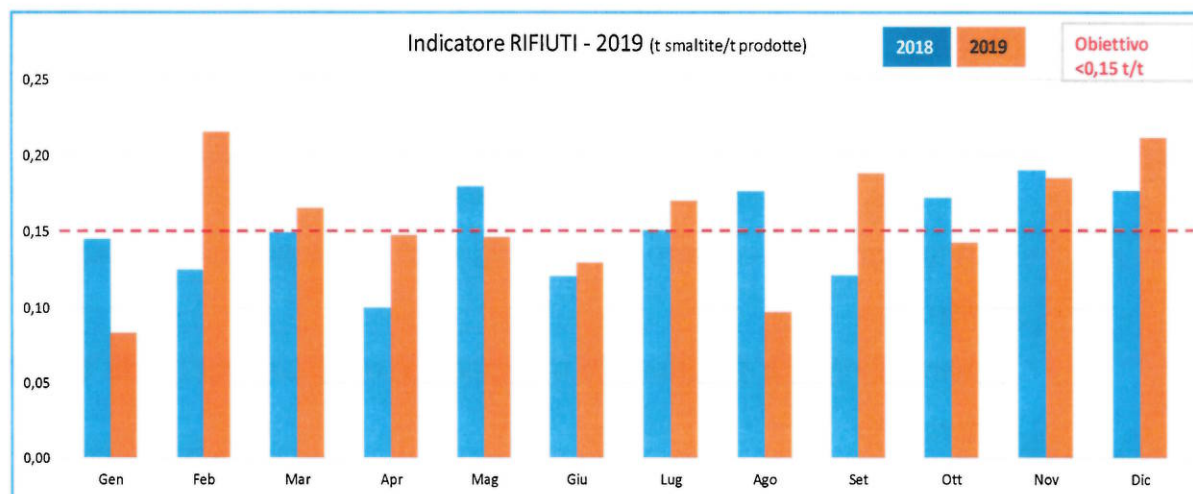
- controllare costantemente le quantità di rifiuti prodotti;
- prevedere, organizzare ed effettuare l'invio dei rifiuti al trattamento, smaltimento e/o recupero al raggiungimento delle quantità necessarie per un carico.
- L'invio dei rifiuti a smaltimento o recupero è effettuato mediante trasportatori autorizzati.

Nel seguente grafico si riporta l'andamento storico dell'indice di produzione di rifiuti rapportato alla produzione, che ha mostrato, un incremento, principalmente connesso alle diverse tipologie di produzioni attuate.



Sulla base di tali stati storici, viene attuata una politica di contenimento dei rifiuti prodotti mediante un monitoraggio su base mensile, operato su questo indicatore.

Nel dettaglio nel successivo grafico si riporta l'andamento mensile dell'indicatore a confronto con l'obiettivo di produzione che Arkema ha fissato al fine di contenere la produzione di rifiuti, ed il conseguente consumo di risorse.



Il grafico mostra come l'andamento dell'indicatore sia rimasto costantemente in linea con l'obiettivo limite fissato.

3.2 Applicazione BAT14

In relazione alla prescrizione, riportata in art. 11 dell'AIA, relativa all'applicazione della BAT 14, prevedendo un sistema di disidratazione dei fanghi, nel caso questi vengano prodotti in quantità significativa, si evidenzia che è in previsione per la fermata estiva dell'anno 2020, l'utilizzo di filtri per poter eliminare l'acqua in eccesso e smaltire una quantità inferiore di fango rispetto agli anni precedenti.

Tale pratica, prevista per la fermata manutentiva, verrà attuata quale prova di fattibilità per verificarne l'applicabilità anche alle operazioni future.

3.3 Modalità per la rilevazione delle perdite adottate

In attuazione della prescrizione, riportata in art. 11 dell'AIA, il Gestore garantisce una corretta manutenzione e la sostituzione tempestiva delle apparecchiature, attuando specifiche modalità per la rilevazione delle perdite (in attuazione della BAT 19). Nel dettaglio in **Allegato 1** viene riportata la specifica dell'attività di monitoraggio delle emissioni fuggitive, sugli elementi di impianto, che è in corso di implementazione nello stabilimento, al fine di individuare gli elementi di perdita per procedere alle attività di manutenzione/sostituzione. Tale attività sarà realizzata nel 2020 conformemente a quanto indicato nel paragrafo 7 "scheduling".

4. Piano di Gestione Solventi

Il Piano Gestione Solventi 2019, in accordo alle indicazioni della nuova AIA, viene trasmesso contestualmente al presente rapporto annuale, ed è riportato in **Allegato 2**.

Nell'ambito dell'istruttoria relativa al riesame dell'A.I.A., è stato redatto un nuovo piano gestione solventi alla capacità nominale inviato insieme ad altre integrazioni e chiarimenti ad Aprile 2019.

5. Fermate, anomalie e relative azioni correttive

Nel 2019 si sono verificate le seguenti fermate relative all'ossidare termico rigenerativo:

1. Fermate per bassa produttività:
 - Dal 14/03/2019 al 20/03/2019
 - Dal 01/11/2019 al 05/11/2019
 - Dal 20/11/2019 al 27/11/2019
2. Fermate per guasto ossidatore:
 - Dal 11/06/2019 al 12/06/2019
3. Fermate estiva e natalizia:
 - Dal 08/08/2019 al 19/08/2019
 - Dal 18/12/2019 al 31/12/2019

Nel 2019 non si è verificato nessun evento anomalo all'ossidatore termico rigenerativo.

6. Esposti, denunce ed ispezioni

Nel corso del 2019 non sono pervenute all'Arkema di Gissi segnalazioni di esposti e/o denunce e/o reclami né sono state effettuate ispezioni da organi di controllo legati alla gestione ambientale.

Un evento da segnalare è avvenuto il 16 luglio 2019 in occasione del superamento delle concentrazioni soglia di contaminazione (CSC) per le acque sotterranee definite dal DLgs 152/06. In particolare, le analisi eseguite sui campioni di acqua sotterranea prelevati avevano evidenziato la presenza di superamenti delle CSC per il ferro e per il manganese. Per quanto riguarda entrambi i contaminanti riscontrati, tali sostanze non fanno parte del processo produttivo del Sito. La Provincia di Chieti ha avviato il procedimento amministrativo relativo ai superamenti di ferro e manganese che si è concluso con un'archiviazione dal momento che "non sono emersi riscontri oggettivi e probatori che permettano di definire uno specifico nesso con soggetto responsabile o di causalità tra le attività esercitate e i superamenti rilevati". **Nell'Allegato 7** sono riportati i risultati dei monitoraggi delle acque sotterranee in cui vi è anche la descrizione dell'evento sopra riportato, in particolare negli Appendici L, M e N.

A maggio 2019 l'ente di certificazione DNV ha svolto la verifica di rinnovo in conformità alla norma UNI EN ISO 14001:2019, con esito positivo. La nuova data di scadenza sarà il 12 luglio 2020. Vedere in allegato il certificato:

DNV·GL

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificato no./Certificate No.:
282964-2019-AE-FRA-COFRAC

Data prima emissione/Initial date:
18 aprile 2000

Validità:/Valid:
12 luglio 2019 - 12 luglio 2022

Si certifica che il sistema di gestione di/This is to certify that the management system of

ARKEMA S.r.l. - Stabilimento di Gissi

Zona Industriale Traversa B - 66052 Gissi (IT) - Italy

È conforme ai requisiti della norma per il Sistema di Gestione Ambientale/
Has been found to conform to the Environmental Management System standard:

ISO 14001:2015

Questa certificazione è valida
per il seguente campo applicativo:

**Sviluppo, assistenza tecnica e produzione di
resine: poliesteri saturi, poliuretani,
poliammidiche, alchidiche e alchidiche
modificate.**

This certificate is valid
for the following scope:

**Development, technical assistance and
production of resins: saturated polyesters,
polyurethanes, polyamides, alkyds and
modified alkyds.**

Luogo e Data/Place and date:
Genas, 19 luglio 2019



Per info: www.dnvgl.it

Per l'Organismo di Certificazione/
For the Certification Body
DNV GL - Business Assurance
Parc Everest, 54 Rue Marcel Dassault,
69740, Genas, France

Estelle Mailier
Management Representative

La validità del presente Certificato è subordinata al rispetto delle condizioni contenute nel Contratto di Certificazione/
Lack of fulfillment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.
UNTA ACCREDITATA: DNV GL Business Assurance France, Parc Everest, 54 Rue Marcel Dassault, 69740, Genas, France.
TEL: +33 (0)4 78 90 91 40. www.dnvgl.it/certification

7. Indicatori di prestazione

Le prestazioni ambientali dello stabilimento di Gissi possono essere valutate in riferimento ai consumi specifici sintetizzati nella tabella seguente.

Descrizione consumo	Consumo specifico	U.d.M.	Rapportato a
MATERIE PRIME	1,144	kgMP/kgPF	Produzione netta
METANO	0,115	Nm3/kgPF	Produzione netta
ENERGIA ELETTRICA	0,281	kWh/kgPF	Produzione netta
GASOLIO	0,043	l/h	Operatività
ACQUA POTABILE	50,877	m3/N° addetti	Personale
ACQUA INDUSTRIALE	0,571	l/kgPF	Produzione netta
ACQUA DA POZZI	1,088	l/kgPF	Produzione netta
AZOTO PRODOTTO	0,083	Nm3/kgPF	Produzione netta
AZOTO LIQUIDO	0,016	l/kgPF	Produzione netta

Sulla base di tali valori, e complessivamente dei dati di monitoraggio riportate nelle tabelle di sintesi in **Allegato 3** e de bilancio idrico **Allegato 4**, è possibile definire i seguenti fattori di prestazione monitorati per lo stabilimento di Gissi, sintetizzati nella seguente tabella, assieme ai valori obiettivo fissati per il sito.

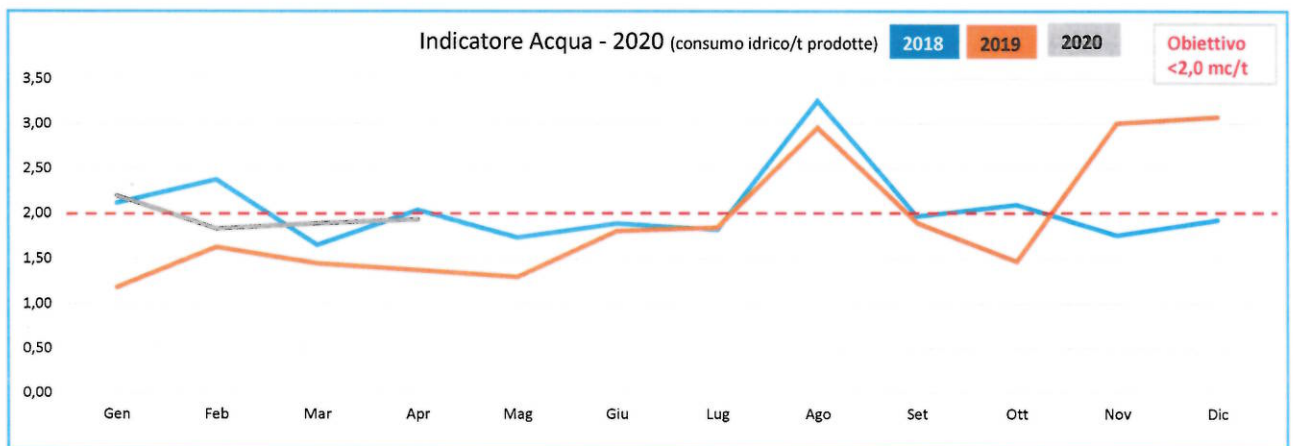
Aspetto ambientale	Indicatore	Sigla	Valore 2019	U.d.M.	Valore obiettivo
Consumo di risorse naturali	consumo idrico totale / produzione lorda	I _H	1,91	m ³ /t _{PF}	2,0
Consumo di energia	consumo energetico totale / produzione lorda [kWh/t]	I _E	1.516	kWh t _{PF}	1500
Emissioni in acqua	valore medio mensile totale COD scaricato	I _D	671	mg/l	700
Produzione rifiuti	quantità totale rifiuti smaltiti / produzione lorda	I _W	0,16	t _{RP} /t _{PF}	0,15

La Arkema S.r.l. s.u., che fa riferimento a n. 7 siti compreso quello di Gissi, ha provveduto alla nomina dell'energy manager in ottemperanza all'art.19 della L.

10/91; all'interno del sito di Gissi è stata individuata una figura di riferimento in tema di energia. Lo stabilimento è partecipe della certificazione corporate della BU, rispetto alla norma UNI CEI EN ISO 50001:2011.

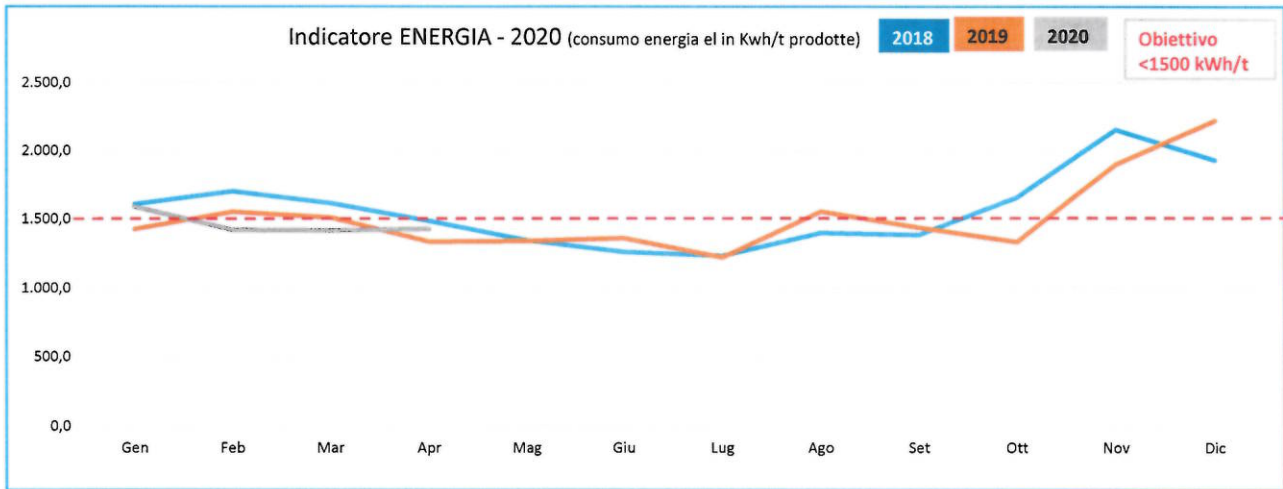
Nei grafici seguenti è riportato il riepilogo degli indicatori citati dal 2018 ad oggi. L'andamento degli indici è collegato alla variazione annuale del volume della produzione, alla variazione del mix produttivo, ai progressivi interventi di miglioramento e di ottimizzazione perseguiti da Arkema.

Consumo idrico



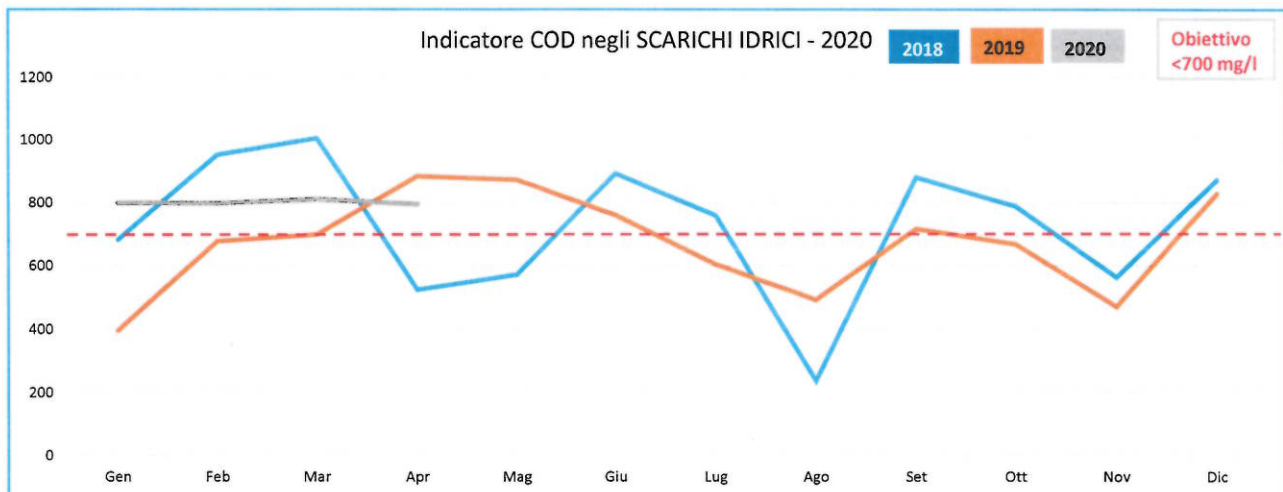
Relativamente al consumo idrico, si nota; un trend mensile costante con un picco estivo ed un picco nei mesi di novembre e dicembre 2019.

Consumo energetico



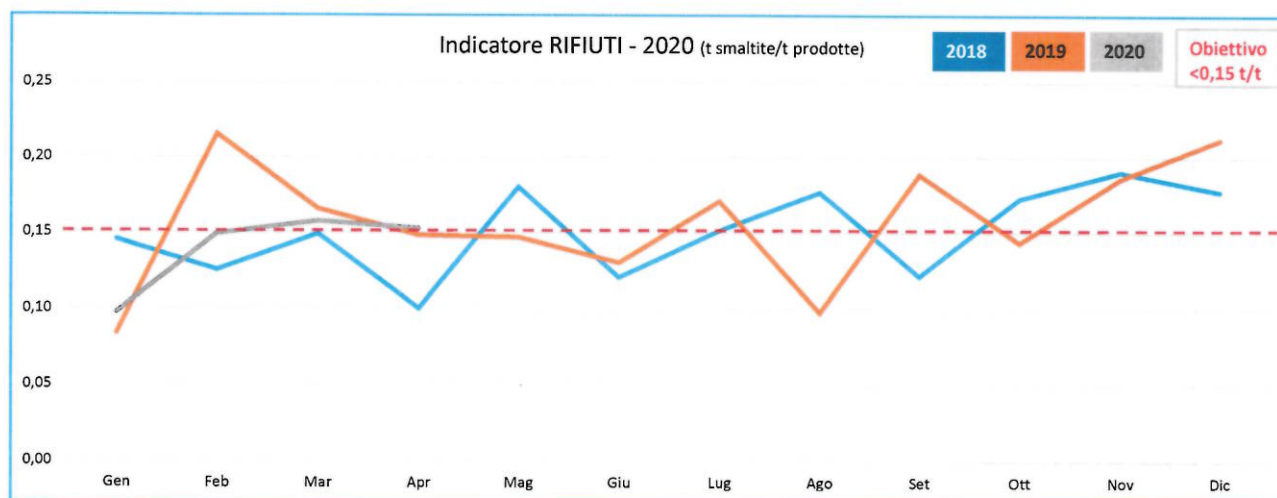
Relativamente al consumo energetico complessivo, si evidenzia una sostanziale uniformità dei consumi fra il 2018 ed il 2019.

Emissioni in acqua



Relativamente all'indice COD, si evidenzia una forte variabilità che accomuna sia l'anno 2018 che l'anno 2019. Nei primi mesi del 2020 si sottolinea invece un andamento costante per i primi 4 mesi di monitoraggio.

Rifiuti



Infine, per quanto riguarda i rifiuti, si nota tra il 2018 ed il 2019 un andamento uniforme caratterizzato da alcuni picchi connessi all'organizzazione dei carichi di smaltimento, ma con valori mediamente prossimi all'obiettivo fissato.

8. Comunicazioni modifiche sostanziali e non sostanziali

Nel 2019 non sono state inviate richieste di modifiche sostanziali; peraltro, si sono susseguite da Agosto 2018 sino al rilascio della nuova AIA, una serie di comunicazioni tra Arkema, autorità competente e organi di controllo nell'ambito del procedimento di riesame dell'A.I.A., che hanno portato al rilascio, in ottobre, della nuova AIA di stabilimento.

9. Miglioramenti

I miglioramenti pianificati nel 2019 con il relativo stato di attuazione sono riepilogati nella tabella seguente

Obiettivo	Titolo Capex	Scadenza	Status
Riduzioni emissioni COV	Polmonazione con azoto sui serbatoi che contengono liquidi di classe A e classe B: T7,T8,T19,SR19,SR21,SR22,SR23,SR27,SR28	31/12/2019	Fatto
Riduzione consumo acqua	Eliminare spurgo acque di raffreddamento colonne con impianto a ciclo chiuso	31/12/2019	Fatto
Diminuzione COD allo scarico	Acquisto nuovo sistema vuoto (pompe roots) alternativo all'eiettore	31/09/2019	Fatto
Diminuzione COD allo scarico	Nuovo impianto azoto con raccolta del refluo come rifiuto da parte di Rivoira	31/09/2019	Fatto
Controllo scarichi reflui	Installazione misuratore PH e Temperatura	31/08/19	Fatto
Riduzione rischio eventi naturali	Valutazione rischio vulnerabilità idrogeologica	30/06/2019	Fatto
Emissione in atmosfera	Accesso in sicurezza a tutti i punti di emissione camino (E2, E3)	31/03/2019	Fatto

Nella successiva tabella si riportano gli interventi di miglioramento programmati per il 2020.

Obiettivo	Titolo Capex	Scadenza	Status
Diminuzione COD allo scarico	Installazione del nuovo sistema vuoto (pompe roots) alternativo all'eiettore	31/05/2020	Fatto
Riduzione impatto eventi naturali	Realizzazione muro di contenimento rischio esondazione canale	A 1 anno dal rilascio dell'AIA (entro il 4 Ottobre 2020)	In corso
Riduzioni emissioni COV	Polmonazione con azoto sui serbatoi che contengono liquidi di classe A e classe B: T22,T23,T24,SR23	31/12/2020	In corso
Riduzioni emissioni COV	Dotare i sistemi di abbattimento di dispositivi di allarme atti a segnalare eventuali malfunzionamenti	Entro 6 mesi dal rilascio dell'AIA	Fatto
Implementazione BAT	Implementazione BAT 2 per quanto applicabile	A sei mesi rilascio AIA (Scadenza di comunicazione prorogata a causa dell'emergenza COvid-19)	Fatto

In **Allegato 5** si riporta il cronoprogramma delle attività di monitoraggio previste per il 2020.

10. Allegati

- Allegato 1 Protocollo di censimento e monitoraggio emissioni VOC
- Allegato 2 Piano Gestione Solventi
- Allegato 3 Schede di reporting 2019
- Allegato 4 Bilancio Idrico
- Allegato 5 Cronoprogramma attività 2020
- Allegato 6 Certificati di analisi e documentazione di monitoraggio
- Allegato 7 Risultati monitoraggi acque sotterranee

Gissi, 29 maggio 2020

La Direzione
Marco Di Lello

