



mazzucconi
FUTURE CASTING

TEKAL S.P.A.

RACCOMANDATA A/R
16 luglio 2020
Prot. GC/sp-13/20

REGIONE ABRUZZO
PROTOCOLLO UNICO RA - RP001
Nr. 0221390/20 Del 22/07/2020



Spett.le

REGIONE ABRUZZO
dpc025@pec.regione.abruzzo.it

ARTA Distretto di Chieti
dist.chieti@pec.artaabruzzo.it

Comune di San Giovanni Teatino
comunesgt@pec.it

OGGETTO: D.Lgs. 152/06 ss.mm.ii art.29-decies comma 2 - Autorizzazione Integrata Ambientale N° DPC025/449 del 21/12/2018 - Invio Report e Cronoprogramma attività di controllo.

In ottemperanza a quanto richiesto dall'art. 13 dell'Autorizzazione Integrata Ambientale N° DPC025/449 del 21/12/2018, stante la proroga dei termini di presentazione degli adempimenti previsti dall' art.29-decies comma 2 del D.Lgs. 152/06, come stabilito dall'art. 1 comma d della DGR 238 del 28/04/2020, si invia il Report contenente i monitoraggi e gli autocontrolli relativi all'anno 2019 ed il cronoprogramma relativo alle attività di controllo previste per l'anno 2020. Tutte le informazioni, come da Vostra richiesta del 04 giugno 2014 (Prot. n. RA/149806), sono inviate in formato elettronico.

Distinti Saluti,

TekalSpA
Gestore dell'Impianto IPPC
Giovanni Campanini

TEKAL S.P.A. Società Unipersonale Soggetta a Direzione e Coordinamento di Maberfin S.p.A.

SEDE AMMINISTRATIVA E STABILIMENTO: Via Po, 55 - Zona industriale Sambuceto 66020 San Giovanni Teatino (CH) - Italia
| Tel. +39 085 444741 | Fax +39 085 4460780 | SEDE LEGALE: Via Ciro Menotti, 4 | 24036 Ponte San Pietro (BG) - Italia | www.mazzucconi.com

CAP. SOC. EURO 4.200.000 INT VERS. | COD. FISCALE E P.IVA 00341340693 R.E.A. BG 386763 | REG. IMPR. BG 00341340693 | V.A.T. NUMBER IT 00341340693



mazzucconi
FUTURE CASTING

TEKAL S.P.A.

RELAZIONE TECNICA

Report relativo all'anno 2019



INDICE

1. Dati identificativi e la qualifica del personale incaricato di effettuare gli autocontrolli del Piano di Monitoraggio e Controllo	4
2. Comunicazioni inviate all'autorità competente ai sensi dell'art. 29 decies c. 1 D.Lgs. 152/06	5
3. Descrizione di quanto effettuato in adempimento alle prescrizioni dell'AIA	5
4. Descrizione di eventuali inconvenienti, superamento di valori limite, incidenti, malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento e le azioni intraprese	6
5. Comunicazioni su eventuali esposti, denunce, ispezioni ricevute nel corso dell'anno	6
6. Il confronto tra gli indicatori di prestazione ambientale dell'anno di riferimento e quelli degli anni precedenti.....	6
7. Le eventuali modifiche non sostanziali apportate all'impianto ed all'attività	8
8. Gli eventuali interventi di miglioramento attuati.....	8
9. Gli eventuali interventi di miglioramento programmati	16

1. Dati identificativi e la qualifica del personale incaricato di effettuare gli autocontrolli del Piano di Monitoraggio e Controllo

Nell'anno 2019 sono stati effettuati i seguenti autocontrolli:

Tipologia autocontrollo	Scheda di reporting di riferimento	Ente incaricato	Qualifica
Emissioni in atmosfera	6	LASERLAB SRL Via Custoza, 91 CHIETI SCALO (CH) P.IVA 01532600697	CCIAA di CH Prot. CEW/119/2020/CCH0056 (Allegato n°6)
Manutenzione filtri impianti abbattimento	7	TEKAL Spa	Resp. Manutenzione
Caratterizzazione annuale rifiuti	11	LASERLAB SRL Via Custoza, 91 CHIETI SCALO (CH) P.IVA 01532600697	CCIAA di CH Prot. CEW/119/2020/CCH0056 (Allegato n°6)
Scarichi idrici	13	LASERLAB SRL Via Custoza, 91 CHIETI SCALO (CH) P.IVA 01532600697	CCIAA di CH Prot. CEW/119/2020/CCH0056 (Allegato n°6)
Acque sotterranee	15	Greenlab Group SRL Viale Marche, 22 ROSETO (TE) P.IVA 01814880678	CCIAA di TE Prot. CEW/1474/2019/CTE0043 (Allegato n°7)
Centrali termiche	18	SERPELLINI CLIMA SRL Viale Gran Sasso SNC CHIETI (CH) P.IVA 02632190696	CCIAA di CH Prot. 323206731 del 23/07/2019 (Allegato n°8)
Rilievi fonometrici	14	ACUSTICA S.a.s. di Sandro Spadafora & C. Piazza Ettore Troilo, 11 PESCARA P.IVA 01585500687	Iscrizione Elenco Regionale Tecnici Competenti in Acustica n. 36 del 19/04/1999 (Allegato n°9)



2. Comunicazioni inviate all'autorità competente ai sensi dell'art. 29 decies c. 1 D.Lgs. 152/06

Nell'anno 2019 sono state effettuate le seguenti comunicazioni ai sensi dell'art. 29 decies c. 1 D.Lgs. 152/06:

Oggetto	Prot. TEKAL	Data
Comunicazione dismissione e bonifica della vasca interrata	Prot. GC/sp-03/19	07/01/2019
Invio analisi marcia controllata punto di emissione E19	Prot. GC/sp-05/19	31/01/2019
Pagamento Tariffe Controlli D.M. n. 58/2017	Prot. GC/sp-06/19	06/02/2019
Invio Report e Cronoprogramma attività di controllo	Prot. GC/sp-15/19	06/05/2019
Invio Rinnovo Garanzie finanziarie D.G.R.254/2016	Prot. GC/sp-28/19	04/09/2019
Comunicazione di marcia controllata punto di emissione E16	Prot. GC/sp-33/19	04/11/2019
Comunicazione di messa in esercizio punti di emissione E18 ed E22	Prot. GC/sp-34/19	06/11/2019
Comunicazione di richiesta di proroga modifica n.2 AIA N° DPC025/449 (Emissioni Animisteria)	Prot. GC/sp-35/19	20/11/2019
Invio analisi marcia controllata punto di emissione E16	Prot. GC/sp-36/19	20/12/2019
Comunicazione di messa in esercizio punto di emissione E28	Prot. GC/sp-37/19	20/12/2019

3. Descrizione di quanto effettuato in adempimento alle prescrizioni dell'AIA

L'azienda ha provveduto ad effettuare, secondo quanto prescritto nell'AIA N° DPC025/449 del 21/12/2018, i seguenti adempimenti:

Adempimento	Scheda di Reporting	Allegato
Autocontrollo delle emissioni in atmosfera	6	1
Manutenzione dei sistemi di abbattimento delle emissioni	7	-
Autocontrollo delle acque di scarico, manutenzioni e pulizie del sistema di trattamento delle acque meteoriche	13	4
Attività di controllo centrali termiche	18	-
Caratterizzazione annuale dei rifiuti	11	3
Controllo annuale delle acque sotterranee	15	2
Controllo annuale delle emissioni acustiche	14	5

4. Descrizione di eventuali inconvenienti, superamento di valori limite, incidenti, malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento e le azioni intraprese

Non vi sono stati nell'anno 2019 superamenti dei valori limite, incidenti e malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento.

5. Comunicazioni su eventuali esposti, denunce, ispezioni ricevute nel corso dell'anno

Nel corso dell'anno 2019 sono state effettuate da parte di ARTA Distretto di Chieti le seguenti ispezioni ordinarie, ai sensi del ai sensi del D.Lgs. 152/06 parte II art. 29 decies comma 3:

Data	Attività Ispettiva Ordinaria
16/05/2019	Verifica dello stato di attuazione delle prescrizioni dell'autorizzazione
26/06/2019	Rapporto conclusivo delle attività di ispezione ambientale ordinaria 2019: <ul style="list-style-type: none">• Verifica dello stato di attuazione delle prescrizioni dell'autorizzazione• Verifica del Piano di Monitoraggio e Controllo
19/11/2019	Verifica dello stato di attuazione delle prescrizioni dell'autorizzazione

Il 07/08/2019 l'azienda ha ricevuto una contravvenzione, relativa a misure fonometriche effettuate dal Distretto ARTA di Pescara il 24/11/2017, nella quale si contestava il superamento del limite d'immissione fissato dal Piano di Classificazione Acustica del Comune di San Giovanni Teatino pari a 55dBA per la Classe IV. Il superamento è stato rilevato presso il ricettore di via Pietro Nenni 4: è stato registrato un livello acustico di 56.5 dB(A) cioè 1,5 dB(A) oltre il limite notturno, mentre è stato constatato il rispetto del limite diurno.

Tuttavia, l'azienda ha inviato, già in data 09/08/2018, il Piano di risanamento Acustico ai sensi dell'art.8 comma 1 della L.R. 23 del 17 luglio 2007, per il quale ha ottenuto Parere favorevole dal Distretto ARTA di Pescara (Parere n. 214/2018 del 30/08/2018). Tekal ha dato attuazione al Piano di risanamento acustico nel primo semestre 2019. A riscontro dell'efficacia del Piano di risanamento attuato, Tekal ha effettuato in data 09/07/2019 misure notturne presso il ricettore di via Pietro Nenni 4 riscontrando valori pari a 52.5 dBA e quindi inferiori al limite di 55dBA. Si invia nella Scheda di reporting n° 14 e in Allegato n°5 il Collaudo Acustico (art.8 comma 6 della L.R. 23 del 17 luglio 2007), mentre gli interventi di miglioramento attuati sono riportati nel paragrafo 8 della presente Relazione.

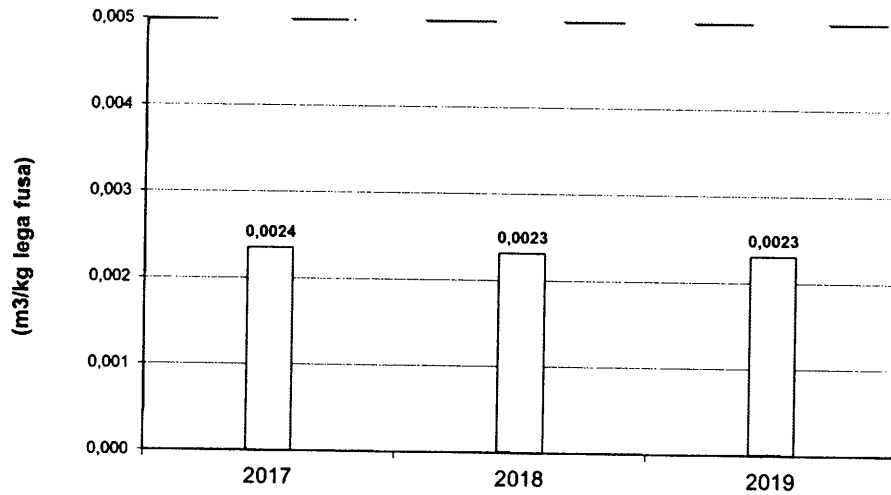
6. Il confronto tra gli indicatori di prestazione ambientale dell'anno di riferimento e quelli degli anni precedenti

Come concordato con il Distretto ARTA di Chieti e l'Autorità Competente (Regione Abruzzo) in fase di rinnovo dell'AIA, gli indicatori di prestazione ambientale sono stati riferiti al peso di lega fusa

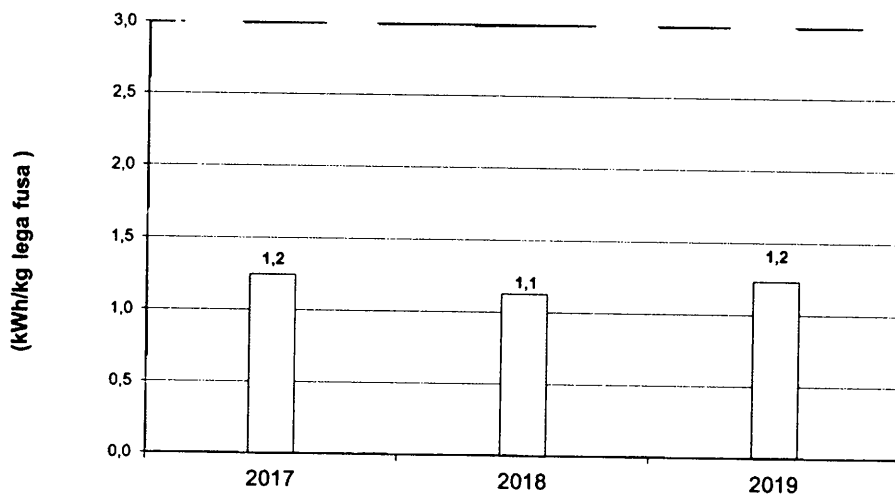


prodotta e non al numero dei pezzi prodotti. Pertanto, sono stati rielaborati i consumi specifici e i fattori di emissione per gli ultimi 3 anni. Come si può notare dai grafici seguenti, i consumi specifici di acqua industriale, energia elettrica e metano sono sostanzialmente costanti.

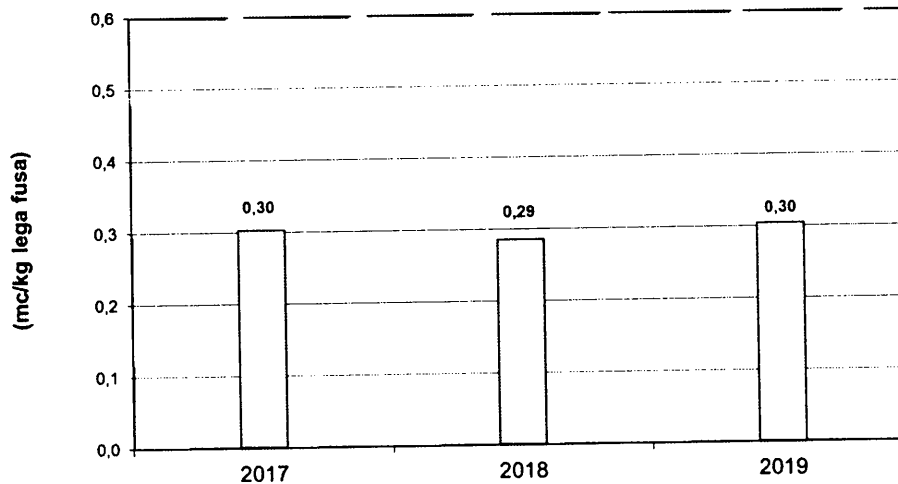
**Andamento Consumo specifico
Acqua Industriale**



**Andamento Consumo specifico
Energia Elettrica**



**Andamento Consumo specifico
Gas metano**



Si tenga conto che nell'ultimo triennio, in conseguenza della crisi del mercato del settore automotive, la produzione di Tekal si è sviluppata principalmente verso le sospensioni Volvo, le quali hanno un peso minore rispetto alle teste motore, con conseguente diminuzione della lega fusa prodotta, a scapito pertanto dei consumi specifici.

7. Le eventuali modifiche non sostanziali apportate all'impianto ed all'attività

Durante l'anno 2019 sono state effettuate le seguenti modifiche non sostanziali:


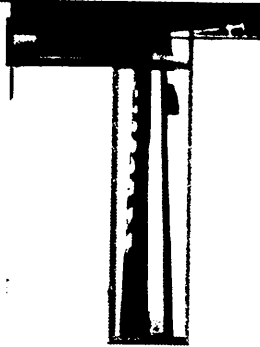
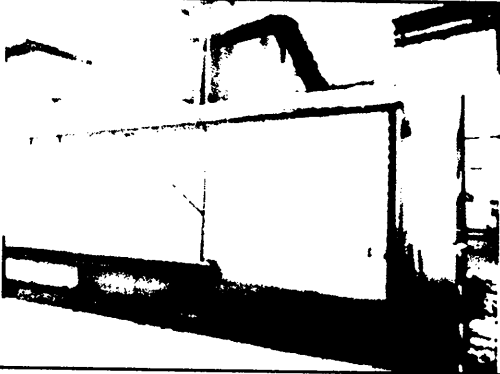
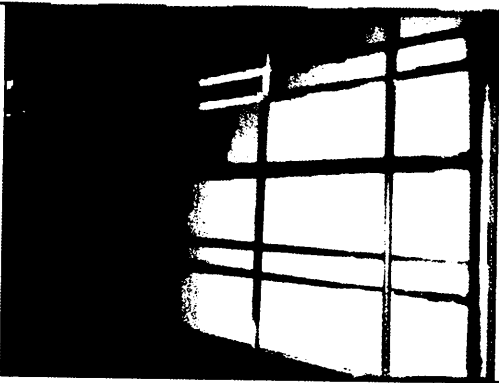
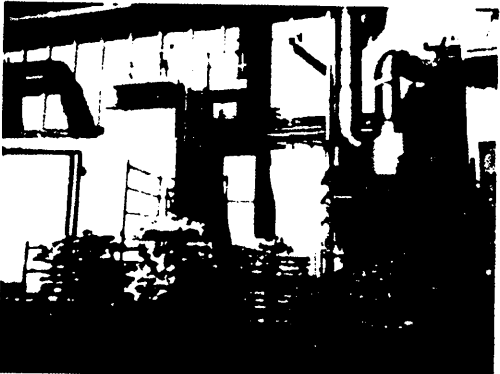

- Sostituzione/ammodernamento isola di cubatura 3 e isola di cubatura 11 con nuova isola di cubatura 14 nel reparto lavorazioni meccaniche;
- Dismissione isola di colata n.1 nel reparto conchiglia;
- Dismissione macchine della formatura anime SPH7 e L18 e sostituzione/ammodernamento con nuova macchina L40/3 nel reparto animisteria (la cui installazione è programmata per il 2020).

8. Gli eventuali interventi di miglioramento attuati




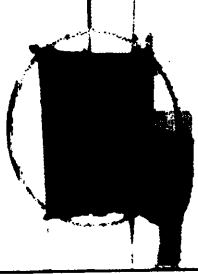

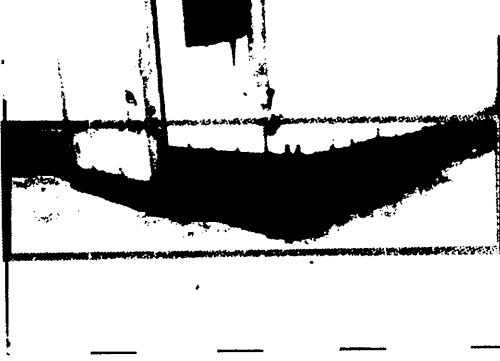
Nell'anno 2019 sono stati effettuati i seguenti interventi di miglioramento:

- Realizzata una linea di aspirazione forzata per tutti i forni fusori, (linea calore), al fine di migliorare il convogliamento e favorire la dispersione di inquinanti in atmosfera (punto di emissione E16);
- Installato un sistema di aspirazione e filtrazione sulla postazione di saldatura nel reparto manutenzione (punto di emissione E28);
- Realizzati gli interventi indicati nel Piano di Risanamento Acustico inviato il 09/8/2018, dei quali di seguito si dà evidenza:

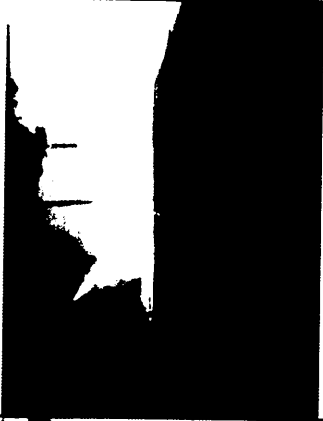
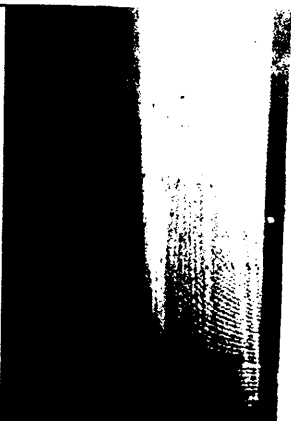

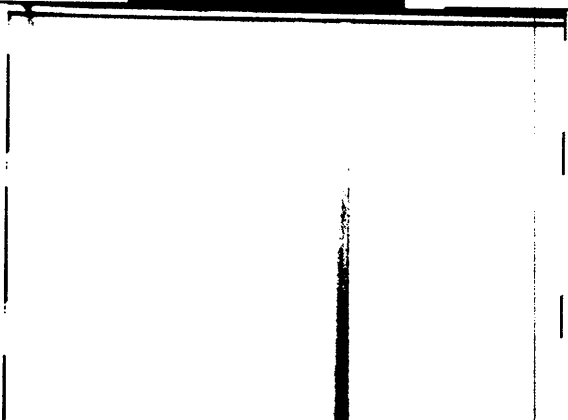



INTERVENTO: 1		PRIORITÀ: ALTA	
ID Sorgente S103	BOX SGRANIGLIATORE		
PRIMA		DOPO	
RIPRISTINATI BATTENTI IN GOMMA E MANUTENZIONATE LE PORTE DI INGRESSO AL BOX			
			
PRIMA		DOPO	
REALIZZATO IL RIVESTIMENTO INTERNO AL BOX SGRANIGLIATORE			
			
PRIMA		DOPO	
INTERVENTO AGGIUNTIVO AI PRESCRITTI: REALIZZATA PARETE AFONICA ESTERNA AL BOX SGRANIGLIATORE			
			

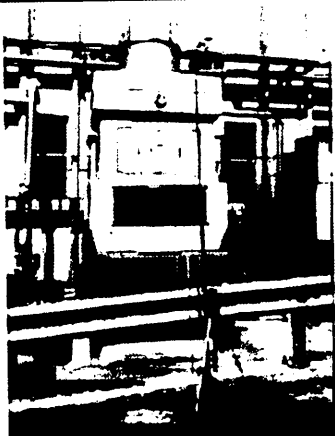
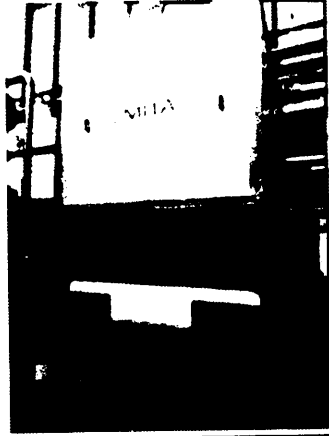




INTERVENTO: 2		PRIORITÀ: ALTA	
ID Sorgente S104	Box rigenerazione sabbia		
PRIMA		DOPO	
REALIZZATO IL RIVESTIMENTO INTERNO AL BOX RIGENERAZIONE			
			
PRIMA		DOPO	
SOSTITUITA LA PANNELLATURA AMMALORATA			
			
			


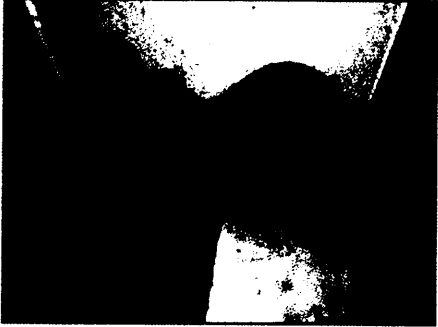




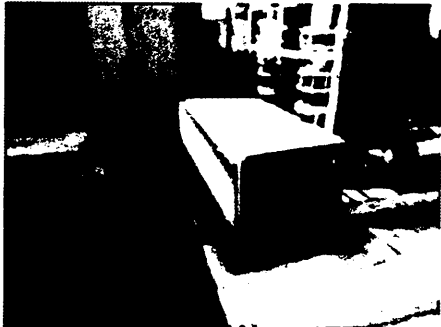

INTERVENTO: 3		PRIORITÀ: ALTA	
ID Sorgente 57a	Filtro abbattimento polveri di scorifica/degasaggio		
PRIMA		DOPO	
RIPRISTINATA LA PANNELLATURA FILTRO "SCORIFICA/DEGASAGGIO"			
			
			
		Sostituite le cinghie al fine di ridurre le vibrazioni della macchina.	



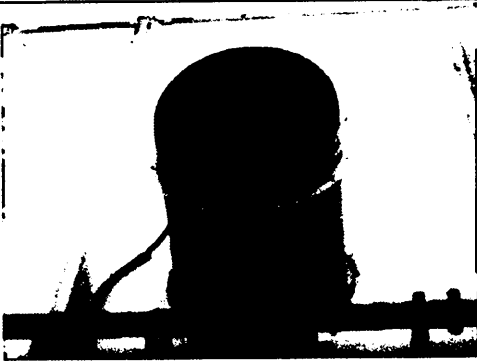
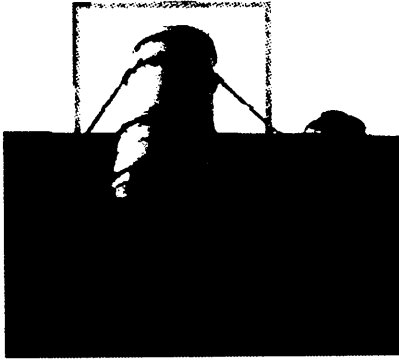




INTERVENTO: 4		PRIORITÀ: ALTA	
ID Sorgente S8	Torri evaporative (MITA)		
PRIMA		DOPO	
SOSTITUIRE N.3 TRE TORRI EVAPORATIVE VETUSTE CON TORRI A BASSA RUMORSITA' (DITTA MITA)			
			
PRIMA		DOPO	
INTERVENTO AGGIUNTIVO AI PRESCRITTI: REALIZZATA PARETE AFONICA AREA TORRI EVAPORATIVE - BOX RIGENERAZIONE			
			



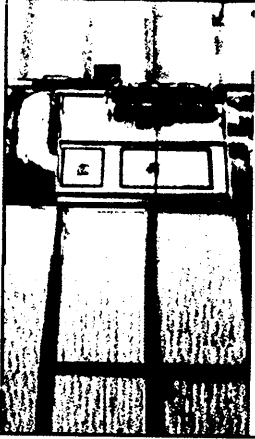
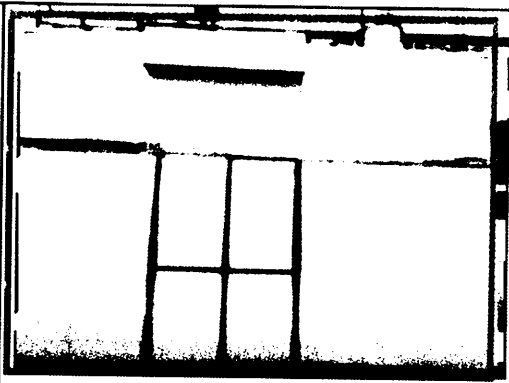
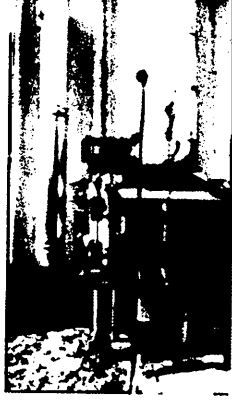



INTERVENTO: 5		PRIORITÀ: MEDIA	
ID Sorgente S6	Motore ventilatore filtro abbattimento polveri truciolo		
PRIMA		DOPO	
RIPRISTINATA LA PANNELLATURA FILTRO "SCORIFICA/DEGASAGGIO"			
			
			

INTERVENTO: 6		PRIORITÀ: MEDIA	
ID Sorgente S8	Pompe acqua di raffreddamento fonderia		
PRIMA		DOPO	
COMPLETATO IL RIVESTIMENTO DELLE POMPE CON UNO STRATO FONOIIMPEDENTE			
			



INTERVENTO: 7		PRIORITÀ: MEDIA	
ID Sorgente S102	Ventilatore ricambio aria isole bassa pressione		
PRIMA		DOPO	
DEVIATO IL CONDOTTO DI ESPULSIONE VERSO L'ALTO			
			
PRIMA		DOPO	
<u>INTERVENTO AGGIUNTIVO AI PRESCRITTI:</u> REALIZZATA CUFFIA AFONICA SULLA VENTOLA DI ASPIRAZIONE ISOLA 5BP			
			
PRIMA		DOPO	
<u>INTERVENTO AGGIUNTIVO AI PRESCRITTI:</u> DEVIATO IL CONDOTTO DI ESPULSIONE VERSO L'ALTO (RICAMBIO ARIA ANIMISTERIA)			
			



INTERVENTO: 8		PRIORITÀ: MEDIA	
ID Sorgente S5a-S5b	Filtro cabina taglio isola 5BP e Filtro sterratrice isola 5BP		
PRIMA		DOPO	
POTENZIATA PANNELLATURA FILTRO CABINA TAGLIO ISOLA 5BP			
			
PRIMA		DOPO	
REALIZZATA PARETE AFONICA FILTRO STERRATRICE ISOLA 5BP			
			
			

INTERVENTO: 9		PRIORITÀ: BASSA	
ID Sorgente S2	Ingresso/Uscita aria del Locale Compressori e Trasformatori		
PRIMA		DOPO	
INSONORIZZAZIONE INTERNA RICAMBIO ARIA			
		<p>I bocchettoni di ricambio aria sono stati rivestiti internamente con pannellatura fonoassorbente.</p>	

INTERVENTO: 10		PRIORITÀ: BASSA	
ID Sorgente S9	Trattamenti termici		
PRIMA		DOPO	
MOTORE CARROPONTE			
Installato un inverter al motore del carroponte.			

9. Gli eventuali interventi di miglioramento programmati

Sono stati programmati e autorizzati nell'AIA n° DPC025/449 del 21/12/2018, i seguenti interventi di miglioramento:

- Convogliare le aspirazioni del reparto animisteria in un tre punti di emissione in atmosfera in maniera da ottenere il potenziamento delle aspirazioni dei fumi provenienti dalle macchine formatrici: intervento realizzato (Nota PEC del 30/06/2020);
- Installazione di una linea di aspirazione centralizzata per il Reparto Meccanica, al fine di ridurre le emissioni diffuse e abbattere con sistema di filtrazione le nebbie oleose: domanda di proroga inviata il 11/06/2020, per la realizzazione dell'intervento entro il 31/12/2021;
- Installazione di un nuovo camino, della macchina granigliatrice lavorazioni meccaniche, al fine di ridurre le emissioni in ambiente di lavoro: da realizzare entro il 31/12/2020.



INDICE SCHEDE DI REPORTING ANNO 2019

<u>1</u>	QUANTITA' DI MATERIE PRIME UTILIZZATE
<u>2</u>	QUANTITA' DI COMBUSTIBILI UTILIZZATI
<u>3</u>	CONSUMI IDRICI
<u>4</u>	CONSUMI ENERGETICI
<u>5</u>	QUANTITA' DI PRODOTTO OTTENUTO
<u>6</u>	EMISSIONI CONVOGLIATE IN ATMOSFERA
<u>7</u>	SISTEMI DI ABBATTIMENTO DELLE EMISSIONI CONVOGLIATE
<u>8</u>	EMISSIONI DIFFUSE, RISULTATI DEGLI AUTOCONTROLLI
<u>9</u>	EMISSIONI DIRETTE ED INDIRETTE DI CO2
<u>10</u>	TABELLA RIASSUNTIVA COV
<u>11</u>	RIFIUTI : RISULTATI DELLA CARATTERIZZAZIONE ANNUALE
<u>12</u>	RIFIUTI : QUANTITATIVI DI RIFIUTI PRODOTTI E SMALTITI, CON CODICI CER
<u>13</u>	SCARICHI IDRICI: AUTOCONTROLLI - MANUTENZIONI PERIODICHE E PULIZIE
<u>14</u>	RUMORE
<u>15</u>	ACQUE SOTTERRANEE
<u>16</u>	TABELLA RIASSUNTIVA DEI CONSUMI SPECIFICI
<u>17</u>	TABELLA RIASSUNTIVA DEI FATTORI DI EMISSIONE
<u>18</u>	ATTIVITA' DI CONTROLLO CENTRALI TERMICHE
	TABELLA 1 : Adempimenti PMC
	TABELLA 2 : Indicatori di prestazione
	TABELLA 3 : Valutazioni Finali

QUANTITA' DI MATERIE PRIME UTILIZZATE

Tipologia	kg/anno
Alluminio Puro	3.496.510
Magnesio	16.000
Rame	7.181
Silicio	302.055
Titanio	39.951
Boro-Titanio	16.500
ALSI 7-Mg	0
ALSR	7.000
Manganese	1.000
Sabbia prerivestita	125.240
Sabbia	444.550
Resina	99.765
Catalizzatore	18.200

QUANTITA' DI COMBUSTIBILI UTILIZZATI

Tipologia	m ³ /anno
Gas Naturale	2.433.120

CONSUMI IDRICI

Tipologia	m³/anno
Acqua consorzio	10459
ACA	7979

Totale 18438

CONSUMI ENERGETICI

Tipologia	kWh/anno
Energia elettrica	9.855.917

QUANTITA' DI PRODOTTO OTTENUTO

Dati di produzione effettuata

Tipologia	Dato	Unità di Misura
Lega Fusa	7.989.581	kg
Prodotto Finito	755.725	N°

EMISSIONI CONVOGLIATE IN ATMOSFERA: RISULTATI DEGLI AUTOCONTROLLI, IN TERMINI DI CONCENTRAZIONE, PORTATA, FLUSSO DI MASSA, METODICA ANALITICA.
(per i certificati analitici si veda l'ALLEGATO 1)

Denominazione camino	Provenienza	aprile-giugno 2019				ottobre-dicembre 2019			
		Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (Flusso di massa) (mg/Nm ³)	Metodica Analitica	Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (Flusso di massa) (g/D)	Metodica Analitica
E1	Fonderia conciglia - Forno fusore Striko n.1	4930	Polveri totali	2,7	13,311	UNI EN 13284-1:2017			
			Piombo	0,001	0,005	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122 1982 III +UNI EN ISO 11865:2009			
			Alluminio	0,380	1,873	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11865:2009			
			Silicio	0,407	2,007	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11865:2009			
			Magrosto	0,040	0,198	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11865:2009			
			Rame	0,004	0,020	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11865:2009			
			CO	9,5	46,835	UNI EN 15056:2017			
			NOx	69,7	343,621	UNI EN 14792:2017			
			COT	18,1	89,233	UNI EN 12619:2013			
			Polveri totali	1,2000	4,632	UNI EN 13284-1:2017			
			Piombo	<0,001		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11865:2009			
E2	Fonderia conciglia - Forno fusore Striko n.2	3860	Aluminio	0,031	0,120	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11865:2009			
			Silicio	0,4310	1,664	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11865:2009			
			Magnesio	0,031	0,119	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11865:2009			
			Rame	0,005	0,020	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122 1982 III +UNI EN ISO 11865:2009			
			CO	54,3000	209,593	UNI EN 15056:2017			
			NOx	34,6000	133,556	UNI EN 14792:2017			
			COT	8,2000	34,354	UNI EN 12619:2013			
			Piombo			UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11865:2009			
			Aluminio			UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11865:2009			
			Silicio			UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11865:2009			
			Magnesio			UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11865:2009			

SOSTITUITO DA E16 NEL SECONDO SEMESTRE 2019

SOSTITUITO DA E16 NEL SECONDO SEMESTRE 2019

Denominazione Cammino	Provenienza	aprile-giugno 2019				ottobre-dicembre 2019						
		Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (gh)	Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (gh)	Metodica Analitica		
E3	Fonderia Conchiglia - Forno fusore MM100	4910	Piombo	1,5900	0,001	0,006	7,758	UNI EN 13284-1:2017	SOSTITUITO DA E16 NEL SECONDO SEMESTRE 2019			
			Alluminio		0,046	0,226		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
			Silicio		0,226	1,110		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
			Magnesio		0,029	0,143		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
			Rame		0,002	0,0090		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
			CO		2,5000	17,715		UNI EN 15095:2017				
			NOx		30,5000	149,755		UNI EN 14792:2017				
			COT		10,1000	49,591		UNI EN 12615:2013				
			FERMO									
			E4	Fonderia conchiglia - Stazione degassaggio		Piombo	1,420	0,053		0,256	5,844	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
Alluminio		0,002				0,007		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
Rame		0,004				0,021		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
Silicio		0,470				2,265		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
Alluminio		0,089				0,429		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
CO		32,220				155,204		UNI EN 15095:2017				
NOx		62,300				334,026		UNI EN 14792:2017				
COT		2,940				14,171		UNI EN 12615:2013				
FERMO												
E5	Fonderia conchiglia - Forno fusore Fergel	4820				Piombo	1,420	0,053	0,256	5,844	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	SOSTITUITO DA E16 NEL SECONDO SEMESTRE 2019
			Alluminio		0,002	0,007		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
			Rame		0,004	0,021		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
			Silicio		0,470	2,265		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
			Alluminio		0,089	0,429		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122.1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
			CO		32,220	155,204		UNI EN 15095:2017				
			NOx		62,300	334,026		UNI EN 14792:2017				
			COT		2,940	14,171		UNI EN 12615:2013				
			FERMO									

Denominazione campione	Provenienza	aprile-giugno 2019				ottobre-dicembre 2019			
		Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (kg/h)	Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (kg/h)
E6	Aspiratore fumi tasca di carico toritura	4370	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2017	UNI EN 13284-1:2017	12300	Polveri totali	UNI EN 13284-1:2017	UNI EN 13284-1:2017
				M.U. 723.86 man 122.1989 III	M.U. 723.86 man 122.1989 III			M.U. 723.86 man 122.1989 III	M.U. 723.86 man 122.1989 III
				+UNI EN ISO 11885:2009	+UNI EN ISO 11885:2009			+UNI EN ISO 11885:2009	+UNI EN ISO 11885:2009
				CO	CO			CO	CO
				CO	CO			CO	CO
				CO	CO			CO	CO
				CO	CO			CO	CO
				CO	CO			CO	CO
				CO	CO			CO	CO
				CO	CO			CO	CO
				CO	CO			CO	CO
				CO	CO			CO	CO
				E7	Fonderia conchiglia Aspiratore polveri scorifica			*1,000	Polveri totali
M.U. 723.86 man 122.1989 III	M.U. 723.86 man 122.1989 III	M.U. 723.86 man 122.1989 III	M.U. 723.86 man 122.1989 III						
+UNI EN ISO 11885:2009	+UNI EN ISO 11885:2009	+UNI EN ISO 11885:2009	+UNI EN ISO 11885:2009						
CO	CO	CO	CO						
CO	CO	CO	CO						
CO	CO	CO	CO						
CO	CO	CO	CO						
CO	CO	CO	CO						
CO	CO	CO	CO						
CO	CO	CO	CO						
CO	CO	CO	CO						
CO	CO	CO	CO						

SOSTITUITO DA E16 NEL SECONDO SEMESTRE 2019

Denominazione camino	Provenienza	aprile-giugno 2019				ottobre-dicembre 2019					
		Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Metodica Analitica	
E8	Fonderia conchiglia isola di colata 1	DISMESSO									
E9	Fonderia conchiglia isola di colata 2	DISMESSO									
E10	Fonderia conchiglia isola di colata 3	22800	Po ven tot ¹	2.200	50.160	UNI EN 13284-1:2017	23000	Po ven totali	0.600	18.400	UNI EN 13284-1:2017
E11	Fonderia conchiglia isola di colata 4	15500	COT	7.400	168.720	UNI EN 12619:2013	16300	CO	7.900	181.700	UNI EN 12619:2013
			CO	5.720	120.416	UNI EN 1505:2017		CO	5.000	115.000	J. FN 1505:2017
			NOx	31.200	711.360	UNI EN 14792:2017		NOx	23.700	545.100	UN. F. 1479:2017
			Formaldeide	<0.010		NIOSH N° 2546 1994		Formaldeide	<0.010		NIOSH N° 2546 1994
			Ammoniacca	18.900	410.400	FPA 0011.1996 +EPA 8315A.1996		Ammoniacca	<0.010		EPA 0011.1996 +EPA 8315A.1996
			IPA	<0.00010		M.U. 632/84		IPA	0.620	14.260	M.U. 632/84
			Po ven totali	0.630	9.765	ISO 11338-1/2:2003		Po ven totali	<0.00010		ISO 11338-1/2:2003
			CO	4.700	72.850	UNI EN 13284-1:2017		CO	0.610	10.269	UNI EN 13284-1:2017
			NOx	3.700	49.600	UNI EN 15058:2017		NOx	2.740	44.662	UNI EN 15058:2017
			Formaldeide	<0.010		NIOSH N° 2546 1994		Formaldeide	4.100	66.830	NIOSH N° 2546 1994
Ammoniacca	11.500	178.250	FPA 0011.1996 +EPA 8315A.1996	Ammoniacca	35.300	575.990	NIOSH N° 2546 1994				
E12	Fonderia conchiglia isola di colata 5	24600	IPA	0.035	0.843	M.U. 632/84	22200	IPA	0.930	14.507	M.U. 632/84
			Po ven tot ¹	3.400	83.640	ISO 11333-1/2:2003		Po ven totali	<0.00010		ISO 11333-1/2:2003
			CO	2.580	73.303	UNI EN 13284-1:2017		CO	3*90	84.360	UNI EN 13284-1:2017
			NOx	5.770	166.542	UNI EN 15058:2017		NOx	<0.5	62.170	UNI EN 15058:2017
			Formaldeide	<0.010		NIOSH N° 2546 1994		Formaldeide	27.600	612.720	UNI EN 14792:2017
			Ammoniacca	0.053	1.304	EPA 0011.1996 +EPA 8315A.1996		Ammoniacca	<0.010		NIOSH N° 2546 1994
			IPA	<0.00010		M.U. 632/84		IPA	2.600	59.640	EPA 0011.1996 +EPA 8315A.1996
			Po ven totali	1.820	36.036	ISO 11338-1/2:2003		Po ven totali	<0.00010		ISO 11338-1/2:2003
			Ammoniacca	1.900	37.620	UNI EN 13284-1:2017		Ammoniacca	7*90	13.419	UNI EN 13284-1:2017
			Formaldeide	<0.010		M.U. 632/84		Formaldeide	0.620	13.419	M.U. 632/84
E13	Fonderia conchiglia isola di colata 6	19830	NOx	2.200	43.560	NIOSH N° 2546 1994	21300	NOx	<0.010		NIOSH N° 2546 1994
			CO	1.100	24.000	UNI EN 14792:2017		CO	2.000	42.600	UNI EN 14792:2017
			Formaldeide	0.014	0.273	EPA 0011.1996 +EPA 8315A.1996		Formaldeide	<0.010		EPA 0011.1996 +EPA 8315A.1996
			CO	1.933	37.620	UNI EN 15058:2017		CO	4.000	85.200	UNI EN 15058:2017
			IPA	<0.00010		ISO 11333-1/2:2003		IPA	<0.00010		ISO 11333-1/2:2003
			Po ven totali	1.330	0.548	UNI EN 13284-1:2017		Po ven totali	2.000	1.034	UNI EN 13284-1:2017
E14	Imp.Preparaz. sabbia 1	412	Po ven totali	0.420	0.182	UNI EN 13284-1:2017	0.410	0.320	UNI EN 13284-1:2017		
E15	Imp.preparaz. sabbia 2	434	Po ven totali	0.420	0.182	UNI EN 13284-1:2017	0.410	0.320	UNI EN 13284-1:2017		

Denominazione camino	Provenienza	aprile-giugno 2019				ottobre-dicembre 2019			
		Portata (Nm³/h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm³)	Flusso di massa (g/h)	Portata (Nm³/h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm³)	Flusso di massa (g/h)
E16 marcia controlista nov. 2019	Linea Calore Forni Fuson	15800	Polveri totali	0,630	5,954	10900	Polveri totali	0,630	7,035
			Alcool furfurilico	<0,050			Alcool furfurilico	0,093	
			Formaldeide	0,108	1,705		Formaldeide	<0,010	
			Ammoniacca	2,400	37,920		Ammoniacca	0,970	
			CO	87,700	278,490		CO	6,300	
			NOx	15,300	362,610		NOx	7,130	
			COT	16,770	395,790		COT	6,210	
			Polveri	3,553	84,135		Polveri	2,550	
			Cromo	0,005	0,116		Cromo	0,037	
			Manganese	0,001	0,024		Manganese	0,001	
			Piombo	<0,000455			Piombo	0,0003	
			Rame	0,001	0,024		Rame	0,001	
Alluminio	0,070	1,651	Alluminio	0,038					
Ferro	0,047	1,112	Ferro	0,035					
Litio	<0,000364		Litio	0,001					
Magnesio	0,023	0,547	Magnesio	0,012					
Silicio	0,196	4,645	Silicio	0,090					
Sodio	0,168	3,982	Sodio	0,071					
Zinco	0,010	0,237	Zinco	0,006					
E17									
		FERMO				FERMO			
E18	Anmistera Aspirazione Macchine fonnatrici	7790	Polveri totali	2,600	20,254	7420	Polveri totali	0,330	2,820
			Alcool furfurilico	<0,05			Alcool furfurilico	0,091	
			Formaldeide	0,063	0,431		Formaldeide	<0,010	
			Ammoniacca	<0,5			Ammoniacca	0,570	

Denominazione cattino	Provenienza	aprile-giugno 2019				ottobre-dicembre 2019				
		Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (gr/h)	Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (gr/h)	Metodica Analitica
E18 'sola di serratura e tagli J 13		3210	Polveri	1,69	5,425	UNI EN 13284-1:2017 L'N EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	Polveri	3,77	11,235	UNI EN 13284-1:2017 M.U. 723 86 man 122 1989 II +UNI EN ISO 11885:2009
			Cromo	0,00143	0,005	UNI EN 13284-1:2017 + +UNI EN ISO 11885:2009	Cromo	0,0017	0,005	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 II +UNI EN ISO 11885:2009
			Manganese	0,00029	0,001	M.U. 723 86 man 122 1989 II +UNI EN ISO 11885:2009	Manganese	0,000425	0,001	M.U. 723 86 man 122 1989 II +UNI EN ISO 11885:2009
			Piombo	0,000247	0,001	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 II +UNI EN ISO 11885:2009	Piombo	<0,0001		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Rame	0,000329	0,001	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	Rame	0,000591	0,002	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Alluminio	0,0144	0,046	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	Alluminio	0,023	0,059	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Ferro	0,0352	0,113	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	Ferro	0,044	0,133	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Litio	<0,0001		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	Litio	<0,0001		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Magnesio	0,00707	0,023	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	Magnesio	0,00727	0,022	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Silicio	0,0444	0,143	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	Silicio	0,0468	0,133	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Sodio	0,00978	0,314	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	Sodio	0,0672	0,200	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Zinco	0,00183	0,006	L'N EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009	Zinco	0,00166	0,005	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			E19 Serratrice Manuale		2050	Polveri	1,39	2,850	UNI EN 13284-1:2017 L'N EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11235:2009	
Cromo	0,00193	0,004				UNI EN 13284-1:2017 + +UNI EN ISO 11235:2009				
Manganese	<0,001					M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
Piombo	<0,001					UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
Rame	0,00158	0,003				UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
Alluminio	0,0043	0,009				UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
Ferro	0,027	0,055				UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
Litio	<0,001					UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
Magnesio	0,00697	0,020				UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
Silicio	0,16	0,328				UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
Sodio	0,142	0,291				UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				
Zinco	0,0041	0,008				L'N EN 13284-1:2017 + M.U. 723 86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009				

ANNUALE

Denominazione camino	Provenienza	aprile-giugno 2019				ottobre-dicembre 2019				
		Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Metodica Analitica
E20 Lavoratori: Meccanici, sala di Sterilizzazione e taglio n.1	4100	Polveri	0,27	1,167	UNI EN 13284-1:2017	3000	Polveri	0,610	1,830	UNI EN 13284-1:2017
		Cromo	<0,001	/	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009		Cromo	0,001	0,004	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009
		Manganese	<0,001	/	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1982 II' -UNI EN ISO 11885:2009		Manganese	<0,001	/	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009
		Piombo	<0,001	/	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1982 II' -UNI EN ISO 11885:2009		Piombo	<0,001	/	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009
		Rame	<0,001	/	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009		Rame	<0,001	/	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009
		Alluminio	<0,001	/	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009		Alluminio	0,006	0,019	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009
		Ferro	0,00235	0,010	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009		Ferro	0,015	0,045	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009
		Litio	<0,001	/	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009		Litio	<0,001	/	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009
		Magnesio	0,00381	0,016	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009		Magnesio	0,005	0,015	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009
		Silicio	0,0506	0,207	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009		Silicio	0,053	0,159	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009
		E21 Lavoratori: Meccanici, sala di Sterilizzazione e taglio n.9	4100	Sodio	0,0716	0,294	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009		Sodio	0,106
Zinco	<0,001			/	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009		Zinco	0,002	0,007	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723/86 man 122/1989 III -UNI EN ISO 11885:2009
ANNUALE										

Denominazione camino	Provenienza	aprile-giugno 2019				ottobre-dicembre 2019						
		Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Metodica Analitica	Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Metodica Analitica	
E22 marcia controlata d.c. 2019	Aspi'az ora frittura isola 14	3080	Polveri	3.02	9.302	UNI EN 13284-1:2017 *	3750	Polveri	1.4	5.250	UNI EN 13284-1:2017 *	
			Cromo	0.00634	0.021	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009		Cromo	0.00198	0.006	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009	
			Manganese	0.00106	0.003	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009		Manganese	0.000262	0.001	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009	
			Piombo	0.000393	0.001	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009		Piombo	0.00037	0.001	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009	
			Rame	0.000538	0.002	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009		Rame	0.000195	0.001	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009	
			Alluminio	0.0347	0.107	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009		Alluminio	0.00633	0.019	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009	
			Ferro	0.0757	0.233	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009		Ferro	0.0323	0.339	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009	
			Litio	<0.000327		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009		Litio	<0.00032		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009	
			Magnesio	0.019	0.059	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009		Magnesio	0.0112	0.034	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009	
			Silicio	0.127	0.391	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009		Silicio	0.0782	0.235	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009	
			Sodio	0.219	0.675	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009		Sodio	0.197	0.607	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009	
			Zinco	0.004	0.012	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009		Zinco	0.00427	0.013	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009	
			COT	2.32	7.146	UNI EN 12519:2013		COT	1.35	4.153	UNI EN 12619:2013	
			IPA	<0.00010		ISO 11338-1/2:2003		IPA	<0.00010		ISO 11338-1/2:2003	
E23	Scatura	960	Polveri	0.75	0.720	UNI EN 13284-1:2017 *						
			Cromo	0.0025	0.0024	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009						
			Manganese	<0.001		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009						
			Piombo	<0.001		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009						
			Rame	0.003	0.003	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009						
			Alluminio	0.0127	0.012	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009						
			Ferro	0.0288	0.028	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009						
			Litio	<0.001		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009						
			Magnesio	0.00113	0.001	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009						
			Silicio	0.247	0.237	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009						
			Sodio	0.214	0.205	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009						
			Zinco	0.0081	0.0078	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1969 III +UNI EN ISO 11885:2009						

ANNUALE

Denominazione camino	Provenienza	aprile-giugno 2019				ottobre-dicembre 2019					
		Portata (Nm³/h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm³)	Flusso di massa (g/h)	Mercedica Analitica	Portata (Nm³/h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm³)	Flusso di massa (g/h)	Mercedica Analitica
E24	R generaz. Sabbia	11400	Polveri totali	7,20	83.220	U. EN 13284-1:2017	10800	Polveri totali	4,400	47.520	UNI EN 13284-1:2017
			CO	59,310	648.974	UNI EN 15058:2017		CO	64,180	692.262	UNI EN 15058:2017
E25	Gamma servizi Cassa liquidi penetranti	9200	COT	25,200	287.280	UNI EN 12619:2013	9200	COT	18,500	199.600	UNI EN 12619:2013
			IPA	<0,001		ISO 11338-12:2003		IPA	<0,001		ISO 11338-12:2003
			NOx	40,000	457.840	U. EN 14792:2017		NOx	33,130	357.400	UNI EN 1364-3:2015
			Furfurolo	<0,05		UNI EN 13649:2015		Furfurolo	<0,053		UNI EN 1364-3:2015
			Fenolo	<0,010		NIOSH* 2546:1994		Fenolo	<0,010		NIOSH* 2546:1994
			Formaldeide	0,299	1.129	EPA 0011.1996 +EPA 8315A.1996		Formaldeide	<0,010		EPA 0011.1996 +EPA 8315A.1996
			Ammoniaca	<0,5		M.U. 632.84		Ammoniaca	0,840	9.072	M.U. 632.84
			Polveri totali: di particelle di vernice	0,200	1.840	UNI EN 13264-1:2017		Polveri totali	0,400	3.680	UNI EN 13264-1:2017
			Polveri	0,73	0.876	UNI EN 13264-1:2017		Polveri			
			E26	Grangialce Manutenzione Stampi	1200	Cromo		0,0059	0,007	UNI EN 13264-1:2017 + M.U. 723 P5 man 122 1989 II + UNI EN ISO 11885:2009	27100
Manganese	0,00102	0,001				UNI EN 13264-1:2017 + M.U. 723 B6 man 122 1982 II + UNI EN ISO 11885:2009	CO	8,500	241.180	U. EN 15058:2017	
Piombo	<0,001					UNI EN 13254-1:2017 + M.U. 723 B6 man 122 1982 III + UNI EN ISO 11885:2009	NOx	9,500	257.450	UNI EN 14792:2017	
Rame	<0,001					UNI EN 13264-1:2017 + M.L. 723 J6 man 122 1989 III + UNI EN ISO 11885:2009	Furfurolo	<0,010		NIOSH* 2546:1994	
Alluminio	0,0023	0,003				UNI EN 13264-1:2017 + M.J. 723 B6 man 122 1989 II + UNI EN ISO 11885:2009	Formaldeide	<0,010		EPA 0011.1996 +EPA 8315A.1996	
Ferro	0,0839	0,101				UNI EN 13264-1:2017 + M.U. 723 B6 man 122 1989 II + UNI EN ISO 11885:2009	Ammoniaca	0,330	17.373	M.U. 632.84	
Litio	<0,001					UNI EN 13264-1:2017 + M.L. 723 J6 man 122 1989 III + UNI EN ISO 11885:2009	IPA	<0,00013		ISO 11338-12:2003	
Magregio	0,0081	0,010				UNI EN 13264-1:2017 + M.U. 723 B6 man 122 1.39 III + UNI EN ISO 11885:2009	Polveri totali:	0,620		U. EN 12613:2013	
Stiaco	0,82	0,984				UNI EN 13264-1:2017 + M.U. 723 B6 man 122 1989 III + UNI EN ISO 11885:2009	COT	2,720	297.206	U. EN 12613:2013	
Sodio	0,0791	0,095				UNI EN 13264-1:2017 + M.U. 723 B6 man 122 1989 III + UNI EN ISO 11885:2009	CO	8,500	241.180	U. EN 15058:2017	
Zinco	0,00219	0,003				UNI EN 13264-1:2017 + M.U. 723 B6 man 122 1989 III + UNI EN ISO 11885:2009	NOx	9,500	257.450	UNI EN 14792:2017	
Polveri totali	3,600	13,430				UNI EN 13264-1:2017	Furfurolo	<0,010		NIOSH* 2546:1994	
COT	11,440	335.192				UNI EN 12619:2013	Formaldeide	0,197	5.772	EPA 0011.1996 +EPA 8315A.1996	
CO	9,500	278.350				UNI EN 15058:2017	Ammoniaca	18,030	527.400	M.U. 632.84	
NOx	11,600	339.830				UNI EN 14792:2017	IPA	<0,00013		ISO 11338-12:2003	
Fenolo	<0,010		NIOSH* 2546:1994	Polveri totali	0,610	19,78	UNI EN 13264-1:2017				
Formaldeide	0,197	5,772	EPA 0011.1996 +EPA 8315A.1996	Alcolio furfuralico	<0,05		UNI EN 13649:2015				
Ammoniaca	18,030	527,400	M.U. 632,84	Formaldeide	0,051	1,653	EPA 0011.1996 +EPA 8315A.1996				
E27	Fondina conchiglia Isola di colata 7	29300	IPA	<0,00013		ISO 11338-12:2003	27700	Formaldeide	<0,010		EPA 0011.1996 +EPA 8315A.1996
			Polveri totali	0,610	19,78	UNI EN 13264-1:2017		Ammoniaca	<0,5		M.U. 632,84
			Alcolio furfuralico	<0,05		UNI EN 13649:2015		Fenolo	<0,010		NIOSH* 2546:1994
			Formaldeide	0,051	1,653	EPA 0011.1996 +EPA 8315A.1996					
E28	Animastra Aspirazione Macchine formatrici	32600	Ammoniaca	<0,5		M.U. 632,84	27700	Ammoniaca	<0,5		M.U. 632,84
			Fenolo	<0,010		NIOSH* 2546:1994		Fenolo	<0,010		NIOSH* 2546:1994

ANNUALE

Denominazione camino	Provenienza	aprile-giugno 2019				ottobre-dicembre 2019				
		Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Portata (Nm ³ /h)	Sost. inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)	Metodica Analitica
E29	Aristiera Aspirazione Macchine formatrici	56800	Polveri totali	0,870	32,016	30800	Polveri totali	0,220	6,776	UNI EN 13284-1:2017
			Alcoli lufurico	<0,05			Alcoli lufurico	<0,05		UNI EN 13284-1:2017
			Formaldeide	0,209	7,691		Formaldeide	<0,010		EPA 0011 1996 +EPA 8315A 1996
			Ammoniac	<0,5			Ammoniac	0,500	18,480	M.U. 632/94
			Fenolo	<0,010			Fenolo	<0,010		NO2/CH 2546 1994
E30	Stazione di steratura SBP	2610	Polveri totali	1,240	3,236	2430	Polveri totali	0,440	1,069	UNI EN 13284-1:2017
			Polveri totali	3,300	44,220		Polveri totali	1,840	11,722	U.P. EN 13284-1:2017
			Cromo	0,0054	0,072		Cromo	0,00155	0,010	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Manganese	<0,001			Manganese	<0,001		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Piombo	<0,001			Piombo	<0,001		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Rame	0,00143	0,019		Rame	<0,001		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Alluminio	0,0073	0,098		Alluminio	0,0077	0,049	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Ferro	0,0316	0,423		Ferro	0,0243	0,155	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Litio	<0,001			Litio	<0,001		UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Magnesio	0,0157	0,210		Magnesio	0,00974	0,062	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Silicio	0,118	1,561		Silicio	0,0591	0,376	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Sodio	0,463	6,204		Sodio	0,117	0,744	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
			Zinco	0,0032	0,043		Zinco	0,0037	0,024	UNI EN 13284-1:2017 + M.U. 723.86 man 122 1989 III +UNI EN ISO 11885:2009
E108	Caldia riscaldamento locali lavazioni meccaniche	492	Polveri	2,9	1,427					UNI EN 13284-1:2017
			O2	5,47						UNI EN 14789:2017
			SO2	0,95	0,467					UNI EN 14701:2017 Metodo A
			NOx	155,4	51,857					UNI EN 14789:2017

ANNUALE

SISTEMI DI ABBATTIMENTO DELLE EMISSIONI CONVOGLIATE,
MANUTENZIONI EFFETTUATE

Punto di emissione	Tipologia di abbattimento	Tipologia di controllo	Frequenza prevista	Data di intervento
E 6	Filtro a tessuto	REVISIONE MOTORE ASPIRATORE	VERIFICA FILTRO SEMESTRALE	18 gennaio 2019
		VERIFICA FILTRO		28 gennaio 2019
		VERIFICA FILTRO		2 aprile 2019
		VERIFICA FILTRO		2 maggio 2019
		VERIFICA FILTRO		28 maggio 2019
		VERIFICA FILTRO		28 maggio 2019
		CONTROLLO VISIVO MANICHE FILTRANTI		28 giugno 2019
		VERIFICA FILTRO		1 luglio 2019
		VERIFICA FILTRO		2 agosto 2019
		VERIFICA FILTRO		4 settembre 2019
		SOSTITUZIONE MANICHE FILTRANTI		21 settembre 2019
		VERIFICA FILTRO		5 novembre 2019
		REVISIONE SUPPORTO VENTOLA		22 novembre 2019
		VERIFICA FILTRO		6 dicembre 2019
E 7	Filtro a tessuto	VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	VERIFICA FILTRO SEMESTRALE	18 gennaio 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		8 febbraio 2019
		SOSTITUZ. CINGHIE MOTORI ASPIRATORI		12 febbraio 2019
		ISPEZ. E PULIZ. COCLEA E VALVOLA STELLARE		13 febbraio 2019
		CONTROLLO MANICHE FILTRANTI		25 febbraio 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		8 marzo 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		2 aprile 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		26 aprile 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		27 maggio 2019
		INGRASSAGGIO COCLEA FILTRO		31 maggio 2019
		ISPEZ. E PULIZ. COCLEA E VALVOLA STELLARE		8 giugno 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		19 giugno 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		13 luglio 2019
		CONTROLLO MANICHE FILTRANTI		27 luglio 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		22 agosto 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		4 settembre 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		27 settembre 2019
		INGRASSAGGIO COCLEA FILTRO		28 settembre 2019
		ISPEZ. E PULIZ. COCLEA E VALVOLA STELLARE		5 ottobre 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		23 ottobre 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		22 novembre 2019
		SOSTITUZ. CINGHIE MOTORI ASPIRATORI		29 novembre 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		13 dicembre 2019
INGRASSAGGIO COCLEA FILTRO	27 dicembre 2019			

Punto di emissione	Tipologia di abbattimento	Tipologia di controllo	Frequenza prevista	Data di intervento
E 14	Filtro a tessuto	VERIFICA FUNZIONAMENTO	VERIFICA FILTRO SEMESTRALE	5 giugno 2019
		CONTROLLO CARTUCCE FILTRANTI		7 giugno 2019
		VERIFICA FUNZIONAMENTO		12 giugno 2019
		VERIFICA FUNZIONAMENTO		19 giugno 2019
		VERIFICA FUNZIONAMENTO		28 giugno 2019
		VERIFICA FUNZIONAMENTO		10 luglio 2019
		VERIFICA FUNZIONAMENTO		23 luglio 2019
		VERIFICA FUNZIONAMENTO		22 agosto 2019
		VERIFICA FUNZIONAMENTO		4 settembre 2019
		VERIFICA FUNZIONAMENTO		20 settembre 2019
		VERIFICA FUNZIONAMENTO		30 settembre 2019
		VERIFICA FUNZIONAMENTO		15 ottobre 2019
		VERIFICA FUNZIONAMENTO		13 novembre 2019
		VERIFICA FUNZIONAMENTO		22 novembre 2019
		CONTROLLO CARTUCCE FILTRANTI		7 dicembre 2019
		VERIFICA FUNZIONAMENTO		12 dicembre 2019
		E 15		Filtro a tessuto
CONTROLLO CARTUCCE FILTRANTI	15 giugno 2019			
VERIFICA FUNZIONAMENTO	19 giugno 2019			
VERIFICA FUNZIONAMENTO	28 giugno 2019			
VERIFICA FUNZIONAMENTO	10 luglio 2019			
VERIFICA FUNZIONAMENTO	23 luglio 2019			
VERIFICA FUNZIONAMENTO	22 agosto 2019			
VERIFICA FUNZIONAMENTO	4 settembre 2019			
VERIFICA FUNZIONAMENTO	20 settembre 2019			
VERIFICA FUNZIONAMENTO	16 ottobre 2019			
VERIFICA FUNZIONAMENTO	13 novembre 2019			
CONTROLLO CARTUCCE FILTRANTI	14 dicembre 2019			
E 18 messo in eserc. il 21/11/2019	Filtro a tessuto		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	3 dicembre 2019	
E 19	Filtro a tessuto	CONTROLLO MANICHE FILTRANTI	VERIFICA FILTRO SEMESTRALE	15 giugno 2019
		CONTR. E PULIZIA MANICHE FILTRANTI		14 dicembre 2019
E 20	Filtro a maniche	VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	VERIFICA FILTRO SEMESTRALE	15 gennaio 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		8 febbraio 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		8 marzo 2019
		CONTROLLO E SOSTIT. MANICHE FILTRANTI		18 marzo 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		2 aprile 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		26 aprile 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		27 maggio 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		18 giugno 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		13 luglio 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		22 agosto 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		4 settembre 2019
		CONTROLLO E SOSTIT. MANICHE FILTRANTI		14 settembre 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		27 settembre 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		23 ottobre 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		19 novembre 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		16 dicembre 2019

Punto di emissione	Tipologia di abbattimento	Tipologia di controllo	Frequenza prevista	Data di intervento
E 21	Filtro a cartucce	VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	VERIFICA FILTRO SEMESTRALE	15 gennaio 2019
		CONTROLLO CARTUCCE FILTRANTI		5 febbraio 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		8 febbraio 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		8 marzo 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		2 aprile 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		26 aprile 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		27 maggio 2019
		VER. PRESSOST. DIFFER. + CONTR. CARTUCCE		18 giugno 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		13 luglio 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		22 agosto 2019
		CONTROLLO E SOSTIT. MANICHE FILTRANTI		16 settembre 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		27 settembre 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		23 ottobre 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		1 dicembre 2019
		VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		13 dicembre 2019
E 23	Filtro a cartucce	CONTROLLO STATO CARBONI ATTIVI	VERIFICA FILTRO SEMESTRALE	26 aprile 2019
		CONTROLLO E SOSTIT.NE CARBONI ATTIVI		20 settembre 2019
E 24	Filtro a tessuto	VERIFICA FILTRO	VERIFICA FILTRO SEMESTRALE	16 gennaio 2019
		VERIFICA FILTRO		14 febbraio 2019
		REVISIONE SUPPORTO E GIRANTE ASPIRATORE		14 febbraio 2019
		CONTROLLO MANICHE FILTRANTI		25 febbraio 2019
		VERIFICA FILTRO		12 marzo 2019
		VERIFICA FILTRO		14 maggio 2019
		VERIFICA FILTRO		18 giugno 2019
		CONTROLLO E SOSTIT. MANICHE FILTRANTI		8 luglio 2019
		VERIFICA FILTRO		22 luglio 2019
		VERIFICA FILTRO		22 agosto 2019
		VERIFICA FILTRO		20 settembre 2019
		VERIFICA FILTRO		23 ottobre 2019
		VERIFICA FILTRO		22 novembre 2019

Punto di emissione	Tipologia di abbattimento	Tipologia di controllo	Frequenza prevista	Data di intervento
E 26	Filtro a cartucce	VERIFICA FILTRO	VERIFICA FILTRO SEMESTRALE	4 gennaio 2019
		VERIFICA FILTRO		15 gennaio 2019
		VERIFICA FILTRO		28 gennaio 2019
		VERIFICA FILTRO		12 febbraio 2019
		VERIFICA FILTRO		27 febbraio 2019
		VERIFICA FILTRO		14 marzo 2019
		VERIFICA FILTRO		29 marzo 2019
		VERIFICA FILTRO		10 aprile 2019
		VERIFICA FILTRO		27 maggio 2019
		CONTROLLO STATO CARTUCCE FILTRANTI		29 giugno 2019
		VERIFICA FILTRO		22 luglio 2019
		VERIFICA FILTRO		21 agosto 2019
		VERIFICA FILTRO		16 settembre 2019
		VERIFICA FILTRO		14 ottobre 2019
		VERIFICA FILTRO		11 novembre 2019
		CONTROLLO STATO CARTUCCE FILTRANTI		27 dicembre 2019
		E 30		Filtro a cartucce
VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	14 febbraio 2019			
VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	14 marzo 2019			
VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	16 aprile 2019			
VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	16 maggio 2019			
CONTROLLO CARTUCCE FILTRANTI	15 giugno 2019			
VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	19 giugno 2019			
VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	22 luglio 2019			
VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	22 agosto 2019			
VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	20 settembre 2019			
CONTROLLO CARTUCCE FILTRANTI	28 settembre 2019			
RIPARAZ. CASSONETTO RACCOLTA POLVERI	8 ottobre 2019			
VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	22 ottobre 2019			
VERIFICA PRESSOSTATO DIFFERENZIALE	22 novembre 2019			
E 31	Filtro a coalescenza		VERIFICA FILTRO E CONTROLLO VISIVO	
		RIPRISTINO FUNZ. FLETTROVALVOLE DEPOLV.	27 febbraio 2019	
		VERIFICA FILTRO	8 marzo 2019	
		VERIFICA FILTRO	3 aprile 2019	
		VERIFICA FILTRO	9 maggio 2019	
		VERIFICA FILTRO	6 giugno 2019	
		VERIFICA FILTRO	10 luglio 2019	
		VERIFICA FILTRO E CONTROLLO VISIVO	8 agosto 2019	
		VERIFICA FILTRO	9 settembre 2019	
		VERIFICA FILTRO	9 ottobre 2019	
		VERIFICA FILTRO	12 novembre 2019	
		VERIFICA FILTRO	13 dicembre 2019	

EMISSIONI DIFFUSE, RISULTATI DEGLI AUTOCONTROLLI
(previste per l'anno 2020)

EMISSIONI DIRETTE ED INDIRETTE DI CO₂

EMISSIONI DIRETTE					
TIPOLOGIA	Quantità consumata annua	UM	TEP	Bilancio	
				Fattore di emissione t CO ₂ /TEP	Emissione complessiva (t CO ₂)
Gas naturale	2.433.120	mc	1995	2,35	4688,62

EMISSIONI INDIRETTE			
Energia elettrica acquisita dall'esterno (MWh)	Livello di tensione	Fattore di emissione (tCO ₂ /MWh)	Emissione complessiva (t CO ₂)
9.855,917	Media	0,737	7263,81

TABELLA RIASSUNTIVA COV

NON APPLICABILE

RIFIUTI : RISULTATI DELLA CARATTERIZZAZIONE ANNUALE

(Per i rapporti di prova si veda l'allegato n° 3)

CER	DESCRIZIONE	DATA	N° RAPPORTO DI PROVA
080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 080317	16/07/2018	133707/18
- 101003	Schiumatura alluminio fuso e pulizia forni	04/06/2019	10012/19
101008	Sabbia di scarto	03/06/2019	10013/19
101008	Sabbia da pulizia buche e vasca lavaggio pezzi	25/01/2019	621/19
101012	Polveri impianto di abbattimento delle polveri dell'impianto di rifusione del truciolo	04/06/2019	10018/19
101012	Rifiuti derivanti dalla pulizia delle vasche degli impianti di raffreddamento e pozzetto ispezione (1.1)	10/12/2018	36933/18
101012	Polveri da impianto di abbattimento delle polveri	08/05/2019	6570/19
101012	Polveri impianto di abbattimento polveri + scorifica	24/09/2019	18017/19
12 01 03	Limatura e trucioli di metalli non ferrosi	04/06/2019	10020/19
120109*	Emulsioni da serbatoio	01/08/2019	15554/19
120116*	Polveri di graniglia	06/05/2019	6568/19
130205*	Olio esausto	03/06/2019	10014/19
130506*	Distillazione emulsione	23/05/2019	10022/19
150110*	Cisternette vuote resina	27/02/2019	1660/19
150110*	Contenitori vuoti che hanno contenuto sostanze pericolose	25/06/2019	10019/19
150202*	Filtri olio	04/06/2019	10015/19
150202*	Materiale assorbente, stracci sporchi ed indumenti protettivi	31/01/2019	619/19
150203	Maniche filtranti	01/10/2018	29303/18
160213*	Monitor fuori uso	13/11/2019	140709/19
160214	Apparecchiature fuori uso	13/11/2019	140710/19
160305*	Resina di scarto	10/12/2018	36937/18
160601*	Batterie al piombo	13/11/2019	140711/19
161002	Acque di lavaggio liquidi penetranti	04/06/2019	10016/19
161104	Crogioli rotti, tazze ceramiche, rivestimento siviere, materiale da demolizione forni	02/09/2019	18019/19
170411	Cavi in rame	04/06/2019	10017/19
170603*	Materassini	09/04/2019	6569/19
170904	Rifiuti derivanti da attività di manutenzione	26/04/2019	6567/19
200121*	Neon	13/11/2019	140712/19

RIFIUTI : QUANTITATIVI DI RIFIUTI PRODOTTI E SMALTITI, CON CODICI CER

CER	RIFIUTI PRODOTTI (Kg)	RIFIUTI SMALTITI (Kg)
080318	20	20
101003	264.246	264.246
101008	466.620	466.620
101012	3.220	3.220
120103	12.880	12.880
120109*	22.460	22.460
120116*	1.740	1.740
130205*	2.360	2.360
130506*	780	780
150101	9.920	9.920
150102	560	560
150103	6.900	6.900
150106	11.080	11.080
150110*	8.520	8.520
150203	556	556
150202*	4.530	4.530
160214	256	256
160305*	600	600
161002	5.580	5.580
161104	36.310	36.310
170405	68.580	68.580
170411	800	800
170603*	720	720
170904	5100	5100

SCARICHI IDRICI: RISULTATI DEGLI AUTOCONTROLLI

IN TERMINI DI QUANTITA' SCARICATA, CONCENTRAZIONE DEGLI INQUINANTI, METODICA ANALITICA

(Per i rapporti di prova si veda l' Allegato N°4)

Punto di rilevazione	Sostanza inquinante	Metodica analitica	febbraio-19		agosto-19	
			Concentrazione rilevata	Unità di misura	Concentrazione rilevata	Unità di misura
Pozzetto ispezione 1.1	pH	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003	7,90	unità pH	7,10	unità pH
	Colore	APAT CNR RSA 2020 A Man 29 2003	2	diluiz.	0	diluiz.
	odore	APAT CNR IRSA 2050 Man 29 2003	0	-	0	-
	Solidi sospesi totali	APAT CNR IRSA 2090 B Man 29 2003	19,600	mg/l	12,000	mg/l
	COD (come O ₂)	ISO 15705 2002	11,400	mg/l	3,750	mg/l
	Alluminio	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,530	mg/l	0,131	mg/l
	Arsenico	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,001	mg/l	0,001	mg/l
	Bario	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	<0,14	mg/l	0,042	mg/l
	Boro	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,156	mg/l	0,123	mg/l
	Cadmio	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	<0 0008	mg/l	<0,00054	mg/l
	Cromo esavalente	APAT CNR IRSA 3150 C Man 29 2003	<0,015	mg/l	<0,015	mg/l
	Cromo totale	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,001	mg/l	<0,00047	mg/l
	Ferro	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,062	mg/l	0,192	mg/l
	Fosforo totale	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,209	mg/l	0,248	mg/l
	Manganese	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,033	mg/l	0 009	mg/l
	Mercurio	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	<0,00021	mg/l	0,0002	mg/l
	Nichel	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	<0,00093	mg/l	<0,0014	mg/l
	Piombo	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,002	mg/l	<0,00074	mg/l
	Rame	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,020	mg/l	0,003	mg/l
	Selenio	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	<0,0011	mg/l	<0,0014	mg/l
	Stagno	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	<0,00073	mg/l	<0,00017	mg/l
	Zinco	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,221	mg/l	0,039	mg/l
	Aldeidi	APAT CNR IRSA 5010A Man 29 2003	<0,048	mg/l	<0,048	mg/l
	Azoto Ammoniacale	APAT CNR IRSA 4030A1 Man 29 2003	7,300	mg/l	0,147	mg/l
	Solfuri (come H ₂ S)	APAT CNR IRSA 4160 Man 29 2003	<0,22	mg/l	<0 22	mg/l
	Cloruri (Come Cl)	EPA 9056A 2007	9,900	mg/l	11,000	mg/l
	Azoto nitrico (come N)	EPA 9056A 2007	2,610	mg/l	0,900	mg/l
	Azoto Nitroso	APAT CNR IRSA 4050 Man 29 2003	0,250	mg/l	0,012	mg/l
	Cianuri Totali	M.J 2251 08	<0,015	mg/l	<0,0079	mg/l
	Cloro attivo libero	APAT CNR IRSA 4080 Man 29 2003	<0,008	mg/l	<0,008	mg/l
	Fenoli totali	APAT CNR IRSA 5070A2 MAN 29 2003	<0,014	mg/l	<0,014	mg/l
	Floruri	EPA 9056A 2007	0,141	mg/l	0,147	mg/l
	Solfati	EPA 9056A 2007	33,600	mg/l	26,900	mg/l
	Solfiti	APAT CNR IRSA 4150 Man 29 2003	<0,33	mg/l	<0,33	mg/l
	Tensoattivi Totali	LN:10511-1:1996/A1+APAT CNR IRSA 5170 MAN 29 2003	0,373	mg/l	<0,32	mg/l
	Oli e grassi animali e vegetali	APAT CNR IRSA 5160 B1 MAN 29 2003+APAT CNR IRSA 5160 B2 MAN 29 2003	<0,7	mg/l	<0,7	mg/l
	Sostanze oleose totali	APAT CNR IRSA 5160 B1 MAN 29 2003	2,880	mg/l	<0,6	mg/l
	Solventi organici aromatici	EPA 5030C 2003 + EPA 8260D 2017	<0,0005	mg/l	<0,0005	mg/l
	Solventi organici azotati	EPA 5030C 2003 + EPA 8260D 2017	<0,0043	mg/l	<0,0043	mg/l
	Solventi organici clorurati	EPA 5030C 2003 + EPA 8260D 2017	<0,00021	mg/l	<0,00021	mg/l
	Pesticidi Fosforati	EPA 3510 C 1996 + EPA 8270 E 2017	<0,000061	mg/l	<0,00016	mg/l
	Pesticidi Totali	EPA 3510 C 1996 + EPA 8270 E 2017	<0 000087	mg/l	<0,0002	mg/l
Saggio di tossicità (DAPHNIA MAGNA)	APAT CNR IRSA 8020B MAN 29 2003	0,000	%	0,000	%	
Idrocarburi totali	APAT CNR IRSA 5160 B2 MAN 29 2003	2,610	mg/l	<0,60	mg/l	

Punto di rilevazione	Sostanza inquinante	Metodica analitica	febbraio-19		agosto-19	
			Concentrazione rilevata	Unità di misura	Concentrazione rilevata	Unità di misura
Pozzetto ispezione S2	pH	APAT CNR IRSA 2360 Man 29 2003	7,92	unità pH	7,58	unità pH
	Colore	APAT CNR IRSA 2020 A Man 29 2003	0	diluit.	0	diluit.
	odore	APAT CNR RSA 2050 Man 29 2003	0	-	0	-
	Solidi sospesi totali	APAT CNR IRSA 2090 B Man 29 2003	4,000	mg/l	8,000	mg/l
	COD (come O ₂)	ISO 15705 2002	13,400	mg/l	28,100	mg/l
	Alluminio	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,050	mg/l	0,111	mg/l
	Arsenico	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,003	mg/l	0,002	mg/l
	Bario	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	<0,14	mg/l	0,052	mg/l
	Boro	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,191	mg/l	0,181	mg/l
	Cadmio	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	<0,0008	mg/l	<0,00054	mg/l
	Cromo esavalente	APAT CNR IRSA 3150 C Man 29 2003	<0,015	mg/l	<0,015	mg/l
	Cromo totale	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	<0,0009	mg/l	0,001	mg/l
	Ferro	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,060	mg/l	0,131	mg/l
	Fosforo totale	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	<0,21	mg/l	0,117	mg/l
	Manganese	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,044	mg/l	0,005	mg/l
	Mercurio	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	<0,00021	mg/l	<0,00017	mg/l
	Nichel	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	<0,00093	mg/l	0,002	mg/l
	Piombo	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,001	mg/l	0,001	mg/l
	Rame	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,012	mg/l	0,003	mg/l
	Selenio	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	<0,0011	mg/l	<0,0014	mg/l
	Stagno	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	<0,00073	mg/l	0,000	mg/l
	Zinco	EPA 3015A 2007+EPA6020B 2014	0,091	mg/l	0,069	mg/l
	Aldeidi	APAT CNR IRSA 5010A Man 29 2003	<0,048	mg/l	0,163	mg/l
	Azoto Ammoniacale	APAT CNR IRSA 4030A1 Man 29 2003	0,081	mg/l	<0,071	mg/l
	Solfuri (come H ₂ S)	APAT CNR IRSA 4160 Man 29 2003	<0,22	mg/l	<0,22	mg/l
	Cloruri (Come Cl)	EPA 9056A 2007	13,500	mg/l	7,500	mg/l
	Azoto nitrico (come N)	EPA 9056A 2007	0,103	mg/l	0,750	mg/l
	Azoto Nitroso	APAT CNR IRSA 4050 Man 29 2003	0,070	mg/l	0,007	mg/l
	Cianuri Totali	MU 2251.08	<0,015	mg/l	<0,015	mg/l
	Cloro attivo libero	APAT CNR IRSA 4080 Man 29 2003	<0,008	mg/l	<0,008	mg/l
	Fenoli totali	APAT CNR IRSA 5070A2 MAN 29 2003	0,019	mg/l	<0,014	mg/l
	Floruri	EPA 9056A 2007	0,152	mg/l	0,297	mg/l
	Solfati	EPA 9056A 2007	11,600	mg/l	8,500	mg/l
	Solfiti	APAT CNR IRSA 4150 Man 29 2003	<0,33	mg/l	<0,33	mg/l
	Tensoattivi Totali	UNI10511-1-1996/A1+APAT CNR IRSA 5170 MAN 29 2003	0,388	mg/l	0,490	mg/l
	Oli e grassi animali e vegetali	APAT CNR IRSA 5160 B1 MAN 29 2003+APAT CNR IRSA 5160 B2 MAN 29 2003	<0,7	mg/l	<0,7	mg/l
	Sostanze oleose totali	APAT CNR IRSA 5160 B1 MAN 29 2003	<0,6	mg/l	<0,6	mg/l
	Solventi organici aromatici	EPA 5030C 2003 + EPA 8260D 2017	<0,0005	mg/l	<0,0005	mg/l
	Solventi organici azotati	EPA 5030C 2003 + EPA 8260D 2017	<0,0043	mg/l	<0,0043	mg/l
	Solventi organici clorurati	EPA 5030C 2003 + EPA 8260D 2017	<0,00021	mg/l	<0,00021	mg/l
	Pesticidi Fosforati	EPA 3510 C 1996 + EPA 8270 E 2017	<0,000061	mg/l	<0,000031	mg/l
Pesticidi Totali	EPA 3510 C 1996 + EPA 8270 E 2017	<0,000087	mg/l	<0,000044	mg/l	
Saggio di tossicità (DAPHNIA MAGNA)	APAT CNR IRSA 8020B MAN 29 2003	0,000	%	5,000	%	
Idrocarburi totali	APAT CNR RSA 5160 B2 MAN 29 2003	<0,6	mg/l	<0,6	mg/l	

Quantità scaricata (anno 2019) :

13477 m3

SCARICHI IDRICI: MANUTENZIONI PERIODICHE E PULIZIE

Punto emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Parametri di controllo del corretto funzionamento	Frequenza	Date di intervento
S2	Filtro a coalescenza	Verifica e pulizia filtro	mensile	Controllo Mensile Ditta Technoacque
S2	Filtro a quarzite	Verifica efficienza	mensile	Controllo Mensile Ditta Technoacque
S2	Vasca accumulo	Verifica altezza sedimento	trimestrale	Controllo periodicoTEKAL: 30/03/2019 - 20/06/2019 - 17/09/2019 - 07/12/2019
S2	Vasca accumulo	Pulizia	annuale	Ditta Servizi River: 19-20/06/2019
SB1, SB2, SB3	Pozzetti di alloggiamento pompe di rilancio	Pulizia	Semestrale	Ditta Servizi River: 19-20/06/2019 - 04/12/2019
1.1	Pozzetto di ispezione Scarico industriale	Pulizia	Quadrimestrale	Ditta Integra: 19/03/2019 - 03/07/2019 - 20/11/2019

RUMORE, RISULTATI DEI RILIEVI FONOMETRICI EFFETTUATI. INTERVENTI PER LA RIDUZIONE DELL'IMPATTO ACUSTICO

(Per i dettagli si veda la Valutazione di Impatto Acustico in Allegato N°5)

Rilievo di Immissione in ambiente Esterno

Rif. Planimetrico	Livello di rumore corretto $L_A+K_T+K_B+K_I$	Valori Limite assoluti di immissione DPCM 14/11/1997, art. 3	Livello di rumore corretto $L_A+K_T+K_B+K_I$	Valori Limite assoluti di immissione DPCM 14/11/1997, art. 3
	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
	DIURNO		NOTTURNO	
R1 (classe IV - Aree di intensa attività umana) - Via Pietro Nenni 4	55,0	65,0	51,5	55,0
R2 (classe V - Aree prevalentemente industriali) Ricettore Artigianale/Industriale	61,0	70,0	59,5	60,0
R3 (classe V - Aree prevalentemente industriali) Ricettore artigianale/Industriale	59,0	70,0	59,0	60,0

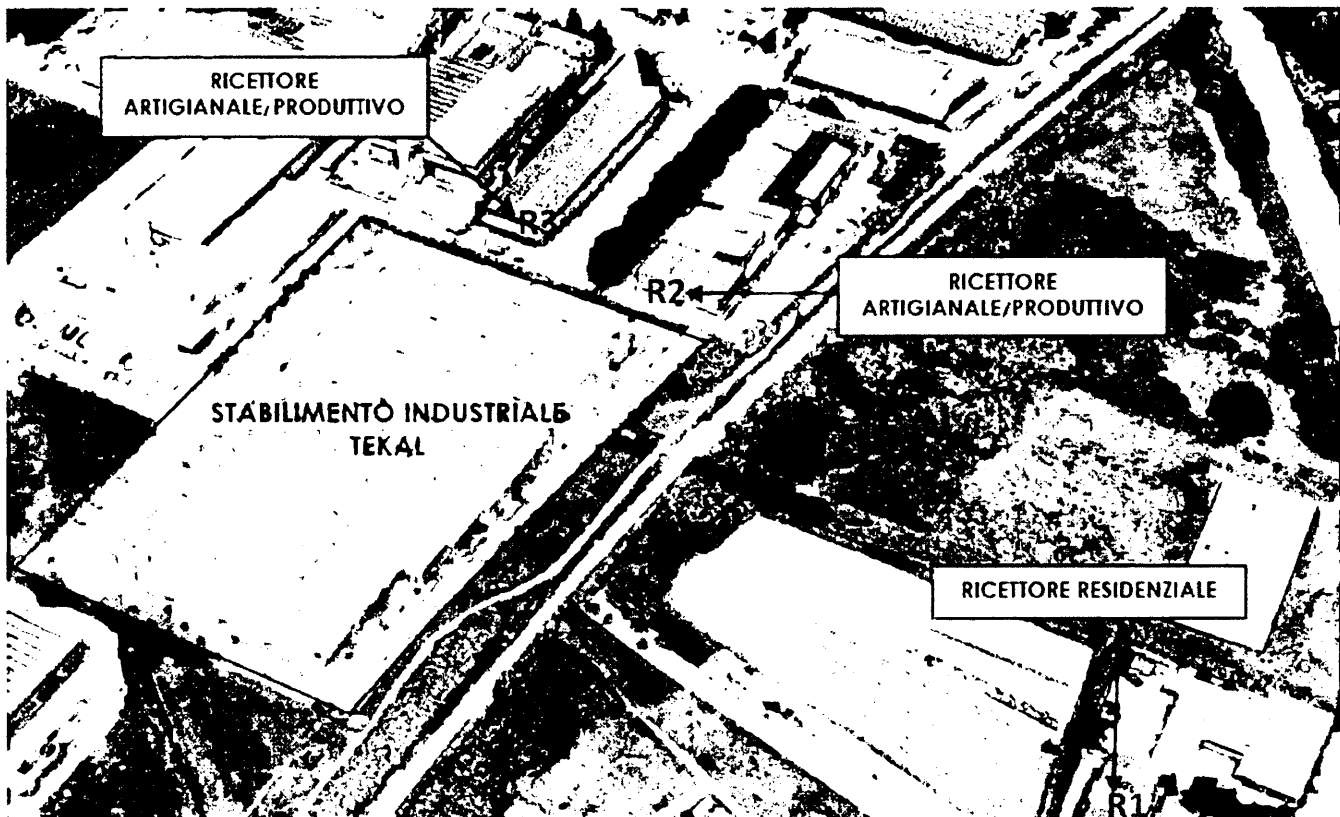


Tabella di sintesi dei miglioramenti conseguiti nei punti di controllo

Punto di Controllo	Periodo di riferimento	Anno	Livello Misurato dB(A)	Miglioramento dB(A)	Note
P1	diurno	2016	55,5	0,5	Il punto di rilievo è stato leggermente spostato rispetto a quello del 2016
		2019	55		
	notturno	2016	52,9	0	
		2019	52,9		
P2	diurno	2016	59,7	0	
		2019	59,7		
	notturno	2016	59,2	0	
		2019	59,2		
P3	diurno	2016	63,3	0,4	
		2019	62,9		
	notturno	2016	62,7	2,4	
		2019	60,3		
P4	diurno	2016	66,2	1,1	
		2019	65,1		
	notturno	2016	67,1	4,2	
		2019	62,9		
P5	diurno	2016	69,5	2,8	
		2019	66,7		
	notturno	2016	69,2	3,1	
		2019	66,1		
P6	diurno	2016	non disponibile	-	Nuovo punto di indagine per la campagna di rilievi fonometrici anno 2019. Non è possibile il confronto con le indagini precedenti.
		2019	67,2		
	notturno	2016	non disponibile	-	
		2019	66,5		
P7	diurno	2016	68,6	1,6	Il punto di rilievo è stato leggermente spostato rispetto a quello del 2016
		2019	67		
	notturno	2016	68,8	2,3	
		2019	66,5		
P8	diurno	2016	68,7	1,9	
		2019	66,8		
	notturno	2016	69,4	3,3	
		2019	66,1		
P9	diurno	2016	66,9	0,1	
		2019	66,8		
	notturno	2016	66,2	0,7	
		2019	65,5		
P10	diurno	2016	60,5	1,5	
		2019	59		
	notturno	2016	60,3	1,6	
		2019	58,7		

ACQUE SOTTERRANEE :

RISULTATI DEGLI AUTOCONTROLLI, IN TERMINI DI CONCENTRAZIONE DEGLI INQUINANTI MISURATI E METODICHE DI MISURA

(Per i rapporti di prova si veda l' Allegato N° 2)

Parametri	Metodica	S1	S2	S3	S4	Sa	Sb	Sc	Sd	U.M.
Alluminio	UNI EN ISO 17294-2 2016	< 1	1,7	1,1	6,3	8	7,3	1,8	3,9	mg/l
Antimonio	UNI EN ISO 17294-2 2016	< 1	0,51	< 0,5	< 0,5	2,6	< 0,5	< 0,5	0,99	mg/l
Arsenico	UNI EN ISO 17294-2 2016	6	9	< 1	1,3	< 1	8,4	103	9,1	mg/l
Berillio	UNI EN ISO 17294-2 2016	< 0	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	mg/l
Cadmio	UNI EN ISO 17294-2 2016	< 1	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	mg/l
Cobalto	UNI EN ISO 17294-2 2016	< 1	2,1	< 1	1,5	< 1	< 1	< 1	< 1	mg/l
Cromo totale	UNI EN ISO 17294-2 2016	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	mg/l
Cromo (VI)	APAT CNR IRSA 3040 Man 29 2003 APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	< 0	< 0,3	< 0,3	< 0,3	< 0,3	< 0,3	< 0,3	< 0,3	mg/l
Ferro	UNI EN ISO 17294-2 2016	489,00	1365	37	65	34	370	6595	1054	mg/l
Mercurio	UNI EN ISO 17294-2 2016	< 0	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	mg/l
Nichel	UNI EN ISO 17294-2 2016	3	9,4	1,6	4,1	< 1	8,8	1,7	< 1	mg/l
Piombo	UNI EN ISO 17294-2 2016	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	mg/l
Rame	UNI EN ISO 17294-2 2016	< 1	< 1	1,1	< 1	1	< 1	< 1	< 1	mg/l
Selenio	UNI EN ISO 17294-2 2016	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	mg/l
Manganese	UNI EN ISO 17294-2 2016	1193	694	50	773	< 1	449	115	485	mg/l
Tallio	APAT CNR IRSA 3040 Man 29 2003 APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	< 0	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	mg/l
Zinco	UNI EN ISO 17294-2 2016	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	mg/l
Boro	APAT CNR IRSA 3010A Man 29 2003+ APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	401	910	211	348	172	292	735	272	mg/l
Cianuri liberi	M.U. 2251/08	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	mg/l
Fluoruri	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	< 100	376	235	307	470	277	573	690	mg/l
Nitriti	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	< 50	< 50	< 50	< 50	< 50	< 50	< 50	< 50	mg/l
Solfati	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	81	7,4	64,3	68,9	46,4	36,3	3,6	26	mg/l
Benzene	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	mg/l
Etilbenzene	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	mg/l
Stirene	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	mg/l
Toluene	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	mg/l
p-xilene	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	mg/l
Benzo[a]antracene	EPA 3510C 1996+ EPA 8270E 2018	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	mg/l
Benzo[a]pirene	EPA 3510C 1996+ EPA 8270E 2018	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	mg/l
Benzo[b]fluorantrene	EPA 3510C 1996+ EPA 8270E 2018	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	mg/l
Benzo[k]fluorantrene	EPA 3510C 1996+ EPA 8270E 2018	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	mg/l
Benzo[g,h,i]perilene	EPA 3510C 1996+ EPA 8270E 2018	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	mg/l
Crisene	EPA 3510C 1996+ EPA 8270E 2018	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	mg/l
Dibenzo[a,h]antracene	EPA 3510C 1996+ EPA 8270E 2018	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	mg/l
Indeno[1,2,3-c,d]pirene	EPA 3510C 1996+ EPA 8270E 2018	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	mg/l
Pirene	EPA 3510C 1996+ EPA 8270E 2018	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	mg/l
Sommatoria (Benzo[b]fluorantrene, Benzo[k]fluorantrene, Benzo[g,h,i]perilene, Indeno[1,2,3-c,d]pirene)	EPA 3510C 1996+ EPA 8270E 2018	< 0,004	< 0,004	< 0,004	< 0,004	< 0,004	< 0,004	< 0,004	< 0,004	mg/l
Clorometano	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	mg/l
Triclorometano	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	mg/l
Cloruro di vinile	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	mg/l
1,2-dicloroetano	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	mg/l
1,1-dicloroetilene	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	mg/l
Tricloroetilene	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	mg/l
Tetracloroetilene	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	mg/l
Esaclorobutadiene	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	mg/l
Sommatoria organoalogenati	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,45	< 0,45	< 0,45	< 0,45	< 0,45	< 0,45	< 0,45	< 0,45	mg/l
1,1-dicloroetano	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	mg/l
1,2-dicloroetilene	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	mg/l
1,2-dicloropropano	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	mg/l
1,1,1,2-tricloroetano	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	mg/l
1,1,1,2-tetracloroetano	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,0001	< 1E-04	< 1E-04	< 1E-04	< 0,0001	< 1E-04	< 1E-04	< 1E-04	mg/l
1,1,1,2-tetracloroetano	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	mg/l
Tribromometano	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	mg/l
1,2-dibromoetano	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,0001	< 1E-04	< 1E-04	< 1E-04	< 0,0001	< 1E-04	< 1E-04	< 1E-04	mg/l
Dibromoclorometano	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	mg/l
Bromodichlorometano	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	mg/l
2-Clorofenolo	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	mg/l
2,4-Diclorofenolo	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	mg/l
2,4,6-Triclorofenolo	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	mg/l
Pentaclorofenolo	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2006	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	mg/l
Idrocarburi totali (espressi come n-esano)	EPA 5021A 2003+ EPA 8015D 2003 UNI EN ISO 9377-2 2002	< 20	91	< 20	< 20	< 20	< 20	< 20	< 20	mg/l
Acetilammide	EPA 8032A 1996+ EPA 8270E 2018	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	mg/l
Etanilammia	MI 080+ EPA 8270E 2018	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	mg/l
Alcol metilico	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2018	< 0,79	< 0,79	< 0,79	< 0,79	< 0,79	< 0,79	< 0,79	< 0,79	mg/l
Alcol furfurilico	EPA 5030C 2003+ EPA 8260C 2018	< 0,32	< 0,32	< 0,32	< 0,32	< 0,32	< 0,32	< 0,32	< 0,32	mg/l
Formaldeide	EPA 8315A 1996+ EPA 8270E 2018	< 0,011	< 0,011	< 0,011	< 0,011	< 0,011	< 0,011	< 0,011	< 0,011	mg/l
Glicole etilenico	M.U. 1367/99	< 12	< 12	< 12	< 12	< 12	< 12	< 12	< 12	mg/l
Conducibilit�	APAT CNR IRSA 2030 Man 29 2003	1120	998	760	840	659	1027	988	733	mS/cm
pH (4,10 unit� di pH)	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003	7	7	6,9	6,8	7,4	6,9	6,9	7,2	Unit� di pH
Azoto ammoniacale	APAT CNR IRSA 4030A1 Man 29 2003	0	0,085	< 0,02	0,028	< 0,020	1,88	0,46	0,46	mg/l

TABELLA RIASSUNTIVA DEI CONSUMI SPECIFICI

Materia prima			Prodotto finito			Consumo specifico	
Tipo	Quantità	Unità di misura	Tipo	Quantità	Unità di misura	Valore specifico	Unità di misura
Acqua industriale	18.438	m ³	teste cilindri	7.989.581	kg	0,00231	m ³ /kg lega fusa
Energia elettrica	9.855.917	kWh	teste cilindri	7.989.581	kg	1,23	kWh/kg lega fusa
Gas metano	2.433.120	m ³	teste cilindri	7.989.581	kg	0,305	m ³ /kg lega fusa

TABELLA RIASSUNTIVA DEI FATTORI DI EMISSIONE

MATRICE	Emissione		Prodotto finito		Fattore di emissione	
	Inquinante	Quantità (Kg/anno)	Tipo	Quantità (kg)	Valore specifico	Unità di misura
ARIA	Polveri totali	3419	lega fusa	7.989.581	0,428	g/kg lega fusa
	Piombo	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Alluminio	39	lega fusa	7.989.581	0,005	g/kg lega fusa
	Silicio	108	lega fusa	7.989.581	0,014	g/kg lega fusa
	Magnesio	14	lega fusa	7.989.581	0,002	g/kg lega fusa
	Rame	1	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Cromo	2	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Manganese	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Ferro	13	lega fusa	7.989.581	0,002	g/kg lega fusa
	Litio	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Sodio	63	lega fusa	7.989.581	0,008	g/kg lega fusa
	Zinco	2	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	CO	21819	lega fusa	7.989.581	2,731	g/kg lega fusa
	NOx	24659	lega fusa	7.989.581	3,086	g/kg lega fusa
	COT	9771	lega fusa	7.989.581	1,223	g/kg lega fusa
	Alcool furfurilico	9	lega fusa	7.989.581	0,0011	g/kg lega fusa
	Formaldeide	135	lega fusa	7.989.581	0,017	g/kg lega fusa
	Ammoniaca	3895	lega fusa	7.989.581	0,487	g/kg lega fusa
	Fenolo	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	IPA	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
SO2	2	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa	
RIFIUTI	080318	20	lega fusa	7.989.581	0,003	g/kg lega fusa
	101003	264246	lega fusa	7.989.581	33,074	g/kg lega fusa
	101008	466620	lega fusa	7.989.581	58,404	g/kg lega fusa
	101012	3220	lega fusa	7.989.581	0,403	g/kg lega fusa
	120103	12880	lega fusa	7.989.581	1,612	g/kg lega fusa
	120109*	22460	lega fusa	7.989.581	2,811	g/kg lega fusa
	120116*	1740	lega fusa	7.989.581	0,218	g/kg lega fusa
	130205*	2360	lega fusa	7.989.581	0,295	g/kg lega fusa
	130506*	780	lega fusa	7.989.581	0,098	g/kg lega fusa
	150101	9920	lega fusa	7.989.581	1,242	g/kg lega fusa
	150102	560	lega fusa	7.989.581	0,070	g/kg lega fusa
	150103	6900	lega fusa	7.989.581	0,864	g/kg lega fusa
	150106	11080	lega fusa	7.989.581	1,387	g/kg lega fusa
	150110*	8520	lega fusa	7.989.581	1,066	g/kg lega fusa
	150203	556	lega fusa	7.989.581	0,070	g/kg lega fusa
	150202*	4530	lega fusa	7.989.581	0,567	g/kg lega fusa
	160214	256	lega fusa	7.989.581	0,032	g/kg lega fusa
	160305*	600	lega fusa	7.989.581	0,075	g/kg lega fusa
	161002	5580	lega fusa	7.989.581	0,698	g/kg lega fusa
	161104	36310	lega fusa	7.989.581	4,545	g/kg lega fusa
	170405	68580	lega fusa	7.989.581	8,584	g/kg lega fusa
	170411	800	lega fusa	7.989.581	0,100	g/kg lega fusa
	170603*	720	lega fusa	7.989.581	0,090	g/kg lega fusa
	170904	5100	lega fusa	7.989.581	0,638	g/kg lega fusa

MATRICE	Emissione		Prodotto finito		Fattore di emissione	
	Inquinante	Quantità (Kg/anno)	Tipo	Quantità (kg)	Valore specifico	Unità di misura
ACQUA	Solidi sospesi totali	291	lega fusa	7.989.581	0,036	g/kg lega fusa
	COD	140	lega fusa	7.989.581	0,017	g/kg lega fusa
	Alluminio	6	lega fusa	7.989.581	0,001	g/kg lega fusa
	Arsenico	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Bario	1	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Boro	3	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Cadmio	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Cromo esavalente	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Cromo totale	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Ferro	2	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Fosforo totale	4	lega fusa	7.989.581	0,001	g/kg lega fusa
	Manganese	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Mercurio	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Nichel	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Piombo	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Rame	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Selenio	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Stagno	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Zinco	2	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Aldeidi	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Azoto Ammoniacale	69	lega fusa	7.989.581	0,009	g/kg lega fusa
	Solfuri (come H ₂ S)	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Cloruri	193	lega fusa	7.989.581	0,024	g/kg lega fusa
	Azoto nitrico	32	lega fusa	7.989.581	0,004	g/kg lega fusa
	Azoto Nitroso	2	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Cianuri Totali	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Cloro attivo libero	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Fenoli totali	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Fluoruri	3	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Solfati	558	lega fusa	7.989.581	0,070	g/kg lega fusa
	Solfiti	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Tensoattivi Totali	7	lega fusa	7.989.581	0,001	g/kg lega fusa
	Oli e grassi animali e vegetali	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Sostanze oleose totali	53	lega fusa	7.989.581	0,007	g/kg lega fusa
	Solventi organici aromatici	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Solventi organici Azotati	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Solventi organici clorurati	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Pesticidi Fosforati	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Pesticidi Totali	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Saggio di tossicità (DAPHNIA M.)	0	lega fusa	7.989.581	0,000	g/kg lega fusa
	Idrocarburi totali	48	lega fusa	7.989.581	0,006	g/kg lega fusa

ATTIVITA' DI CONTROLLO CENTRALI TERMICHE ANNO 2019

Punto di Rilevazione	Parametri	Rilevazione ottenuta (%)	Data Controllo
Centrale termica stabilimento Loren Modello LP700 Matricola 8201548 Anno di costruzione 1984 Potenza termica focolare 1069 kW	Rendimento di combustione	94,3	28/01/2019
		95,2	28/11/2019
		88,0	28/01/2019
Centrale termica uffici e spogliatoi Santandrea Modello GAE 250 Matricola 0063AR3385 Anno di costruzione 1998 Potenza termica focolare 274 KW	Rendimento di combustione	92,5	28/11/2019
Generatori di calore Robur (officina meccanica) Modello Evoluzione Matricola: 3.1) 224610187 3.2) 224610188 3.3) 224610189 3.4) 224610190 Anno di costruzione 2002 Potenza termica focolare 48,35 KW	Rendimento di combustione	93	30/11/2019
		93,4	
		91,3	
		fermo	
Pannelli radianti (animisteria) Gaz Industrie Modello WR33EUFR Matricola: 4.1) 20030485043 4.2) 20030485044 4.3) 20030485046 4.4) 20030485047 4.5) 20030485048 4.6) 20030485049 4.7) 20030485050 7) Termostriscia n° 9 Anno di costruzione 2003 Potenza termica focolare 30 KW	Rendimento di combustione	91,4	30/11/2019
		90,8	30/11/2019
		90,4	30/11/2019
		88,8	30/11/2019
		88,5	30/11/2019
		89,5	30/11/2019
		88,9	30/11/2019
		89,5	30/11/2019
Pannelli radianti (Animisteria) GAZ INDUSTRIE Modello RD21EUIT Matricola 20051280391 Anno di costruzione 2005 Potenza termica focolare 21 KW	Rendimento di combustione	92,9	30/11/2019
Scaldabagno spogliatoi JUNKERS GRUPPO BOSCH Modello Celsuius Pure WTD 27 AM E23 Matricola: 6.1) 8370-559-000006-7703311048 6.2) 8370-557-000012-7703311048 6.3) 8370-557-000011-7703311048 Anno di costruzione 2015 Potenza termica focolare 47 KW	Rendimento di combustione	97,7	28/11/2019
		98,1	28/11/2019
		98,3	28/11/2019

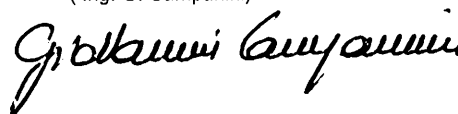
PROSPETTI RIASSUNTIVI ADEMPIMENTI PMC

TABELLA 2 : Indicatori di prestazione

INDICATORI DI PRESTAZIONE	Descrizione	Andamento (rispetto anno precedente)			Andamento dal rilascio dell'AIA (fare grafico)		
		Trend crescente	Trend decrescente	Altro	Trend crescente	Trend decrescente	Altro
CONSUMI SPECIFICI	Acqua industriale			invariato			invariato
CONSUMI SPECIFICI	Energia elettrica			invariato			invariato
CONSUMI SPECIFICI	Gas metano			invariato			invariato
FATTORI DI EMISSIONE	ARIA						
FATTORI DI EMISSIONE	ACQUA						
FATTORI DI EMISSIONE	RIFIUTI						

FIRMA DEL GESTORE

(Ing. G. Campanini)

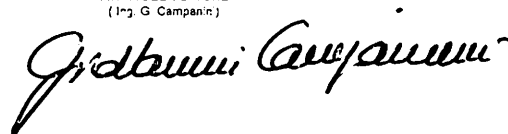


PROSPETTI RIASSUNTIVI ADEMPIMENTI PMC

TABELLA 1 : Adempimenti PMC

ADEMPIMENTI PMC MATRICE	SICLA	FREQUENZA MONITORAGGIO	EFFETTUATO		ESITO		EVENTUALI COMUNICAZIONI
			SI	NO	Positivo	Negativo	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E1	Semestrale	X	X	X	X	Sostituito da E15 nel secondo semestre 2019
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E2	Semestrale	X	X	X	X	Sostituito da E16 nel secondo semestre 2019
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E3	Semestrale	X	X	X	X	Sostituito da E16 nel secondo semestre 2019
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E4	Semestrale	X	X	X	X	Impianto sotteso al cam no E4 FERMO
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E5	Semestrale	X	X	X	X	Sostituito da E19 nel secondo semestre 2019
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E6	Semestrale	X	X	X	X	Sostituito da E19 nel secondo semestre 2019
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E7	Semestrale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E8	Semestrale	X	X	X	X	Impianto sotteso al cam no E8 DISMESSO
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E9	Semestrale	X	X	X	X	Impianto sotteso al cam no E9 FERMO
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E10	Semestrale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E11	Semestrale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E12	Semestrale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E13	Semestrale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E14	Semestrale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E15	Semestrale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E16	Semestrale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E16	Quadrimestrale	X	X	X	X	Linea Controllo marcia controllata effettuata a novembre 2019
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E17	Semestrale	X	X	X	X	Impianto sotteso al cam no E17 FERMO
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E18	Semestrale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E18	Annuale	X	X	X	X	Isola di sterratura e taglio 13 marcia controllata effettuata a dicembre 2019
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E19	Annuale	X	X	X	X	Isola di sterratura manuale
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E20	Annuale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E21	Annuale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E22	Annuale	X	X	X	X	Isola di finitura 14 marcia controllata effettuata a dicembre 2019
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E23	Annuale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E24	Semestrale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E25	Semestrale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E26	Annuale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E27	Semestrale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E28	Semestrale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E29	Semestrale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E30	Semestrale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E31	Semestrale	X	X	X	X	
EMISSIONI IN ATMOSFERA	E108	Annuale	X	X	X	X	Caldaia riscaldamento locali lavorazioni meccaniche
SONDICI IDRICI	S1	Semestrale	X	X	X	X	
SONDICI IDRICI	S2	Semestrale	X	X	X	X	
MANUTENZIONI		Si veda scheda di reporting n° 7	X	X	X	X	
MANUTENZIONI		Analisi caratterizzazione rifiuto / Annuale	X	X	X	X	
PIEZOMETRI	S1	Annuale	X	X	X	X	Si veda la scheda di reporting n. 15
PIEZOMETRI	S2	Annuale	X	X	X	X	Si veda la scheda di reporting n. 15
PIEZOMETRI	S3	Annuale	X	X	X	X	Si veda la scheda di reporting n. 15
PIEZOMETRI	S4	Annuale	X	X	X	X	Si veda la scheda di reporting n. 15
PIEZOMETRI	Sa	Annuale	X	X	X	X	Si veda la scheda di reporting n. 15
PIEZOMETRI	Sb	Annuale	X	X	X	X	Si veda la scheda di reporting n. 15
PIEZOMETRI	Sc	Annuale	X	X	X	X	Si veda la scheda di reporting n. 15
PIEZOMETRI	Sd	Annuale	X	X	X	X	Si veda la scheda di reporting n. 15
EMISSIONI SONORE	1	Annuale	X	X	X	X	
EMISSIONI SONORE	2	Annuale	X	X	X	X	
EMISSIONI SONORE	3	Annuale	X	X	X	X	
EMISSIONI SONORE	4	Annuale	X	X	X	X	
EMISSIONI SONORE	5	Annuale	X	X	X	X	
EMISSIONI SONORE	6	Annuale	X	X	X	X	
EMISSIONI SONORE	7	Annuale	X	X	X	X	
EMISSIONI SONORE	8	Annuale	X	X	X	X	
EMISSIONI SONORE	9	Annuale	X	X	X	X	
EMISSIONI SONORE	10	Annuale	X	X	X	X	

FIRMA DEL GESTORE
(Ing. G. Campanini)



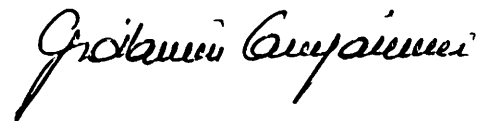
PROSPETTI RIASSUNTIVI ADEMPIMENTI PMC

TABELLA 3 : Valutazioni Finali

IL PMC E' STATO PIENAMENTE ATTUATO?	SI	NO	COMMENTI
Emissioni convogliate in atmosfera	X		
Rifiuti	X		
Controlli Centrali Termiche	X		
Scarichi idrici	X		
Sistemi di abbattimento delle emissioni controllate	X		
Acque sotterranee	X		

FIRMA DEL GESTORE

(Ing. G. Campanini)





**CRONOPROGRAMMA
ATTIVITA' DI CONTROLLO**

ANNO 2020

Cronoprogramma attività di controllo emissioni in atmosfera

Denominazione camino	Provenienza	Sost. Inquinante	Data 1° controllo	Data 2° controllo
E7	Fonderia conchiglia Aspiratore polveri scorifica e degasaggio	Polveri totali	aprile-20	ottobre-20
		COT		
		NOx		
		CO		
		Manganese+Cromo+Piombo+Rame		
		Silicio+Sodio+Ferro+Alluminio+Magnesio+Zinco+Litio		
E9	Fonderia conchiglia Isola di colata 2	Polveri Totali	aprile-20	ottobre-20
		COT		
		CO		
		NOx		
		Fenolo		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
		IPA		
E10	Fonderia conchiglia Isola di colata 3	Polveri Totali	aprile-20	ottobre-20
		COT		
		CO		
		NOx		
		Fenolo		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
		IPA		
E11	Fonderia conchiglia isola di colata 4	Polveri totali ¹	aprile-20	ottobre-20
		COT		
		CO		
		NOx		
		Fenolo		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
		IPA		
E12	Fonderia conchiglia Isola di colata 5	Polveri totali ¹	aprile-20	ottobre-20
		COT		
		CO		
		NOx		
		Fenolo		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
		IPA		
E13	Fonderia conchiglia Isola di colata 6	Polveri Totali	aprile-20	ottobre-20
		COT		
		CO		
		NOx		
		Fenolo		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
		IPA		
E14	Imp.Preparaz. sabbia 1	Polveri totali	aprile-20	ottobre-20
E15	Imp.preparaz. sabbia 2	Polveri	aprile-20	ottobre-20

Denominazione camino	Provenienza	Sost. inquinante	Data 1° controllo	Data 2° controllo
E16	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	Polveri	aprile-20	sostituito da E17 nel secondo semestre 2020
		Alcool furfurilico		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
E16	Linea Calore Forni Fusori	Polveri totali	trimestrale	trimestrale
		Silicio	marzo-20	settembre-20
		Sodio	giugno-20	dicembre-20
		Ferro		
		Alluminio		
		Magnesio		
		Zinco		
		Litio		
		Manganese		
		Cromo		
		Piombo		
		Rame		
		CO		
		NOx		
COT				
E17	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	Polveri totali ²	aprile-20	sostituito da E17 nel secondo semestre 2020
		Alcool furfurilico		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
E17	Animisteria linea unica Hot Box	Polveri totali ²	-	settembre-20
		Alcool furfurilico		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
E17 bis	Animisteria linea unica Hot Box	Polveri totali ²	-	settembre-20
		Alcool furfurilico		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
E18	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	Polveri totali ²	aprile-20	sostituito da E17bis nel secondo semestre 2020
		Alcool furfurilico		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
E19	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	Polveri totali ²	aprile-20	sostituito da E32 nel secondo semestre 2020
		Alcool furfurilico		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
		Fenolo		
E19	Isola di sterratura e taglio manuale	Polveri totali	-	ottobre-20
		Silicio+Sodio+Ferro+Alluminio+Magnesio+Zinco+Litio		
		Manganese+Cromo+Piombo+Rame		
E20	Lavorazioni Meccaniche isola di Steratura e taglio n.1	Polveri totali	-	ottobre-20
		Silicio+Sodio+Ferro+Alluminio+Magnesio+Zinco+Litio		
		Manganese+Cromo+Piombo+Rame		
E21	Lavorazioni Meccaniche Isola di Steratura e taglio n.9	Polveri totali	-	ottobre-20
		Silicio+Sodio+Ferro+Alluminio+Magnesio+Zinco+Litio		
		Manganese+Cromo+Piombo+Rame		
E22	Aspirazione finitura Isola 14	Polveri totali	-	ottobre-20
		Silicio+Sodio+Ferro+Alluminio+Magnesio+Zinco+Litio		
		Manganese+Cromo+Piombo+Rame		
		COT		
		IPA		

Denominazione camino	Provenienza	Sost. Inquinante	Data 1° controllo	Data 2° controllo
E23	Saldatura	Polveri totali	-	ottobre-20
		Silicio+Sodio+Ferro+Alluminio+Magnesio+Zinco+Litio		
		Manganese+Cromo+Piombo+Rame		
E24	Rigeneraz. Sabbia	Polveri totali	aprile-20	ottobre-20
		NOx		
		Alcool furfurilico		
		Fenolo		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
		IPA		
		COT		
E25	Galleria servizi Cabina liquidi penetranti	Polveri totali di particelle di vernice	aprile-20	ottobre-20
E26	Granigliatrice Manutenzione Stampi	Polveri totali	-	ottobre-20
		Silicio+Sodio+Ferro+Alluminio+Magnesio+Zinco+Litio		
		Manganese+Cromo+Piombo+Rame		
E27	Fonderia conchiglia Isola di colata 7	Polveri totali ¹	aprile-20	ottobre-20
		COT		
		CO		
		NOx		
		Fenolo		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
		IPA		
E28	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	Polveri totali ²	aprile-20	sostituito da E32 nel secondo semestre 2020
		Alcool furfurilico		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
		Fenolo		
E23	Saldatura	Polveri totali	-	ottobre-20
		Silicio+Sodio+Ferro+Alluminio+Magnesio+Zinco+Litio		
		Manganese+Cromo+Piombo+Rame		
E29	Animisteria Aspirazione Macchine formatrici	Polveri totali ²	aprile-20	sostituito da E32 nel secondo semestre 2020
		Alcool furfurilico		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
		Fenolo		
E30	Stazione di sterratura	Polveri totali	aprile-20	ottobre-20
E31	Stazione di taglio e sbavatura	Polveri totali	aprile-20	ottobre-20
		Silicio+Sodio+Ferro+Alluminio+Magnesio+Zinco+Litio		
		Manganese+Cromo+Piombo+Rame		
E32	Aspirazione linea shell moulding	Polveri totali ²	-	settembre-20
		Alcool furfurilico		
		Formaldeide		
		Ammoniaca		
		Fenolo		
E108	Caldaia riscaldamento locali lavorazioni meccaniche	Polveri totali	marzo-20	-
		NO2		
		SO2		

Cronoprogramma attività di controllo scarichi idrici

Punto di rilevazione	Sostanza inquinante	Data 1° controllo	Data 2° controllo
ACQUE REFLUE INDUSTRIALI Pozzetto ispezione n. 1.1	pH	febbraio-20	agosto-20
	Temperatura	febbraio-20	agosto-20
	Colore	febbraio-20	agosto-20
	odore	febbraio-20	agosto-20
	Solidi sospesi totali	febbraio-20	agosto-20
	COD (come O ₂)	febbraio-20	agosto-20
	Alluminio	febbraio-20	agosto-20
	Arsenico	febbraio-20	agosto-20
	Cadmio	febbraio-20	agosto-20
	Ferro	febbraio-20	agosto-20
	Mercurio	febbraio-20	agosto-20
	Nichel	febbraio-20	agosto-20
	Piombo	febbraio-20	agosto-20
	Rame	febbraio-20	agosto-20
	Zinco	febbraio-20	agosto-20
	Solfuro (come S)	febbraio-20	agosto-20
	Cloruri	febbraio-20	agosto-20
	Fosforo totale (come P)	febbraio-20	agosto-20
	Azoto nitrico (come N)	febbraio-20	agosto-20
Idrocarburi totali	febbraio-20	agosto-20	
ACQUE DI PRIMA PIOGGIA Pozzetto ispezione n. 2	pH	febbraio-20	agosto-20
	Temperatura	febbraio-20	agosto-20
	Colore	febbraio-20	agosto-20
	odore	febbraio-20	agosto-20
	Solidi sospesi totali	febbraio-20	agosto-20
	COD (come O ₂)	febbraio-20	agosto-20
	Alluminio	febbraio-20	agosto-20
	Arsenico	febbraio-20	agosto-20
	Cadmio	febbraio-20	agosto-20
	Ferro	febbraio-20	agosto-20
	Mercurio	febbraio-20	agosto-20
	Nichel	febbraio-20	agosto-20
	Piombo	febbraio-20	agosto-20
	Rame	febbraio-20	agosto-20
	Zinco	febbraio-20	agosto-20
	Solfuro (come S)	febbraio-20	agosto-20
	Cloruri	febbraio-20	agosto-20
	Fosforo totale (come P)	febbraio-20	agosto-20
	Azoto nitrico (come N)	febbraio-20	agosto-20
Idrocarburi totali	febbraio-20	agosto-20	

Cronoprogramma attività di controllo acque sotterranee

Punto di rilevazione	Sostanza inquinante	Data controllo
ACQUE SOTTERRANEE S1, S2, S3, S4, SA, SB, SC, SD	Alluminio	luglio-20
	Arsenico	luglio-20
	Cadmio	luglio-20
	Cobalto	luglio-20
	Cromo Totale	luglio-20
	Cromo (VI)	luglio-20
	Nichel	luglio-20
	Rame	luglio-20
	Zinco	luglio-20
	Ferro	luglio-20
	Manganese	luglio-20
	Piombo	luglio-20
	Selenio	luglio-20
	IPA	luglio-20
	Cloroformio (Tricolometano)	luglio-20
	Clorometano	luglio-20
	Cloruro di vinile	luglio-20
	1.2 - Dicloroetano	luglio-20
	1.1 - Dicloroetilene	luglio-20
	Tricloroetilene	luglio-20
	Tetracloroetilene	luglio-20
	Esaclorobutadiene	luglio-20
	Σ Organoalogenati Cancerogeni	luglio-20
	1.1 - Dicloroetano	luglio-20
	1.2 - Dicloroetilene (somma degli isomeri)	luglio-20
	1.2 - Dicloropropano	luglio-20
	1.2.3 - Tricloropropano	luglio-20
	1.1.2.2 - Tetracloroetano	luglio-20
	Idrocarburi totali (espressi come n-esano)	luglio-20
	Bromodiclorometano	luglio-20
	Dibromoclorometano	luglio-20
	1,2-Dibromoetano	luglio-20
	Tribromometano	luglio-20
	Cianuri Liberi	luglio-20
	Boro	luglio-20
	Solfati	luglio-20
	Nitriti	luglio-20
	Fluoruri	luglio-20
	2-Clorofenolo	luglio-20
	2,4-Diclorofenolo	luglio-20
	Pentaclorofenolo	luglio-20
	2,4,6- Triclorofenolo	luglio-20
	Azoto ammoniacale	luglio-20
	Alcool furfurilico	luglio-20
	Alcool metilico	luglio-20
Etanolamina	luglio-20	
Glicole etilenico	luglio-20	
Aldeide Formica	luglio-20	

Cronoprogramma attività di controllo rifiuti

Codice C.E.R.	Descrizione C.E.R.	Data controllo
080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 080317	L'analisi verrà effettuata sul singolo rifiuto in occasione della prima produzione dell'anno
10 10 03	Schiumatura alluminio fuso e pulizia forni	
10 10 08	Sabbia di scarto	
10 10 08	Sabbia da pulizia buche e vasca lavaggio pezzi	
101011*	Materiale da pulizia condotti di aspirazione e estrattori	
10 10 12	Polveri impianto di abbattimento delle polveri dell'impianto di rifusione del truciolo	
10 10 12	Rifiuti derivanti dalla pulizia delle vasche degli impianti di raffreddamento e pozzetto ispezione (1.1)	
10 10 12	Polveri da impianto di abbattimento delle polveri	
10 10 12	Polveri impianto di abbattimento polveri + scorifica	
120109*	Emulsione da serbatoio interrato	
120116*	Polveri di graniglia	
130205*	Olio esausto	
130506*	Distillazione emulsione	
150110*	Cisternette vuote resina	
150110*	Contenitori vuoti che hanno contenuto sostanze pericolose	
150202*	Filtri olio	
150202*	Materiale assorbente, stracci sporchi ed indumenti protettivi	
150203	Materiale assorbente, stracci sporchi ed indumenti protettivi	
150203	Maniche filtranti	
160213*	Monitor fuori uso	
160214	Stampanti fuori uso	
160305*	Resina di scarto	
160306	Catalizzatore di scarto	
160601*	Batterie al piombo	
161002	Acque di lavaggio liquidi penetranti	
161104	Crogioli rotti, tazze ceramiche, rivestimento siviere, materiale da demolizione forni	
170411	Cavi in rame	
170603*	Materassini	
170904	Rifiuti derivanti da attività di manutenzione	
200121*	Neon	

Cronoprogramma attività di controllo Centrali Termiche

Punto di Rilevazione	Parametri	Data Controllo
Centrale termica stabilimento Loren Modello LP700 Matricola 8201548 Anno di costruzione 1984 Potenza termica focolare 1069 kW	Rendimento di combustione	gen-20 nov-20
Centrale termica uffici e spogliatoi Santandrea Modello GAE 250 Matricola 0063AR3385 Anno di costruzione 1998 Potenza termica focolare 274 KW	Rendimento di combustione	gen-20 nov-20
Generatori di calore Robur (officina meccanica) Modello Evoluzione Matricola: 3.1) 224610187 3.2) 224610188 3.3) 224610189 3.4) 224610190 Anno di costruzione 2002 Potenza termica focolare 48,35 KW	Rendimento di combustione	nov-20
Pannelli radianti (animisteria) Gaz Industrie Modello WR33EUFR Matricola: 4.1) 20030485043 4.2) 20030485044 4.3) 20030485046 4.4) 20030485047 4.5) 20030485048 4.6) 20030485049 4.7) 20030485050 7) Termostriscia n° 9 Anno di costruzione 2003 Potenza termica focolare 30 KW	Rendimento di combustione	nov-20
Pannelli radianti (Animisteria) GAZ INDUSTRIE Modello RD21EUIT Matricola 20051280391 Anno di costruzione 2005 Potenza termica focolare 21 KW	Rendimento di combustione	nov-20
Scaldabagno spogliatoi JUNKERS GRUPPO BOSCH Modello Celsuius Pure WTD 27 AM E23 Matricola: 6.1) 8370-559-000006-7703311048 6.2) 8370-557-000012-7703311048 6.3) 8370-557-000011-7703311048 Anno di costruzione 2015 Potenza termica focolare 47 KW	Rendimento di combustione	nov-20

Cronoprogramma attività di controllo Rumore in ambiente Esterno

Rif. Planimetrico	DIURNO	NOTTURNO
1	ott-20	ott-20
2	ott-20	ott-20
3	ott-20	ott-20
4	ott-20	ott-20
5	ott-20	ott-20
6	ott-20	ott-20
7	ott-20	ott-20
8	ott-20	ott-20
9	ott-20	ott-20
10	ott-20	ott-20
R1 (classe IV - Aree di intensa attività umana) Via Pietro Nenni 4	ott-20	ott-20
R2 (classe V - Aree prevalentemente industriali) Ricettore Artigianale/Industriale	ott-20	ott-20
R3 (classe V - Aree prevalentemente industriali) Ricettore Artigianale/Industriale	ott-20	ott-20