

RAPPORTO CONCLUSIVO DELLE ATTIVITA' DI ISPEZIONE AMBIENTALE ORDINARIA 2019

ATTIVITA' ISPETTIVA AI SENSI DEL
DECRETO LEGISLATIVO 152/2006 e ss.mm.ii. - (art. 29-decies)

Ditta TEKAL SPA



***Autorizzazione Integrata Ambientale DPC 025/449 del 21/12/2018
CODICE IPPC 2.5 lettera b)***

Impianto fusione e lega di metalli non ferrosi, compresi i prodotti di recupero (affinazione, formatura in fonderia) con una capacità di fusione superiore a 4 tonnellate al giorno per il piombo e il cadmio o a 20 tonnellate al giorno per tutti gli altri metalli

PREMESSA.....	3
Gruppo Ispettivo ARTA Distretto di Chieti.....	4
Il sito	5
L'attività produttiva	6
Attività ispettiva svolta.....	7
VERIFICA DELLE PRESCRIZIONI AUTORIZZAZIONE	7
Prescrizione autorizzazione da ottemperare dal rilascio dell'autorizzazione	7
STATO DI FATTO	7
Prescrizione autorizzazione da ottemperare entro il 30/06/2019	7
STATO DI FATTO	7
Prescrizione autorizzazione da ottemperare entro il 31/12/2018	7
STATO DI FATTO	7
Prescrizione autorizzazione da ottemperare entro il 30/06/2020	8
STATO DI FATTO	8
Prescrizione autorizzazione da ottemperare entro il 31/12/2018	9
STATO DI FATTO	9
PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO	10



PREMESSA

In attuazione di quanto previsto dal D.lgs. 152/06 parte II art 29 decies c.3. i tecnici del Distretto Provinciale ARTA Chieti hanno proceduto ad effettuare l'ispezione programmata relativa **all'annualità 2019**.

L'attività ispettiva in campo è consistita in un sopralluogo finalizzato a verificare il progressivo adempimento alle prescrizioni dell'AIA vigente

Non sono state eseguite operazioni di campionamento in quanto il controllo del 2017-2018 ha previsto il controllo analitico delle matrici ambientali.

Di seguito si riporta una sintesi della azioni intraprese:

➤ **Esame della documentazione presente presso il Distretto**

Preliminarmente si è proceduto all'esame della documentazione presente presso l'archivio del Distretto nonché al REPORT inviato nel 2019 anno di riferimento 2018), acquisito al **ns prot n.22805 del 09/05/2019**.

Tale verifica ha evidenziato che il gestore ha effettuato gli autocontrolli con regolarità e seconda la frequenza stabilita dall'autorizzazione.

➤ **Visita del sito, effettuata in un solo giorno atta a verificare:**

- Il rispetto delle prescrizioni dell'AIA;
- Il rispetto delle norme ambientali vigenti;
- La regolarità dei controlli a carico del gestore;

➤ **Stesura del Rapporto finale all'Autorità Competente.**

Nel rapporto che segue saranno descritte le attività di controllo svolte al fine di evidenziare la conformità alle disposizioni normative/autorizzative e l'adozione delle MTD.

In sostanza il rapporto conterrà due livelli di indagine:

❖ **Verifica di conformità.**

La non conformità alle disposizioni normative prevede la segnalazione della stesse agli organi competenti in relazione alla natura della violazione stessa.

❖ **Individuazione delle opzioni di miglioramento**

Al fine di promuovere un progressivo miglioramento delle performance ambientali, nel presente rapporto saranno formulate all'Autorità Competente le proposte di miglioramento tecnico strutturale nonché le precauzioni gestionali che si ritiene opportuno che il gestore adotti.

Le azioni correttive che si ritiene il gestore debba porre in atto tempestivamente sono evidenziate come proposte di prescrizioni.



Gruppo Ispettivo ARTA Distretto di Chieti.

Il personale coinvolto nella verifica ispettiva è di seguito riportato:

GIOVANNA MANCINELLI	Dirigente - Referente IPPC distretto di Chieti
ANGELA DELLI PAOLI	Coordinatore Ispezione Ambientale
ROBERTO CIVITAREALE	Gruppo IPPC

Per la ditta TEKAL spa, alla verifica ispettiva hanno presenziato nelle varie giornate:

Pelino Stefano	Responsabile Ambiente.
----------------	------------------------

Il presente documento è stato redatto dal personale di ARTA ABRUZZO distretto di Chieti di seguito riportato

Roberto Civitareale

Angela delli Paoli

Il sito

La ditta Tekal SpA è ubicata in Via Po n° 55, zona industriale Sambuceto, Comune di San Giovanni Teatino (CH). Lo stabilimento occupa una superficie totale di 22.965 m² di cui 11100 m² coperti. Il comune di San Giovanni Teatino rientra in zona di risanamento in base al piano regionale di risanamento della qualità dell'aria, approvato con DCR n°79/4 del 25/09/2007. La zona è classificata area "esclusivamente industriale" (classe VI), nel piano di zonizzazione acustica del comune di San Giovanni Teatino

La Tekal S.p.A. confina a nord con le Ditte EMSAR, DEL PROPOSTO, ITALTECO e AMS, a sud est con la linea ferroviaria PESCARA-ROMA, a sud-ovest con la ditta SMEG e a ovest con la Ditta FOTOLITHO.

Non sono presenti aree protette ne siti di importanza comunitaria.



FOTO 1 LOCALIZZAZIONE DELLO STABILIMENTO TEKAL SPA



FOTO 2 STABILIMENTO TEKAL SPA DI SAN GIOVANNI TEATINO

L'attività produttiva

Lo stabilimento della ditta Tekal Spa svolge principalmente attività di fusione di alluminio, colata, e trattamenti termici dell'alluminio per la produzione di componenti di precisione per autoveicoli.

DATA	PRESENTI	ATTIVITÀ ISPETTIVA
16/05/2019	DELLI PAOLI ANGELA, ROBERTO CIVITAREALE,	SOPRALLUOGO PER COMUNICAZIONE DI MODIFICA NON SOSTANZIALE, VERIFICA DELLE PRESCRIZIONI AUTORIZZAZIONE

SCHEDA IMPIANTO

<u>IMPIANTO</u>	TEKAL SPA
<u>SEDE</u>	SAN GIOVANNI TEATINO
<u>CODICE IPPC</u>	2.5 LETTERA b)
<u>ATTIVITA' SVOLTA</u>	FUSIONE E LEGA DI METALLI NON FERROSI, COMPRESI I PRODOTTI DI RECUPERO (AFFINAZIONE, FORMATURA IN FONDERIA) CON UNA CAPACITÀ DI FUSIONE SUPERIORE A 4 TONNELLATE AL GIORNO PER IL PIOMBO E IL CADMIO O A 20 TONNELLATE AL GIORNO PER TUTTI GLI ALTRI METALLI
<u>POTENZIALITA' AUTORIZZATA</u>	CAPACITA' FUSORIA NOMINALE 5,3 TONN/H
<u>AUTORIZZAZIONE</u>	AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE DPC 025/449 del 21/12/2018
<u>SCOPO DEL CONTROLLO</u>	CONTROLLO PROGRAMMATO ANNO 2017 VERIFICA DELLE PRESCRIZIONI DELL'AUTORIZZAZIONE.
<u>DITTA ISO 14001</u>	SI



Attività ispettiva svolta

L'attività ispettiva si è articolata in una giornata ed ha coinvolto il personale tecnico del Distretto di Chieti. Durante l'ispezione si è proceduto alla verifica delle prescrizioni nonché degli aspetti ambientali inerenti la comunicazione di modifica non sostanziale del 06/03/2019 successivamente aggiornata con nota del 30/05/2019

Di seguito le modifiche comunicate con la nota citata:

1. Sostituzione/ammodernamento isola di cubatura 3 e isola di cubatura 11 con nuova isola di cubatura 14;
2. Programmazione realizzazione modifica n.1 "Linea di calore" autorizzata in AIA.
3. Modifica al layout materie prima
4. Modifica al QRE autorizzato
5. Integrazione di codici C.E.R. in deposito temporaneo di rifiuti

La modifica è stata ritenuta non sostanziale

VERIFICA DELLE PRESCRIZIONI AUTORIZZAZIONE

Prescrizione autorizzazione da ottemperare dal rilascio dell'autorizzazione

Il Gestore è tenuto a registrare giornalmente il quantitativo di metallo fuso al fine di verificare il rispetto della capacità fusoria giornaliera.

STATO DI FATTO

Il gestore ha realizzato un foglio di calcolo in cui giornalmente registra sia il peso del metallo fuso che il numero e la tipologia dei pezzi prodotti. Tale foglio di lavoro è stato acquisito durante il sopralluogo del 16/05/2019.

Prescrizione autorizzazione da ottemperare entro il 30/06/2019

Realizzazione del camino E16 per realizzazione di una unica linea calore.

STATO DI FATTO

La ditta ha chiesto di poter realizzare tali linea entro il 31/08/2019 in modo da sfruttare il periodo estivo di fermo produttivo per realizzare tale modifica.

Arta ritiene che la definizione della tempistica spetti all'A.C..

Prescrizione autorizzazione da ottemperare entro il 31/12/2018

Posizionamento fuori terra della vasca di raccolta emulsioni del distillatore

STATO DI FATTO

La ditta ha provveduto a portare la vasca fuori terra come si evince da documentazione fotografica acquisita durante il sopralluogo. La ditta in data 17/12/2018 ha comunicato l'avvenuta dismissione e bonifica della vasca interrata.





FOTO 3: VASCA CONTENENTE EMUSIONI OLEOSE



FOTO 4 VASCA CONTENENTE EMUSIONI OLEOSE

Prescrizione autorizzazione da ottemperare entro il 30/06/2020

Installazione di una nuova linea di aspirazione centralizzata per il reparto meccanica (E22)

STATO DI FATTO

La ditta dichiara che con la sostituzione dell'isola di cubatura 3 e 11 con l'isola 14 le emissioni saranno convogliate nel camino E22, previa filtrazione tramite un filtro a tasche. Durante il sopralluogo erano in corso i lavori di realizzazione della nuova isola.





FOTO 5 LAVORI DI REALIZZAZIONE DELL'ISOLA DI CUBATURA 14

Prescrizione autorizzazione da ottemperare entro il 31/12/2018

Installazione di due nuove linee di serratura, taglio montanti e sbavatura, chiamate isola n13 e isola sterratura manuale, con l'inserimento di due nuovi punti di emissione E18 e E19.

STATO DI FATTO

Durante il sopralluogo è stata rilevata la realizzazione dei camini E18 ed E19.



FOTO 6, FOTO 7: CAMINI E18 ED E19.



PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

La ditta ha dato piena esecuzione al PMeC che risulta completo di tutti gli allegati e redatto secondo le indicazioni dell'A.C.

Il presente documento è stato elaborato da

I tecnici

Dott. Roberto Civitareale

Ing. Angela Delli Paoli

Il Responsabile della Sezione Controlli Integrati e Attività Produttive

Dott.ssa Giovanna Mancinelli

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale
sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa

