

Elenco proposte inserite nel programma delle iniziative dirette 2021

| N. PRAT.   | ENTE PROPONENTE   | TITOLO EVENTO   | CONTRIBUTO ASSEGNATO |
|--|---|---|----------------------|
| 1  | ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA E DEL TEATRO G. FARINA          | GO ABRUZZO FESTIVAL   | 45.000,00            |
| 5  | COMUNE DI CUGNOLI   | ACCENDIAMO IL MEDIOEVO  | 3.500,00             |
| 7  | COMUNE DI L'AQUILA  | PERDONANZA CELESTINIANA   | 70.000,00            |
| 8  | ASSOCIAZIONE CORO FOLKLORISTICO ANTONIO DI JORIO CITTA' DI ATRI | INCONTRI CORALI DELL'ADRIATICO  | 2.500,00             |
| 9  | ASSOCIAZIONE MUSICALE SCHOLA CANTORUM S. SISTO                  | 45+1 ANNI IN MUSICA   | 2.000,00             |
| 12   | ASSOCIAZIONE MUSICA E CULTURA APS                               | INCONTRI MUSICALI ESTATE 2021   | 6.000,00             |
| 14   | COMUNE DI PESCIASSEROLI   | PREMIO INTERNAZ. BENEDETTO CROCE  | 10.000,00            |
| 15   | ACC.MUS. MARINO DA CARAMANICO                                   | 35 FESTIVAL ORFENTO   | 10.000,00            |
| 16   | ISTITUZIONE MUSICALE ABRUZZESE ANDRES SEGOVIA                   | FESTIVAL ADRIATICO  | 20.000,00            |
| 23   | A.R.C.A. ASSOCIAZIONE REGIONALE CORI D'ABRUZZO                  | CORI IN FESTA   | 10.000,00            |
| 27   | LA LANTERNA MAGICA  | IL CINEMA IDENTITA' DELL'ABRUZZO  | 15.000,00            |
| 28   | COMUNE DI TORTORETO   | LE NOTTE DEL SOUL BLUES   | 5.000,00             |
| 30   | COMUNE DI MORRODORO   | MILLENNIO D'ORO   | 5.000,00             |
| 34   | FANTACADABRA  | TEATROVIDIO   | 3.500,00             |
| 43   | CORO POLIFONICO PESCARA   | FESTIVAL ALESSANDRO AGLIONE   | 3.000,00             |
| 46   | CNA ABRUZZO   | ACTIVE ABRUZZO  | 5.000,00             |
| 48   | ASS. FLAUTISTI ITALIANI   | CONCORSO INTERNAZIONALE SEVERINO GAZZELLONI                                       | 12.000,00            |
| 51   | COMUNE ROCCAMONTEPIANO  | RITORNO ALLE ORIGINI  | 6.000,00             |
| 55   | CORALE GRAN SASSO   | 70 ANNO DELLA FONDAZIONE  | 5.000,00             |
| 56   | LEGA ABRUZZESE ANTIDROGA  | LA CULTURA PER RACCONTARSI E RICOMINCIARE   | 7.000,00             |
| 57   | COMUNE DI CORROPOLI   | CORROPOLI ESTATE 2021   | 7.000,00             |
| 58   | FLORIAN   | PALLA AL CENTRO XV EDIZIONE - FESTIVAL - VETRINA DI TEATRO PER RAGAZZI E FAMIGLIE | 5.000,00             |
| 59   | COMUNE DI NAVELLI   | NATALE A NAVELLI  | 5.000,00             |
| 62   | ASSOCIAZIONE ENNIO FLAIANO                                      | PREMIO FLAIANO  | 75.000,00            |
| 63   | AS. ABRUZZO ONTARIO   | ATRI DA VIVERE  | 38.000,00            |
| 66   | I SOLISTI AQUILANI  | RIPARTIAMO DALLA MUSICA   | 15.000,00            |
| 69   | ENTE MANIFESTAZIONI PESCARESI                                   | PESCARA JAZZ  | 65.000,00            |
| 70   | TERRATEATRO   | EDUARDO, LA COMMEDIA E L'ABRUZZO  | 8.000,00             |
| 72   | COMUNE DI FOSSACESIA  | TEATRO E MUSICA   | 900,00               |
| 75   | COMUNE DI CATIGNANO   | LUCI D'ESTATE 27 ED.  | 3.600,00             |
| 80   | COMUNE DI TRASACCO  | LA STORIA DI UN'ARTISTA "LUIGI SUSI"  | 5.000,00             |
| 85   | CORO POLIFONICO HISTONIUM LUPACCHINO DAL VASTO APS              | LA CORALITA' ABRUZZESE ATTRAVERSO I NUOVI CANTI TERRA ABRUZZO                     | 6.000,00             |
| 87   | COMUNE DI RAIANO (CAPOFILA DELLA ATS)                           | COSTRUZIONE PARCO LETTERARIO BENEDETTO CROCE E ABRUZZO                            | 9.000,00             |
| 90   | COMUNE DI RIPA TEATINA  | 17 ED. FESTIVAL ROCKY MARCIANO  | 1.000,00             |
| 91   | ENTE MORALE SOCIETA' DELLA MUSICA E DEL TEATRO PRIMO RICCIPELLI | SINCRONIE. TEATRO E MUSICA A TERAMO   | 50.000,00            |
| 94   | COMUNE DI GUARDIAGRELE  | A SCUOLA CON L'OPERA  | 10.000,00            |
| 95   | ASSOCIAZIONE CULTURALE LA FONTE                                 | ESTATE BORRELLANA   | 3.000,00             |
| <b>TOTALE PROGRAMMA DELLE INIZIATIVE DIRETTE</b> |   |   | <b>552.000,00</b>    |