



PROVVEDIMENTO A.I.A. N° DPC025/355

DEL 18/10/2021

DPC DIPARTIMENTO TERRITORIO – AMBIENTE

SERVIZIO: Politica Energetica e Risorse del Territorio

UFFICIO: A.I.A.

OGGETTO: **Decreto Legislativo n. 152 del 03/04/2006 e ss.mm.ii., art. 29-nonies – Autorizzazione Integrata Ambientale – Aggiornamento a seguito di modifica non sostanziale**

DITTA: Tekal S.p.A.

Sede installazione: Zona Industriale Sambuceto – Via Po, 55 – 66020 San Giovanni Teatino (CH)

Attività svolta: Fusione in conchiglia di metalli non ferrosi - alluminio.

Codice IPPC di cui all'Allegato VIII alla Parte II del D.Lgs. 152/2006 s.m.i.:

2.5 b): *“Impianti di fusione e lega di metalli non ferrosi, compresi i prodotti di recupero (affinazione, formatura in fonderia), con una capacità di fusione superiore a 4 tonnellate al giorno per il piombo e il cadmio o a 20 tonnellate al giorno per tutti gli altri metalli”.*

IL DIRIGENTE

(D.G.R. n. 469 del 24/06/15 e s.m.i.)

VISTA la direttiva 2010/75/UE relativa alle emissioni industriali;

VISTO il Titolo III-bis alla Parte II del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. che disciplina il rilascio, il rinnovo e il riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale;

VISTI:

- la D.G.R. n. 310 del 29/06/2009 che ha modificato il punto 1 della D.G.R. n. 28/04 individuando il Dipartimento Opere Pubbliche, Governo del Territorio e Politiche Ambientali quale Autorità Competente al rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale relativamente agli impianti di cui alle categorie riportate nell'Allegato VIII del D.Lgs. 152/2006;
- l'art. 5 della L.R. 64/97 che stabilisce i compiti dell'ARTA;
- la D.G.R. n. 917 del 23/12/2011 recante *“Decreto Legislativo 03.04.2006, n. 152 e s.m.i. “Norme in materia ambientale”. Parte seconda “Procedure per la valutazione ambientale strategica (VAS), per la valutazione di impatto ambientale (VIA) e per l'autorizzazione*

- integrata ambientale (A.I.A.)” - Parte IV “Norme in materia di gestione dei rifiuti e di bonifica dei siti contaminati” - Approvazione di “Linee guida per l’individuazione delle modifiche di cui all’art. 5, comma 1, lett. l), l-bis), art. 29-nonies) ed art. 208 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.”;*
- la D.G.R. n. 118 del 07/02/2019 recante *“Revoca e Sostituzione integrale dell’Allegato 1 alla DGR 917 del 23/12/2011 “Linee guida per l’individuazione delle modifiche di cui all’art. 5, comma 1, lett. l), l-bis), art. 29-nonies) ed art. 208 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.” della DGR 917/11, con l’Allegato 1 “Adeguamento delle Linee guida e criteri tecnici per l’individuazione delle modifiche di cui alla Parte II del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.” - D.Lgs. 03.04.2006, n. 152 e ss.mm.ii “Norme in materia ambientale” - Parte II Titolo III “Procedure inerenti l’Autorizzazione Integrata Ambientale” – Approvazione linee guida per l’individuazione delle modifiche di cui all’art.5, comma 1, lett. l), art. 29-nonies)”;*
 - il D.M. n. 95 del 15/04/2019 che stabilisce le modalità per la redazione della relazione di riferimento di cui all’articolo 5, comma 1, lettera v)-bis del D.Lgs. 152/2006;

VISTI:

- l’Autorizzazione Integrata Ambientale n. DPC025/449 del 21/12/2018 rilasciata alla Ditta Tekal S.p.A. con sede legale in Via Ciro Menotti, n. 4 – Ponte San Pietro (BG) e sede operativa in Zona Industriale Sambuceto – Via Po, n. 55 – San Giovanni Teatino (CH), nella persona del Legale Rappresentante per l’esercizio dell’installazione di *“Fusione in conchiglia di metalli non ferrosi – alluminio”;* rientrante fra le categorie di attività industriali di cui all’Allegato VIII alla parte II del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii., precisamente al punto 2.5 b) – *Impianti di fusione e lega di metalli non ferrosi, compresi i prodotti di recupero (affinazione, formatura in fonderia), con una capacità di fusione superiore a 4 tonnellate al giorno per il piombo e il cadmio o a 20 tonnellate al giorno per tutti gli altri metalli;*
- il Provvedimento A.I.A. n. DPC025/108 del 21/04/2020 di aggiornamento dell’autorizzazione a seguito di modifica non sostanziale;
- il Provvedimento A.I.A. n. DPC025/228 del 15/09/2020 di aggiornamento dell’autorizzazione a seguito di modifica non sostanziale;

ACQUISITA in atti ai prott. nn. RA/123897, RA/123906 e RA/123915 del 29/03/2021 la comunicazione di modifica non sostanziale ai sensi dell’art. 29-nonies del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. trasmessa dalla Ditta Tekal S.p.A. con nota datata 26/03/2021, successivamente integrata con nota acquisita in atti al prot. n. RA/394480 del 07/10/2021, relativa ai seguenti interventi:

- Sostituzione/ammodernamento impianto di rigenerazione termica della sabbia;
- Sostituzione/ammodernamento macchina granigliatrice stampi;
- Sostituzione/ammodernamento isola di colata n. 2;
- Installazione di un nuovo scaldasviere;
- Modifica dei punti di emissioni in atmosfera;
- Modifica del codice di identificazione dei rifiuti di manutenzione;

VISTI la richiesta di parere tecnico di competenza inoltrata dalla Regione Abruzzo – Servizio Politica Energetica e Risorse del Territorio, all’ARTA Abruzzo, con nota prot. n. RA/132598 del 01/04/2021 e la successiva nota prot. n. RA/245791 del 11/06/2021 con cui il Servizio Politica Energetica e Risorse del Territorio precisava che la modifica sarebbe stata valutata solo all’esito

della definizione e conclusione delle opportune procedure di valutazione ambientale di cui alla Parte II del D.Lgs. 152/2006, da espletare presso il competente Servizio regionale;

PRESO ATTO del Giudizio n. 3500 del 16/09/2021 con cui il CCR-VIA ha espresso parere favorevole all'esclusione dalla procedura di V.I.A. in merito al procedimento di Verifica di Assoggettabilità a V.I.A., ai sensi dell'art. 19 del D.Lgs. 152/2006, avente ad oggetto *"Progetto di sostituzione per ammodernamento di impianti esistenti"*;

PRESO ATTO del parere tecnico dell'ARTA Abruzzo, trasmesso con nota prot. n. 49470/2021 ed acquisito in atti al prot. n. RA/399578 del 12/10/2021, con il quale le modifiche proposte dalla Ditta Tekal S.p.A. sono ritenute non sostanziali ai sensi della D.G.R. n. 118/2019, ma comportano l'aggiornamento dell'atto autorizzativo;

VISTA la nota del Servizio Politica Energetica e Risorse del Territorio prot. n. RA/400548 del 13/10/2021 con cui si chiedeva alla Ditta di produrre la documentazione utile ai fini dell'aggiornamento dell'atto autorizzativo;

DATO ATTO che le modifiche proposte attengono a quanto riportato all'Allegato 1 alla D.G.R. n. 118/2019, precisamente al paragrafo 2, punto 2.1 *"Modifiche che comportano l'aggiornamento dell'Autorizzazione"*, così come verificato anche da ARTA Abruzzo con il su citato parere di competenza;

CONSIDERATO che, in base alla documentazione presentata dalla Ditta Tekal S.p.A., nonché dalle indicazioni dell'ARTA Abruzzo riportate nei citati pareri, sono oggetto di aggiornamento dell'A.I.A. n. DPC025/449 del 21/12/2018 e s.m.i.: QRE, planimetria punti di emissione e planimetria stoccaggio rifiuti;

DATO ATTO che il Gestore ha provveduto al pagamento dei diritti di istruttoria, di cui al D.M. 24/04/08 ed alla D.G.R. n. 308/2009, al pagamento dell'imposta di bollo, ai sensi del D.P.R. n. 642 del 26/10/1972 e dell'art. 3 del Decreto Interministeriale del 10/11/2011, ed alla trasmissione della certificazione antimafia dandone riscontro con le note acquisite in atti ai prott. nn. RA/123915 del 29/03/2021 e RA/405387 del 18/10/2021;

ACCERTATA la regolarità tecnico-amministrativa della procedura seguita e valutata la legittimità del presente provvedimento;

per tutto quanto esposto in premessa che qui si intende integralmente riportato e trascritto,

DETERMINA

ART. 1

AGGIORNAMENTO A SEGUITO DI MODIFICA NON SOSTANZIALE

di aggiornare l'Autorizzazione Integrata Ambientale n. DPC025/449 del 21/12/2018, così come aggiornata con Provvedimenti n. DPC025/108 del 21/04/2020 e n. DPC025/228 del 15/09/2020, rilasciata alla Ditta Tekal S.p.A. nella persona del Gestore, per la categoria di cui al punto 2.5 b) dell'Allegato VIII alla parte II del D.Lgs 152/06 e ss.mm.ii., relativa all'impianto di fusione in conchiglia di metalli non ferrosi – alluminio, presso l'installazione sita in Zona Industriale Sambuceto – Via Po, 55 – 66020 San Giovanni Teatino (CH).

ART. 2

EMISSIONI IN ATMOSFERA

1. Il QRE di seguito riportato, di cui alla documentazione acquisita in atti ai prot. n. RA/394480 del 07/10/2021, sostituisce le corrispondenti tabelle del QRE di cui all'A.I.A. n. DPC025/228 del 15/09/2020. Per le emissioni scarsamente rilevanti, si rimanda invece al QRE dell'A.I.A. DPC025/228 del 15/09/2020.

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm3)	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli										
					h/g	g/a					ora	anno											
E7	Fonderia conchiglia Aspiratore polveri scorifica forni fusori e degasaggio /scalda siviere.	12,5	0,8	20000	12	240	90	Filtro a tessuto	Polveri totali	5,00	0,100	288,00	Semestrale										
									COT	30,00	0,600	1.728,00											
									NOx	60,00	1,200	3.456,00											
									CO	40,00	0,800	2.304,00											
									Manganese	1,00	0,020	57,00											
									Cromo														
									Piombo														
									Rame														
									Silicio	2,50	0,050	144,00											
									Sodio														
									Ferro														
									Alluminio														
Magnesio																							
Zinco																							
Litio																							
E9	Fonderia conchiglia Isola di colata 2	14,2	0,9	26.000	24	240	35		Polveri totali	5,00	0,130	748,80	Semestrale										
									COT	20,00	0,520	2.995,20											
									CO	45,00	1,170	6.739,20											
									NOx	90,00	2,340	13.478,40											
									Fenolo	0,70	0,018	104,83											
									Formaldeide	1,80	0,047	269,57											
									Ammoniaca	40,00	1,040	5.990,40											
									IPA	0,030	0,001	4,49											
									E10	Fonderia conchiglia Isola di colata 3	14,2	0,9		28.000	24	240	35		Polveri totali	5,00	0,140	806,40	Semestrale
																			COT	20,00	0,560	3.225,60	
CO	45,00	1,260	7.257,60																				
NOx	90,00	2,520	14.515,20																				
Fenolo	0,70	0,020	112,90																				
Formaldeide	1,80	0,050	290,30																				
Ammoniaca	40,00	1,120	6.451,20																				
IPA	0,030	0,001	4,84																				
E11	Fonderia conchiglia Isola di colata 4 Bassa Pressione	15,2	1	24.000	24	240	35						Polveri totali						5,00	0,120	691,20	Semestrale	
													COT						20,00	0,480	2.764,80		
									CO	45,00	1,080	6.220,80											
									NOx	90,00	2,160	12.441,60											
									Fenolo	0,70	0,017	96,77											
									Formaldeide	1,80	0,043	248,83											
									Ammoniaca	40,00	0,960	5.529,60											
									IPA	0,030	0,001	4,15											
									E12	Fonderia conchiglia Isola di colata 5 Bassa Pressione	14,8	1	40.000	24	240	35		Polveri totali	5,00	0,200	1.152,00		Semestrale
																		COT	20,00	0,800	4.808,00		
CO	45,00	1,800	10.368,00																				
NOx	90,00	3,600	20.736,00																				
Fenolo	0,70	0,028	161,28																				
Formaldeide	1,80	0,072	414,72																				
Ammoniaca	40,00	1,600	9.216,00																				
IPA	0,030	0,001	6,91																				

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm3)	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli
					h/g	g/a					ora	anno	
E13	Fonderia conchiglia Isola di colata 6	14,7	1	37.000	24	240	35		Polveri totali	5,00	0,185	1.065,60	Semestrale
									COT	20,00	0,740	4.262,40	
									CO	45,00	1,665	9.590,40	
									NOx	90,00	3,330	19.180,80	
									Fenolo	0,70	0,026	149,18	
									Formaldeide	1,80	0,067	383,62	
									Ammoniaca	40,00	1,400	0.524,00	
IPA	0,030	0,001	6,39										
E14	Imp.Preparaz.sabbia 1	5	0,25	3.000	24	240	Ambiente	Filtro a tessuto	Polveri	5,00	0,015	86,40	Semestrale
E15	Imp.preparaz. sabbia 2	12,5	0,15	1.000	24	240	Ambiente	Filtro a tessuto	Polveri	10,00	0,010	57,60	Semestrale
E16 (In condizione di SOSPENSIONE dell'attività di recupero rifiuti CER 120103 ai sensi del D.M. 5/02/98)	Linea calore forni fusori	12,5	1,1	27000	24	350	400	Filtro a tessuto Ciclone	Polveri totali	5,00	0,135	1.134,00	Semestrale
									Silicio	2,50	0,068	567,00	
									Sodio				
									Ferro				
									Alluminio				
									Magnesio				
									Zinco				
									Litio				
									Manganese	1,00	0,027	226,80	
									Cromo				
									Piombo				
									Rame				
									CO	124,00	3,348	28.123,20	
NOx	100,00	2,700	22.680,00										
COT	45,00	1,215	10.206,00										
E16 (In condizione di recupero rifiuti CER 120103 ai sensi del D.M. 5/02/98)	Linea calore forni fusori	12,5	1,1	27000	24	350	400	Filtro a tessuto Ciclone	Polveri totali	5,00	0,135	1.134,00	Semestrale
									Silicio	2,50	0,068	567,00	
									Sodio				
									Ferro				
									Alluminio				
									Magnesio				
									Zinco				
									Litio				
									Manganese	1,00	0,027	226,80	
									Cromo				
									Piombo				
									Rame				
									HF (classe II tab. C)	1,00	0,027	226,80	
HCL (Classe III tab. C)	10,00	0,270	2.268,00										
IPA (Classe I tab. A1)	0,05	0,001	11,34										
PCDD+PCDF (diossina equivalente) (ng/mc)	0,50	0,014	113,40										
CO	124,00	3,348	28.123,20										
NOx	100,00	2,700	22.680,00										
COT	45,00	1,215	10.206,00										

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm3)	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli	
					h/g	g/a					ora	anno		
E17	Animisteria linea unica Hot box	13	1,2	60000	24	240	Ambiente		Polveri totali	5,00	0,300	1.728,00	Semestrale	
									Alcool furfurilico	2,50	0,150	884,00		
									Formaldeide	2,00	0,120	691,20		
									Ammoniaca	35,00	2,100	12.096,00		
E17bis	Animisteria linea unica Hot box	13	1,2	45000	24	240	Ambiente		Polveri totali	5,00	0,225	1.296,00	Semestrale	
									Alcool furfurilico	2,50	0,113	648,00		
									Formaldeide	2,00	0,090	518,40		
									Ammoniaca	35,00	1,575	9.072,00		
E18	Nuova isola di sterratura e taglio (isola 13)	11	0,3	5000	24	240	Ambiente	Filtro a cartucce		Polveri totali	4,00	0,020	115,20	Annuale
										Silicio	2,50	0,013	72,00	
										Sodio				
										Ferro				
										Alluminio				
										Magnesio				
										Zinco				
										Litio				
									Class III TAB. B	Manganese				
									Cromo					
Piombo														
Rame														
E19	Nuova isola di sterratura e taglio (Sterratrice Manuale)	11	0,3	5000	24	240	Ambiente	Filtro a cartucce		Polveri totali	4,00	0,020	115,20	Annuale
										Silicio	2,50	0,013	72,00	
										Sodio				
										Ferro				
										Alluminio				
										Magnesio				
										Zinco				
										Litio				
									Class III TAB. B	Manganese				
									Cromo					
Piombo														
Rame														
E20	Lavorazioni Meccaniche isola di Sterratura e taglio n.1	11	0,3	5000	24	240	Ambiente	Filtro a cartucce		Polveri totali	4	0,02	115,200	Annuale
										Silicio	2,5	0,0125	72,000	
										Sodio				
										Ferro				
										Alluminio				
										Magnesio				
										Zinco				
										Litio				
									Class III TAB. B	Manganese				
									Cromo					
Piombo														
Rame														

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm3)	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli			
					h/g	g/a					ora	anno				
E21	Lavorazioni Meccaniche Isola di Sterrata e taglio n.9	11	0,3	5.000	24	240	Ambiente	Filtro a cartucce	Polveri totali	4,00	0,020	115,20	Annuale			
									Silicio	2,50	0,013	72,00				
									Sodio							
									Ferro							
									Alluminio							
									Magnesio							
									Zinco							
									Alluminio							
									Litio							
									Manganese					1,50	0,008	43,20
									Cromo							
Piombo																
Rame																
E22 Pre Modifica	Lavorazioni Meccaniche Aspirazione finitura Isola n. 14	10	0,15	10.000	24	240	Ambiente	Filtro a lamina	Polveri comprese nebbie oleose	4,00	0,040	230,40	Annuale			
									Silicio	2,50	0,025	144,00				
									Sodio							
									Ferro							
									Alluminio							
									Magnesio							
									Zinco							
									Litio							
									Manganese					1,00	0,010	57,60
									Cromo							
									Piombo							
Rame																
COT	30,00	0,300	1.728,00													
IPA	0,060	0,061	3,46													
E22 Post Modifica	Linea Centralizzata Lavorazioni Meccaniche	10	0,9	30.000	24	240	Ambiente	Filtro a coalescenza	Polveri comprese nebbie oleose	5,00	0,150	864,00	Annuale			
									Silicio	3,00	0,080	518,40				
									Sodio							
									Ferro							
									Alluminio							
									Magnesio							
									Zinco							
									Litio							
									Manganese					2,00	0,060	345,60
									Cromo							
									Piombo							
Rame																
COT	30,00	0,90	5.184,00													
IPA	0,050	0,002	8,640													
E23	Saldatura	8,5	0,25	2.800	8	240	Ambiente	Filtro a carboni attivi	Polveri totali	2,00	0,006	10,75	Annuale			
									Silicio	0,80	0,002	4,30				
									Sodio							
									Ferro							
									Magnesio							
									Zinco							
									Alluminio							
									Litio							
									Manganese					0,20	0,00056	1,0752
									Cromo							
									Piombo							
Rame																

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm3)	Flusso di massa (Kg/h)		Frequenza controlli
					h/g	g/a					ora	anno	
E24	Rigeneraz. Sabbia	13	0,60	15.000	24	240	130	Filtro a tessuto	Polveri totali	6,00	0,090	518,40	Semestrale
									NOx	100,00	1,500	8.840,00	
									Alcool furfurilico	2,00	0,030	172,80	
									Fenolo	0,50	0,008	43,20	
									Formaldeide	2,00	0,030	172,80	
									Ammoniaca	24,00	0,360	2.073,60	
									IPA	0,040	0,00060	3,46	
									COT	40,00	0,60000	3.456,00	
									CO	55,00	0,82500	4.782,00	
E25	Galleria servizi Cabina liquidi penetranti	11	0,5	10.000	1	240	Ambiente		Polveri totali di particelle di vernice	5,00	0,050	12,00	Semestrale
E26	Granigliatrice Manutenzione Stampi	13	0,45	5.400	1	240	Ambiente	Filtro a cartucce	Polveri	5,00	0,027	6,48	Annuale
									Silicio	2,50	0,014	3,24	
									Sodio				
									Ferro				
									Magnesio				
									Zinco				
									Alluminio				
									Litio	1,00	0,005	1,30	
									Classe III TAB. B Manganese				
Cromo													
Piombo													
Rame													
E27	Fonderia conchiglia Isola di colata 7	14,3	1	34.000	24	240	35		Polveri totali	5,00	0,170	979,20	Semestrale
									COT	20,00	0,680	3.916,80	
									Fenolo	0,70	0,024	137,09	
									Formaldeide	2,00	0,068	391,68	
									Ammoniaca	40,00	1,360	7.833,60	
									CO	45,00	1,530	8.812,80	
									NOx	90,00	3,060	17.625,60	
									IPA	0,030	0,001	5,88	
E28	Saldatura officina meccanica	8,5	0,4	5000	1	240	Ambiente	Filtro a cartucce	Polveri totali	5,00	0,025	6,00	Annuale
									Silicio	2,50	0,013	3,00	
									Sodio				
									Ferro				
									Alluminio				
									Magnesio				
									Zinco				
									Litio	1,50	0,008	1,80	
									Classe III TAB. B Manganese				
									Cromo				
									Piombo				
									Rame				

Denominazione camino	Provenienza	Altezza (m)	Diametro camino (m)	Portata (Nm3/h)	Durata emissione		Temp (°C)	Sist. Abbattimento	Sost. Inquinante	Concentrazione limite autorizzata (mg/Nm3)	Flusso di massa (Kgh)		Frequenza controlli				
					h/g	g/a					ora	anno					
E29	Granigliatrice Lavorazioni Meccaniche	12	0,2	3000	24	240	Ambiente	Filtro a cartucce	Polveri totali	5,00	0,0150	86,4000	Annuale				
									Silicio								
									Sodio								
									Ferro								
									Alluminio								
									Magnesio								
									Zinco								
									Litio								
									Classe III TAB. B					Manganese	1,50	0,0045	25,9200
														Cromo			
Piombo																	
Rame																	
E30	Stazione di Steratura fonderia conchiglia isola 5 BP	12	0,3	3500	24	240	Ambiente	Filtro a cartucce	Polveri totali	4,00	0,014	80,64	Semestrale				
E31	Stazione di taglio e sbavatura fonderia conchiglia isola 5 BP	12	0,65	20000	24	240	Ambiente	Filtro a coalescenza	Polveri totali	4,00	0,080	460,80	Semestrale				
									Silicio								
									Sodio								
									Ferro								
									Alluminio								
									Magnesio								
									Zinco								
									Litio								
									Classe III TAB. B					Manganese	1,50	0,03	172,80
														Cromo			
Piombo																	
Rame																	
E32	Animisteria linea shell moulding	13	0,75	24000	24	240	Ambiente		Polveri totali	4,00	0,096	552,96	Semestrale				
									Fenolo								
									Alcool furfurilico								
									Formaldeide								
									Ammoniaca								
E108	Caldala riscaldamento locali lavorazioni meccaniche	12	0,4	2000	24	180	Ambiente		Polveri totali	20,00	0,040	172,80	Annuale				
									NO2								
									SO2								

2. La planimetria dei punti di emissione allegata all'A.I.A. n. DPC025/228 del 15/09/2020 si intende sostituita con l'elaborato "E1.1 – Planimetria Emissioni in Atmosfera", datato 15/03/2021, acquisito in atti al prot. n. RA/123906 del 29/03/2021, **Allegato 1** al presente Provvedimento.

Prescrizioni:

a) L'introduzione di una ulteriore siviera deve essere finalizzato solo ad una maggiore flessibilità di produzione e non deve tradursi in un incremento.

**ART. 3
RIFIUTI**

1. Il codice EER 170904 è sostituito con il codice EER 160216 e raccolto nelle aree AS1 e AS12. Restano invariate le aree di deposito temporaneo e i quantitativi stoccati;
2. La planimetria relativa allo stoccaggio rifiuti allegata all'A.I.A. n. DPC025/228 del 15/09/2020 si intende sostituita con l'elaborato "G1 – Aree di stoccaggio rifiuti", datato 24/03/2021, acquisito in atti al prot. n. RA/123915 del 29/03/2021, **Allegato 2** al presente Provvedimento;

ART. 4

Fermo restando quanto sopra riportato, restano invariati le prescrizioni, condizioni, obblighi e limiti previsti nell'Autorizzazione n. DPC025/449 del 21/12/2018, così come aggiornata con Provvedimenti n. DPC025/108 del 21/04/2020 e n. DPC025/228 del 15/09/2020, non contemplati nel presente provvedimento. Il Gestore è tenuto, inoltre, al rispetto degli ulteriori limiti, prescrizioni, condizioni e gli obblighi contenuti nella presente autorizzazione. Il mancato rispetto comporta l'adozione dei provvedimenti riportati all'art. 29-decies, comma 9 e delle sanzioni di cui all'art. 29-quattordices del D.Lgs. 152/2006.

ART. 5

Il Responsabile del Procedimento trasmette copia conforme del presente provvedimento ai soggetti coinvolti nel procedimento autorizzativo.

ART. 6

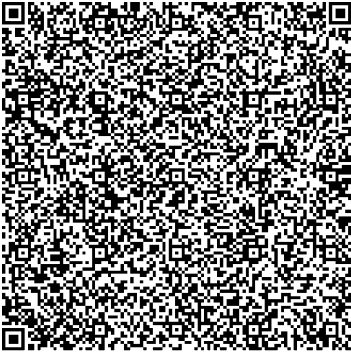
Contro il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al competente Tribunale Amministrativo Regionale entro 60 (sessanta) giorni o ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 (centoventi) giorni dal rilascio.

L'ISTRUTTORE
Dott.ssa Alessandra DI DOMENICA
(firmato elettronicamente)

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO
Dott. Fabio PIZZICA
(firmato elettronicamente)

IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO
Ing. Salvatore CORROPOLO
(firmato digitalmente)

Regione Abruzzo - Contrassegno Elettronico



TIPO CONTRASSEGNO QR Code

IMPRONTA DOC 5944E691D7650D52FD56993885E0B9295F6AF1B0EAA9A3AB58C08D714033B74C

Firme digitali presenti nel documento originale

Firma in formato p7m: Salvatore Corroppo

Dati contenuti all'interno del Contrassegno Elettronico

Dipartimento DPC DIPARTIMENTO TERRITORIO AMBIENTE

Dipartimento DPC025/355

Data determinaData determina 18/10/2021

Progressivo 13209/21

Credenziali di Accesso per la Verifica del Contrassegno Elettronico

URL <http://app.regione.abruzzo.it/PortaleGlifo>

IDENTIFICATIVO RA6KFR0-74492

PASSWORD AWJHq

DATA SCADENZA 19-10-2022

Scansiona il codice a lato per verificare il documento

