

ALLEGATO F - SOGGETTI FINANZIATI LR 55/13 - GRANDI EVENTI 2021

| N. PRAT | N. PROG | Numero protocollo        | Data protocollo          | ENTE PROPONENTE                                 | TITOLO EVENTO                                   |   |  |   | periodicità degli eventi proposti (max 5 punti) | cofinanziamento del proponente con risorse proprie (max 5 punti) | PUNTEGGIO TOTALE | spese ammissibili | contributo | PROGRESSIVO |
|---------|---------|--------------------------|--------------------------|---|---|---|--|---|---|--|------------------|-------------------|------------|-------------|
|         |         |                          |                          |   |   | rilevanza o popolarità a livello culturale, storico o istituzionale MAX 6 PUNTI | risonanza nei mezzi di comunicazione MAX 6 PUNTI | personalità di rilievo nazionale o internazionale MAX 3 PUNTI |   |  |                  |                   |            |             |
| 18      | 1       | 0361210/21               | 09/09/2021               | ASSOCIAZIONE TEATRO DEI COLORI                  | PROGETTO DI TEATRO PER RAGAZZI E GIOVANI - 34ed | 6,00  | 6,00   | 2,00  | 5,00  | 5,00   | 24,00            | 101.000,00        | 25.000,00  | 25.000,00   |
| 29      | 2       | 0363848/21               | 13/09/2021               | I GUARDIANI DELL'OCA                            | FESTA NAZIONALE DEGLI GNOMI                     | 5,00  | 6,00   | 2,00  | 5,00  | 5,00   | 23,00            | 101.000,00        | 25.000,00  | 50.000,00   |
| 2       | 3       | 0347651/21               | 27/08/2021               | COMUNE DI TAGLIACOZZO                           | FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MEZZA ESTATE         | 6,00  | 6,00   | 3,00  | 5,00  | 2,88   | 22,88            | 384.827,00        | 25.000,00  | 75.000,00   |
| 50      | 4       | 0365305/21               | 14/09/2021               | ASSOCIAZIONE CULTURALE ACCADEMIA DI ARTE ROMANI | 28 FESTIVAL ALEXIAN AND INTERNATIONAL FRIENDS   | 4,00  | 6,00   | 3,00  | 5,00  | 4,75   | 22,75            | 95.000,00         | 24.000,00  | 99.000,00   |
| 11      | 5       | 0357732/21<br>0361222/21 | 07/09/2021<br>09/09/2021 | EM STM L. BARBARA                               | 56 STAGIONE TEATRALE 2020                       | 6,00  | 4,00   | 2,00  | 5,00  | 5,00   | 22,00            | 144.130,00        | 25.000,00  | 124.000,00  |
| 26      | 6       | 0363760/21               | 13/09/2021               | FONDAZIONE ARIA                                 | STILL OF PEACE                                  | 5,00  | 6,00   | 3,00  | 3,00  | 5,00   | 22,00            | 105.000,00        | 25.000,00  | 149.000,00  |
| 9       | 7       | 0355935/21               | 06/09/2021               | SOC COOP SOCIALE FANTACADABRA                   | FREQUENTAZIONI                                  | 4,00  | 6,00   | 2,00  | 5,00  | 5,00   | 22,00            | 51.200,00         | 10.480,00  | 159.480,00  |
| 40      | 8       | 0364589/21               | 13/09/2021               | ASS MENTE LOCALE                                | FLA - FESTIVAL DI LIBRI E ALTRE COSE            | 4,00  | 6,00   | 3,00  | 5,00  | 3,42   | 21,42            | 120.000,00        | 25.000,00  | 184.480,00  |
| 6       | 9       | 0352196/21               | 01/09/2021               | ASS. MUSICALE MARIO CASTELNUOVO TEDESCO         | CONCERTI SOTTO LE STELLE                        | 5,00  | 6,00   | 3,00  | 5,00  | 2,33   | 21,33            | 95.000,00         | 24.000,00  | 208.480,00  |
| 25      | 10      | 0362882/21               | 10/09/2021               | COMUNE PESCARA                                  | WE LOVE FEST - PESCARA MUSIC FESTIVAL           | 6,00  | 6,00   | 3,00  | 1,00  | 5,00   | 21,00            | 228.504,97        | 25.000,00  | 233.480,00  |
| 27      | 11      | 0363771/21               | 13/09/2021               | ASSOCIAZIONE JAZZ ALL'AQUILA                    | IL JAZZ ITALIANO PER LE TERRE DEL SISMA         | 4,00  | 6,00   | 3,00  | 3,00  | 5,00   | 21,00            | 175.000,00        | 25.000,00  | 258.480,00  |
| 1       | 1       | 0341016/21               | 18/08/2021               | COMUNE DI ROSETO DEGLI ABRUZZI                  | RASSEGNA CINEMATOGRAFICA OPERA PRIMA            | 2,00  | 6,00   | 3,00  | 5,00  | 5,00   | 21,00            | 43.000,00         | 8.600,00   | 267.080,00  |
| 33      | 2       | 0364563/21               | 13/09/2021               | COMUNE TORRICELLA PELIGNA                       | IL DIO MIO PADRE - FESTIVAL LETTERARIO          | 2,00  | 6,00   | 3,00  | 5,00  | 5,00   | 21,00            | 36.000,00         | 7.200,00   | 274.280,00  |
| 28      | 3       | 0363842/21               | 13/09/2021               | SULMONA CINEMA                                  | 39 ed SULMONA INTERNATIONAL FILM FESTIVAL       | 4,00  | 6,00   | 3,00  | 5,00  | 2,68   | 20,68            | 38.952,00         | 7.790,40   | 282.070,40  |
| 20      | 4       | 0361219/21               | 09/09/2021               | ASSOCIAZIONE CULTURALE TEATRO DEL SANGRO        | TEATRO CLASSICO CONTEMPORANEO 2021              | 5,00  | 4,00   | 3,00  | 3,00  | 5,00   | 20,00            | 94.000,00         | 23.800,00  | 305.870,40  |
| 10      | 5       | 0356429/21               | 06/09/2021               | SOC CIVILE TERAMO                               | 25 PREMIO NAZIONALE PAOLO BORSELLINO            | 4,00  | 4,00   | 2,00  | 5,00  | 5,00   | 20,00            | 30.000,00         | 6.000,00   | 311.870,40  |
| 15      | 1       | 0359001/21               | 07/09/2021               | ASSOCIAZIONE LIBERA DELLE ARTI                  | STAGIONE CONCERTISTICA COLIBRI ENSEMBLE         | 6,00  | 4,00   | 3,00  | 3,00  | 3,95   | 19,95            | 114.458,43        | 8.129,60   | 320.000,00  |