



PROVVEDIMENTO A.I.A. N° DPC025/259

DEL 19/10/2022

DPC DIPARTIMENTO TERRITORIO – AMBIENTE

SERVIZIO: Politica Energetica e Risorse del Territorio

UFFICIO: A.I.A.

OGGETTO: **Decreto Legislativo n. 152 del 03/04/2006 e ss.mm.ii., art. 29-nonies – Autorizzazione Integrata Ambientale – Aggiornamento a seguito di modifica non sostanziale**

DITTA: Tekal S.p.A.

Sede installazione: Zona Industriale Sambuceto – Via Po, 55 – 66020 San Giovanni Teatino (CH)

Attività svolta: Fusione in conchiglia di metalli non ferrosi - alluminio.

Codice IPPC di cui all'Allegato VIII alla Parte II del D.Lgs. 152/2006 s.m.i.:

2.5 b): *“Impianti di fusione e lega di metalli non ferrosi, compresi i prodotti di recupero (affinazione, formatura in fonderia), con una capacità di fusione superiore a 4 tonnellate al giorno per il piombo e il cadmio o a 20 tonnellate al giorno per tutti gli altri metalli”.*

IL DIRIGENTE

(D.G.R. n. 469 del 24/06/15 e s.m.i.)

VISTA la direttiva 2010/75/UE relativa alle emissioni industriali;

VISTO il Titolo III-bis alla Parte II del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. che disciplina il rilascio, il rinnovo e il riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale;

VISTI:

- la D.G.R. n. 310 del 29/06/2009 che ha modificato il punto 1 della D.G.R. n. 28/04 individuando il Dipartimento Opere Pubbliche, Governo del Territorio e Politiche Ambientali quale Autorità Competente al rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale relativamente agli impianti di cui alle categorie riportate nell'Allegato VIII del D.Lgs. 152/2006;
- l'art. 5 della L.R. 64/97 che stabilisce i compiti dell'ARTA;
- la D.G.R. n. 917 del 23/12/2011 recante *“Decreto Legislativo 03.04.2006, n. 152 e s.m.i. “Norme in materia ambientale”. Parte seconda “Procedure per la valutazione ambientale strategica (VAS), per la valutazione di impatto ambientale (VIA) e per l'autorizzazione integrata ambientale (A.I.A.)” - Parte IV “Norme in materia di gestione dei rifiuti e di bonifica dei siti*

- contaminati” - Approvazione di “Linee guida per l’individuazione delle modifiche di cui all’art. 5, comma 1, lett. l), l-bis), art. 29-nonies) ed art. 208 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.”;*
- la D.G.R. n. 118 del 07/02/2019 recante *“Revoca e Sostituzione integrale dell’Allegato 1 alla DGR 917 del 23/12/2011 “Linee guida per l’individuazione delle modifiche di cui all’art. 5, comma 1, lett. l), l-bis), art. 29-nonies) ed art. 208 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.” della DGR 917/11, con l’Allegato 1 “Adeguamento delle Linee guida e criteri tecnici per l’individuazione delle modifiche di cui alla Parte II del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.” - D.Lgs. 03.04.2006, n. 152 e ss.mm.ii “Norme in materia ambientale” - Parte II Titolo III “Procedure inerenti l’Autorizzazione Integrata Ambientale” – Approvazione linee guida per l’individuazione delle modifiche di cui all’art.5, comma 1, lett. l), art. 29-nonies)”;*
 - il D.M. n. 95 del 15/04/2019 che stabilisce le modalità per la redazione della relazione di riferimento di cui all’articolo 5, comma 1, lettera v)-bis del D.Lgs. 152/2006;

VISTI:

- l’Autorizzazione Integrata Ambientale n. DPC025/449 del 21/12/2018 rilasciata alla Ditta Tekal S.p.A. con sede legale in Via Ciro Menotti, n. 4 – Ponte San Pietro (BG) e sede operativa in Zona Industriale Sambuceto – Via Po, n. 55 – San Giovanni Teatino (CH), nella persona del Legale Rappresentante per l’esercizio dell’installazione di *“Fusione in conchiglia di metalli non ferrosi – alluminio”*; rientrante fra le categorie di attività industriali di cui all’Allegato VIII alla parte II del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii., precisamente al punto 2.5 b) – *Impianti di fusione e lega di metalli non ferrosi, compresi i prodotti di recupero (affinazione, formatura in fonderia), con una capacità di fusione superiore a 4 tonnellate al giorno per il piombo e il cadmio o a 20 tonnellate al giorno per tutti gli altri metalli*;
- il Provvedimento A.I.A. n. DPC025/108 del 21/04/2020 di aggiornamento dell’autorizzazione a seguito di modifica non sostanziale, ai sensi dell’art. 29-nonies del D.Lgs. 152/2006;
- il Provvedimento A.I.A. n. DPC025/228 del 15/09/2020 di aggiornamento dell’autorizzazione a seguito di modifica non sostanziale, ai sensi dell’art. 29-nonies del D.Lgs. 152/2006;
- il Provvedimento A.I.A. n. DPC025/355 del 18/10/2021 di aggiornamento dell’autorizzazione a seguito di modifica non sostanziale, ai sensi dell’art. 29-nonies del D.Lgs. 152/2006;

ACQUISITA in atti al prot. n. RA/141622 del 11/04/2022, la comunicazione di modifica non sostanziale ai sensi dell’art. 29-nonies del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. trasmessa dalla Ditta Tekal S.p.A. relativamente ai seguenti interventi:

- Modifica layout stabilimento;
- Modifica layout materie prime;
- Modifica QRE autorizzato;
- Modifica aree di deposito temporaneo rifiuti;

VISTA la richiesta di parere tecnico di competenza inoltrata dalla Regione Abruzzo – Servizio Politica Energetica e Risorse del Territorio, all’ARTA Abruzzo, con nota prot. n. RA/160094 del 26/04/2022;

PRESO ATTO del parere tecnico dell’ARTA Abruzzo, trasmesso con nota prot. n. 22789/2022 ed acquisito in atti al prot. n. RA/187277 del 12/05/2022, con il quale le modifiche proposte dalla Ditta Tekal S.p.A. sono ritenute non sostanziali ai sensi della D.G.R. n. 118/2019, ma comportano l’aggiornamento dell’atto autorizzativo;

ACQUISITA in atti al prot. n. RA/290211 del 01/08/2022 la nota integrativa con cui la Ditta ha trasmesso il QRE aggiornato modificato con riferimento al punto di emissione E108, Centrale termica per il riscaldamento dei locali del reparto lavorazioni meccaniche;

ACQUISITA in atti al prot. n. RA/317746 del 01/09/2022, la comunicazione di modifica non sostanziale ai sensi dell'art. 29-nonies del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. trasmessa dalla Ditta Tekal S.p.A. relativamente ai seguenti interventi:

- Modifica layout materie prime;
- Modifica aree di deposito temporaneo rifiuti;

VISTA la richiesta di parere tecnico di competenza inoltrata all'ARTA dalla Regione Abruzzo, Servizio Politica Energetica e Risorse del Territorio, con nota prot. n. RA/327720 del 09/09/2022;

PRESO ATTO del parere tecnico dell'ARTA Abruzzo, trasmesso con nota prot. n. 44354/2022 ed acquisito in atti al prot. n. RA/341389/22 del 21/09/2022, con il quale le modifiche proposte dalla Ditta Tekal S.p.A. sono ritenute non sostanziali ai sensi della D.G.R. n. 118/2019, ma comportano l'aggiornamento dell'atto autorizzativo;

DATO ATTO che le modifiche proposte attengono a quanto riportato all'Allegato 1 alla D.G.R. n. 118/2019, precisamente al paragrafo 2, punto 2.1 *"Modifiche che comportano l'aggiornamento dell'Autorizzazione"*, così come verificato anche da ARTA Abruzzo con il su citato parere di competenza;

CONSIDERATO che, in base alla documentazione presentata dalla Ditta Tekal S.p.A., nonché dalle indicazioni dell'ARTA Abruzzo riportate nei citati pareri, sono oggetto di aggiornamento dell'A.I.A. DPC025/449 del 21/12/2018 e s.m.i.: QRE, planimetria layout stabilimento, planimetria materie prime, planimetria emissioni in atmosfera, planimetria stoccaggio rifiuti;

RIBADITO, come evidenziato da ARTA Abruzzo, con il richiamato parere prot. n. 44354/2022, nelle valutazioni relative al Piano di Campionamento dei suoli trasmesso dalla Ditta con nota prot. n. GC/sp-23/22, con particolare riferimento all'aggiunta di un ulteriore sondaggi denominato SH, *"che in tale sondaggio dovranno essere prelevati campioni in numero uguale a quelli previsti in SE, SF ed SG e sottoposti allo stesso screening analitico"*;

DATO ATTO che il Gestore ha provveduto al pagamento dei diritti di istruttoria, di cui al D.M. 24/04/08 ed alla D.G.R. n. 308/2009, al pagamento dell'imposta di bollo, ai sensi del D.P.R. n. 642 del 26/10/1972 e dell'art. 3 del Decreto Interministeriale del 10/11/2011, ed alla trasmissione della certificazione antimafia dandone riscontro con le note acquisite in atti ai prott. nn. RA/141622 del 11/04/2022 e RA/201820 del 24/05/2022;

ACCERTATA la regolarità tecnico-amministrativa della procedura seguita e valutata la legittimità del presente provvedimento;

per tutto quanto esposto in premessa che qui si intende integralmente riportato e trascritto,

DETERMINA

ART. 1

AGGIORNAMENTO A SEGUITO DI MODIFICA NON SOSTANZIALE

di aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale n. DPC025/449 del 21/12/2018, così come aggiornata con Provvedimenti n. DPC025/108 del 21/04/2020, n. DPC025/228 del 15/09/2020 e n. DPC025/355 del 18/10/2021, rilasciata alla Ditta Tekal S.p.A. nella persona del Gestore pro-tempore, per la categoria di cui al punto 2.5 b) dell'Allegato VIII alla parte II del D.Lgs 152/06 e ss.mm.ii., relativa all'impianto di fusione in conchiglia di metalli non ferrosi – alluminio, presso l'installazione sita in Zona Industriale Sambuceto – Via Po, 55 – 66020 San Giovanni Teatino (CH).

ART. 2

LAYOUT STABILIMENTO

1. La planimetria relativa al layout dello stabilimento allegata all'A.I.A. n. DPC025/108 del 21/04/2020 si intende sostituita con l'elaborato "B1.1 – Lay-out Tekal", acquisito in atti al prot. n. RA/141622 del 11/04/2022, **Allegato 1 al presente Provvedimento.**

ART. 3

MATERIE PRIME

1. La planimetria relativa allo stoccaggio delle materie prime allegata all'A.I.A. n. DPC025/228 del 15/09/2020 si intende sostituita con l'elaborato "C2 – Lay-out Materie prime", acquisito in atti al prot. n. RA/0317746 del 01/09/2022,, **Allegato 2 al presente Provvedimento.**

ART. 4

EMISSIONI IN ATMOSFERA

1. La planimetria dei punti di emissione allegata all'A.I.A. n. DPC025/355 del 18/10/2021 si intende sostituita con l'elaborato "Tekal Emissioni", acquisito in atti al prot. n. RA/141622 del 11/04/2022, **Allegato 3 al presente Provvedimento;**
2. Il QRE di seguito riportato, di cui alla documentazione acquisita in atti al prot. n. RA/201820 del 24/05/2022, sostituisce quello di cui all'A.I.A. n. DPC025/355 del 18/10/2021. Per quanto attiene alle emissioni scarsamente rilevanti, si fa riferimento all'A.I.A. n. DPC025/228 del 15/09/2020.

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm3)	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli	
					h/g	g/a					ora	anno		
E7	Fonderia conchiglia Aspiratore polveri scorifica forni fusori e degasaggio /scalda siviere	12,5	0,8	20000	12	240	90	Filtro a tessuto	Classe III TAB B	Polveri totali	5,00	0,100	288,00	Semestrale
										COT	30,00	0,600	1.728,00	
										NOx	60,00	1,200	3.456,00	
										CO	40,00	0,800	2.304,00	
									Manganese	1,00	0,020	57,60		
									Cromo					
									Piombo					
									Rame	2,50	0,050	144,00		
									Silicio					
									Sodio					
									Ferro					
									Alluminio					
									Magnesio					
Zinco														
Litio														
E9	Fonderia conchiglia Isola di colata 2	14,2	0,9	26.000	24	240	35		Polveri totali	5,00	0,130	748,80	Semestrale	
									COT	20,00	0,520	2.995,20		
									CO	45,00	1,170	6.739,20		
									NOx	90,00	2,340	13.478,40		
									Fenolo	0,70	0,018	104,83		
									Formaldeide	1,80	0,047	269,57		
									Ammoniaca	40,00	1,040	5.990,40		
									IPA	0,030	0,001	4,49		
E10	Fonderia conchiglia Isola di colata 3	14,2	1	28.000	24	240	35		Polveri totali	5,00	0,140	806,40	Semestrale	
									COT	20,00	0,560	3.225,60		
									CO	45,00	1,260	7.257,60		
									NOx	90,00	2,520	14.515,20		
									Fenolo	0,70	0,020	112,90		
									Formaldeide	1,80	0,050	290,30		
									Ammoniaca	40,00	1,120	6.451,20		
									IPA	0,030	0,001	4,84		
E11	Fonderia conchiglia isola di colata 4 Bassa Pressione	15,2	1	24.000	24	240	35		Polveri totali	5,00	0,120	691,20	Semestrale	
									COT	20,00	0,480	2.764,80		
									CO	45,00	1,080	6.220,80		
									NOx	90,00	2,160	12.441,60		
									Fenolo	0,70	0,017	96,77		
									Formaldeide	1,80	0,043	248,83		
									Ammoniaca	40,00	0,960	5.529,60		
									IPA	0,030	0,001	4,15		
E12	Fonderia conchiglia Isola di colata 5 Bassa Pressione	14,8	1	40.000	24	240	35		Polveri totali	5,00	0,200	1.152,00	Semestrale	
									COT	20,00	0,800	4.608,00		
									CO	45,00	1,800	10.368,00		
									NOx	90,00	3,600	20.736,00		
									Fenolo	0,70	0,028	161,28		
									Formaldeide	1,80	0,072	414,72		
									Ammoniaca	40,00	1,600	9.216,00		
									IPA	0,030	0,001	6,91		

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm3)	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli	
					h/g	g/a					ora	anno		
E13	Fonderia conchiglia Isola di colata 6	14,7	1	37.000	24	240	35		Polveri totali	5,00	0,185	1.065,60	Semestrale	
									COT	20,00	0,740	4.262,40		
									CO	45,00	1,665	9.590,40		
									NOx	90,00	3,330	19.180,80		
									Fenolo	0,70	0,026	149,18		
									Formaldeide	1,80	0,067	383,62		
									Ammoniaca	40,00	1,480	8.524,80		
IPA	0,030	0,001	6,39											
E14	Imp.Preparaz.sabbia 1	5	0,25	3.000	24	240	Ambiente	Filtro a tessuto	Polveri	5,00	0,015	86,40	Semestrale	
E15	Imp.preparaz. sabbia 2	12,5	0,15	1.000	24	240	Ambiente	Filtro a tessuto	Polveri	10,00	0,010	57,60	Semestrale	
E16 (In condizione di SOSPENSIONE dell'attività di recupero rifiuti CER 120103 ai sensi del D.M. 5/02/98)	Linea calore fomi fusori	12,5	1.1	27000	24	350	400	Filtro a tessuto Ciclone	Polveri totali	5,00	0,135	1.134,00	Semestrale	
									Silicio	2,50	0,068	567,00		
									Sodio					
									Ferro					
									Alluminio					
									Magnesio					
									Zinco					
									Litio					
									Classe III TAB. B	Manganese	1,00	0,027		226,80
									Cromo					
									Piombo					
									Rame					
									CO	124,00	3,348	28.123,20		
NOx	100,00	2,700	22.680,00											
COT	45,00	1,215	10.206,00											
E16 (In condizione di recupero rifiuti CER 120103 ai sensi del D.M. 5/02/98)	Linea calore fomi fusori	12,5	1.1	27000	24	350	400	Filtro a tessuto Ciclone	Polveri totali	5,00	0,135	1.134,00	Semestrale	
									Silicio	2,50	0,068	567,00		
									Sodio					
									Ferro					
									Alluminio					
									Magnesio					
									Zinco					
									Litio					
									Classe III TAB. B	Manganese	1,00	0,027		226,80
									Cromo					
									Piombo					
									Rame					
									HF (classe II tab. C)	1,00	0,027	226,80		
									HCL (Classe III tab. C)	10,00	0,270	2.268,00		
									IPA (Classe I tab. A1)	0,05	0,001	11,34		
									PCDD+PCDF (diossina equivalente) (ng/mc)	0,50	0,014	113,40		
CO	124,00	3,348	28.123,20											
NOx	100,00	2,700	22.680,00											
COT	45,00	1,215	10.206,00											

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm3)	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli	
					h/g	g/a					ora	anno		
E17	Animisteria linea unica Hot box	13	1,2	60000	24	240	Ambiente		Polveri totali	5,00	0,300	1.728,00	Semestrale	
									Alcool furfurilico	2,50	0,150	864,00		
									Formaldeide	2,00	0,120	691,20		
									Ammoniaca	35,00	2,100	12.096,00		
E17bis	Animisteria linea unica Hot box	13	1,2	45000	24	240	Ambiente		Polveri totali	5,00	0,225	1.296,00	Semestrale	
									Alcool furfurilico	2,50	0,113	648,00		
									Formaldeide	2,00	0,090	518,40		
									Ammoniaca	35,00	1,575	9.072,00		
E18	Nuova isola di sterratura e taglio (isola 13)	11	0,3	5000	24	240	Ambiente	Filtro a cartucce	Classe III TAB, B	Polveri totali	4,00	0,020	115,20	Annuale
										Silicio	2,50	0,013	72,00	
										Sodio				
										Ferro				
										Alluminio				
										Magnesio				
										Zinco				
										Litio				
									Manganese	1,50				
									Cromo					
									Piombo					
									Rame					
E19	Nuova isola di sterratura e taglio (Sterratrice Manuale)	11	0,3	5000	24	240	Ambiente	Filtro a cartucce	Classe III TAB, B	Polveri totali	4,00	0,020	115,20	Annuale
										Silicio	2,50	0,013	72,00	
										Sodio				
										Ferro				
										Alluminio				
										Magnesio				
										Zinco				
										Litio				
									Manganese	1,50				
									Cromo					
									Piombo					
									Rame					
E20	Lavorazioni Meccaniche isola di Sterratura e taglio n.1	11	0,3	5000	24	240	Ambiente	Filtro a cartucce	Classe III TAB, B	Polveri totali	4	0,02	115,200	Annuale
										Silicio	2,5	0,0125	72,000	
										Sodio				
										Ferro				
										Alluminio				
										Magnesio				
										Zinco				
										Litio				
									Manganese	1,50				
									Cromo					
									Piombo					
									Rame					

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm3)	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli
					h/g	g/a					ora	anno	
E21	Lavorazioni Meccaniche Isola di Sterrata e taglio n.9	11	0,3	5.000	24	240	Ambiente	Filtro a cartucce	Polveri totali	4,00	0,020	115,20	Annuale
									Silicio	2,50	0,013	72,00	
									Sodio				
									Ferro				
									Alluminio				
									Magnesio				
									Zinco				
									Alluminio				
									Litio				
									Manganese	1,50	0,008	43,20	
									Cromo				
									Piombo				
									Rame				
									E22	Linea Centralizzata Lavorazioni Meccaniche	10	0,73	
Silicio	3,00	0,090	518,40										
Sodio													
Ferro													
Alluminio													
Magnesio													
Zinco													
Alluminio													
Litio													
Manganese	2,00	0,060	345,60										
Cromo													
Piombo													
Rame													
COT	30,00	0,90	5.184,00										
IPA	0,050	0,002	8,640										
E23	Saldatura	8,5	0,25	2.800	8	240	Ambiente	Filtro a carboni attivi	Polveri totali	2,00	0,006	10,75	Annuale
									Silicio	0,80	0,002	4,30	
									Sodio				
									Ferro				
									Magnesio				
									Zinco				
									Alluminio				
									Alluminio				
									Litio				
									Manganese	0,20	0,00056	1,0752	
									Cromo				
									Piombo				
									Rame				

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm3)	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli
					h/g	g/a					ora	anno	
E24	Rigeneraz. Sabbia	13	0,60	15.000	24	240	130	Filtro a tessuto	Polveri totali	6,00	0,090	518,40	Semestrale
									NOx	100,00	1,500	8.640,00	
									Alcool furfurilico	2,00	0,030	172,80	
									Fenolo	0,50	0,008	43,20	
									Formaldeide	2,00	0,030	172,80	
									Ammoniaca	24,00	0,360	2.073,60	
									IPA	0,040	0,00060	3,46	
									COT	40,00	0,60000	3.456,00	
CO	55,00	0,82500	4.752,00										
E25	Galleria servizi Cabina liquidi penetranti	11	0,5	10.000	1	240	Ambiente		Polveri totali di particelle di vernice	5,00	0,050	12,00	Semestrale
E26	Granigliatrice Manutenzione Stampi	13	0,45	5.400	1	240	Ambiente	Filtro a cartucce	Polveri	5,00	0,027	6,48	Annuale
									Silicio	2,50	0,014	3,24	
									Sodio				
									Ferro				
									Magnesio				
									Zinco				
									Alluminio				
									Litio	1,00	0,005	1,30	
									Manganese				
									Cromo				
Piombo													
Rame													
E27	Fonderia conchiglia Isola di colata 7	14,3	1	34.000	24	240	35		Polveri totali	5,00	0,170	979,20	Semestrale
									COT	20,00	0,680	3.916,80	
									Fenolo	0,70	0,024	137,09	
									Formaldeide	2,00	0,068	391,68	
									Ammoniaca	40,00	1,360	7.833,60	
									CO	45,00	1,530	8.812,80	
									NOx	90,00	3,060	17.625,60	
									IPA	0,030	0,001	5,88	
E28	Saldatura officina meccanica	8,5	0,4	5000	1	240	Ambiente	Filtro a cartucce	Polveri totali	5,00	0,025	6,00	Annuale
									Silicio	2,50	0,013	3,00	
									Sodio				
									Ferro				
									Alluminio				
									Magnesio				
									Zinco				
									Litio	1,50	0,008	1,80	
									Manganese				
									Cromo				
Piombo													
Rame													

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm ³ /h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm ³)	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli
					h/g	g/a					ora	anno	
E29	Granigliatrice Lavorazioni Meccaniche	12	0,2	3000	24	240	Ambiente	Filtro a cartucce	Polveri totali	5,00	0,0150	86,4000	Annuale
									Silicio	2,50	0,0075	43,2000	
									Sodio				
									Ferro				
									Alluminio				
									Magnesio				
									Zinco				
									Litio				
									Manganese	1,50	0,0045	25,9200	
									Cromo				
Piombo													
Rame													
E30	Stazione di Steratura fonderia conchiglia isola 5 BP	12	0,3	3500	24	240	Ambiente	Filtro a cartucce	Polveri totali	4,00	0,014	80,64	Semestrale
E31	Stazione di taglio e sbavatura fonderia conchiglia isola 5 BP	12	0,65	20000	24	240	Ambiente	Filtro a coalescenza	Polveri totali	4,00	0,080	460,80	Semestrale
									Silicio	2,50	0,05	288,00	
									Sodio				
									Ferro				
									Alluminio				
									Magnesio				
									Zinco				
									Litio				
									Manganese	1,50	0,03	172,80	
									Cromo				
Piombo													
Rame													
E32	Animisteria linea shell moulding	13	0,75	24000	24	240	Ambiente		Polveri totali	4,00	0,096	552,96	Semestrale
									Fenolo	2,40	0,06	331,78	
									Alcool furfurilico	2,50	0,06	345,6	
									Formaldeide	3,00	0,072	414,72	
									Ammoniaca	40,00	0,96	5529,6	
E108	Caldaia riscaldamento locali lavorazioni	12	0,4	1200	24	180	Ambiente		Polveri totali	10,00	0,012	51,84	Annuale
									NO ₂	200,00	0,240	1.036,80	
									SO ₂	10,00	0,012	51,84	

Prescrizioni:

- a) Per gli impianti termici civili presenti nello stabilimento, si prescrive tutto quanto riportato nel **Titolo II - Impianti termici civili** della Parte quinta - Norme in materia di tutela dell'aria e di riduzione delle emissioni in atmosfera del D.Lgs 152/06 e s.m.i.

ART. 5
RIFIUTI

1. La planimetria relativa allo stoccaggio rifiuti allegata all'A.I.A. n. DPC025/355 del 18/10/2021 si intende sostituita con l'elaborato "G1 – Aree di stoccaggio rifiuti", acquisito in atti al prot. n. RA/0317746 del 01/09/2022, **Allegato 4 al presente Provvedimento**.

ART. 6

Fermo restando quanto sopra riportato, restano invariati le prescrizioni, condizioni, obblighi e limiti previsti nell'Autorizzazione n. DPC025/449 del 21/12/2018, così come aggiornata con Provvedimenti n. DPC025/108 del 21/04/2020, n. DPC025/228 del 15/09/2020 e n. DPC025/355 del 18/10/2021, non contemplati nel presente provvedimento. Il Gestore è tenuto, inoltre, al rispetto degli ulteriori limiti, prescrizioni, condizioni e gli obblighi contenuti nella presente autorizzazione. Il mancato rispetto comporta l'adozione dei provvedimenti riportati all'art. 29-decies, comma 9 e delle sanzioni di cui all'art. 29-quattordices del D.Lgs. 152/2006.

ART. 7

Il Responsabile del Procedimento trasmette copia conforme del presente provvedimento ai soggetti coinvolti nel procedimento autorizzativo.

ART. 8

Contro il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni o ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni dal rilascio.

L'ISTRUTTORE
Dott. Claudio TONTODONATI
(firmato elettronicamente)

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO
Dott. Fabio PIZZICA
(firmato elettronicamente)

IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO
Ing. Dario CIAMPONI
(firmato digitalmente)

Allegati:

Allegato 1: elaborato "B1.1 – Lay-out Tekal" in atti al prot. n. RA/141622 del 11/04/2022;

Allegato 2: elaborato "C2 – Lay-out Materie prime", in atti al prot. n. RA/0317746 del 01/09/2022;

Allegato 3: elaborato "Tekal Emissioni", in atti al prot. n. RA/141622 del 11/04/2022;

Allegato 4: elaborato "G1 – Aree di stoccaggio rifiuti", in atti al prot. n. RA/0317746 del 01/09/2022.