



mazzucconi
FUTURE CASTING

TEKAL S.P.A.

RACCOMANDATA A/R

06 maggio 2019

Prot. GC/sp-15/19

REGIONE ABRUZZO
PROTOCOLLO UNICO RA – RP001

Nr. 0137338/19 Del 08/05/2019



Spett.le

REGIONE ABRUZZO
dpc025@pec.regione.abruzzo.it

ARTA Distretto di Chieti
dist.chieti@pec.artaabruzzo.it

Comune di San Giovanni Teatino
comunestg@pec.it

OGGETTO: D.Lgs. 152/06 ss.mm.ii titolo III bis Autorizzazione Integrata Ambientale N° DPC025/449 del 21/12/2018 - Invio Report e Cronoprogramma attività di controllo.

In ottemperanza a quanto richiesto con Vostra comunicazione del 16 febbraio 2011 (Prot. n. RA/39741), si invia il Report contenente i monitoraggi e gli autocontrolli relativi all'anno 2018 ed il cronoprogramma relativo alle attività di controllo previste per l'anno 2019. Tutte le informazioni, come da Vostra richiesta del 04 giugno 2014 (Prot. n. RA/149806), sono inviate in formato elettronico.

Distinti Saluti,

TekalSpA
Gestore dell'Impianto IPPC
Giovanni Campani

TEKAL S.P.A. Società Unipersonale Soggetta a Direzione e Coordinamento di Maberfin S.p.A.

SEDE AMMINISTRATIVA E STABILIMENTO: Via Po, 55 – Zona industriale Sambuceto 66020 San Giovanni Teatino (CH) – Italia
| Tel. +39 085 444741 | Fax +39 085 4460780 | SEDE LEGALE: Via Ciro Menotti, 4 | 24036 Ponte San Pietro (BG) – Italia | www.mazzucconi.com

CAP. SOC. EURO 4.200.000 INT. VERS. | COD. FISCALE E P.IVA 00341340693 R.E.A. BG 386763 | REG. IMPR. BG 00341340693 | V.A.T. NUMBER IT 00341340693



mazzucconi
FUTURE CASTING

TEKAL S.P.A.

RELAZIONE TECNICA

Report relativo all'anno 2018



INDICE

1. Dati identificativi e la qualifica del personale incaricato di effettuare gli autocontrolli del Piano di Monitoraggio e Controllo	4
2. Comunicazioni inviate all'autorità competente ai sensi dell'art. 29 decies c. 1 D.Lgs. 152/06	5
3. Descrizione di quanto effettuato in adempimento alle prescrizioni dell'AIA	5
4. Descrizione di eventuali inconvenienti, superamento di valori limite, incidenti, malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento e le azioni intraprese	5
5. Comunicazioni su eventuali esposti, denunce, ispezioni ricevute nel corso dell'anno	5
6. Il confronto tra gli indicatori di prestazione ambientale dell'anno di riferimento e quelli degli anni precedenti.....	6
7. Le eventuali modifiche non sostanziali apportate all'impianto ed all'attività	8
8. Gli eventuali interventi di miglioramento attuati.....	8
9. Gli eventuali interventi di miglioramento programmati	8



1. Dati identificativi e la qualifica del personale incaricato di effettuare gli autocontrolli del Piano di Monitoraggio e Controllo

Nell'anno 2018 sono stati effettuati i seguenti autocontrolli:

Tipologia autocontrollo	Scheda di reporting di riferimento	Ente incaricato	Qualifica
Emissioni in atmosfera	6	LASERLAB SRL Via Custoza, 91 CHIETI SCALO (CH) P.IVA 01532600697	CCIAA di CH Prot. CEW/82/2019/CCH0044 (Allegato n°5)
Manutenzione filtri impianti abbattimento	7	TEKAL Spa	Resp. Manutenzione
Caratterizzazione annuale rifiuti	11	LASERLAB SRL Via Custoza, 91 CHIETI SCALO (CH) P.IVA 01532600697 ASTRA STUDIO CHIMICO ASSOCIATO Via Potito Randi, 6 TERAMO (TE) P.IVA 00430490672	CCIAA di CH Prot. CEW/82/2019/CCH0044 (Allegato n°5) Dichiarazione Sostitutiva del 23/04/2019 (Allegato 6)
Scarichi idrici	13	LASERLAB SRL Via Custoza, 91 CHIETI SCALO (CH) P.IVA 01532600697 ASTRA STUDIO CHIMICO ASSOCIATO Via Potito Randi, 6 TERAMO (TE) P.IVA 00430490672	CCIAA di CH Prot. CEW/82/2019/CCH0044 (Allegato n°5) Dichiarazione Sostitutiva del 23/04/2019 (Allegato 6)
Acque sotterranee	15	LASERLAB SRL Via Custoza, 91 CHIETI SCALO (CH) P.IVA 01532600697	CCIAA di CH Prot. CEW/82/2019/CCH0044 (Allegato n°5)
Centrali termiche	18	TERMOTECNICA TEATINA SRL VIA FONTEVECCHIA 69- CHIETI (CH) P.IVA	CCIAA di CH Prot. 42323605 del 01/02/2019 (Allegato n°7)



2. Comunicazioni inviate all'autorità competente ai sensi dell'art. 29 decies c. 1 D.Lgs.

152/06

Nell'anno 2018 è stata effettuata la seguente comunicazione ai sensi dell'art. 29 decies c. 1 D.Lgs. 152/06:

Oggetto	Data
Comunicazione di messa in esercizio e marcia controllata punto di emissione E19 (installazione di due nuove isole di sterratura, taglio montanti e sbavatura denominate Isola n. 13 e Isola di sterratura manuale)	30/11/2018

3. Descrizione di quanto effettuato in adempimento alle prescrizioni dell'AIA

L'azienda ha provveduto ad effettuare, secondo quanto prescritto nell'AIA n° 17 del 26/07/2006 aggiornata con AIA n° 52/15 del 07/07/2008 e con AIA n° 200/15 del 28/07/2011, i seguenti adempimenti:

- Controllo semestrale dei N° 31 punti di emissione: i controlli sono stati effettuati nei periodi aprile/maggio e settembre/dicembre 2018 (ved. Scheda di reporting n° 6)
- Controllo semestrale dell'acqua di scarico (pozzetto N° 1): i controlli sono stati effettuati a febbraio e ad agosto 2018 (ved. Scheda di reporting n° 13)
- Controllo annuale del Rendimento di combustione delle caldaie denominate "F7D1" e "F9D1": i controlli sono stati effettuati nei mesi di gennaio e novembre
- Caratterizzazione annuale dei rifiuti (ved. Scheda di reporting n° 11)
- Controllo triennale delle acque sotterranee (ved. Scheda di reporting n° 15).

4. Descrizione di eventuali inconvenienti, superamento di valori limite, incidenti, malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento e le azioni intraprese

Non vi sono stati nell'anno 2018 superamenti dei valori limite, incidenti e malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento.

5. Comunicazioni su eventuali esposti, denunce, ispezioni ricevute nel corso dell'anno

Nel corso dell'anno 2018 non sono state ricevute denunce ed esposti. E' stata effettuata e portata a conclusione, da parte di ARTA Distretto di Chieti, l'ispezione programmata ai sensi del ai sensi del D.Lgs. 152/06 parte II ART 29 decies comma 3:

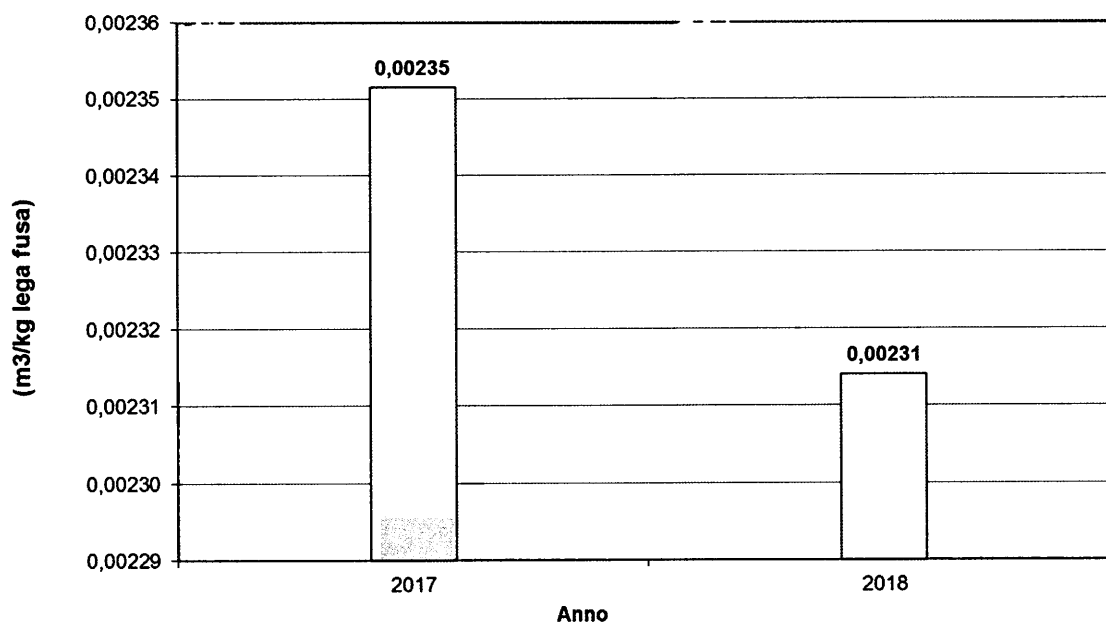


Data	Attività Ispettiva
18/01/2018	campionamento delle emissioni camino E2
24/01/2018	campionamento delle emissioni camino E24
08/02/2018	campionamento delle emissioni camino E12 ispezione rifiuti
16/03/2018	ispezione rete idrica e contatori volumetrici
31/08/2018	riunione conclusiva

6. Il confronto tra gli indicatori di prestazione ambientale dell'anno di riferimento e quelli degli anni precedenti

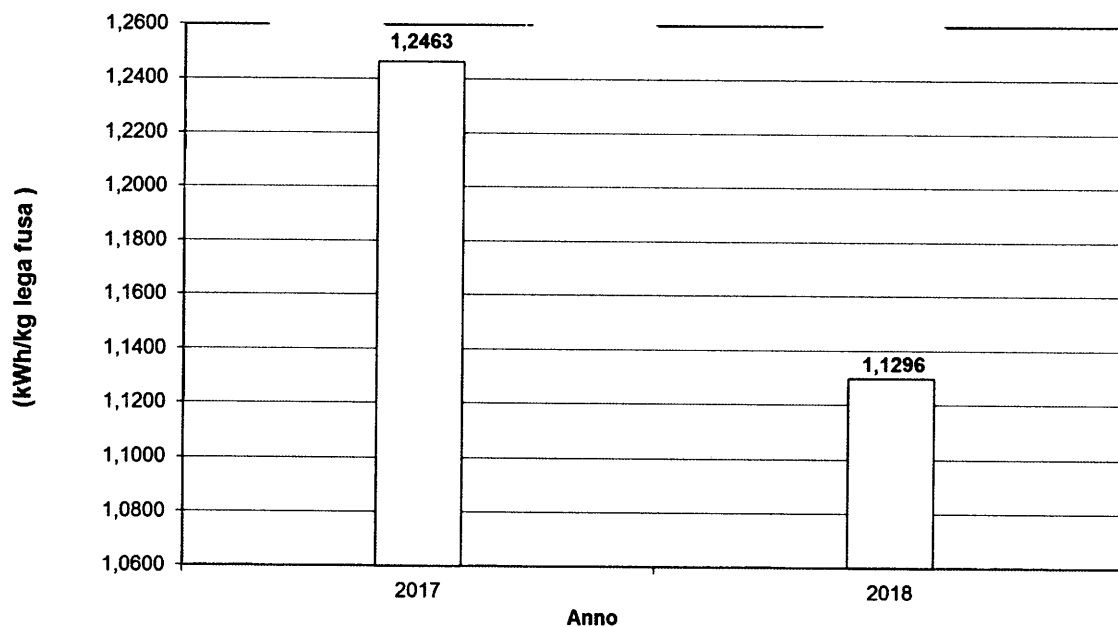
Come concordato con il Distretto ARTA di Chieti e l'Autorità Competente (Regione Abruzzo) in fase di rinnovo dell'AIA, gli indicatori di prestazione ambientale sono riferiti al peso di lega fusa prodotta e non al numero dei pezzi prodotti. Pertanto, sono stati rielaborati i consumi specifici e i fattori di emissione per gli ultimi 2 anni. Come si può notare dai grafici i consumi specifici di acqua industriale, energia elettrica e metano sono diminuiti.

**Andamento Consumo specifico
Acqua industriale**

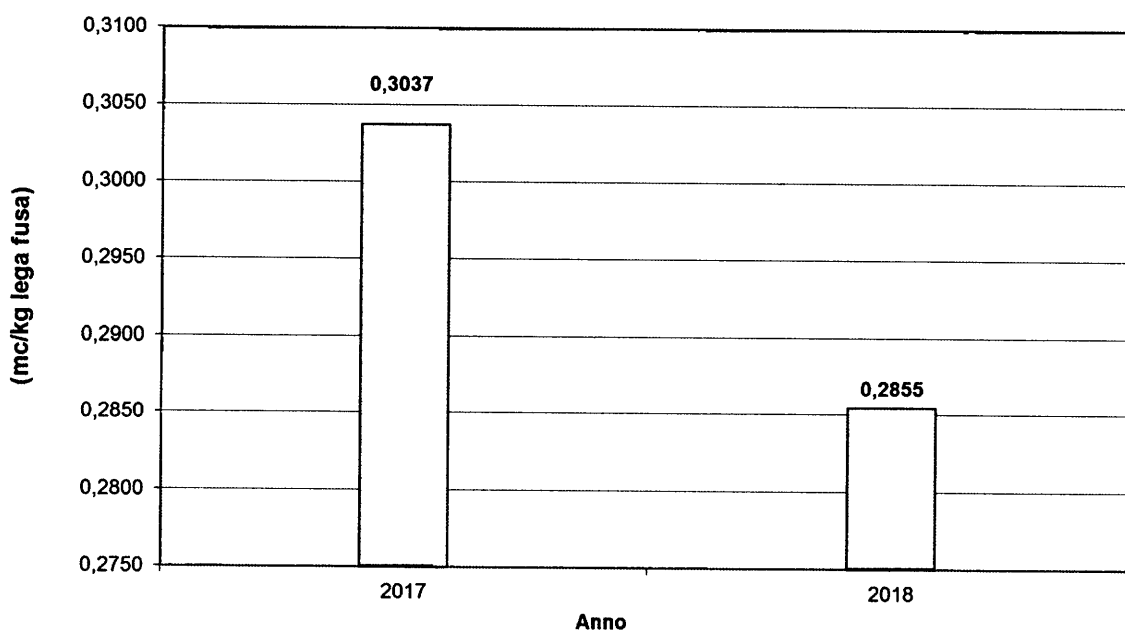




**Andamento Consumo specifico
Energia Elettrica**



**Andamento Consumo specifico
Gas metano**





7. Le eventuali modifiche non sostanziali apportate all'impianto ed all'attività

Durante l'anno 2018 è stata effettuata la seguente modifica non sostanziale:

- installazione di due nuove isole di sterratura, taglio montanti e sbavatura denominate Isola n. 13 e Isola di sterratura manuale, approvate in sede di Conferenza dei Servizi del 19/06/2018.

8. Gli eventuali interventi di miglioramento attuati

Nell'anno 2018 sono stati effettuati i seguenti interventi di miglioramento:

- compartimentazione localizzata di alcune macchine e impianti di abbattimento polveri con pannellature fonoassorbenti per la riduzione del rumore esterno;
- dismissione della vasca interrata di raccolta delle emulsioni e sostituzione della stessa con serbatoio fuori terra a doppia camera, dotato di sensore di perdite.

9. Gli eventuali interventi di miglioramento programmati

Sono stati programmati e autorizzati nell'AIA n° DPC025/449, rilasciata dalla Regione Abruzzo il 21/12/2018 e che ha sostituito l'AIA n° 17 del 26/07/2006, i seguenti interventi di miglioramento, da realizzarsi nell'anno 2019:

- Realizzare una linea di aspirazione forzata per tutti i forni fusori, (linea calore), in maniera da migliorare il convogliamento e favorire la dispersione di inquinanti in atmosfera;
- Convogliare le aspirazioni del reparto animisteria in un tre punti di emissione in atmosfera in maniera da ottenere il potenziamento delle aspirazioni dei fumi provenienti dalle macchine formatrici;
- Installare un sistema di aspirazione e filtrazione sulla postazione di saldatura nel reparto manutenzione;
- Realizzare gli interventi indicati nel Piano di Risanamento Acustico inviato il 09/8/2018.



INDICE SCHEDE DI REPORTING ANNO 2018

<u>1</u>	QUANTITA' DI MATERIE PRIME UTILIZZATE
<u>2</u>	QUANTITA' DI COMBUSTIBILI UTILIZZATI
<u>3</u>	CONSUMI IDRICI
<u>4</u>	CONSUMI ENERGETICI
<u>5</u>	QUANTITA' DI PRODOTTO OTTENUTO
<u>6</u>	EMISSIONI CONVOGLIATE IN ATMOSFERA
<u>7</u>	SISTEMI DI ABBATTIMENTO DELLE EMISSIONI CONVOGLIATE
<u>8</u>	EMISSIONI DIFFUSE, RISULTATI DEGLI AUTOCONTROLLI
<u>9</u>	EMISSIONI DIRETTE ED INDIRETTE DI CO2
<u>10</u>	TABELLA RIASSUNTIVA COV
<u>11</u>	RIFIUTI : RISULTATI DELLA CARATTERIZZAZIONE ANNUALE
<u>12</u>	RIFIUTI : QUANTITATIVI DI RIFIUTI PRODOTTI E SMALTITI, CON CODICI CER
<u>13</u>	SCARICHI IDRICI
<u>14</u>	RUMORE
<u>15</u>	ACQUE SOTTERRANEE
<u>16</u>	TABELLA RIASSUNTIVA DEI CONSUMI SPECIFICI
<u>17</u>	TABELLA RIASSUNTIVA DEI FATTORI DI EMISSIONE
<u>18</u>	ATTIVITA' DI CONTROLLO CENTRALI TERMICHE
All_5 Tab.1	TABELLA 1 : Adempimenti PMC
All_5 Tab.2	TABELLA 2 : Indicatori di prestazione
All_5 Tab.3	TABELLA 3 : Valutazioni Finali

QUANTITA' DI MATERIE PRIME UTILIZZATE

Tipologia	kg/anno
Alluminio Puro	3.358.001
Magnesio	19.000
Rame	18.693
Silicio	297.167
Titanio	39.424
Boro-Titanio	18.000
ALSI 7-Mg	0
ALSR	8.000
Manganese	3.375
Sabbia prriverstita	128.020
Sabbia	269.280
Resina	92.480
Catalizzatore	18.045

QUANTITA' DI COMBUSTIBILI UTILIZZATI

Tipologia	m ³ /anno
Gas Naturale	2.445.214

CONSUMI IDRICI

Tipologia	m³/anno
Acqua consorzio	11469
ACA	8353

Totale 19822

CONSUMI ENERGETICI

Tipologia	kWh/anno
Energia elettrica	9.675.848

QUANTITA' DI PRODOTTO OTTENUTO

Dati di produzione effettuata

Tipologia	Dato	Unità di Misura
Lega Fusa	8.566.017	kg
Prodotto Finito	721.745	N°

EMISSIONI CONVOGLIATE IN ATMOSFERA: RISULTATI DEGLI AUTOCONTROLLI, IN TERMINI DI CONCENTRAZIONE, PORTATA, FLUSSO DI MASSA, METODICA ANALITICA.
(per i certificati analitici si veda l'ALLEGATO 1)

Denominazione camino	Provenienza	aprile-maggio 2018				settembre-dicembre 2018						
		Portata (Nm ³ /h)	Sost. Inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Metodica Analitica	Portata (Nm ³ /h)	Sost. Inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Metodica Analitica	
E1	Fonderia conchiglia - Forno fusorio Sirko n.1	3860	Polveri totali		2,4	9,3	UNI EN 13284-1:2003			13,916	UNI EN 13284-1:2003	
			Piombo		0,001	0,005	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009			<0,0010		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Alluminio		0,067	0,259	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009			0,110	0,547	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Silicio		0,344	1,328	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009			0,241	1,198	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Magnesio		0,023	0,083	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	4870		0,021	0,106	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Rame		0,003	0,010	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009			0,002	0,011	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			CO		23,2	89,552	UNI EN 15058:2006			13,2000	65,604	UNI EN 15058:2006
			NOx		73,1	282,166	UNI EN 14792:2002			42,2000	205,734	UNI EN 14792:2002
			COT		7,9	30,484	UNI EN 12619:2002			5,4000	26,838	UNI EN 12619:2002
			Polveri totali		0,4900	1,637	UNI EN 13284-1:2003			3,5000	8,785	UNI EN 13284-1:2003
			Piombo		<0,0010		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009			<0,0010		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Alluminio		0,004	0,013	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009			0,004	0,011	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			E2	Fonderia conchiglia - Forno fusorio Sirko n.2	3340	Polveri totali		0,4900	1,637	UNI EN 13284-1:2003		
Piombo		<0,0010					UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009			<0,0010		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
Alluminio		0,004				0,013	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009			0,004	0,011	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
Silicio		0,0084				0,028	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	2510		0,1970	0,494	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
Magnesio		0,002				0,007	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009			0,015	0,038	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
Rame		<0,0010					UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009			<0,0010		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
CO		59,7000				199,393	UNI EN 15058:2006			14,7000	36,937	UNI EN 15058:2006
NOx		46,0000				153,640	UNI EN 14792:2006			21,3000	53,463	UNI EN 14792:2006
COT		21,7000				72,478	UNI EN 12619:2002			23,8000	59,738	UNI EN 12619:2002

Denominazione camino	Provenienza	aprile-maggio 2018				settembre-dicembre 2018					
		Portata (Nm ³ /h)	Sost. Inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Metodica Analitica	Portata (Nm ³ /h)	Sost. Inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Metodica Analitica
E3 Fonderia Conchiglia - Forno fusore MIM100		3820	Polveri totali		2,1020	8,022	UNI EN 13284-1:2003		3,000	13,950	UNI EN 13284-1:2004
			Piombo		0,001	0,005	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009		<0,0010		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Alluminio		0,031	0,118	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009		0,012	0,054	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Silicio		0,124	0,474	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	4650	0,134	0,623	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Magnesio		0,016	0,063	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009		0,011	0,053	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Rame		0,001	0,0056	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009		<0,0010		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			CO		5,2000	19,864	UNI EN 15058:2006		1,4000	6,510	UNI EN 15058:2007
			NOx		29,7000	113,454	UNI EN 14792:2006		38,9000	180,885	UNI EN 14792:2007
			COT		5,4000	20,628	UNI EN 12619:2002		3,8000	26,970	UNI EN 12619:2003
E4 Fonderia conchiglia Stazione degassaggio		FERMO	Polveri totali		1,090	4,093	UNI EN 13284-1:2003		3,200	15,744	UNI EN 13284-1:2003
			Magnesio		0,011	0,042	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009		0,0118	0,058	
			Piombo		<0,0010		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009		<0,0010		
			Rame		<0,0010		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009		<0,0010		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Silicio		0,142	0,534	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	4920	0,1070	0,526	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Alluminio		0,016	0,061	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009		0,00700		
			CO		10,800	40,603	UNI EN 15058:2006		8,600	43,286	UNI EN 15058:2006
			NOx		70,700	263,832	UNI EN 14792:2006		20,600	102,336	UNI EN 14792:2006
			COT		6,500	24,440	UNI EN 12619:2002		5,000	28,536	UNI EN 12619:2002
E5 Fonderia conchiglia Forno fusore FerGal		3760	Polveri totali		1,090	4,093	UNI EN 13284-1:2003		3,200	15,744	UNI EN 13284-1:2003
			Magnesio		0,011	0,042	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009		0,0118	0,058	
			Piombo		<0,0010		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009		<0,0010		
			Rame		<0,0010		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009		<0,0010		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Silicio		0,142	0,534	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	4920	0,1070	0,526	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Alluminio		0,016	0,061	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009		0,00700		
			CO		10,800	40,603	UNI EN 15058:2006		8,600	43,286	UNI EN 15058:2006
			NOx		70,700	263,832	UNI EN 14792:2006		20,600	102,336	UNI EN 14792:2006
			COT		6,500	24,440	UNI EN 12619:2002		5,000	28,536	UNI EN 12619:2002

Denominazione camino	Provenienza	aprile-maggio 2018				settembre-dicembre 2018					
		Portata (Nm ³ /h)	Sost. Inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Metodica Analitica	Portata (Nm ³ /h)	Sost. Inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Metodica Analitica
E6	Aspiratore furni tasca di carico tornitura	4920	Polveri totali	1.170	5.756	UNI EN 13284-1:2003	5040	Polveri totali	0,640	3.226	UNI EN 13284-1:2003
			COT	3,470	17,072	UNI EN 13649:2002		COT	5,900	29,735	UNI EN 13649:2002
			NOx	8,600	42,312	UNI EN 14792:2006		NOx	3,200	16,128	UNI EN 14792:2006
			CO	8,200	40,344	UNI EN 15058:2006		CO	6,600	34,272	UNI EN 15058:2006
			Silicio	0,0362	0,178	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009		Silicio	0,0060		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Rame	<0,00100		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009		Rame	<0,00100		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Alluminio	0,0142	0,070	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009		Alluminio	0,0055		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Polveri totali	1,170	14,625	UNI EN 13284-1:2003		Polveri totali	3,700	41,440	UNI EN 13284-1:2003
			COT	4,500	56,250	UNI EN 13649:2002		COT	10,740	120,258	UNI EN 13649:2002
			NOx	12,500	156,250	UNI EN 14792:2006		NOx	7,300	81,760	UNI EN 14792:2006
CO	8,500	106,250	UNI EN 15058:2006	CO	1,200	13,440	UNI EN 15058:2006				
Piombo	<0,00100		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	Piombo	<0,0010		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
E7	Fonderia conchiglia Aspiratore polveri scoria	12.500	Silicio	0,058	0,725	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	Silicio	0,0753		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	
			Alluminio	0,016	0,196	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	Alluminio	0,0028		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	
			Magnesio	0,007	0,086	UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	Magnesio	0,008		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	
			Rame	<0,00100		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	Rame	<0,0010		UNI EN 13284-1:2003 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	
			Polveri totali	1,170	14,625	UNI EN 13284-1:2003	Polveri totali	3,700	41,440	UNI EN 13284-1:2003	
			COT	4,500	56,250	UNI EN 13649:2002	COT	10,740	120,258	UNI EN 13649:2002	
			NOx	12,500	156,250	UNI EN 14792:2006	NOx	7,300	81,760	UNI EN 14792:2006	
CO	8,500	106,250	UNI EN 15058:2006	CO	1,200	13,440	UNI EN 15058:2006				

Denominazione camino	Provenienza	aprile-maggio 2018				settembre-dicembre 2018					
		Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Metodica Analitica	Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Metodica Analitica
E8	Fonderia conchiglia Isola di colata 1			FERMO				FERMO			
E9	Fonderia conchiglia Isola di colata 2			FERMO				FERMO			
E10	Fonderia conchiglia Isola di colata 3	4441									
			Polveri totali	6.900	30.643	UNI EN 13284-1:2003					
			COT	4.800	21.317	M.U. 632/84					
			CO	2.600	12.435	NIOSH N° 2546 1994					
			NOx	30.200	134.118	UNI EN 14792:2006					
			Fenolo	<0,010		UNI EN 15058:2006	9500				
			Formaldeide	0,139	0,617	EPA 0011 1996 + EPA 8315A 1996					
			Ammoniaca	6.600	30.199	UNI EN 12619:2002					
			IPA	<0,00010		ISO 11338-1/2:2003					
			Polveri totali	0.660	18.816	UNI EN 13284-1:2003					
			COT	6.300	123.930	M.U. 632/34					
			CO	1.400	27.440	NIOSH N° 2546 1994					
			NOx	13.800	270.480	UNI EN 14792:2006					
			Fenolo	<0,010		UNI EN 15058:2006					
			Formaldeide	<0,01		EPA 0011 1996 + EPA 8315A 1996	21700				
			Ammoniaca	5.200	101.920	UNI EN 12619:2002					
			IPA	<0,00010		ISO 11338-1/2:2003					
E11	Fonderia conchiglia Isola di colata 4	10600									
			Polveri totali	0.660	14.322	UNI EN 13284-1:2003					
			COT	6.700	145.390	UNI EN 13645:2002					
			CO	2.300	48.910	UNI EN 15058:2006					
			NOx	16.400	355.850	UNI EN 14792:2006					
			Fenolo	<0,010		NIOSH N° 2546-1994					
			Formaldeide	<0,010		EPA 0011 1996 + EPA 8315A 1996					
			Ammoniaca	<0,050		M.U. 632/84					
			IPA	<0,00010		ISO 11338-1/2:2003					

Denominazione camino	Provenienza	aprile-maggio 2018					settembre-dicembre 2018				
		Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/ Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Metodica Analitica	Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/ Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Metodica Analitica
E12 Fonderia conchiglia Isola di colata 5		23400	Polveri totali	0,200	4.680	UNI EN 13284-1:2003	25600	Polveri totali	3,000	100,620	UNI EN 13284-1:2003
			CO	3,930	70,902	UNI EN 13649:2002		CO	2,910	67,338	UNI EN 13649:2002
			CO	8,700	203,580	UNI EN 15058:2006		CO	6,600	175,440	UNI EN 15058:2006
			NOx	32,800	767,520	UNI EN 14792:2006		NOx	32,000	825,600	UNI EN 14792:2006
			Fenolo	<0,010		NIOSH N° 2546:1994		Fenolo	<0,010		NIOSH N° 2546:1994
			Formaldeide	<0,010		EPA 0011:1996 +		Formaldeide	<0,010		EPA 0011:1996 +
			Ammoniacca	5,200	121,860	M.U. 632:84		Ammoniacca	<0,5		M.U. 632:84
			IPA	<0,00010		ISO 11338-1/2:2003		IPA	<0,00010		ISO 11338-1/2:2003
			Polveri totali	3,300	55,110	UNI EN 13284-1:2003		Polveri totali	1,350	22,410	UNI EN 13284-1:2003
			Ammoniacca	<0,5		M.U. 632:84		Ammoniacca	<0,5		M.U. 632:84
E13 Fonderia conchiglia Isola di colata 6		16700	Polveri totali	<0,010		NIOSH N° 2546:1994	16600	Polveri totali	21,800	363,540	NIOSH N° 2546:1995
			Fenolo	23,100	385,770	UNI EN 14792:2006		Fenolo	6,600	109,560	UNI EN 14792:2007
			NOx	6,800	113,560	UNI EN 15058:2006		NOx	6,600	109,560	UNI EN 15058:2007
			CO	<0,01		EPA 0011:1996 +		CO	<0,010		EPA 0011:1996 +
			Formaldeide	10,670	178,169	UNI EN 12619:2003		Formaldeide	10,600	175,960	UNI EN 12619:2003
			CO	<0,00010		ISO 11338-1/2:2003		CO	<0,00010		ISO 11338-1/2:2004
			IPA	4,300	5,375	UNI EN 13284-1:2003		IPA	1,680	0,854	UNI EN 13284-1:2003
			Polveri totali	3,800	1,744	UNI EN 13284-1:2003		Polveri totali	0,600	0,578	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	0,530	3,358	UNI EN 13649:2002		Alcool furfuralico	0,340	3,468	UNI EN 13649:2002
			Formaldeide	0,095	0,563	EPA 0011:1996 +		Formaldeide	<0,050		UNI EN 13649:2002
E14 Imp.Preparaz.sabbia 1		1250	Polveri totali	1,240	11,284	UNI EN 13284-1:2003	9400	Polveri totali	3,200	29,120	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	<0,05		EPA 0011:1996 +		Alcool furfuralico	<0,050		UNI EN 13649:2002
			Formaldeide	0,022	0,197	EPA 8315A:1996		Formaldeide	<0,010		EPA 8315A:1996
			Ammoniacca	1,570	14,287	M.U. 632:84		Ammoniacca	<0,5		M.U. 632:84
			Polveri totali	1,240	11,284	UNI EN 13284-1:2003		Polveri totali	3,200	29,120	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	<0,05		EPA 0011:1996 +		Alcool furfuralico	<0,050		UNI EN 13649:2002
			Formaldeide	0,022	0,197	EPA 8315A:1996		Formaldeide	<0,010		EPA 8315A:1996
			Ammoniacca	1,570	14,287	M.U. 632:84		Ammoniacca	<0,5		M.U. 632:84
			Polveri totali	1,240	11,284	UNI EN 13284-1:2003		Polveri totali	3,200	29,120	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	<0,05		EPA 0011:1996 +		Alcool furfuralico	<0,050		UNI EN 13649:2002
E15 Imp.preparaz. sabbia 2		459	Polveri totali	3,800	1,744	UNI EN 13284-1:2003	723	Polveri totali	0,600	0,578	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	0,530	3,358	UNI EN 13649:2002		Alcool furfuralico	0,340	3,468	UNI EN 13649:2002
			Formaldeide	0,095	0,563	EPA 0011:1996 +		Formaldeide	<0,050		UNI EN 13649:2002
			Ammoniacca	0,650	6,630	M.U. 632:84		Ammoniacca	<0,5		M.U. 632:84
			Polveri totali	3,800	1,744	UNI EN 13284-1:2003		Polveri totali	0,600	0,578	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	0,530	3,358	UNI EN 13649:2002		Alcool furfuralico	0,340	3,468	UNI EN 13649:2002
			Formaldeide	0,095	0,563	EPA 0011:1996 +		Formaldeide	<0,050		UNI EN 13649:2002
			Ammoniacca	0,650	6,630	M.U. 632:84		Ammoniacca	<0,5		M.U. 632:84
			Polveri totali	3,800	1,744	UNI EN 13284-1:2003		Polveri totali	0,600	0,578	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	0,530	3,358	UNI EN 13649:2002		Alcool furfuralico	0,340	3,468	UNI EN 13649:2002
E16 Animisteria Aspirazione Macchine formatrici		10200	Polveri totali	1,240	11,284	UNI EN 13284-1:2003	10800	Polveri totali	3,200	29,120	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	<0,05		EPA 0011:1996 +		Alcool furfuralico	<0,050		UNI EN 13649:2002
			Formaldeide	0,022	0,197	EPA 8315A:1996		Formaldeide	<0,010		EPA 8315A:1996
			Ammoniacca	1,570	14,287	M.U. 632:84		Ammoniacca	<0,5		M.U. 632:84
			Polveri totali	1,240	11,284	UNI EN 13284-1:2003		Polveri totali	3,200	29,120	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	<0,05		EPA 0011:1996 +		Alcool furfuralico	<0,050		UNI EN 13649:2002
			Formaldeide	0,022	0,197	EPA 8315A:1996		Formaldeide	<0,010		EPA 8315A:1996
			Ammoniacca	1,570	14,287	M.U. 632:84		Ammoniacca	<0,5		M.U. 632:84
			Polveri totali	1,240	11,284	UNI EN 13284-1:2003		Polveri totali	3,200	29,120	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	<0,05		EPA 0011:1996 +		Alcool furfuralico	<0,050		UNI EN 13649:2002
E17		FERMO	Polveri totali	1,240	11,284	UNI EN 13284-1:2003	FERMO	Polveri totali	3,200	29,120	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	<0,05		EPA 0011:1996 +		Alcool furfuralico	<0,050		UNI EN 13649:2002
			Formaldeide	0,022	0,197	EPA 8315A:1996		Formaldeide	<0,010		EPA 8315A:1996
			Ammoniacca	1,570	14,287	M.U. 632:84		Ammoniacca	<0,5		M.U. 632:84
			Polveri totali	1,240	11,284	UNI EN 13284-1:2003		Polveri totali	3,200	29,120	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	<0,05		EPA 0011:1996 +		Alcool furfuralico	<0,050		UNI EN 13649:2002
			Formaldeide	0,022	0,197	EPA 8315A:1996		Formaldeide	<0,010		EPA 8315A:1996
			Ammoniacca	1,570	14,287	M.U. 632:84		Ammoniacca	<0,5		M.U. 632:84
			Polveri totali	1,240	11,284	UNI EN 13284-1:2003		Polveri totali	3,200	29,120	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	<0,05		EPA 0011:1996 +		Alcool furfuralico	<0,050		UNI EN 13649:2002
E18 Animisteria Aspirazione Macchine formatrici		9100	Polveri totali	1,240	11,284	UNI EN 13284-1:2003	FERMO	Polveri totali	3,200	29,120	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	<0,05		EPA 0011:1996 +		Alcool furfuralico	<0,050		UNI EN 13649:2002
			Formaldeide	0,022	0,197	EPA 8315A:1996		Formaldeide	<0,010		EPA 8315A:1996
			Ammoniacca	1,570	14,287	M.U. 632:84		Ammoniacca	<0,5		M.U. 632:84
			Polveri totali	1,240	11,284	UNI EN 13284-1:2003		Polveri totali	3,200	29,120	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	<0,05		EPA 0011:1996 +		Alcool furfuralico	<0,050		UNI EN 13649:2002
			Formaldeide	0,022	0,197	EPA 8315A:1996		Formaldeide	<0,010		EPA 8315A:1996
			Ammoniacca	1,570	14,287	M.U. 632:84		Ammoniacca	<0,5		M.U. 632:84
			Polveri totali	1,240	11,284	UNI EN 13284-1:2003		Polveri totali	3,200	29,120	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	<0,05		EPA 0011:1996 +		Alcool furfuralico	<0,050		UNI EN 13649:2002
E19 Animisteria Aspirazione Macchine formatrici		FERMO	Polveri totali	1,240	11,284	UNI EN 13284-1:2003	FERMO	Polveri totali	3,200	29,120	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	<0,05		EPA 0011:1996 +		Alcool furfuralico	<0,050		UNI EN 13649:2002
			Formaldeide	0,022	0,197	EPA 8315A:1996		Formaldeide	<0,010		EPA 8315A:1996
			Ammoniacca	1,570	14,287	M.U. 632:84		Ammoniacca	<0,5		M.U. 632:84
			Polveri totali	1,240	11,284	UNI EN 13284-1:2003		Polveri totali	3,200	29,120	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	<0,05		EPA 0011:1996 +		Alcool furfuralico	<0,050		UNI EN 13649:2002
			Formaldeide	0,022	0,197	EPA 8315A:1996		Formaldeide	<0,010		EPA 8315A:1996
			Ammoniacca	1,570	14,287	M.U. 632:84		Ammoniacca	<0,5		M.U. 632:84
			Polveri totali	1,240	11,284	UNI EN 13284-1:2003		Polveri totali	3,200	29,120	UNI EN 13284-1:2003
			Alcool furfuralico	<0,05		EPA 0011:1996 +		Alcool furfuralico	<0,050		UNI EN 13649:2002

Denominazione camino	aprile-maggio 2018				settembre-dicembre 2018							
	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Metodica Analitica	Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Metodica Analitica	
E20	Lavorazioni Meccaniche isola di Serratura e taglio n. 1	2920	polveri totali	0,250	0,730	UNI EN 13284-1:2003	3520	polveri totali	0,250	0,880	UNI EN 13284-1:2003	
E21	Lavorazioni Meccaniche isola di Serratura e taglio n.9	4820	polveri totali	0,157	0,757	UNI EN 13284-1:2003	4450	Polveri totali	0,800	4,005	UNI EN 13284-1:2003	
E22	Finitura teste	FERMO										
E23	Saldatura	960	Polveri totali	0,610	0,586	UNI EN 13284-1:2003	1050	Polveri totali	0,830	0,872	UNI EN 13284-1:2003	
E24	Rigeneraz. Sabbia	Polveri totali	1050	Polveri totali	0,830	0,872	UNI EN 13284-1:2003	39,130	UNI EN 13284-1:2003	277,550	UNI EN 14792:2006	
		NOx	9100	Furfurolo	<0,05	UNI EN 13649:2002	9100	Furfurolo	<0,05	UNI EN 13649:2002		
		CO	9100	Fenolo	<0,010	NIOSH N° 2546 1994	9100	Fenolo	<0,010	NIOSH N° 2546 1994		
		NOx	9100	Formaldeide	1,482	EPA 0011 1996 +	9100	Formaldeide	<0,010	EPA 0011 1996 +		
		NOx	9100	Ammoniac	<0,5	EPA 8315A 1996	9100	Ammoniac	<0,5	EPA 8315A 1996		
E25	Galleria servizi Cabina liquidi pentatrici	1014	Polveri totali di particelle di vernice	1,890	1,916	UNI EN 13284-1:2003	1294	Polveri totali	1,660	2,148	UNI EN 13284-1:2003	
E26	Granigliatrice Manutenzione Stampi	1140	Polveri	0,166	0,189	UNI EN 13284-1:2003	1180	Polveri	0,176	0,204	UNI EN 13284-1:2003	
E27	Fonderia conchiglia Isola di colata 7	Polveri totali	30800	Polveri totali	0,176	0,204	UNI EN 13284-1:2003	30800	Polveri totali	0,176	0,204	UNI EN 13284-1:2003
		CO	30800	CO	9,200	283,360	UNI EN 13649:2002	30800	CO	9,200	283,360	UNI EN 13649:2002
		NOx	30800	NOx	17,400	403,880	UNI EN 15058:2006	30800	NOx	17,400	403,880	UNI EN 15058:2006
		NOx	30800	Fenolo	<0,010	1774,820	UNI EN 14792:2006	30800	Fenolo	<0,010	2346,960	UNI EN 14792:2006
		NOx	30800	Formaldeide	<0,010	NIOSH N° 2546 1994	30800	Formaldeide	<0,010	NIOSH N° 2546 1994		
		NOx	30800	Ammoniac	<0,010	EPA 0011 1996 +	30800	Ammoniac	<0,010	EPA 0011 1996 +		
		NOx	30800	IPA	<0,5	EPA 8315A 1996	30800	IPA	<0,5	EPA 8315A 1996		
		NOx	30800	Alcool furfurilico	<0,00010	M.U. 632/84	30800	Alcool furfurilico	<0,00010	M.U. 632/84		
		NOx	30800	Formaldeide	0,129	ISO 11338-1/2:2003	30800	Formaldeide	<0,050	ISO 11338-1/2:2003		
		NOx	30800	Ammoniac	0,330	UNI EN 13284-1:2003	30800	Ammoniac	<0,050	UNI EN 13284-1:2003		
E28	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	35600	Polveri totali	0,141	4,618	UNI EN 13284-1:2003	36300	Polveri totali	0,560	22,214	UNI EN 13284-1:2003	
E29	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	Alcool furfurilico	36300	Alcool furfurilico	0,330	11,814	UNI EN 13649:2002	36300	Alcool furfurilico	0,560	22,214	UNI EN 13649:2002
		Formaldeide	36300	Formaldeide	<0,010	EPA 0011 1996 +	36300	Formaldeide	<0,010	EPA 0011 1996 +		
		Formaldeide	36300	Ammoniac	<0,3	EPA 8315A 1996	36300	Ammoniac	<0,5	EPA 8315A 1996		
		Formaldeide	36300	Fenolo	<0,010	M.U. 632/84	36300	Fenolo	<0,010	M.U. 632/84		
		Formaldeide	36300	Alcool furfurilico	0,240	NIOSH N° 2546 1994	36300	Alcool furfurilico	0,113	4,284	UNI EN 13284-1:2003	
E30	Stazione di serraatura	1880	Polveri totali	1,033	1,947	UNI EN 13284-1:2004	2030	Polveri totali	2,000	4,000	UNI EN 13284-1:2004	
E31	Stazione di taglio e sbavatura	Polveri totali	9800	Polveri totali	0,500	8,800	UNI EN 13284-1:2005	9800	Polveri totali	2,700	26,730	UNI EN 13284-1:2005
		Metalli	9800	Metalli	0,054	0,734	UNI EN 13649:2004	9800	Metalli	0,053	0,677	UNI EN 13649:2004

**SISTEMI DI ABBATTIMENTO DELLE EMISSIONI CONVOGLIATE,
MANUTENZIONI EFFETTUATE**

Punto di emissione	Tipologia di abbattimento	Tipologia di controllo	Frequenza prevista	Data di intervento
E 6	Filtro a tessuto	VERIFICA FILTRO (ED EVENTUALE SOSTITUZIONE)	1 MESE	18 gennaio 2018
				19 febbraio 2018
				20 marzo 2018
				17 aprile 2018
				22 maggio 2018
				27 giugno 2018
				26 luglio 2018
				27 agosto 2018
				26 settembre 2018
				24 ottobre 2018
				27 novembre 2018
				28 dicembre 2018
E 7	Filtro a tessuto	VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	1 MESE	18 gennaio 2018
				14 febbraio 2018
				13 marzo 2018
				5 aprile 2018
				4 maggio 2018
				31 maggio 2018
				28 giugno 2018
				18 luglio 2018
				27 agosto 2018
				4 settembre 2018
				3 ottobre 2018
				31 ottobre 2018
21 novembre 2018				
11 dicembre 2018				
E7	Filtro a tessuto	CONTROLLO MANICHE FILTRANTI	3 MESI	10 febbraio 2018
				25 aprile 2018
				9 luglio 2018
				15 settembre 2018
				25 ottobre 2018
E 7	Filtro a tessuto	ISPEZIONE E PULIZIA COCLEA E VALVOLA STELLARE FILTRO	4 MESI	11 dicembre 2018
				4 aprile 2018
				21 luglio 2018
E 7	Filtro a tessuto	ISPEZIONE/INGRASSAGGIO CUSCINETTI SUPPORTO ASPIRATORI	6 MESI	29 ottobre 2018
				20 gennaio 2018
				8 giugno 2018
				24 novembre 2018

Punto di emissione	Tipologia di abbattimento	Tipologia di controllo	Frequenza prevista	Data di intervento
E 14	Filtro a tessuto	CONROLLO STATO CARTUCCE FILTRANTI ED EVENTUALE SOSTITUZIONE	6 MESI	3 marzo 2018
				31 marzo 2018
				3 agosto 2018
				29 settembre 2018
				7 dicembre 2018
E 15	Filtro a tessuto	CONTROLLO STATO CARTUCCE FILTRANTI ED EVENTUALE SOSTITUZIONE	6 MESI	13 gennaio 2018
				6 luglio 2018
				3 agosto 2018
				17 dicembre 2018
E 20	Filtro a maniche	VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE ED EVENTUALI MODIFICHE E SOSTITUZIONI	1 MESE	13 gennaio 2018
				5 febbraio 2018
				8 marzo 2018
				28 marzo 2018
				24 aprile 2018
				24 maggio 2018
				14 giugno 2018
				11 luglio 2018
				8 agosto 2018
				31 agosto 2018
				26 settembre 2018
				23 ottobre 2018
				15 novembre 2018
				11 dicembre 2018
E 20	Filtro a maniche	CONTROLLO MANICHE FILTRANTI	6 MESI	20 aprile 2018
				2 ottobre 2018
E 21	Filtro a cartucce	VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE ED EVENTUALI SOSTITUZIONI	1 MESE	18 gennaio 2018
				14 febbraio 2018
				9 marzo 2018
				5 aprile 2018
				4 maggio 2018
				24/052018
				22 giugno 2018
				18 luglio 2018
				26 luglio 2018
				8 agosto 2018
				4 settembre 2018
				2 ottobre 2018
				25 ottobre 2018
				21 novembre 2018
18 dicembre 2018				
E 21	Filtro a cartucce	CONTROLLO MANICHE FILTRANTI	6 MESI	10 marzo 2018
				29 agosto 2018
E 23	Filtro a cartucce	SOSTITUZIONE CARBONI ATTIVI	6 MESI	23 maggio 2018
				6 novembre 2018

Punto di emissione	Tipologia di abbattimento	Tipologia di controllo	Frequenza prevista	Data di intervento
E 24	Filtro a tessuto	VERIFICA FILTRO	1 MESE	6 gennaio 2018
				6 febbraio 2018
				8 marzo 2018
				5 aprile 2018
				8 maggio 2018
				7 giugno 2018
				9 luglio 2018
				8 agosto 2018
				10 settembre 2018
				10 ottobre 2018
				15 novembre 2018
				12 dicembre 2018
E 24	Filtro a tessuto	CONTROLLO MANICHE FILTRANTI ED EVENTUALI MANUTENZIONI	6 MESI	5 febbraio 2018
				25 aprile 2018
				9 luglio 2018
				25 settembre 2018
E 26	Filtro a cartucce	VERIFICA FILTRO ED EVENTUALI MANUTENZIONI	2 SETTIMANE	10 dicembre 2018
				6 gennaio 2018
				18 gennaio 2018
				30 gennaio 2018
				14 febbraio 2018
				28 febbraio 2018
				13 marzo 2018
				28 marzo 2018
				13 aprile 2018
				27 aprile 2018
				8 maggio 2018
				22 maggio 2018
				5 giugno 2018
				22 giugno 2018
				3 luglio 2018
				17 luglio 2018
				30 luglio 2018
				14 agosto 2018
				30 agosto 2018
				10 settembre 2018
26 settembre 2018				
10 ottobre 2018				
23 ottobre 2018				
7 novembre 2018				
20 novembre 2018				
4 dicembre 2018				
18 dicembre 2018				
E 30	Filtro a cartucce	CONTROLLO MANICHE FILTRANTI ED EVENTUALI MANUTENZIONI	6 MESI	10 febbraio 2018
				6 luglio 2018
				18 dicembre 2018

Punto di emissione	Tipologia di abbattimento	Tipologia di controllo	Frequenza prevista	Data di intervento
E 31	Filtro a coalescenza	VERIFICA FILTRO	6 MESI	23 gennaio 2018
				28 febbraio 2018
				3 marzo 2018
				28 marzo 2018
				31 marzo 2018
				27 aprile 2018
				31 maggio 2018
				28 giugno 2018
				30 luglio 2018
				30 agosto 2018
				27 settembre 2018
				2 ottobre 2018
				31 ottobre 2018
				4 dicembre 2018

EMISSIONI DIFFUSE, RISULTATI DEGLI AUTOCONTROLLI

(previste per l'anno 2020)

EMISSIONI DIRETTE ED INDIRETTE DI CO₂

EMISSIONI DIRETTE					
TIPOLOGIA	Quantità consumata annua	UM	TEP	Bilancio	
				Fattore di emissione t CO ₂ /TEP	Emissione complessiva (t CO ₂)
Gas naturale	2.445.214	mc	2005	2,35	4711,93

EMISSIONI INDIRETTE			
Energia elettrica acquisita dall'esterno (MWh)	Livello di tensione	Fattore di emissione (tCO ₂ /MWh)	Emissione complessiva (t CO ₂)
9.675,848	Media	0,737	7131,10

TABELLA RIASSUNTIVA COV

NON APPLICABILE

RIFIUTI : RISULTATI DELLA CARATTERIZZAZIONE ANNUALE

(Per i rapporti di prova si veda l'allegato n° 3)

CER	DESCRIZIONE	DATA	N° RAPPORTO DI PROVA
080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 080317	16/07/2018	133707/18
10 10 03	Schiumatura alluminio fuso e pulizia forni	04/07/2018	2136063-002
10 10 08	Sabbia di scarto	04/07/2018	2136062-001
10 10 08	Sabbia da pulizia buche e vasca lavaggio pezzi	18/12/2017	36018/17
101011*	Materiale da pulizia condotti di aspirazione e estrattori	27/08/2018	25471/18
10 10 12	Polveri impianto di abbattimento delle polveri dell'impianto di rifusione del truciolo	04/07/2018	2136061-001
10 10 12	Rifiuti derivanti dalla pulizia delle vasche degli impianti di raffreddamento e pozzetto ispezione (1.1)	10/12/2018	36933/18
10 10 12	Polveri da impianto di abbattimento delle polveri	17/04/2018	10859/18
10 10 12	Polveri impianto di abbattimento polveri + scorifica	21/08/2018	22746/18
120116*	Polveri di graniglia	17/04/2018	10856/18
130205*	Olio esausto	12/07/2018	22738/18
130506*	Distillazione emulsione	19/04/2018	10870/18
150110*	Cisternette vuote resina	09/07/2018	133485/18
150110*	Contenitori vuoti che hanno contenuto sostanze pericolose	09/07/2018	133486/18
150202*	Filtri olio	04/07/2018	2136060-001
150202*	Materiale assorbente, stracci sporchi ed indumenti protettivi	06/07/2018	3057/18
150203	Materiale assorbente, stracci sporchi ed indumenti protettivi	13/02/2018	3057/18
150203	Maniche filtranti	01/10/2018	29303/18
160213*	Monitor fuori uso	16/07/2018	133691/18
160214	Stampanti fuori uso	16/07/2018	133693/18
160305*	Resina di scarto	19/07/2018	22741/18
160305*	Resina di scarto	10/12/2018	36937/18
160306	Catalizzatore di scarto	12/07/2018	22739/18
160601*	Batterie al piombo	16/07/2018	133697/18
161002	Acque di lavaggio liquidi penetranti	10/07/2018	20103/18
161104	Crogioli rotti, tazze ceramiche, rivestimento siviere, materiale da demolizione forni	30/07/2018	22745/18
170411	Cavi in rame	27/07/2018	22744/18
170603*	Materassini	17/04/2018	10862/18
170904	Rifiuti derivanti da attività di manutenzione	17/04/2018	10854/18
200121*	Neon	16/07/2018	133695/18

RIFIUTI : QUANTITATIVI DI RIFIUTI PRODOTTI E SMALTITI, CON CODICI CER

CER	RIFIUTI PRODOTTI (Kg)	RIFIUTI SMALTITI (Kg)
080318	70	70
101003	275.908	275.908
101008	502.760	502.760
101011*	80	80
101012	5.700	5.700
120103	39.460	39.460
120116*	1.500	1.500
120117	440	440
130205*	1.140	1.140
130506*	9.340	9.340
150101	9.480	9.480
150102	1.680	1.680
150103	7.940	7.940
150106	5.221	5.221
150110*	8.400	8.400
150203	2.440	2.440
150202*	3.380	3.380
160213*	115	115
160214	94	94
160305*	4.500	4.500
160306	3.020	3.020
160601*	320	320
161002	17.920	17.920
161104	30700	30700
170202	10	10
170405	39.040	39.040
170411	320	320
170603	1540	1540
170904	3380	3380
200121*	60	60

SCARICHI IDRICI : RISULTATI DEGLI AUTOCONTROLLI

IN TERMINI DI QUANTITA' SCARICATA, CONCENTRAZIONE DEGLI INQUINANTI, METODICA ANALITICA
(Per i rapporti di prova si veda l' Allegato N°4)

Punto di rilevazione	Sostanza inquinante	Metodica analitica	febbraio-18		agosto-18	
			Concentrazione rilevata	Unità di misura	Concentrazione rilevata	Unità di misura
Pozzetto ispezione 1.1	pH	APAT CNR IRSA 2000 Man 29 2003	8,10		7,10	
	Colore	APAT CNR IRSA 2020 A Man 29 2003	non percettibile		non percettibile	
	odore	APAT CNR IRSA 2050 M ¹ 29 2003	Sgradevole		non percettibile	
	Solidi sospesi totali	APAT CNR IRSA 2190 B Man 23 2003	5,000	mg/l	28,500	mg/l
	COD (come O ₂)	APAT CNR RSA 5120 Man 29 2003	<15	mg/l	9,800	mg/l
	Alluminio	UN EN ISO 5130 Man 29 2003	0,140	mg/l	0,452	mg/l
	Arsenico	UN EN ISO 17294-2 2105	<0,002	mg/l	0,002	mg/l
	Bario	UN EN ISO 17294-2 2105	<0,002	mg/l	<0,3	mg/l
	Boro	UN EN ISO 17294-2 2005	0,100	mg/l	0,383	mg/l
	Cadmio	UN EN ISO 17294-2 2005	<0,002	mg/l	<0,00082	mg/l
	Cromo esavalente	APAT CNR IRSA 3150 C Man 29 2003	<0,01	mg/l	0,0004	mg/l
	Cromo totale	UN EN ISO 17294-2 2005	<0,002	mg/l	0,004	mg/l
	Ferro	MI 473 rev 3 2015 (ICP /MS)	<0,002	mg/l	0,179	mg/l
	Fosforo totale	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	<0,5	mg/l	0,520	mg/l
	Manganese	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	<0,002	mg/l	0,022	mg/l
	Mercurio	MI 473 rev 3 2015	<0,0005	mg/l	<0,00023	mg/l
	Nichel	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	<0,002	mg/l	0,005	mg/l
	Piombo	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	<0,002	mg/l	0,010	mg/l
	Rame	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	<0,002	mg/l	0,018	mg/l
	Selenio	EPA 3010A 1992 + EPA 6010C 2007	<0,002	mg/l	<0,00081	mg/l
	Stagno	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	<0,002	mg/l	<0,00081	mg/l
	Zinco	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	0,050	mg/l	0,145	mg/l
	Aldeidi	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	<0,05	mg/l	<0,014	mg/l
	Azoto Ammoniacale	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	<0,03	mg/l	<0,013	mg/l
	Solfuri (come H ₂ S)	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	<0,1	mg/l	<0,5	mg/l
	Cloruri (Come Cl)	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	8,000	mg/l	9,400	mg/l
	Azoto nitrico (come N)	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	1,600	mg/l	0,960	mg/l
	Azoto Nitroso	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	<0,0025	mg/l	0,018	mg/l
	Cianuri Totali	UNI EN ISO 5667-1 2007 + EPA 8010 C 2004 + EPA 8014 1996	<0,1	mg/l	<0,0023	mg/l
	Cloro attivo libero	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	<0,004	mg/l	<0,018	mg/l
	Fenoli totali	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + HACH LANGE LC 345	<0,005	mg/l	0,018	mg/l
	Fluoruri	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	<0,2	mg/l	0,241	mg/l
	Solfati	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	24,500	mg/l	31,100	mg/l
	Solfiti	APAT CNR IRSA 1030 Man 2003 + HACH LANGE LCW 054	<2	mg/l	<0,016	mg/l
	Tensoattivi Totali	CALCOLO	<0,3	mg/l	0,681	mg/l
	Oli e grassi animali e vegetali	UNI EN ISO 5667-1 2007 + EPA 5330 C 2003 + EPA 8260 C 2006	<0,5	mg/l	<0,49	mg/l
	Sostanze oleose totali	UNI EN ISO 9377 - 2 2002	<0,50	mg/l	<0,49	mg/l
	Solventi organici aromatici	UNI EN ISO 5667-1 2007 + EPA 5030 C 2003 + EPA 8270 C 2006	<0,01	mg/l	<0,00047	mg/l
	Solventi organici Azotati	UNI EN ISO 5667-1 2007 + EPA 5030 C 2003 + EPA 8270 C 2006	<0,01	mg/l	<0,0059	mg/l
	Pesticidi Fosforati	UNI EN ISO 5667-1 2007 + EPA 3510 C 1975 + EPA 8270 D 2007	<0,01	mg/l	<0,000042	mg/l
	Pesticidi Totali	UNI EN ISO 5667-1 2007 + EPA 3510 C 1975 + EPA 8270 D 2007	<0,01	mg/l	<0,000028	mg/l
	Saggio di tossicità (DAPHNIA MAGNA)	APAT CNR IRSA 0010 Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 8020 Man 29 2003	<10	%	<50	%
Idrocarburi totali	UNI EN ISO 5667-1 2007 + UNI EN ISO 9377-2 2002 + EPA 5030 C 2003 + EPA 8015 D 2003	<0,5	mg/l	<0,49	mg/l	

Quantità scaricata (anno 2018) :	15992 m3
----------------------------------	----------

**RUMORE, RISULTATI DEI RILIEVI FONOMETRICI EFFETTUATI.
INTERVENTI PER LA RIDUZIONE DELL'IMPATTO ACUSTICO**

(da effettuarsi nel 2019)

.

.

.

.

ACQUE SOTTERRANEE :
RISULTATI DEGLI AUTOCONTROLLI, IN TERMINI DI
CONCENTRAZIONE DEGLI INQUINANTI MISURATI E
METODICHE DI MISURA

(Per i rapporti di prova si veda l' Allegato N° 2)

PARAMETRI	METODICA	UNITA' DI MISURA	RISULTATO			
			S1	S2	S3	S4
Alluminio	EPA 6010 C 2007	µg/L	7	16,6	52,5	24,7
Arsenico	EPA 6020 A 2007	µg/L	2,55	9,05	0,62	2,66
Cadmio	EPA 6020 A 2007	µg/L	<0,32	<0,32	<0,32	<0,32
Cobalto	EPA 6010 C 2007	µg/L	1,11	0,76	0,88	1,86
Cromo Totale	EPA 6010 C 2007	µg/L	<0,36	0,72	1,25	1,57
Cromo (VI)	APAT CNR IRSA 3150 C MAN 29 2003	µg/L	<0,41	<0,41	<0,41	<0,41
Nichel	EPA 6020 A 2007	µg/L	2,35	18,1	1,43	4,2
Rame	EPA 6010 C 2007	µg/L	1,01	1,6	2,64	2,4
Zinco	EPA 6010 C 2007	µg/L	2,84	361	7,5	11,9
Ferro	EPA 6010 C 2007	µg/L	313	1910	51	71
Manganese	EPA 6010 C 2007	µg/L	920	520	920	980
Piombo	EPA 6020 A 2007	µg/L	<0,30	<0,30	<0,30	<0,30
Selenio	EPA 6020 A 2007	µg/L	<0,46	<0,46	<0,46	<0,46
IPA	EPA 3510C 1996+ EPA 8270 C 2007	µg/L	<0,00093	<0,00093	<0,00093	<0,00093
Cloroformio (Tricolometano)	EPA 5030C 2003 + EPA 8260 C 2006	µg/L	<0,014	<0,014	<0,014	<0,014
Clorometano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260 C 2006	µg/L	<0,047	<0,047	<0,047	<0,047
Cloruro di vinile	EPA 5030C 2003 + EPA 8260 C 2006	µg/L	<0,023	<0,023	0,06	<0,023
1.2 - Dicloroetano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260 C 2006	µg/L	<0,017	<0,017	<0,017	<0,017
1.1 - Dicloroetilene	EPA 5030C 2003 + EPA 8260 C 2006	µg/L	<0,003	<0,003	<0,003	<0,003
Tricloroetilene	EPA 5030C 2003 + EPA 8260 C 2006	µg/L	<0,017	<0,017	0,35	0,035
Tetracloroetilene	EPA 5030C 2003 + EPA 8260 C 2006	µg/L	<0,068	<0,068	<0,068	<0,068
Esaclorobutadiene	EPA 5030C 2003 + EPA 8260 C 2006	µg/L	<0,0024	<0,0024	<0,0024	<0,0024
Σ Organoalogenati Cancerogeni	Calcolo	µg/L	<0,068	<0,068	0,41	0,035
1.1 - Dicloroetano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260 C 2006	µg/L	0,254	<0,035	<0,035	<0,035
1.2 - Dicloroetilene (somma degli isom)	EPA 5030C 2003 + EPA 8260 C 2006	µg/L	<0,019	<0,019	0,156	<0,019
1.2 - Dicloropropano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260 C 2006	µg/L	0,029	0,0052	0,0187	0,062
1.2.3 - Tricloropropano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260 C 2006	µg/L	<0,00033	<0,00033	<0,00033	<0,00033
1.1.2.2 - Tetracloroetano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260 C 2006	µg/L	<0,0032	<0,0032	<0,0032	<0,0032
Idrocarburi totali (espressi come n-esano)	EPA 5030A 2003 + EPA 8260 C01996+ EPA 3510C 1996+ EPA 8015C 2007	µg/L	41	211	36	46
Bromodichlorometano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260 C 2006	µg/L	<0,017	<0,017	<0,017	<0,017
Dibromoclorometano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260 C 2006	µg/L	<0,0029	<0,0029	<0,0029	<0,0029
1,2-Dibromoetano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260 C 2006	µg/L	<0,00042	<0,00042	<0,00042	<0,00042
Tribromometano	EPA 5030C 2003 + EPA 8260 C 2006	µg/L	<0,019	<0,019	<0,019	<0,019
Cianuri Liberi	ISO 6703 -2 : 1984 sez.1 e 2	µg/L	<0,62	<0,62	<0,62	<0,62
Boro	EPA 3015A 2007 +EPA 6010C 2007	µg/L	590	930	434	363
Solfati	EPA 9056A 2007	mg/l	81	1,17	89	77
Nitriti	EPA 9056A 2007	µg/L	<14	<14	<14	<14
Fluoruri	EPA 9056A 2007	µg/L	115	390	219	321
2-Clorofenolo	EPA 3510C 1996+ EPA 8270 C 2007	µg/L	<0,0014	<0,0014	<0,0014	<0,0014
2,4-Diclorofenolo	EPA 3510C 1996+ EPA 8270 C 2007	µg/L	<0,0027	<0,0027	<0,0027	<0,0027
Pentaclorofenolo	EPA 3510C 1996+ EPA 8270 C 2007	µg/L	<0,00096	<0,00096	<0,00096	<0,00096
2,4,6- Triclorofenolo	EPA 3510C 1996+ EPA 8270 C 2007	µg/L	<0,0028	<0,0028	<0,0028	<0,0028
Azoto ammoniacale	MP 317/C rev0 2014	mg/L	<13	<13	<13	<13
Alcool furfurilico	EPA 3580A 1992 + EPA 8015C 2007	mg/L	<7	<7	<7	<7
Alcool metilico	EPA 3580A 1992 + EPA 8015C 2007	mg/L	<5200	<5200	<5200	<5200
Etanolamina	MP 330 rev0 2015	mg/L	<4,2	<4,2	<4,2	<4,2
Glicole etilenico	M.U. 1367:99	µg/L	<0,053	<0,053	<0,053	<0,053
Aldeide Formica	EPA 8315A 1996	µg/L	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2

TABELLA RIASSUNTIVA DEI CONSUMI SPECIFICI

Materia prima			Prodotto finito			Consumo specifico	
Tipo	Quantità	Unità di misura	Tipo	Quantità	Unità di misura	Valore specifico	Unità di misura
Acqua industriale	19.822	m ³	teste cilindri	8.566.017	kg	0,00231	m ³ /kg lega fusa
Energia elettrica	9.675.848	kWh	teste cilindri	8.566.017	kg	1,13	kWh/kg lega fusa
Gas metano	2.445.214	m ³	teste cilindri	8.566.017	kg	0,285	m ³ /kg lega fusa

TABELLA RIASSUNTIVA DEI FATTORI DI EMISSIONE

MATRICE	Emissione		Prodotto finito		Fattore di emissione	
	Inquinante	Quantità (Kg/anno)	Tipo	Quantità (kg)	Valore specifico	Unità di misura
ARIA	Polveri totali	1836,73	lega fusa	8.566.017	0,214	g/kg lega fusa
	COT	5500,07	lega fusa	8.566.017	0,642	g/kg lega fusa
	CO	7061,53	lega fusa	8.566.017	0,824	g/kg lega fusa
	NO _x	29405,78	lega fusa	8.566.017	3,433	g/kg lega fusa
	Alluminio	5,54	lega fusa	8.566.017	0,001	g/kg lega fusa
	Silicio	26,98	lega fusa	8.566.017	0,003	g/kg lega fusa
	Magnesio	2,43	lega fusa	8.566.017	0,0003	g/kg lega fusa
	Formaldeide	9,41	lega fusa	8.566.017	0,001	g/kg lega fusa
	Ammoniaca	791,18	lega fusa	8.566.017	0,092	g/kg lega fusa
	Alcol furfurilico	58,63	lega fusa	8.566.017	0,007	g/kg lega fusa
	Fenolo	0,00	lega fusa	8.566.017	0,000	g/kg lega fusa
ACQUA	Solidi sospesi totali	332	lega fusa	8.566.017	0,039	g/kg lega fusa
	COD	194	lega fusa	8.566.017	0,023	g/kg lega fusa
	Alluminio	6	lega fusa	8.566.017	0,001	g/kg lega fusa
	Ferro	3,55	lega fusa	8.566.017	0,00041	g/kg lega fusa
	Nichel	0,11	lega fusa	8.566.017	0,00001	g/kg lega fusa
	Piombo	0,20	lega fusa	8.566.017	0,00002	g/kg lega fusa
	Cloruri (Come Cl)	172	lega fusa	8.566.017	0,020	g/kg lega fusa
	Azoto nitrico (come N)	19	lega fusa	8.566.017	0,002	g/kg lega fusa
RIFIUTI	080318	70	lega fusa	8.566.017	0,008	g/kg lega fusa
	101003	275908	lega fusa	8.566.017	32,210	g/kg lega fusa
	101008	502760	lega fusa	8.566.017	58,692	g/kg lega fusa
	101011*	80	lega fusa	8.566.017	0,009	g/kg lega fusa
	101012	5700	lega fusa	8.566.017	0,665	g/kg lega fusa
	120103	39460	lega fusa	8.566.017	4,607	g/kg lega fusa
	120116*	1500	lega fusa	8.566.017	0,175	g/kg lega fusa
	120117	440	lega fusa	8.566.017	0,051	g/kg lega fusa
	130205*	1140	lega fusa	8.566.017	0,133	g/kg lega fusa
	130506*	9340	lega fusa	8.566.017	1,090	g/kg lega fusa
	150101	9480	lega fusa	8.566.017	1,107	g/kg lega fusa
	150102	1680	lega fusa	8.566.017	0,196	g/kg lega fusa
	150103	7940	lega fusa	8.566.017	0,927	g/kg lega fusa
	150106	5221	lega fusa	8.566.017	0,610	g/kg lega fusa
	150110*	8400	lega fusa	8.566.017	0,981	g/kg lega fusa
	150203	2440	lega fusa	8.566.017	0,285	g/kg lega fusa
	150202*	3380	lega fusa	8.566.017	0,395	g/kg lega fusa
	160213*	115	lega fusa	8.566.017	0,013	g/kg lega fusa
	160214	94	lega fusa	8.566.017	0,011	g/kg lega fusa
	160305*	4500	lega fusa	8.566.017	0,525	g/kg lega fusa
	160306	3020	lega fusa	8.566.017	0,353	g/kg lega fusa
	160601*	320	lega fusa	8.566.017	0,037	g/kg lega fusa
	161002	17920	lega fusa	8.566.017	2,092	g/kg lega fusa
	161104	30700	lega fusa	8.566.017	3,584	g/kg lega fusa
	170202	10	lega fusa	8.566.017	0,001	g/kg lega fusa
	170405	39040	lega fusa	8.566.017	4,558	g/kg lega fusa
	170411	320	lega fusa	8.566.017	0,037	g/kg lega fusa
170603	1540	lega fusa	8.566.017	0,180	g/kg lega fusa	
170904	3380	lega fusa	8.566.017	0,395	g/kg lega fusa	
200121*	60	lega fusa	8.566.017	0,007	g/kg lega fusa	

ATTIVITA' DI CONTROLLO CENTRALI TERMICHE ANNO 2018

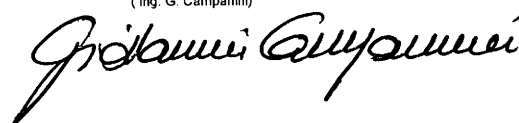
Punto di Rilevazione	Parametri	Rilevazione ottenuta (%)	Data Controllo
Centrale termica stabilimento Loren Modello LP700 Matricola 8201548 Anno di costruzione 1984 Potenza termica focolare 1069 kW	Rendimento di combustione	90,1	30/01/2018
		95,8	23/11/2018
Centrale termica uffici e spogliatoi Santandrea Modello GAE 250 Matricola 0063AR3385 Anno di costruzione 1998 Potenza termica focolare 274 KW	Rendimento di combustione	94,3	30/01/2018
		90,4	23/11/2018
Generatori di calore Robur (officina meccanica) Modello Evoluzione Matricola: 3.1) 224610187 3.2) 224610188 3.3) 224610189 3.4) 224610190 Anno di costruzione 2002 Potenza termica focolare 48,35 KW	Rendimento di combustione	92,4	23/11/2018
		91,4	
		90,2	
		89,9	
Pannelli radianti (animisteria) Gaz Industrie Modello WR33EUFR Matricola: 4.1) 20030485043 4.2) 20030485044 4.3) 20030485046 4.4) 20030485047 4.5) 20030485048 4.6) 20030485049 4.7) 20030485050 7) Termostriscia n° 9 Anno di costruzione 2003 Potenza termica focolare 30 KW	Rendimento di combustione	91,2	23/11/2018
		89,9	23/11/2018
		90,5	23/11/2018
		91,2	23/11/2018
		85,4	23/11/2018
		85,1	23/11/2018
		86,3	23/11/2018
		88,9	23/11/2018
Pannelli radianti (Animisteria) GAZ INDUSTRIE Modello RD21EUIT Matricola 20051280391 Anno di costruzione 2005 Potenza termica focolare 21 KW	Rendimento di combustione	86,3	23/11/2018
Scaldabagno spogliatoi JUNKERS GRUPPO BOSCH Modello Celsuius Pure WTD 27 AM E23 Matricola: 6.1) 8370-559-000006-7703311048 6.2) 8370-557-000012-7703311048 6.3) 8370-557-000011-7703311048 Anno di costruzione 2015 Potenza termica focolare 47 KW	Rendimento di combustione	98,3	23/11/2018
		98,2	23/11/2018
		98,4	23/11/2018

ALLEGATO 5 PROSPETTI RIASSUNTIVI ADEMPIMENTI PMC

TABELLA 1 : Adempimenti PMC

ADEMPIMENTI PMC	MATRICE	SIGLA	FREQUENZA	EFFETTUATO		ESITO		OBSERVAZIONI
				MONITORAGGIO	SI	NO	Positivo	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E1	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E2	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E3	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E4	Semestrale					N.A.	Impianto sotteso al camino E4 FERMO
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E5	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E6	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E7	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E8	Semestrale					N.A.	Impianto sotteso al camino E8 FERMO
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E9	Semestrale					N.A.	Impianto sotteso al camino E9 FERMO
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E10	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E11	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E12	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E13	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E14	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E15	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E16	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E17	Semestrale					N.A.	Impianto sotteso al camino E17 FERMO
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E18	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E19	Semestrale					N.A.	Impianto sotteso al camino E19 FERMO
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E20	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E21	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E22	Semestrale					N.A.	Impianto sotteso al camino E22 FERMO
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E23	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E24	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E25	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E26	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E27	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E28	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E29	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E30	Semestrale						
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E31	Semestrale						
SCARICHI IDRICI	1.1	Semestrale						
MANUTENZIONI	Si veda scheda di reporting n° 7							
RIFIUTI	Analisi caratterizzazione rifiuto / Annuale							
PIEZOMETRI	P1	Triennale						
PIEZOMETRI	P2	Triennale						
PIEZOMETRI	P3	Triennale						
PIEZOMETRI	P4	Triennale						
EMISSIONI SONORE	1	Triennale	Da effettuare nel 2019					
EMISSIONI SONORE	2	Triennale	Da effettuare nel 2019					
EMISSIONI SONORE	3	Triennale	Da effettuare nel 2019					
EMISSIONI SONORE	4	Triennale	Da effettuare nel 2019					
EMISSIONI SONORE	5	Triennale	Da effettuare nel 2019					
EMISSIONI SONORE	6	Triennale	Da effettuare nel 2019					
EMISSIONI SONORE	7	Triennale	Da effettuare nel 2019					
EMISSIONI SONORE	8	Triennale	Da effettuare nel 2019					
EMISSIONI SONORE	9	Triennale	Da effettuare nel 2019					
EMISSIONI SONORE	10	Triennale	Da effettuare nel 2019					

FIRMA DEL GESTORE
(Ing. G. Campanini)



ALLEGATO 5 PROSPETTI RIASSUNTIVI ADEMPIMENTI PMC

TABELLA 2 : Indicatori di prestazione

INDICATORI DI PRESTAZIONE	Descrizione	Andamento			Andamento dal rilascio dell'AIA		
		Trend crescente	Trend decrescente	Altro	Trend crescente	Trend decrescente	Altro
CONSUMI SPECIFICI	Acqua industriale						
CONSUMI SPECIFICI	Energia elettrica						
CONSUMI SPECIFICI	Gas metano						
FATTORI DI EMISSIONE	ARIA						
FATTORI DI EMISSIONE	ACQUA						
FATTORI DI EMISSIONE	RIFIUTI						

FIRMA DEL GESTORE
(Ing. G. Campanini)

Giuliano Campanini

ALLEGATO 5 PROSPETTI RIASSUNTIVI ADEMPIMENTI PMC

TABELLA 3 : Valutazioni Finali

IL PMC È STATO PERMANENTE ATTUATO?	S	NO	COMPLIATO
Emissioni convogliate in atmosfera	X		
Rifiuti	X		
Controlli Centrali Termiche	X		
Scarichi idrici	X		
Sistemi di abbattimento delle emissioni controllate	X		
Acque sotterranee	X		

FIRMA DEL GESTORE
(Ing. G. Campanini)

G. Campanini



**CRONOPROGRAMMA
ATTIVITA' DI CONTROLLO**

ANNO 2019

Cronoprogramma attività di controllo emissioni in atmosfera

Denominazione camino	Provenienza	Sost. Inquinante	Data 1° controllo	Data 2° controllo
E1	Fonderia conchiglia Forno fusore Striko n.1	Polveri totali	aprile-19	inglobato in E16 dopo modifica Linea Calore
		Piombo		
		Alluminio		
		Silicio		
		Magnesio		
		Rame		
		CO		
		NOx		
		COT		
E2	Fonderia conchiglia - Forno fusore Striko n.2	Polveri totali	aprile-19	inglobato in E16 dopo modifica Linea Calore
		Piombo		
		Alluminio		
		Silicio		
		Magnesio		
		Rame		
		CO		
		NOx		
		COT		
E3	Fonderia Conchiglia - Forno fusore MM100	Polveri totali	aprile-19	inglobato in E16 dopo modifica Linea Calore
		Piombo		
		Rame		
		Silicio		
		CO		
		NOx		
		COT		
		Magnesio		
		Alluminio		
E4	Fonderia conchiglia Stazione degasaggio	Polveri	camino di emergenza di E7	camino di emergenza di E7
E5	Fonderia conchiglia Forno fusore Fergal	Polveri totali	aprile-19	inglobato in E16 dopo modifica Linea Calore
		Piombo		
		Alluminio		
		Silicio		
		Magnesio		
		Rame		
		CO		
		NOx		
		COT		
E6	Aspiratore fumi tasca di carico tornitura	Polveri totali	aprile-19	inglobato in E16 dopo modifica Linea Calore
		COT		
		NOx		
		CO		
		Silicio		
		Rame		
		Alluminio		
E7	Fonderia conchiglia Aspiratore polveri scorifica e degasaggio	Polveri totali	aprile-19	ottobre-19
		COT		
		NOx		
		CO		
		Manganese+Cromo+Piombo+Rame		
		Silicio+Sodio+Ferro+Alluminio+Magnesio+Zinco+Litio		
E8	Fonderia conchiglia Isola di colata 1	Polveri Totali	aprile-19	ottobre-19
		COT		
		CO		
		NOx		
		Fenolo		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
		IPA		

Denominazione camino	Provenienza	Sost. Inquinante	Data 1° controllo	Data 2° controllo				
E9	Fonderia conchiglia Isola di colata 2	Polveri Totali	aprile-19	ottobre-19				
		COT						
		CO						
		NOx						
		Fenolo						
		Formaldeide						
		Ammoniaca						
IPA								
E10	Fonderia conchiglia Isola di colata 3	Polveri Totali	aprile-19	ottobre-19				
		COT						
		CO						
		NOx						
		Fenolo						
		Formaldeide						
		Ammoniaca						
IPA								
E11	Fonderia conchiglia isola di colata 4	Polveri totali ¹	aprile-19	ottobre-19				
		COT						
		CO						
		NOx						
		Formaldeide						
		Ammoniaca						
		IPA						
E12	Fonderia conchiglia Isola di colata 5	Polveri totali ¹	aprile-19	ottobre-19				
		COT						
		CO						
		NOx						
		Formaldeide						
		Ammoniaca						
		IPA						
E13	Fonderia conchiglia Isola di colata 6	Polveri Totali	aprile-19	ottobre-19				
		COT						
		CO						
		NOx						
		Fenolo						
		Formaldeide						
		Ammoniaca						
IPA								
E14	Imp.Preparaz.sabbia 1	Polveri totali	aprile-19	ottobre-19				
E15	Imp.preparaz. sabbia 2	Polveri	aprile-19	ottobre-19				
E16	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	Polveri	aprile-19	ottobre-19				
		Alcool furfurilico						
		Formaldeide						
		Ammoniaca						
E16	Linea Calore Forni Fusori	Polveri totali	Punto di emissione da attivare in agosto 2019	settembre-19				
		Silicio						
		Sodio						
		Ferro						
		Alluminio						
		Magnesio						
		Zinco						
		Litio						
		Manganese						
		Cromo						
		Piombo						
		Rame						
		CO						
		NOx						
		COT						
		E17			Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	Polveri totali ²	aprile-19	ottobre-19
						Alcool furfurilico		
Formaldeide								
Ammoniaca								
E18	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	Polveri totali ²	aprile-19	ottobre-19				
		Alcool furfurilico						
		Formaldeide						
		Ammoniaca						
E19	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	Polveri totali ²	aprile-19	ottobre-19				
		Alcool furfurilico						
		Formaldeide						

Denominazione camino	Provenienza	Sost. Inquinante	Data 1° controllo	Data 2° controllo
		Ammoniaca		
		Fenolo		
E19	Isola di sterratura e taglio manuale	Polveri totali	aprile-19	-
		Silicio+Sodio+Ferro+Alluminio+Magnesio+Zinco+Litio		
		Manganese+Cromo+Piombo+Rame		
E20	Lavorazioni Meccaniche isola di Sterratura e taglio n.1	Polveri totali	aprile-19	-
		Silicio+Sodio+Ferro+Alluminio+Magnesio+Zinco+Litio		
		Manganese+Cromo+Piombo+Rame		
E21	Lavorazioni Meccaniche Isola di Sterratura e taglio n.9	Polveri totali	aprile-19	-
		Silicio+Sodio+Ferro+Alluminio+Magnesio+Zinco+Litio		
		Manganese+Cromo+Piombo+Rame		
E22	Finitura teste	Polveri	aprile-19	ottobre-19
		SO2		
		NaOH		
		COT		
E23	Saldatura	Polveri totali	aprile-19	-
		Silicio+Sodio+Ferro+Alluminio+Magnesio+Zinco+Litio		
		Manganese+Cromo+Piombo+Rame		
E24	Rigeneraz. Sabbia	Polveri totali	aprile-19	ottobre-19
		NOx		
		Alcool furfurilico		
		Fenolo		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
		IPA		
		COT		
		CO		
E25	Galleria servizi Cabina liquidi penetranti	Polveri totali di particelle di vernice	aprile-19	ottobre-19
E26	Granigliatrice Manutenzione Stampi	Polveri totali	aprile-19	-
		Silicio+Sodio+Ferro+Alluminio+Magnesio+Zinco+Litio		
		Manganese+Cromo+Piombo+Rame		
E27	Fonderia conchiglia Isola di colata 7	Polveri totali ¹	aprile-19	ottobre-19
		COT		
		CO		
		NOx		
		Fenolo		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
		IPA		
E28	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	Polveri totali ²	aprile-19	ottobre-19
		Alcool furfurilico		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
		Fenolo		
E29	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	Polveri totali ²	aprile-19	ottobre-19
		Alcool furfurilico		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
		Fenolo		
E30	Stazione di sterratura	Polveri totali	aprile-19	ottobre-19
E31	Stazione di taglio e sbavatura	Polveri totali	aprile-19	ottobre-19
		Silicio+Sodio+Ferro+Alluminio+Magnesio+Zinco+Litio		
		Manganese+Cromo+Piombo+Rame		
E108	Caldaia riscaldamento locali lavorazioni meccaniche	Polveri totali	gennaio-19	-
		NO2		
		SO2		

Cronoprogramma attività di controllo scarichi idrici

Punto di rilevazione	Sostanza inquinante	Data 1° controllo	Data 2° controllo
ACQUE REFLUE INDUSTRIALI Pozzetto ispezione n. 1.1	pH	febbraio-19	agosto-19
	Temperatura	febbraio-19	agosto-19
	Colore	febbraio-19	agosto-19
	odore	febbraio-19	agosto-19
	Solidi sospesi totali	febbraio-19	agosto-19
	COD (come O ₂)	febbraio-19	agosto-19
	Alluminio	febbraio-19	agosto-19
	Arsenico	febbraio-19	agosto-19
	Cadmio	febbraio-19	agosto-19
	Ferro	febbraio-19	agosto-19
	Mercurio	febbraio-19	agosto-19
	Nichel	febbraio-19	agosto-19
	Piombo	febbraio-19	agosto-19
	Rame	febbraio-19	agosto-19
	Zinco	febbraio-19	agosto-19
	Solfuro (come S)	febbraio-19	agosto-19
	Cloruri	febbraio-19	agosto-19
	Fosforo totale (come P)	febbraio-19	agosto-19
	Azoto nitrico (come N)	febbraio-19	agosto-19
Idrocarburi totali	febbraio-19	agosto-19	
ACQUE DI PRIMA PIOGGIA Pozzetto ispezione n. 2	pH	febbraio-19	agosto-19
	Temperatura	febbraio-19	agosto-19
	Colore	febbraio-19	agosto-19
	odore	febbraio-19	agosto-19
	Solidi sospesi totali	febbraio-19	agosto-19
	COD (come O ₂)	febbraio-19	agosto-19
	Alluminio	febbraio-19	agosto-19
	Arsenico	febbraio-19	agosto-19
	Cadmio	febbraio-19	agosto-19
	Ferro	febbraio-19	agosto-19
	Mercurio	febbraio-19	agosto-19
	Nichel	febbraio-19	agosto-19
	Piombo	febbraio-19	agosto-19
	Rame	febbraio-19	agosto-19
	Zinco	febbraio-19	agosto-19
	Solfuro (come S)	febbraio-19	agosto-19
	Cloruri	febbraio-19	agosto-19
	Fosforo totale (come P)	febbraio-19	agosto-19
	Azoto nitrico (come N)	febbraio-19	agosto-19
Idrocarburi totali	febbraio-19	agosto-19	

Cronoprogramma attività di controllo acque sotterranee

Punto di rilevazione	Sostanza inquinante	Data controllo
ACQUE SOTTERRANEE S1, S2, S3, S4, SA, SB, SC, SD	Alluminio	luglio-19
	Arsenico	luglio-19
	Cadmio	luglio-19
	Cobalto	luglio-19
	Cromo Totale	luglio-19
	Cromo (VI)	luglio-19
	Nichel	luglio-19
	Rame	luglio-19
	Zinco	luglio-19
	Ferro	luglio-19
	Manganese	luglio-19
	Piombo	luglio-19
	Selenio	luglio-19
	IPA	luglio-19
	Cloroformio (Tricolometano)	luglio-19
	Clorometano	luglio-19
	Cloruro di vinile	luglio-19
	1.2 - Dicloroetano	luglio-19
	1.1 - Dicloroetilene	luglio-19
	Tricloroetilene	luglio-19
	Tetracloroetilene	luglio-19
	Esaclorobutadiene	luglio-19
	Σ Organoalogenati Cancerogeni	luglio-19
	1.1 - Dicloroetano	luglio-19
	1.2 - Dicloroetilene (somma degli isomeri)	luglio-19
	1.2 - Dicloropropano	luglio-19
	1.2.3 - Tricloropropano	luglio-19
	1.1.2.2 - Tetracloroetano	luglio-19
	Idrocarburi totali (espressi come n-esano)	luglio-19
	Bromodiclorometano	luglio-19
	Dibromoclorometano	luglio-19
	1,2-Dibromoetano	luglio-19
	Tribromometano	luglio-19
	Cianuri Liberi	luglio-19
	Boro	luglio-19
	Solfati	luglio-19
	Nitriti	luglio-19
	Fluoruri	luglio-19
	2-Clorofenolo	luglio-19
	2,4-Diclorofenolo	luglio-19
	Pentaclorofenolo	luglio-19
	2,4,6- Triclorofenolo	luglio-19
	Azoto ammoniacale	luglio-19
	Alcool furfurilico	luglio-19
	Alcool metilico	luglio-19
Etanolammina	luglio-19	
Glicole etilenico	luglio-19	
Aldeide Formica	luglio-19	

Cronoprogramma attività di controllo rifiuti

Codice C.E.R.	Descrizione C.E.R.	Data controllo
080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 080317	L'analisi verrà effettuata sul singolo rifiuto in occasione della prima produzione dell'anno
10 10 03	Schiumatura alluminio fuso e pulizia forni	
10 10 08	Sabbia di scarto	
10 10 08	Sabbia da pulizia buche e vasca lavaggio pezzi	
101011*	Materiale da pulizia condotti di aspirazione e estrattori	
10 10 12	Polveri impianto di abbattimento delle polveri dell'impianto di rifusione del truciolo	
10 10 12	Rifiuti derivanti dalla pulizia delle vasche degli impianti di raffreddamento e pozzetto ispezione (1.1)	
10 10 12	Polveri da impianto di abbattimento delle polveri	
10 10 12	Polveri impianto di abbattimento polveri + scorifica	
120109*	Emulsione da serbatoio interrato	
120116*	Polveri di graniglia	
130205*	Olio esausto	
130506*	Distillazione emulsione	
150110*	Cisternette vuote resina	
150110*	Contenitori vuoti che hanno contenuto sostanze pericolose	
150202*	Filtri olio	
150202*	Materiale assorbente, stracci sporchi ed indumenti protettivi	
150203	Materiale assorbente, stracci sporchi ed indumenti protettivi	
150203	Maniche filtranti	
160213*	Monitor fuori uso	
160214	Stampanti fuori uso	
160305*	Resina di scarto	
160306	Catalizzatore di scarto	
160601*	Batterie al piombo	
161002	Acque di lavaggio liquidi penetranti	
161104	Crogioli rotti, tazze ceramiche, rivestimento siviere, materiale da demolizione forni	
170411	Cavi in rame	
170603*	Materassini	
170904	Rifiuti derivanti da attività di manutenzione	
200121*	Neon	

Cronoprogramma attività di controllo Centrali Termiche

Punto di Rilevazione	Parametri	Data Controllo
Centrale termica stabilimento Loren Modello LP700 Matricola 8201548 Anno di costruzione 1984 Potenza termica focolare 1069 kW	Rendimento di combustione	gen-19 nov-19
Centrale termica uffici e spogliatoi Santandrea Modello GAE 250 Matricola 0063AR3385 Anno di costruzione 1998 Potenza termica focolare 274 KW	Rendimento di combustione	gen-19 nov-19
Generatori di calore Robur (officina meccanica) Modello Evoluzione Matricola: 3.1) 224610187 3.2) 224610188 3.3) 224610189 3.4) 224610190 Anno di costruzione 2002 Potenza termica focolare 48,35 KW	Rendimento di combustione	nov-19
		nov-19
		nov-19
		nov-19
Pannelli radianti (animisteria) Gaz Industrie Modello WR33EUFR Matricola: 4.1) 20030485043 4.2) 20030485044 4.3) 20030485046 4.4) 20030485047 4.5) 20030485048 4.6) 20030485049 4.7) 20030485050 7) Termostriscia n" 9 Anno di costruzione 2003 Potenza termica focolare 30 KW	Rendimento di combustione	nov-19
Pannelli radianti (Animisteria) GAZ INDUSTRIE Modello RD21EUIT Matricola 20051280391 Anno di costruzione 2005 Potenza termica focolare 21 KW	Rendimento di combustione	nov-19
Scaldabagno spogliatoi JUNKERS GRUPPO BOSCH Modello Celsuius Pure WTD 27 AM E23 Matricola: 6.1) 8370-559-000006-7703311048 6.2) 8370-557-000012-7703311048 6.3) 8370-557-000011-7703311048 Anno di costruzione 2015 Potenza termica focolare 47 KW	Rendimento di combustione	nov-19
		nov-19
		nov-19

Cronoprogramma attività di controllo Rumore in ambiente Esterno

Rif. Planimetrico	DIURNO	NOTTURNO
1	ott-19	ott-19
2	ott-19	ott-19
3	ott-19	ott-19
4	ott-19	ott-19
5	ott-19	ott-19
6	ott-19	ott-19
7	ott-19	ott-19
8	ott-19	ott-19
9	ott-19	ott-19
10	ott-19	ott-19
Abitazione in via P. Nenni, 4	ott-19	ott-19