



Progetto: **Impianto di stoccaggio rifiuti**
Via Penne - Chieti

Committente: **MANTINI** srl
Via Penne 12/13 - 66010 Chieti (CH)
Tel. 0871.330301 - Fax 0871.330305
www.mantini.it - info@mantini.it
Stazione di Riferimento: Roma, Antenna e Stazione - Qualifica 001/002 - 001/003 - 001/004 - 001/005

Determinazione Reg. Abruzzo DPC 026 / 293 del 23/12/2020
art. 208 D.lgs. 152/2006 e s.m.i. - art. 45 L.R. 45/2007 e s.m.i.

Data: **Settembre 2021** Scala: **fuori scala** Oggetto Elaborato: **Modifica Impianto Raccolta Acque Meteoriche**
Revisione: **01** Num. tav.: **01**

Dott. Ing. Giuseppe Antonio De Cesare
Via Leonardo da Vinci n. 13 - 66010 Ripa Teatina (CH)
tel. 0871440500 cell. 3450061857 fax 087144018 studiodecesare@gmail.com studiodecesare@pec.it