

QUADRO RIASSUNTIVO

Impianto: Ardagh Glass Italy Srl		data: 13/06/2018														
PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza Impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattimento (*)	Sostanza inquinante	Concentrazione autorizzate mg/Nmc	Flusso di massa (Kg/h)		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di			
				h/gg	gg/a					Kg/h	Kg/a		ossigeno	vapore acqueo		
1	Forno e Trattamento superficiale a caldo	36	32000	24	365	450	P.E.*	Polveri	20	0,64	5606,40	1,6 m circolare	8%	0		
										SOx	16,00				140160,00	
										NOx	38,40				336384,00	
										Classe III Tab C (HCl)	0,64				5606,40	
										Classe III Tab B (SiO ₂)	0,08				700,80	
										HF	0,11				981,12	
										CO	< 3,2				< 28032	
										Metalli tab A1 classe I (Cd e i suoi composti)	0,07				0,0022	19,62
										Metalli tab A1 classe II (As+Co+Cr _{VII} +Ni)	0,7				0,022	196,22
										Metalli tab B classe II (Se+Ni)	0,7				0,022	196,22
2	Ricottura	6	35000	24	365	*		Σ(As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VII}) ^{nota 1}	< 1	< 0,032	< 280,32	0,5 m circolare	-	-		
										SOx	0,88				7665,00	
										NOx	8,58				75117,00	
										CO	5,25				45990,00	
										Sn e i suoi composti	1				0,04	306,60
										Polveri	5				0,18	1533,00
										SOx	0,13				1095,00	
										NOx	1,23				10731,00	
										CO	0,75				6570,00	
										COT	0,08				657,00	
5	Imballo	9	5000	24	365	*		Σ(As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VII} , Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn) ^{nota 1}	< 5	< 0,16	< 1401,6	0,7 m circolare	-	-		
										Polveri	5				0,03	219,00
6	Saldatura	5	4000	4	365	35	F.T.*	Polveri	12	0,05	70,08	0,5 m circolare	-	-		
										Polveri	12				0,05	70,08

7	Preparazione stampi	5	400	4	365	35	-	Polveri	5	0,00	2,92	Lato 0,3 m quadrato	-
8	Magazzino materie prime	3,5	900	1	365	35	F.T.*	Polveri	5	0,00	1,64	Lato 0,245 m quadrato	-
9	Lavaggio stampi	10	1500	4	365	amb	-	SOV classe II tab D	10	0,02	21,90	0,25 m circolare	-
								SOV di classe III, IV, e V tab D	30	0,05	65,70		
10	Gruppo elettrogeno 240 kW uso emergenza	4	-	-	80	-	-	NaOH	4	0,01	8,76	0,10 m circolare	-
								CO	Non soggetto ad autorizzazione ai sensi Art. 272 comma 1-allegato IV Parte Quinta (parte prima punto bb)				
11	Gruppo elettrogeno 570 kW uso emergenza	4	-	-	80	-	-	CO	Non soggetto ad autorizzazione ai sensi Art. 272 comma 1-allegato IV Parte Quinta (parte prima punto bb)		0,15 m circolare; due punti	-	
								Polveri					
12	Deposito sabbia	-	-	-	amb	-	-	Classe III Tab B (SiO ₂)			emissione diffusa	-	
								Polveri					
13	Deposito rottame di vetro	-	-	-	amb	-	-	Polveri			emissione diffusa	-	
								Classe III Tab B (SiO ₂)					

(*) C= ciclone; F.T.= filtro a tessuto; F.C.= filtro a cartucce in poliestere; V.A.= Velo ad acqua; P.E.= precipitatore elettrostatico; A.U.= abbattitore a umido; F.V.=Filtri a secco in fibra di vetro; A.U.T.= abbattitore a umido Venturi; AS.= assorbitore; AD.= adsorbitore; Altri = specificare

Timbro e firma Gestore impianto

ARDAGH GLASS ITALY S.r.l.

a socio unico

Zona Industriale S. Trinità

64048 Montone di Vomano (TE)

Pivat 00924450679

Nota 1 Limiti riferiti ai metalli nella fase solida e nella fase gassosa