COMUNE DI PRATOLA PELIGNA
Provincia di L'Aquila – Regione Abruzzo

IMPIANTO DI MESSA IN RISERVA (R13) E RICICLO/RECUPERO (R3) DI RIFIUTI NON PERICOLOSI

Prosecuzione dell' attività

PROGETTO PRELIMINARE

Committente
PAVIND S.r.l.

Ottobre 2008

Il Tecnico
Ing. Anselmo Morisi

INDICE *2*

1. PRESENTAZIONE DELL'ATTIVITA' *3*
1.1 L'azienda *3*
1.2 Obiettivi del progetto *6*
2. PROGETTO PRELIMINARE *8*
2.1 Generalità *8*
2.2 Caratteristiche dell'Attività *8*
2.2.1 L'attività *8*
2.2.2 Tipologia e dimensioni delle opere *11*

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

1. PRESENTAZIONE DELL'ATTIVITA'

1.1 L'AZIENDA

La ditta *PAVIND S.R.L.* con sede legale a Sulmona (AQ) Viale della Repubblica, n. 24, Iscrizione C.C.I.A.A. dell'Aquila n° 82136, Iscrizione nel Registro n° RIP/14/'99/AQ del 30/03/1999 per le attività di recupero di alcune tipologie di rifiuti non pericolosi, esercita la propria attività di messa in riserva (R13) e riciclo/recupero per la produzione di Materia Prima Seconda (MPS) per l'industria cartaria mediante selezione, eliminazione di impurezze e di materiali contaminati, compattamento ecc (R3), nel territorio del Consorzio per lo Sviluppo Industriale di Sulmona, in località Piano di S. Brigida in un'area che ricade per larga parte nel Comune di Pratola Peligna (AQ), su terreno distinto in catasto al foglio 16 part.lle 178 – 179 – 180 – 186 – 320 – 321 – 354 – 661 – 663 (già 178 – 179 – 180 – 186 – 187 – 188 – 189 – 320 – 321 – 322 – 323 – 324 – 325 – 326 – 327 – 354 – 355 – 388 – 389 – 390) per una superficie di circa 40.190 mq; e per la rimanente parte nel Comune di Sulmona, su terreno distinto in catasto al foglio 4 p.lle 1 – 456 - 104 per una superficie di circa 3.921 mq (vedi allegato A02 – Stralcio Mappa Catastale).

L'azienda in oggetto si trova nella zona produttiva di pertinenza del Consorzio per lo Sviluppo Industriale di Sulmona, che è un Ente Pubblico Economico ai sensi della L. 317/91 con le competenze normate attraverso la L.R. n. 56/1994. Il Consorzio ha approvato un Piano Regolatore Territoriale (ai sensi dell'art. 2 della L.R. n. 56/1994) che definisce e norma il territorio del Nucleo Industriale di Sulmona, che interessa anche il Comune di Pratola Peligna. Le amministrazioni interessate sono obbligate ad adeguare i propri strumenti di Pianificazione Generale con il Piano vigente del Consorzio per lo Sviluppo Industriale. I Comuni di Pratola Peligna e di Sulmona hanno adempito a questo obbligo.

La ditta *PAVIND S.R.L.* possiede già autorizzazione alla messa in riserva e recupero di rifiuti non pericolosi per le seguenti tipologie, così come indicate nel D.M. del 05/04/2006 n°186 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale n° 115 del 19/05/2006 e meglio specificato come *"Regolamento recante modifiche al decreto ministeriale 5 febbraio 1998 «Individuazione dei rifiuti non pericolosi sottoposti alle procedure semplificate di recupero, ai sensi degli articoli 31 e 33 del decreto legislativo 5 febbraio 1997, n. 22»* :

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

- Rifiuti di carta, cartone e prodotti di carta **(attività di messa in riserva (R13) e Riciclo/Recupero (R3)):**

  1.1 Tipologia: rifiuti di carta, cartone e cartoncino, inclusi i poliaccoppiati, anche di imballaggi [150101] [150105] [150106] [200101];

  1.2 Tipologia: scarti di pannolini e assorbenti [150203];

- Rifiuti di vetro in forma non disperdibile **(attività di messa in riserva (R13)):**

  2.1 Tipologia: imballaggi, vetro di scarto ed altri rifiuti e frammenti di vetro, rottami di vetro [170202] [200102] [150107] [191205] [160120];

- Rifiuti di metalli e loro leghe sotto forma metallica non disperdibile **(attività di messa in riserva (R13)):**

  3.1 Tipologia: rifiuti di ferro, acciaio e ghisa [120102] [120101] [160117] [150104] [170405] [190118] [190102] [200140] [191202] e, limitatamente ai cascami di lavorazione, i rifiuti identificati dai codici [100299] [120199];

  3.2 Tipologia: rifiuti di metalli non ferrosi e loro leghe [110599] [110501] [150104] [200140] [191203] [120103] [120104] [170401] [191002] [170402] [170403] [170404] [170406] [170407] e, limitatamente ai cascami di lavorazione, i rifiuti identificati dai codici [100899] [120199];

  3.5 Tipologia: rifiuti costituiti da imballaggi, fusti, latte, vuoti, lattine di materiali ferrosi e non ferrosi e acciaio anche stagnato [150104] [200140];

- Altri Rifiuti contenenti metalli **(attività di messa in riserva (R13))**:

  5.6 Tipologia: rottami elettrici ed elettronici contenenti e non metalli preziosi [160216] [160214] [200136] [200140];

  5.7 Tipologia: spezzoni di cavo con il conduttore di alluminio ricoperto [160216] [170402] [170411];

  5.8 Tipologia: spezzoni di cavo di rame ricoperto [170401] [170411] [160118] [160122] [160216];

  5.16 Tipologia: apparati, apparecchi elettrici, elettrotecnici ed elettronici; rottami elettrici ed elettronici contenenti e non metalli preziosi [160214] [160216] [200136] [110114] [110299] [110206];

  5.19 Tipologia: apparecchi domestici, apparecchiature e macchinari post – consumo non contenenti sostanze lesive dell'ozono stratosferico di cui alla legge 549/93 o HFC [160216] [160214] [200136];

- Rifiuti di plastiche **(attività di messa in riserva (R13)):**

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

6.1 Tipologia: rifiuti di plastica; imballaggi usati in plastica compresi i contenitori per liquidi, con esclusione dei contenitori per fitofarmaci e per presidi medico – chirurgici [020104] [150102] [200139] [191204];

6.2 Tipologia: sfridi, scarti, polveri e rifiuti di materie plastiche e fibre sintetiche [070213] [120105] [160119] [160216] [160306];

6.5 Tipologia: paraurti e plance di autoveicoli in materie plastiche [070213] [160119] [120105];

6.6 Tipologia: imbottiture sedili in poliuretano espanso [070213] [160119] [120105];

- Rifiuti Ceramici e Inerti **(attività di messa in riserva (R13)):**

  7.1 Tipologia: rifiuti costituiti da laterizi, intonaci e conglomerati di cemento armato e non, comprese le traverse e traversoni ferroviari e i pali in calcestruzzo armato provenienti da linee ferroviarie, telematiche ed elettriche e frammenti di rivestimenti stradali, purché privi di amianto [101311] [170101] [170102] [170103] [170802] [170107] [170904] [200301];

  7.6 Tipologia: conglomerato bituminoso, frammenti di piattello per il tiro a volo [170302] [200301];

  7.13 Tipologia: sfridi di produzione di pannelli di gesso; demolizione edifici [101399] [170802];

  7.29 Tipologia: rifiuti di lana di vetro e lana di roccia [170604];

- Rifiuti di legno e sughero **(attività di messa in riserva (R13)):**

  9.1 Tipologia: scarti di legno e sughero, imballaggi di legno [030101] [030105] [150103] [030199] [170201] [200138] [191207] [200301];

  9.2 Tipologia: scarti di legno e sughero, imballaggi di legno [030101] [030105];

- Rifiuti solidi in Caucciù e Gomma **(attività di messa in riserva (R13)):**

  10.2 Tipologia: pneumatici non ricostruibili, camere d'aria non riparabili e altri scarti di gomma [160103];

- Rifiuti Compostabili **(attività di messa in riserva (R13)):**

  16.1 Tipologia: rifiuti comportabili per la produzione di compost di qualità costituiti da:

  a) frazione organica dei rifiuti solidi urbani raccolta separatamente [200108] [200302];

  b) rifiuti ligneo cellulosi derivanti dalla manutenzione del verde ornamentale [200201];

  c) scarti di legno non impregnato [150103] [200138] [030101] [030199].

Come si può notare le operazioni di recupero di materia per la produzione di MPS per l'industria cartaria, consistenti nella selezione, eliminazione di impurezze e di materiali contaminati,

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

compattamento ecc (R3), vengono svolte prettamente per le tipologie di rifiuto non pericoloso 1.1 e 1.2, mentre per le altre tipologie autorizzate viene svolta l'operazione di messa in riserva (R13) in aree idonee per la differenziazione e l'invio ad impianti autorizzati per il trattamento e recupero delle stesse.

1.2 OBIETTIVI DEL PROGETTO

Il progetto si pone come principale obiettivo quello di stoccare i rifiuti in forma differenziata in apposite zone all'interno del sito produttivo in modo da garantire la separazione dei rifiuti recuperabili, il corretto avvio a smaltimento e recupero (presso i propri impianti per le tipologie 1.1 e 1.2 e presso impianti autorizzati esterni per le altre tipologie) nel pieno rispetto delle norme di sicurezza e di tutela dell'ambiente e del personale.

Tali operazioni di trattamento sono effettuate al fine di ottenere sostanze di alto grado tecnico commercializzabili ed utilizzabili come materie prime secondarie, permettendo di ridurre l'impatto ambientale, determinato dallo smaltimento delle stesse, e garantire lo smaltimento in sicurezza.

Secondo quanto illustrato nella Relazione del vigente Piano Regionale Gestione Rifiuti, la produzione complessiva di rifiuti speciali nell'intera Regione Abruzzo ammonta nel 2004 a 1.205.299 t, così ripartite per provincia: 500.327 t in provincia di Chieti, 352.003 t in provincia di Teramo, 215.104 in provincia di Aquila e infine 137.866 t in provincia di Pescara. Sul totale della regione i rifiuti speciali non pericolosi ammontano a 1.118.372 t (93% del totale) mentre i rifiuti pericolosi raggiungono le 83.961 t (7% del totale). La differenza di 2.966 t riscontrabile fra il dato di produzione complessiva e la somma fra rifiuti non pericolosi e rifiuti pericolosi è determinata dal fatto che nel dato complessivo sono compresi quantità di codici CER ND (Non determinati) e di codici CER identificabili solo per le macrocategorie (es. 13.02.00), per i quali non è stato possibile assegnare la caratteristica di rifiuto Non Pericoloso o di Pericoloso.

I rifiuti non pericolosi di cui la ditta *PAVIND S.R.L.* si occupa, derivano da vari cicli di produzione o di consumo, e l'attività della ditta in oggetto garantisce una ottimale gestione della chiusura del ciclo di vita dei prodotti, procedendo al recupero (o all'invio al recupero presso impianti esterni autorizzati) per la produzione di Materie Prime Seconde da riimmettere nel ciclo produttivo, e/o al giusto smaltimento presso impianti a norma di legge.

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

La scelta delle tipologie è deducibile facilmente dalla natura delle attività civili ed industriali presenti nel territorio circostante e comunque in un raggio che, a seconda del livello di prezzo di conferimento in eventuale discarica, può arrivare fino a 100-250 Km.

In alternativa le summenzionate tipologie di materiali dovrebbero essere smaltite direttamente in discariche autorizzate e ciò implicherebbe:

- Maggiori costi di conferimento e trasporto, oneri che poi il mercato fa ricadere sulla società;
- Maggior numero di discariche presenti sul territorio con aumento dei detrattori ambientali e dei punti di rischio;
- Maggior consumo delle risorse naturali per poter sopperire, a pari domanda, la mancata offerta dei materiali derivanti da riciclaggio/recupero.

Tutto ciò implicherebbe un maggior consumo di territorio, maggiori punti di conflittualità con i conseguenti maggiori costi di ripristino ambientale e di ricomposizione socio-economica.

Inoltre il recupero dei materiali sopraindicati potrebbe contribuire alla diminuzione dei costi delle materie prime e quindi dei prodotti sul mercato.

Queste considerazioni di rilevanza ambientale e socio-economica, unite ad altre di macroeconomia, di competitività e di concorrenza dei prodotti e dei servizi sul libero mercato internazionale, avallano la necessità di riconsiderare il rifiuto non più solo come destinato a cimitero-discarica, ma come risorsa, come prodotto da destinare al riutilizzo come materia prima seconda.

Le operazioni di recupero, in riferimento all' Allegato C alla parte quarta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., che la ditta *PAVIND S.R.L.* effettua rispetto alle tipologie di materiali sopraindicate, già autorizzate, e che intende proseguire nel riordino delle tipologie e dei quantitativi in adeguamento alle nuove norme di settore e ambientali, sono le seguenti:

- R13 – messa in riserva;
- R3 – riciclo/recupero delle sostanze organiche non utilizzate come solventi (esclusivamente per le tipologie 1.1 e 1.2).

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

2. PROGETTO PRELIMINARE

2.1 GENERALITA'

In questo capitolo viene presentata l'attività di proprietà della ditta *PAVIND S.R.L.* mettendo in risalto sia le caratteristiche tipologiche e dimensionali dei fabbricati e degli impianti, sia le modalità di gestione dell'attività stessa.

2.2 CARATTERISTICHE DELL'ATTIVITA'

2.2.1 L'attività

La ditta *PAVIND S.R.L.* con sede legale a Sulmona (AQ) Viale della Repubblica, n. 24, Iscrizione C.C.I.A.A. dell'Aquila n° 82136, risulta iscritta nel Registro n° RIP/14/'99/AQ del 30/03/1999 per le seguenti attività:

- Messa in riserva (R13);
- Riciclo/recupero delle sostanze organiche non utilizzate come solventi (R3) (esclusivamente per le tipologie 1.1 e 1.2).

e risulta autorizzata al trattamento, all'interno dell'area produttiva sita nella Zona Industriale gestita dal Consorzio per lo Sviluppo Industriale di Sumona, delle seguenti tipologie di rifiuti non pericolosi:

- <u>Rifiuti di carta, cartone e prodotti di carta</u> **(attività di messa in riserva (R13) e Riciclo/Recupero (R3)):**

  1.1 Tipologia: rifiuti di carta, cartone e cartoncino, inclusi i poliaccoppiati, anche di imballaggi [150101] [150105] [150106] [200101];

  1.2 Tipologia: scarti di pannolini e assorbenti [150203];
- <u>Rifiuti di vetro in forma non disperdibile</u> **(attività di messa in riserva (R13)):**

  2.1 Tipologia: imballaggi, vetro di scarto ed altri rifiuti e frammenti di vetro, rottami di vetro [170202] [200102] [150107] [191205] [160120];
- <u>Rifiuti di metalli e loro leghe sotto forma metallica non disperdibile</u> **(attività di messa in riserva (R13)):**

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

3.1 Tipologia: rifiuti di ferro, acciaio e ghisa [120102] [120101] [160117] [150104] [170405] [190118] [190102] [200140] [191202] e, limitatamente ai cascami di lavorazione, i rifiuti identificati dai codici [100299] [120199];

3.2 Tipologia: rifiuti di metalli non ferrosi e loro leghe [110599] [110501] [150104] [200140] [191203] [120103] [120104] [170401] [191002] [170402] [170403] [170404] [170406] [170407] e, limitatamente ai cascami di lavorazione, i rifiuti identificati dai codici [100899] [120199];

3.5 Tipologia: rifiuti costituiti da imballaggi, fusti, latte, vuoti, lattine di materiali ferrosi e non ferrosi e acciaio anche stagnato [150104] [200140];

- Altri Rifiuti contenenti metalli **(attività di messa in riserva (R13))**:

  5.6 Tipologia: rottami elettrici ed elettronici contenenti e non metalli preziosi [160216] [160214] [200136] [200140];

  5.7 Tipologia: spezzoni di cavo con il conduttore di alluminio ricoperto [160216] [170402] [170411];

  5.8 Tipologia: spezzoni di cavo di rame ricoperto [170401] [170411] [160118] [160122] [160216];

  5.16 Tipologia: apparati, apparecchi elettrici, elettrotecnici ed elettronici; rottami elettrici ed elettronici contenenti e non metalli preziosi [160214] [160216] [200136] [110114] [110299] [110206];

  5.19 Tipologia: apparecchi domestici, apparecchiature e macchinari post – consumo non contenenti sostanze lesive dell'ozono stratosferico di cui alla legge 549/93 o HFC [160216] [160214] [200136];

- Rifiuti di plastiche **(attività di messa in riserva (R13)):**

  6.1 Tipologia: rifiuti di plastica; imballaggi usati in plastica compresi i contenitori per liquidi, con esclusione dei contenitori per fitofarmaci e per presidi medico – chirurgici [020104] [150102] [200139] [191204];

  6.2 Tipologia: sfridi, scarti, polveri e rifiuti di materie plastiche e fibre sintetiche [070213] [120105] [160119] [160216] [160306];

  6.5 Tipologia: paraurti e plance di autoveicoli in materie plastiche [070213] [160119] [120105];

  6.6 Tipologia: imbottiture sedili in poliuretano espanso [070213] [160119] [120105];

- Rifiuti Ceramici e Inerti **(attività di messa in riserva (R13)):**

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

7.1 Tipologia: rifiuti costituiti da laterizi, intonaci e conglomerati di cemento armato e non, comprese le traverse e traversoni ferroviari e i pali in calcestruzzo armato provenienti da linee ferroviarie, telematiche ed elettriche e frammenti di rivestimenti stradali, purché privi di amianto [101311] [170101] [170102] [170103] [170802] [170107] [170904] [200301];

7.6 Tipologia: conglomerato bituminoso, frammenti di piattello per il tiro a volo [170302] [200301];

7.13 Tipologia: sfridi di produzione di pannelli di gesso; demolizione edifici [101399] [170802];

7.29 Tipologia: rifiuti di lana di vetro e lana di roccia [170604];

- Rifiuti di legno e sughero **(attività di messa in riserva (R13)):**

  9.1 Tipologia: scarti di legno e sughero, imballaggi di legno [030101] [030105] [150103] [030199] [170201] [200138] [191207] [200301];

  9.2 Tipologia: scarti di legno e sughero, imballaggi di legno [030101] [030105];

- Rifiuti solidi in Caucciù e Gomma **(attività di messa in riserva (R13)):**

  10.2 Tipologia: pneumatici non ricostruibili, camere d'aria non riparabili e altri scarti di gomma [160103];

- Rifiuti Compostabili **(attività di messa in riserva (R13)):**

  16.1 Tipologia: rifiuti comportabili per la produzione di compost di qualità costituiti da:

  a) frazione organica dei rifiuti solidi urbani raccolta separatamente [200108] [200302];

  b) rifiuti ligneo cellulosi derivanti dalla manutenzione del verde ornamentale [200201];

  c) scarti di legno non impregnato [150103] [200138] [030101] [030199].

Come si può notare le operazioni di recupero di materia per la produzione di MPS per l'industria cartaria, consistenti nella selezione, eliminazione di impurezze e di materiali contaminati, compattamento ecc (R3), vengono svolte prettamente per le tipologie di rifiuto non pericoloso 1.1 e 1.2, mentre per le altre tipologie autorizzate viene svolta l'operazione di messa in riserva (R13) in aree idonee per la differenziazione e l'invio ad impianti autorizzati per il trattamento e recupero delle stesse.

La ditta *PAVIND S.R.L.* intende proseguire l'attività riordinando, in fase di rinnovo delle autorizzazioni presso le autorità competenti, le tipologie e i quantitativi, in adeguamento alle nuove norme in materia di rifiuti e ambientali.

Si ha inoltre la necessità di migliorare le prestazioni adeguando l'area produttiva attraverso la: realizzazione di nuove recinzioni con basamento in c.a., paletti e rete metallica; pavimentazione in massetto di cemento e in misto ghiaiadi una nuova porzione dell'area ai fini della

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

realizzazione di un impianto di prima pioggia collegato alle fognature del Consorzio per lo Sviluppo Industriale di Sulmona (Vedi Allegato A05 – Planimetria Generale dell'Area Produttiva).

2.2.2 Tipologia e dimensioni delle opere

Localizzazione e componenti:

L'area di proprietà della ditta *PAVIND S.R.L.* si trova nel territorio del Consorzio per lo Sviluppo Industriale di Sulmona, in località Piano di S. Brigida in un'area che ricade per larga parte nel Comune di Pratola Peligna (AQ), su terreno distinto in catasto al foglio 16 part.lle 178 – 179 – 180 – 186 – 320 – 321 – 354 – 661 – 663 (già 178 – 179 – 180 – 186 – 187 – 188 – 189 – 320 – 321 – 322 – 323 – 324 – 325 – 326 – 327 – 354 – 355 – 388 – 389 – 390) per una superficie di circa 40.190 mq; e per la rimanente parte nel Comune di Sulmona, su terreno distinto in catasto al foglio 4 p.lle 1 – 456 - 104 per una superficie di circa 3.921 mq (vedi allegato A02 – Stralcio Mappa Catastale). Le attività non vengono svolte in tutta l'area di proprietà, infatti, una parte di questa, pur essendo autorizzata per le attività di recupero, non è attualmente utilizzata (Vedi Allegato A05).

L'intera attività è strutturata dalle seguenti componenti e dalle rispettive localizzazioni:

1) Edificio: uffici, servizi, deposito, attività R3: part. 661;
2) Edificio: deposito - manutenzione mezzi meccanici: part. 456 (Comune di Sulmona);
3) Pesa: part. 661;
4) Area messa in riserva a terra: part.lle 1 – 456 – 104 (Comune di Sulmona);
5) Area stoccaggio in cassoni: part.lle 661 – 321 - 186;

Per poter ottenere il rinnovo delle autorizzazioni ed il riordino delle tipologie e quantitativi trattati, non è necessario effettuare ulteriori lavori all'interno dell'area produttiva, né aggiungere alcun fabbricato e/o macchinario, ma, come già sopra specificato, la ditta intende effettuare le seguenti migliorie: realizzazione di nuove recinzioni con basamento in c.a., paletti e rete metallica; pavimentazione in massetto di cemento e in misto ghiaia di una nuova area di circa 2610 mq (part.lle 661 – 321 – 186) con impianto di raccolta acque, realizzazione di un impianto di prima pioggia collegato alle fognature del Consorzio per lo Sviluppo Industriale di Sulmona.

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Caratteristiche tecniche delle opere esistenti:

RIFERIMENTO	DESCRIZIONE	SUPERFICIE (mq)
1) Edificio: uffici, servizi, deposito, attività R3	Fabbricato in due piani Prefabbricato in c.a. precompresso	4260
2) Edificio: deposito -manutenzione mezzi meccanici	Fabbricato in un piano Prefabbricato in c.a. precompresso	300
3) Pesa	Fabbricato in un piano prefabbricato	9
4) Area messa in riserva a terra	Piazzale pavimentato	1750
5) Area stoccaggio in cassoni	Piazzale pavimentato su cui sono posizionati i container	11370

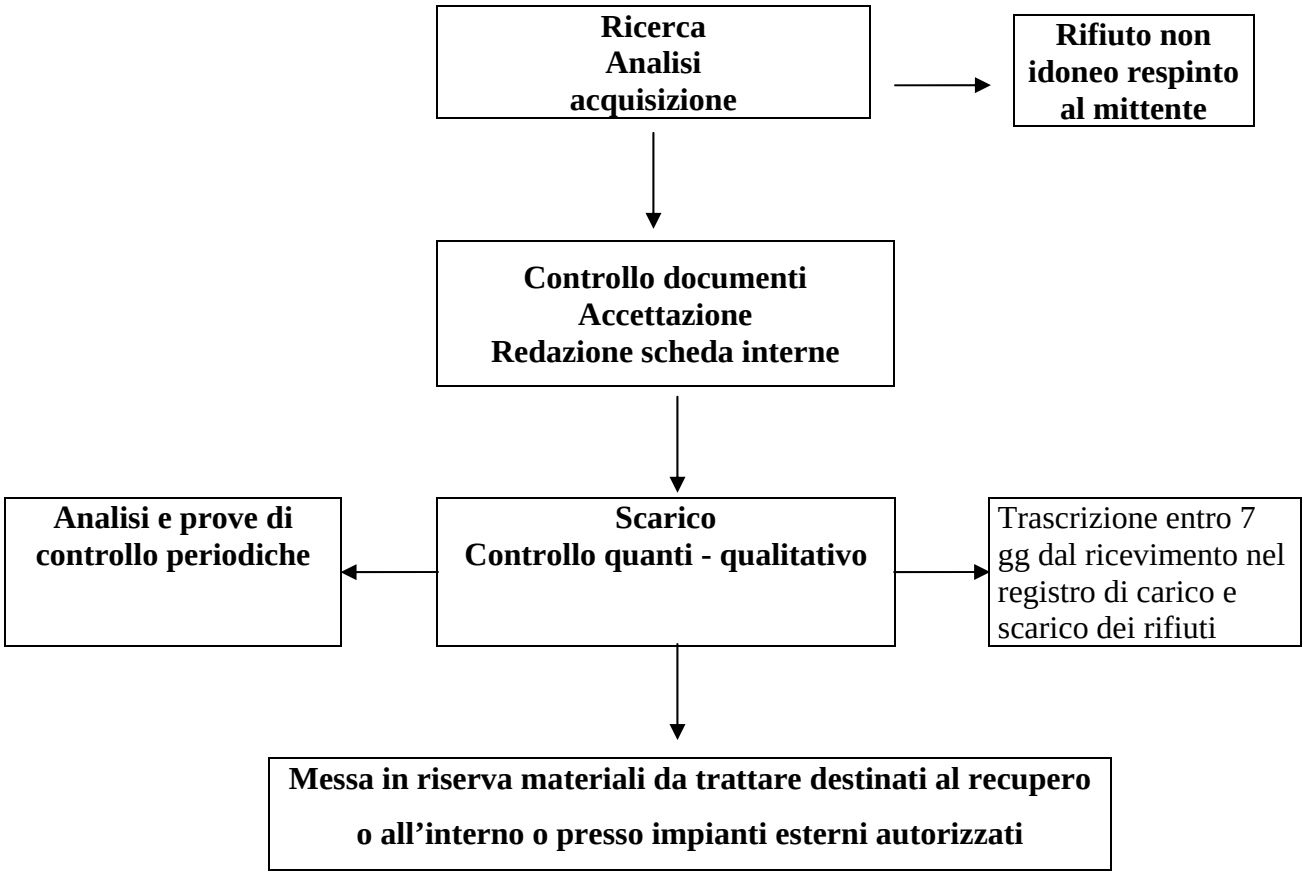
Sembra importante mettere in risalto che le superfici utilizzate per la Messa in Riserva (di materiale non pericoloso prima della cernita; di materiale da portare a recupero proveniente dalla cernita dei materiali) sono pavimentate in modo da essere impermeabili, con le giuste pendenze, tali da permettere il deflusso delle acque verso due decantatori, un chiarificatore ed una vasca di accumulo a tenuta, accessibili attraverso dei pozzetti esterni, che vengono svuotati periodicamente con espurgo. Non tutta l'area disponibile, indicata nei punti 4 e 5 della precedente tabella, viene utilizzata per lo stoccaggio, ma sono previste le superfici utili per i movimenti dei mezzi, degli operatori e di disimpegno tra le diverse tipologie di rifiuto. Le varie superfici che raccolgono diverse tipologie di rifiuti, per l'area specificata nel punto 4, sono separate tra loro da muretti divisori in cemento, e protette con pannelli in alluminio.

Descrizione delle operazioni:

L'iter per l'acquisizione, dall'esterno, di un rifiuto non più destinato all'abbandono, ma ad un riutilizzo come materia prima seconda, può essere così sinteticamente illustrato: si analizzano le unità produttive industriali, artigianali e commerciali presenti sul territorio; si eseguono indagini e ricerche di mercato; si contattano le aziende e si prende conoscenza dei loro cicli produttivi e quindi dei loro rifiuti; si effettuano campionamento ed analisi dove necessario nel rispetto della normativa; si analizzano i costi di trasporto, trattamento e i prezzi di rivendita; si arriva così ad un giudizio di fattibilità che permette un rapporto commerciale cliente – fornitore con l'accettabilità del rifiuto recuperabile come materia prima seconda.

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Schema di flusso



Stabilito il rapporto commerciale con il produttore del rifiuto non pericoloso, questo può spedire la merce alla società *PAVIND S.R.L.* o con mezzi propri o con mezzi autorizzati, oppure interviene la ditta stessa con i mezzi propri. All'arrivo presso l'impianto l'accettazione viene formalizzata attraverso l'esame visivo per la qualità e il pesaggio per la quantità, e attraverso l'esame di tutti i documenti di bordo previsti dalla normativa vigente. Se tutto è in regola l'accettazione viene convalidata e si procede alla schedatura interna del materiale riutilizzabile e al deposito preliminare nelle apposite aree.

I materiali in ingresso, in un primo passaggio, vengono depositati nella parte adibita alla messa in riserva dove subiscono una prima cernita con operazione manuale, per essere separati da eventuali frazioni indesiderate, e per effettuare una separazione qualitativa tale da distinguere la parte da avviare a recupero da quella da portare in discarica.

Le aree per la messa in riserva a terra sono costituite da basamenti impermeabili, delimitati da rialzi in manufatto cementizio e protette con pannelli in alluminio. Questo al fine di consentire, oltre che una pratica ed agevole operazione di scarico, miscelazione e ricarico, una netta

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

separazione dal suolo sottostante per evitare ogni sorta di rischio per l'ambiente circostante. Il basamento è realizzato con idonea pendenza così da permettere lo scolo delle acque piovane verso un idoneo pozzetto di raccolta. Di qui le acque reflue vengono convogliate, verso delle vasche di raccolta, sotterranee ed accessibili, che vengono periodicamente spurgate. Successivamente i materiali selezionati vengono avviati al recupero mediante selezione, eliminazione di impurezze e di materiali contaminati, compattamento ecc (R3), esclusivamente per le tipologie di rifiuto 1.1 e 1.2, ottenendo delle Materie Prime Seconde per l'industria Cartaria, mentre le altre tipologie di rifiuti messi in riserva vengono avviati al recupero presso impianti autorizzati.

Allo scopo di adeguare le aree di messa in riserva, la ditta ha deciso di predisporre:

- Un piano di posa che ne consenta il corretto stoccaggio;
- Un sistema di accesso che agevola le fasi di messa in riserva e prelievo per il successivo trattamento/riutilizzo;
- Tutte le misure atte a garantire il rispetto delle normative vigenti.

La movimentazione interna dei rifiuti è operata da mezzi di proprietà della ditta.

Le frazioni di materiale in ingresso non compatibili con il trattamento di recupero, con annotazione al registro di carico e scarico dell'impianto, vengono depositati temporaneamente in contenitori appositi per poi essere avviati a recupero presso impianti autorizzati.

Il personale addetto alla conduzione dell'attività produttiva è composto da individui formati in tema di procedure operative e di sicurezza inerenti lo specifico settore di trattamento meccanico dei rifiuti non pericolosi per cui la ditta è autorizzata ad operare.

Gli impianti presenti nell'area produttiva sono dotati di sistemi elettrici conformi alle norme di settore (Legge 46/90 ed altre), per l'alimentazione di tutte le macchine a motore elettrico presenti, nonché per le idonee illuminazione dei fabbricati e dei piazzali.

Sono predisposte le dotazioni in materia di sicurezza previste dalla normativa vigente (D.Lgs 626/94, D.Lgs 494/96, Direttiva Macchine).

Quantità:

Nelle seguenti schede vengono riassunte e specificate, per ogni tipologia di rifiuto non pericoloso trattato: Provenienza del rifiuto, Caratteristiche del rifiuto, Attività di recupero, eventuali Caratteristiche delle materie prime e/o prodotti, Quantitativi massimi (suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06), così come la ditta *PAVIND S.R.L.*

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

intende riordinare in fase di rinnovo delle autorizzazioni presso la Provincia dell'Aquila, per proseguire l'attività.

E' da mettere in evidenza il fatto che l'attività di riciclo/recupero (R3), così come descritto nelle schede seguenti, viene effettuata esclusivamente per le tipologie di rifiuto 1.1 e 1.2 per una quantità annua massima totale di 3500 tonnellate.

Qualità dei prodotti - materie prime seconde:

Per quanto riguarda il campionamento ed analisi, le prove principali sui materiali che andranno a costituire materia prima seconda e prodotti finiti nelle attività di recupero, sono quelle indicate dal D.M. 05/02/98 e s.m.i..

Le materie prime seconde, ottenute dal trattamento dei rifiuti non pericolosi per i quali la ditta PAVIND S.R.L. effettua attività di recupero, sono essenzialmente formate da carta e cartone nelle forme usualmente commercializzate, e comunque da materie prime secondarie per l'industria cartaria rispondenti alle specifiche delle norme UNI-EN 643.

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
1.1	**150101** **150105** **150106** **200101**	Attività produttive, raccolta differenziata di RU, altre forme di raccolta in appositi contenitori su superfici private; attività di servizio.	Rifiuti costituiti da: cartaccia derivante da raccolta differenziata, rifiuti di carte e cartoni non rispondenti alle specifiche delle norme Uni-En 643.	b) messa in riserva [R13] per la produzione di mps per l'industria cartaria mediante selezione, eliminazione di impurezze e di materiali contaminati, compattamento [R3] ecc	b) materie prime secondarie per l'industria cartaria rispondenti alle specifiche delle norme Uni-EN 643.	15	**2500**	R3	**2500**

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
1.2	**150200** **150203**	Attività di produzione.	Scarti costituiti da fibra di cellulosa, film di polietilene ed ovatta di cellulosa.	b) messa in riserva [R13] per la produzione di mps per l'industria cartaria mediante selezione, eliminazione di impurezze e di materiali contaminati, compattamento [R3] ecc	a) carta e cartone nelle forme usualmente commercializzate. b) materie prime secondarie per l'industria cartaria rispondenti alle specifiche delle norme Uni-EN 643.	5	**1000**	R3	**1000**

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
2.1	**170202** **200102** **150107** **191205** **160120** **101112**	Raccolta differenziata in appositi contenitori e/o altre raccolte differenziate; selezione da RSU e/o RAU; attività industriali, artigianali, commerciali e di servizi; autodemolizione.	Vetro di scarto con l'esclusione dei vetri dai tubi raggio-catodici, delle lampade a scarica ed altri vetri contaminati da sostanze radioattive e dei contenitori etichettati come pericolosi.	b) messa in riserva [R13]		13.5	**1200**		

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
3.1	**100210** **120101** **120102** **150104** **170405** **190102** **190118** **191202** **200140**	Attività industriali, artigianali, agricole, commerciali e di servizi; lavorazione di ferro, ghisa e acciaio, raccolta differenziata; impianti di selezione o di incenerimento di rifiuti; attività di demolizione.	Rfiuti ferrosi, di acciaio, ghisa e loro leghe anche costituiti da cadute di officina, rottame alla rinfusa, rottame zincato, lamierino, cascami della lavorazione dell'acciaio e della ghisa, imballaggi, fusti, latte, vuoti e lattine di metalli ferrosi e non ferrosi e acciaio anche stagnato; PCB, PCT < 25 ppb, ed eventualmente contenenti inerti, metalli non ferrosi, plastiche, etc. < 5% in peso, oli < 10% in peso; non radioattivo ai sensi del *decreto legislativo 17 marzo 1995, n. 230*.	b) messa in riserva [R13]		20	**500**		

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
3.2	**100210** **120101** **120102** **150104** **170405** **190102** **190118** **191202** **200140**	Attività industriali, artigianali, agricole, commerciali e di servizi; lavorazione di ferro, ghisa e acciaio, raccolta differenziata; impianti di selezione o di incenerimento di rifiuti; attività di demolizione.	Rfiuti ferrosi, di acciaio, ghisa e loro leghe anche costituiti da cadute di officina, rottame alla rinfusa, rottame zincato, lamierino, cascami della lavorazione dell'acciaio e della ghisa, imballaggi, fusti, latte, vuoti e lattine di metalli ferrosi e non ferrosi e acciaio anche stagnato; PCB, PCT < 25 ppb, ed eventualmente contenenti inerti, metalli non ferrosi, plastiche, etc. < 5% in peso, oli < 10% in peso; non radioattivo ai sensi del *decreto legislativo 17 marzo 1995, n. 230*.	b) messa in riserva [R13]		20	**500**		

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
5.7	**160216** **170402** **170411**	scarti industriali o da demolizione e manutenzione di linee elettriche, di telecomunicazioni e di apparati elettrici, elettrotecnici ed elettronici.	fili o cavi o trecce di alluminio puro o in lega ricoperti con materiali termoplastici, elastomeri, carta impregnata con olio o tessuto fino al 50%, piombo fino al 55%.	b) messa in riserva [R13]		1	**150**		

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
5.8	**160118** **160122** **160216** **170401** **170411**	scarti industriali o da demolizione e manutenzione di linee elettriche, di telecomunicazioni e di apparati elettrici, elettrotecnici e elettronici; riparazione veicoli; attività demolizione veicoli autorizzata ai sensi del *decreto legislativo 5 febbraio 1997, n. 22*, e successive modifiche e integrazioni; industria automobilistica	spezzoni di cavo, anche in traccia, rivestiti da isolanti costituiti da materiali termoplastici, elastomeri, carta impregnata con olio, piombo e piomboplasto; costituiti da Cu fino al 75% e Pb fino al 72%.	b) messa in riserva [R13]		1	**100**		

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
5.19	**160214** **160216** **200136**	raccolta differenziata, centri di raccolta, attività industriali, commerciali e di servizi	apparecchi domestici, apparecchiature e macchinari destinati a dismissione, con esclusione dei trasformatori contenenti oli contaminati da PCB e PCT	b) messa in riserva [R13]		1	**50**		

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
6.1	**020104** **150102** **170203** **191204** **200139**	raccolte differenziate, selezione da R.S.U. o R.A.; attività industriali, artigianali e commerciali e agricole; attività di costruzione e demolizione	materiali plastici, compresi teli e sacchetti, tubetti per rocche di filati, di varia composizione e forma con eventuale presenza di rifiuti di altra natura.	b) messa in riserva [R13]		3	**150**		

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
6.2	**070213** **160119** **160216** **160306** **170203**	industria della produzione o trasformazione delle materie plastiche e fibre sintetiche, impianti di recupero degli accumulatori esausti, attività di autodemolizione, autorizzata ai sensi del *decreto legislativo 5 febbraio 1997, n. 22*, e successive modifiche e integrazioni, attività di autoriparazione e industria automobilistica, altre attività di recupero di altre apparecchiature e manufatti; attività di costruzione e demolizione.	granuli, trucioli, ritagli, polveri, manufatti fuori norma, ecc. Eventuale presenza di altri polimeri, cariche, pigmenti, additivi, Pb < 3%, KOH < 0,3%, Cd < 0,3%.	b) messa in riserva [R13]		2.5	**120**		

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
6.5	**070213** **120105** **160119**	attività di demolizione veicoli autorizzata ai sensi del *decreto legislativo 5 febbraio 1997, n. 22* e successive modifiche e integrazioni, attività di riparazione e sostituzione su veicoli in servizio; industria automobilistica	manufatti interi o parti di essi in plastica. Eventuale presenza di cariche inerti, gomma, pigmenti, additivi.	b) messa in riserva [R13]		1.5	**100**		

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
6.6	**070213** **120105** **160119**	attività di demolizione vetture autorizzata ai sensi del *decreto legislativo 5 febbraio 1997, n. 22*, e successive modifiche e integrazioni, attività di riparazione e sostituzione su vetture in servizio; industria automobilistica.	imbottiture intere o parte di esse in poliuretano espanso. Eventuale presenza di tessuti di rivestimento.	b) messa in riserva [R13]		1	**50**		

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
7.1	**101311** **170101** **170102** **170103** **170107** **170802** **170904** **200301**	attività di demolizione, frantumazione e costruzione; selezione da RSU e/o RAU; manutenzione reti; attività di produzione di lastre e manufatti in fibrocemento	materiale inerte, laterizio e ceramica cotta anche con presenza di frazioni metalliche, legno, plastica, carta e isolanti escluso amianto.	b) messa in riserva [R13]		40	**1500**		

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
7.13	**101399** **170802**	industria di produzione pannelli in gesso; demolizione edifici	sfridi di gesso con eventuali fibre cellulosiche o metalliche incorporate; non radioattivo ai sensi del *decreto legislativo 17 marzo 1995, n. 230*.	b) messa in riserva [R13]		20	**500**		

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
7.29	**170604**	attività di manutenzione e/o di demolizione.	rifiuti solidi costituiti essenzialmente da silicati, con possibili tracce di composti organici, escluso amianto.	b) messa in riserva [R13]		10	**500**		

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
9.1	**030101** **030105** **030199** **150103** **170201** **191207** **200138** **200301**	industria edile e raccolta differenziata, attività industriali, artigianali, commerciali, agricole e di servizio; attività di demolizioni.	legno in scarti di diverse dimensioni e segatura, con possibili presenze di polveri di natura inerte; cassette, pallets e altri imballaggi in legno non trattato, sfridi di pannelli (compensati listellari, di fibra, di particelle ecc.) di legno trattato, nobilitato, compreso MDF, polverino di carteggiatura	b) messa in riserva [R13]		6	**250**		

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
9.2	**030101** **030105**	industria della lavorazione del legno vergine.	legno vergine in scarti di diverse dimensioni e segatura, con possibili presenze di polveri di natura inerte.	b) messa in riserva [R13]		5	**150**		

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it

Tipologia	Codici CER	Provenienza del rifiuto	Caratteristiche del rifiuto	Attività di recupero	Caratteristiche materie prime e/o prodotti ottenuti, o successiva operazione di recupero	Quantitativi massimi **Suddivisi per attività di recupero secondo l'allegato 4 del DM 186/06**			
						R13		**Per tutte le operazioni di recupero escluse R1, R10 e R13**	
						Capacità max istantanea di stoccaggio (t)	**Capacità totale annua (t)**	Operazione Recupero	**Potenzialità annua (t)**
10.2	**160103**	industria della ricostruzione pneumatici, attività di sostituzione e riparazione pneumatici e attività di servizio, attività di autodemolizione autorizzata ai sensi del *decreto legislativo 5 febbraio 1997, n. 22* e successive modifiche e integrazioni, autoriparazione e industria automobilistica.	pneumatici usurati e camere d'aria con eventuale presenza di inquinanti superficiali (IPA < 10 ppm); scarti di gomma di varie dimensioni e forme.	b) messa in riserva [R13]		9	**400**		

Ing. ANSELMO MORISI- Piazza Vittorio Emanuele III,27 – PESCASSEROLI (AQ)
Cell. 328 8324357 – e.mail: ansmorisi@libero.it