

REGIONE ABRUZZO

DIREZIONE PARCHI TERRITORIO AMBIENTE ED ENERGIA

SERVIZIO GESTIONE RIFIUTI

SERVIZIO TUTELA, VALORIZZAZIONE DEL PAESAGGIO E VALUTAZIONI AMBIENTALI – UFFICIO VALUTAZIONE DI IMPATTO AMBIENTALE

PROGETTO PRELIMINARE

OGGETTO: Richiesta di integrazione all'autorizzazione per l'ampliamento di un impianto adibito a cernita e riduzione volumetrica di rifiuti non pericolosi, ai sensi del D.Lgs. N. 152 del 03.04.2006 – L.R. N. 83 del 28.04.2000.

DITTA: PESCARA RECUPERI s.a.s.

SEDE LEGALE: Via Le Mainarde, 26 – 65100 Pescara (PE)

IMPIANTO: Viale Europa loc. Pescara – Villa Raspa di Spoltore (PE)

Pescara, lì _____

Il Tecnico

INDICE

| | |
|--|--------|
| INDICE | - 2 - |
| 1. PREMESSA..... | - 3 - |
| 2. IL SISTEMA DEI RIFIUTI | - 5 - |
| 2.1 TIPOLOGIA DEI RIFIUTI | - 5 - |
| 2.2 PROVENIENZA DEI RIFIUTI..... | - 6 - |
| 2.3 CARATTERISTICHE DEI RIFIUTI..... | - 7 - |
| 2.3.1 OPERAZIONI DI VERIFICA DI CONFORMITA' DEL RIFIUTO IN SEGUITO AD OMOLOGA | - 10 - |
| 2.4 QUANTITA' DI RIFIUTI (capacità di recupero) | - 11 - |
| 3. DESCRIZIONE DELLA STRUTTURA E METODO DI TRATTAMENTO | - 12 - |
| 3.1 STRUTTURA | - 12 - |
| 3.2 IMPIANTO E PROCESSO LAVORATIVO | - 15 - |
| 3.3 TEMPO DI PERMANENZA | - 18 - |
| 3.4 DESTINAZIONE FINALE DEI RIFIUTI | - 18 - |
| 3.5 MODALITA' DI STOCCAGGIO IN ATTESA DELLO SMALTIMENTO FINALE | - 20 - |
| 4. IMPIANTI E SISTEMI DI SICUREZZA | - 21 - |
| 4.1 IMPIANTO ELETTRICO | - 21 - |
| 4.2 IMPIANTO DI TERRA | - 22 - |
| 4.3 IMPIANTO IDRICO..... | - 22 - |
| 4.4 IMPIANTO FOGNARIO | - 23 - |
| 4.5 ATTREZZATURE ANTINCENDIO E GESTIONE DELL'EMERGENZA | - 23 - |
| 4.5.3 ESTINTORI PORTATILI | - 24 - |
| 5. GARANZIE FINANZIARIE..... | - 26 - |
| 6. IDONEITA' DEI SOGGETTI RICHIEDENTI | - 26 - |
| 7. CONCLUSIONI | - 26 - |

1. PREMESSA

La società Pescara Recupero s.a.s. di Canale Mario & C. intende provvedere all'ampliamento dell'attività di recupero di rifiuti non pericolosi già presente in Viale Europa, Loc. Pescarina, nel Comune di Spoltore.

L'impianto in oggetto risulta essere già autorizzato al trattamento di rifiuti speciali non pericolosi con Autorizzazione N. DF3/27 del 26/03.2002 e prorogata con determina DN3/139 del 09.10.2007 per i seguenti quantitativi:

RIFIUTI AMMESSI A STOCCAGGIO R13 E RECUPERO R3 E R4

| C.E.R. | TIPOLOGIA (plastica e simili) | STOCCAGGIO (100 t/anno) | TRATTAMENTO (100 t/anno) |
|----------------|--|------------------------------------|-------------------------------------|
| 6.1 | | | |
| 02.01.04 | Rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi) | | |
| 12.01.05 | Limatura e trucioli di materiali plastici | | |
| 15.01.02 | Imballaggi in plastica | | |
| 19.12.04 | Plastica e gomma | | |
| 20.01.39 | Plastica | | |
| C.E.R. | TIPOLOGIA (legno e simili) | STOCCAGGIO (100 t/anno) | TRATTAMENTO (100 t/anno) |
| 9.1 9.2 | | | |
| 03.01.01 | Scarti di corteccia e sughero | | |
| 03.01.05 | Segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03.01.04 | | |
| 15.01.03 | Imballaggi in legno | | |
| 17.02.01 | Legno | | |
| 19.12.07 | Legno diverso da quello di cui alla voce 19.12.06 | | |
| 20.01.38 | Legno diverso da quello di cui alla voce 20.01.37 | | |
| C.E.R. | TIPOLOGIA (metalli non ferrosi) | STOCCAGGIO (20 t/anno) | TRATTAMENTO (20 t/anno) |
| 3.2 | | | |
| 11.05.01 | Zinco e sodio | | |
| 12.01.03 | Limatura e trucioli di materiali non ferrosi | | |
| 12.01.04 | Polveri e particolato di materiali non ferrosi | | |
| 15.01.04 | Imballaggi metallici | | |
| 17.04.01 | Rame, bronzo, ottone | | |
| 17.04.02 | Alluminio | | |
| 17.04.03 | Piombo | | |
| 17.04.04 | Zinco | | |
| 17.04.06 | Stagno | | |
| 17.04.07 | Metalli misti | | |
| 19.10.02 | Rifiuti di metalli non ferrosi | | |
| 19.12.03 | Metalli non ferrosi | | |
| 20.01.40 | Metallo | | |

| C.E.R. | TIPOLOGIA (metalli ferrosi) | STOCCAGGIO (250 t/anno) | TRATTAMENTO (250 t/anno) |
|------------|--|-----------------------------|------------------------------|
| 3.1 | | | |
| 12.01.01 | Limatura e trucioli di materiali ferrosi | | |
| 12.01.02 | Polveri e particolato di materiali ferrosi | | |
| 15.01.04 | Imballaggi metalli | | |
| 16.01.17 | Metalli ferrosi | | |
| 17.04.05 | Ferro e acciaio | | |
| 19.01.02 | Metalli ferrosi estratti da ceneri pesanti | | |
| 19.12.02 | Metalli ferrosi | | |
| 20.01.40 | Metallo | | |
| C.E.R. | TIPOLOGIA (carta) | STOCCAGGIO (5000 t/anno) | TRATTAMENTO (5000 t/anno) |
| 1.1 | | | |
| 15.01.01 | Imballaggi in carta e cartone | | |
| 15.01.05 | Imballaggi in materiali compositi | | |
| 15.01.06 | Carta e cartone | | |
| 20.01.01 | Imballaggi e materiali misti | | |
| | TOTALE | 5470 | 5470 |
| | + 5% | 273,5 | 273,5 |
| | | 5743,5 | 5743,5 |

| C.E.R. | TIPOLOGIA (plastica e simili) | STOCCAGGIO (5 t/anno) | TRATTAMENTO (5 t/anno) |
|------------|----------------------------------|--------------------------|---------------------------|
| 6.2 | | | |
| 07.02.13 | Sfridi | | |
| 16.01.19 | Scarti | | |
| 16.02.16 | Polveri | | |
| 16.03.06 | Rifiuti di materiale plastico | | |

| | | STOCCAGGIO | TRATTAMENTO |
|------------------------|--|---------------|---------------|
| TOTALE GENERALE | | 5748,5 | 5748,5 |

L'attività si svolge attualmente all'interno di un capannone delle dimensioni di circa 48.0x19.0x7.0h m.

La società intende incrementare i quantitativi di rifiuti ammessi allo stoccaggio ed al trattamento previsti dalla attuale autorizzazione, ed inoltre intende richiedere lo stoccaggio ed il trattamento per altre tipologie di rifiuto che verranno in seguito specificate; al fine di provvedere alla integrazione dell'autorizzazione e dell'attività, la Ditta intende anche realizzare un ulteriore capannone adiacente a quello esistente, delle dimensioni in pianta di 22.0x19.0 m, disposto su due livelli aventi un'altezza di 4.50m al piano seminterrato e 7.0m al piano terra.

Nella presente relazione tecnica verranno illustrate e descritte le singole fasi inerenti l'attività di recupero, identificando la tipologia ed i quantitativi di rifiuti da trattare, individuando e caratterizzando le macchine e le attrezzature presenti ed impiegate nell'attività.

Sono descritti i luoghi di lavoro, l'area di interesse e comunque quanto necessario per l'inquadramento della situazione operativa.

L'attività di recupero sarà svolta nel rispetto delle indicazioni fornite dal D.Lgs. 152/06, ed in particolare nel rispetto di quanto previsto nella parte IV per quanto attiene tutte le tipologie di rifiuto recuperati.

2. IL SISTEMA DEI RIFIUTI

2.1 TIPOLOGIA DEI RIFIUTI

La Ditta Pescara Recupero s.a.s. intende chiedere l'integrazione all'Autorizzazione Regionale già in possesso n. DN3/139 del 09/10/2007 per i seguenti rifiuti (la seguente lista di rifiuti NON PERICOLOSI sostituisce integralmente quella precedentemente autorizzata).

In particolare i rifiuti trattati nell'impianto sono quelli di seguito elencati, ed individuati all'allegato I del D.M. 05/02/1998 (in rosso i rifiuti che si intende aggiungere all'autorizzazione, in nero i rifiuti già autorizzati):

- ⇒ Punto 1.1 Rifiuti di carta, cartone e cartoncino, inclusi poliaccoppiati, anche imballaggi (C.E.R. 15.01.01, 15.01.05, 15.01.06, 20.01.01);
- ⇒ **Punto 2.1** Imballaggi, vetro di scarto ed altri rifiuti e frammenti di vetro; rottami di vetro (C.E.R. 17.02.02, 20.01.02, 15.01.07, 19.12.05, 16.01.20, 10.11.12);
- ⇒ Punto 3.1 Rifiuti di ferro, acciaio e ghisa (C.E.R. 12.01.01, 12.01.02, 10.02.10, 16.01.17, 15.01.04, 17.04.05, 19.01.18, 20.01.40) e, limitatamente ai cascami di lavorazione, i rifiuti identificati dai codici C.E.R. 10.02.99 e 12.01.99;
- ⇒ Punto 3.2 Rifiuti di metalli non ferrosi o loro leghe (C.E.R. 11.05.99, 11.05.01, 15.01.04, 20.01.40, 19.12.03, 12.01.03, 12.01.04, 17.04.01, 17.04.02, 17.04.03, 17.04.04, 17.04.06, 17.04.07, 19.10.02) e, limitatamente ai cascami di lavorazione, i rifiuti individuati dai codici C.E.R. 10.08.99, 12.01.99;
- ⇒ **Punto 5.6** Rottami elettrici ed elettronici contenenti e non metalli preziosi (C.E.R. 16.02.16, 16.02.14, 20.01.36, 20.01.40);
- ⇒ **Punto 5.8** Spezzoni di cavo di rame ricoperto (C.E.R. 17.04.01, 17.04.11, 16.01.22, 16.01.18, 16.01.22, 16.02.16)
- ⇒ Punto 6.1 Rifiuti di plastica, imballaggi usati in plastica compresi i contenitori per liquidi, con esclusioni dei contenitori per fitofarmaci e per pesticidi medico-chirurgici (C.E.R. 02.01.04, 15.01.02, 17.02.03, 20.01.39, 19.12.04);
- ⇒ Punto 6.2 Sfridi, scarti, polveri e rifiuti di materie plastiche e fibre sintetiche (C.E.R. 07.02.99, 07.02.13, 12.01.05, 16.01.19, 16.02.16, 16.03.06, 17.02.03)
- ⇒ **Punto 6.5** Paraurti e plance di autoveicoli in materie plastiche (C.E.R. 07.02.99, 07.02.13, 16.01.19, 12.01.05);
- ⇒ **Punto 6.6** Imbottiture sedili in poliuretano espanso (C.E.R. 07.02.13, 16.01.19, 12.01.05);
- ⇒ **Punto 8.2** Peluria e pelucchi tessili (C.E.R. 04.02.21, 04.02.22);
- ⇒ **Punto 8.4** Rifiuti di materiali tessili compositi e della lavorazione di fibre naturali, sintetiche e artificiali (C.E.R. 04.02.21, 04.02.22, 04.02.09, 16.01.22, 20.01.10, 20.01.11);
- ⇒ **Punto 8.5** Trucioli, ritagli e altri rifiuti di cuoio (C.E.R. 04.01.09, 04.01.99);
- ⇒ **Punto 8.9** Indumenti, accessori di abbigliamento ed altri manufatti tessili confezionati post-consumo (C.E.R. 20.01.10, 20.01.11, 19.12.08);
- ⇒ Punto 9.1 Scarti di legno e sughero, imballaggi di legno (C.E.R. 03.01.01, 03.01.05, 15.01.03, 03.01.99, 17.02.01, 20.01.38, 19.12.07, 20.03.01);
- ⇒ Punto 9.2 Scarti di legno e sughero, imballaggi in legno (C.E.R. 03.01.01, 03.01.05)
- ⇒ **Punto 10.1** Cascami e scarti di produzione, rifiuti di polvere e granuli (C.E.R. 07.02.99, 16.03.06)
- ⇒ **Punto 10.2** Pneumatici non ricostruibili, camere d'aria non riparabili e altri scarti di gomma (C.E.R. 16.01.03);
- ⇒ **Punto 12.1** Fanghi da industria cartaria (C.E.R. 03.03.02, 03.03.11, 03.03.05, 03.03.09, 03.03.10, 03.03.99);

- ⇒ **Punto 16.1** Rifiuti compostabili per la produzione di compost di qualità costituiti da:
1. Rifiuti tessili di origine vegetale: cascami e scarti di cotone, cascami e scarti di lino, cascami e scarti di iuta, cascami e scarti di canapa (C.E.R. 04.02.21);
 2. Rifiuti tessili di origine animale, cascami e scarti di lana, cascami e scarti di seta (C.E.R. 04.02.21);

Inoltre, la Ditta Pescara Recupero s.a.s. chiede di ammettere in autorizzazione anche i seguenti rifiuti PERICOLOSI:

C.E.R. [13.02.04*]: Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati;

C.E.R. [13.02.05*]: Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati;

C.E.R. [13.02.06*]: Scarti di olio sintetico per motori, ingranaggi e lubrificazione;

C.E.R. [13.05.06*]: Oli prodotti dalla separazione olio/acqua

2.2 PROVENIENZA DEI RIFIUTI

- ⇒ Punto 1.1 I rifiuti di carta possono provenire da attività produttive, dalla raccolta differenziata di RU e da altre forme di raccolta in appositi contenitori su superfici private e dalle attività di servizio;
- ⇒ Punto 2.1 Tali rifiuti provengono dalla raccolta differenziata in appositi contenitori e/o altre raccolte differenziate, selezionate da RSU e/o RAU, attività industriali, artigianali, commerciali e di servizi, autodemolizione autorizzate ai sensi del Decreto Legislativo 5 febbraio 1997, n. 22 e s.m.i.
- ⇒ Punto 3.1 I rifiuti possono provenire da attività industriali, artigianali, agricole, commerciali e di servizi; lavorazione di ferro, ghisa e acciaio, raccolta differenziata; attività di demolizione;
- ⇒ Punto 3.2 Tali rifiuti possono provenire da attività industriali, artigianali, agricole commerciali e di servizi; lavorazione di metalli non ferrosi, raccolta differenziata; impianti di selezione di rifiuti; attività di demolizione;
- ⇒ Punto 5.6 I materiali possono provenire dall'industria di componenti elettronici; costruzione, installazione e riparazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche, altre attività di recupero; attività commerciali, industriali e di servizio;
- ⇒ Punto 5.8 Riguardano principalmente scarti industriali da demolizione e manutenzione di linee elettriche, di telecomunicazioni e di apparati elettrici, elettrotecnici ed elettronici; riparazione di veicoli; attività di demolizione veicoli autorizzata ai sensi del Decreto Legislativo 4 febbraio 1997 n. 22 e s.m.i.; industria automobilistica;
- ⇒ Punto 6.1 I rifiuti derivano quasi esclusivamente dalla raccolta differenziata, dalla selezione da R.S.U. o R.A.; attività industriali, artigianali, commerciali ed agricole, nonché da attività di demolizione e costruzione;
- ⇒ Punto 6.2 Industria della produzione o trasformazione delle materie plastiche e fibre sintetiche, impianti di recupero degli accumulatori esausti, attività di autodemolizione autorizzata ai sensi del D.Lgs. 05/02/97 n. 22 e s.m.i., attività di autoriparazione e industria automobilistica, altre attività di recupero di altre apparecchiature e manufatti, nonché attività di costruzione e demolizione.
- ⇒ Punto 6.5 I rifiuti possono provenire da attività di demolizione di veicoli autorizzate ai sensi del Decreto Legislativo 5 febbraio 1997 n. 22 e s.m.i., attività di riparazione e sostituzione su veicoli in servizio, industria automobilistica;

- ⇒ Punto 6.6 Tali rifiuti possono derivare da attività di demolizione vetture autorizzata ai sensi del decreto legislativo 5 febbraio 1997 n. 22 e s.m.i., attività di riparazione e sostituzione su vetture in servizio; industria automobilistica;
- ⇒ Punto 8.2 Tali rifiuti possono provenire esclusivamente dalle industrie tessili
- ⇒ Punto 8.4 I rifiuti possono provenire dalla industria della produzione, lavorazione ed utilizzo delle fibre tessili naturali, sintetiche e artificiali, industria delle confezioni, industria del mobile, industria automobilistica, industria dei rivestimenti e della pavimentazione tessile
- ⇒ Punto 8.5 Tali rifiuti possono provenire dalla industria conciaria, calzaturiera, della pelletteria e dell'abbigliamento in genere
- ⇒ Punto 8.9 Cicli di post-consumo;
- ⇒ Punto 9.1 Tali materiali possono provenire dall'industria edile e dalla raccolta differenziata, da attività industriali, artigianali, commerciali, agricole e di servizio, nonché dalle attività di demolizione
- ⇒ Punto 9.2 Industria del legno vergine
- ⇒ Punto 10.1 Industria della gomma e della produzione di pneumatici, ma anche da altre attività produttive, commerciali e artigianali
- ⇒ Punto 10.2 industria della ricostruzione di pneumatici, attività di sostituzione e riparazione di pneumatici e attività di servizio, attività di autodemolizione autorizzata ai sensi del Decreto Legislativo 5 febbraio 1997 n.22 e s.m.i., autoriparazioni e industria automobilistica
- ⇒ Punto 12.1 depurazione acque di processo e reflue delle industrie cartarie
- ⇒ Punto 16.1 preparazione, filatura, tessitura di fibre tessili vegetali ed animali

Gli scarti di oli lubrificanti proverranno quasi esclusivamente dalle attività di autofficine, distributori di carburante, e da altre attività che utilizzano oli particolari in sistemi di scambiatori di calore olio/acqua.

2.3 CARATTERISTICHE DEI RIFIUTI

- ⇒ **I RIFIUTI DI CARTA E CARTONE (1.1)** possono essere costituiti da:
 - Cartaccia derivante dalla raccolta differenziata
 - Rifiuti di carte e cartoni non rispondenti alle specifiche delle norme UNI-EN 643
- ⇒ **I RIFIUTI DI VETRO NON DISPERSIBILI (2.1)** possono essere costituiti da:
 - Vetro di scarto con l'esclusione dei vetri da tubi raggio-catodici delle lampade a scarica ed altri vetri contaminati da sostanze radioattive e dei contenitori etichettati come pericolosi ai sensi della legge 29 maggio 1974, n. 256, Decreto del Presidente della Repubblica 24 novembre 1981, n.927 e s.m.i.Tali rifiuti devono essere **NON RADIOATTIVI** ai sensi del D.Lgs. 230/95.
- ⇒ **I RIFIUTI DI METALLI E LORO LEGHE (3.1)** possono essere costituiti da rifiuti ferrosi di acciaio, ghisa e loro leghe costituiti da:
 - Cadute di officina
 - Rottami alla rinfusa e rottami zincati;
 - Cascami della lavorazione dell'acciaio e della ghisa;
 - Imballaggi, fusti, latte, vuoti e lattine di metalli ferrosi e non, e acciaio anche stagnato.Tali rifiuti rispetteranno le seguenti condizioni:
 1. Contenuto in PCB e PCT < 25 ppb;
 2. Eventuale presenza di inerti e materiali estranei < 5% in peso;

3. Eventuale presenza di oli < 10% in peso;
4. Rifiuto non radioattivo ai sensi del D.Lgs. 230/95.

⇒ **I RIFIUTI DI METALLI NON FERROSI O LORO LEGHE (3.2)** possono essere costituiti da:

- Rottami e cascami di barre;
- Profili, lamiere, nastri e fogli di alluminio;
- Rame elettrolitico nudo;
- Rottami di ottone;
- Rottami e cascami di nichel e cupronichel;
- Rottami e cascami di bronzo;
- Rottami e cascami di zinco;
- Rottami e cascami di piombo ed alpacca;
- Imballaggi, fusti, latte vuoti e lattine di metalli ferrosi e non ferrosi ed acciaio anche stagnato

Tali rifiuti rispetteranno le seguenti condizioni:

1. Contenuto in PCB e PCT < 25 ppb;
2. Eventuale presenza di inerti e materiali estranei < 5% in peso;
3. Eventuale presenza di oli < 10% in peso;
4. Rifiuto non radioattivo ai sensi del D.Lgs. 230/95.

⇒ **I RIFIUTI ELETTRICI ED ELETTRONICI (5.6)** possono essere costituiti da:

- Oggetti di pezzatura variabile, esclusi tubi catodici, costituiti da parti in resine sintetiche, vetro o porcellana e metalli assiemati, alcuni con riporto di metalli preziosi quali Ag 0,05 – 15%, Au 0,002 – 5%, Pt fino a 0,2%, Pd fino a 0,5% e contenuti di:
 1. Cu fino a 50%;
 2. Pb fino a 5%;
 3. Ni fino a 10%;
 4. Zn fino a 5%;
 5. Fe fino a 80%;
 6. ottone e bronzo fino al 15%;
 7. Cr<5%;
 8. Cd<0,006%.

⇒ **GLI SPEZZONI DI RAME RICOPERTO (5.8)** possono essere costituiti da:

- Spezzoni di cavo, anche in traccia, rivestiti da isolanti costituiti da materiali termoplastici, elastomeri, carta impregnata con olio, piombo e piomboplasto, costituiti da Cu fino al 75% e Pb fino al 72%.

⇒ **I RIFIUTI DI MATERIE PLASTICHE (6.1, 6.2, 6.5, 6.6)** possono essere costituiti da:

- Materiali plastici, compresi teli e sacchetti, tubetti per rocchi di filati, di varia composizione e forma con eventuale presenza di rifiuti di altra natura.
- Granuli, trucioli, ritagli, polveri, manufatti fuori norma, ecc. eventuale presenza di altri polimeri, cariche, pigmenti, additivi, Pb < 3%, KOH <0,3%, Cd <0,3%.
- Paraurti e plance, manufatti interi e o parti di essi in plastica con eventuale presenza di cariche inerti, gomma, pigmenti, additivi.
- Imbottiture intere o parti di esse in poliuretano espanso, con eventuale presenza di tessuti di rivestimento.

-
- ⇒ **I RIFIUTI DERIVANTI DA OPERAZIONI DI CONCIATURA E RIFIUTI TESSILI (8.2, 8.4, 8.5, 8.9)** possono essere costituiti da:
- Materiale fibroso igroscopico costituito da fibre naturali in quantità variabile di colore naturale o colorate.
 - Rifiuti di lino, cotone, lana e altre fibre naturali, artificiali e sintetiche.
 - Filamenti corti arricciati di cuoio e piccoli pezzi di tessuto fibroso collagenico.
 - Indumenti, accessori di abbigliamento ed altri manufatti tessili di post-consumo confezionati di lino, cotone, lana ed altre fibre naturali artificiali e sintetiche, non impregnati da oli, morchie, non contenenti materiali impropri.
- ⇒ **RIFIUTI DI LEGNO E SUGHERO (9.1 e 9.2)** possono essere costituiti da:
- Scarti di legno di diverse dimensioni e segatura con eventuale presenza anche di polveri di natura inerte;
 - Cassette, pallets ed altri imballaggi in legno non trattato;
 - Sfridi di pannelli (compensati li stellari, di fibra, di particelle, ecc.) di legno trattato;
 - Sfridi di nobilitato, compreso MDF;
 - Polverino di carteggiatura;
 - Legno vergine in scarti di diverse dimensioni e segatura, con possibili presenze di polveri di natura inerte.
- ⇒ **I RIFIUTI SOLIDI IN CAUCCIU' E GOMMA (10.1 e 10.2)** possono essere costituiti da:
- Polveri, granuli, materozze, ritagli, trucioli, bave, sfridi e mescole fuori specifica di gomma con eventuali additivi;
 - Pneumatici usurati e camere d'aria con eventuale presenza d'inquinanti superficiali (IPA < 10ppm);
 - Scarti di gomma di varie dimensioni e forme.
- ⇒ **I FANGHI DELL'INDUSTRIA CARTARIA (12.1)** possono essere costituiti da fango palabile.
- ⇒ **I RIFIUTI COMPOSTABILI (16.1)** possono essere costituiti da rifiuti non trattati con coloranti o comunque con sostanze tossiche.

Gli oli lubrificanti, invece, potranno essere sia clorurati che non e, essendo dei rifiuti considerati come pericolosi, conterranno di sicuro diverse tipologie di sostanze tali da considerare i rifiuti come tali.

Per quanto riguarda le caratteristiche merceologiche dei prodotti in uscita, esse dipenderanno dai trattamenti che i diversi rifiuti subiranno presso l'impianto che saranno meglio specificati nel paragrafo 4.2.

2.3.1 OPERAZIONI DI VERIFICA DI CONFORMITA' DEL RIFIUTO IN SEGUITO AD OMOLOGA

Al fine di poter accettare un rifiuto liquido compreso nei CER di seguito descritti sarà predisposto una scheda descrittiva del rifiuto da smaltire, che dovrà compilare il produttore del rifiuto o il conferente ed una successiva scheda di prenotazione per il conferimento.

a) la scheda descrittiva rifiuto è formata da :

- + parte per il produttore, con indicazione di: ragione sociale, sede legale, partita IVA, sede stabilimento, persona da contattare, telefono, fax;
- + parte per il rifiuto: denominazione, codice CER, classificazione, stato fisico, caratteristiche di pericolo, attività produttiva, processo di origine rifiuto, composizione, quantità frequenza
- + conferimento, riferimento analisi, modalità di stoccaggio, automezzo ed attrezzatura per il carico, riferimenti ai fini dell'ADR, presenza campione, tecnico del campionamento, data;
- + parte per il conferente: ragione sociale, sede legale, partita IVA, persona da contattare, telefono, fax.

Si allega fac simile scheda

b) la scheda per prenotazione conferimento rifiuti è formata da:

- + parte per il produttore, n°offerta accettazione, CER, descrizione rifiuto, confezionamento, quantità, trasportatore, autorizzazione, nome e cognome del compilatore, firma.

Si allega fac simile scheda

In seguito al controllo della documentazione "d'ingresso" del rifiuto da trattare, e quindi in seguito ad omologa da parte dell'impianto di trattamento, si procederà alle **OPERAZIONI DI VERIFICA CONFORMITA' DEL RIFIUTO**.

Per ogni formulario di identificazione rifiuto che arriverà all'impianto con il mezzo regolarmente autorizzato verrà verificato quanto segue:

- a) L'autorizzazione del mezzo di trasporto;
- b) Il peso con bilancia;
- c) Verifica preliminare (prettamente visiva) delle caratteristiche dei rifiuti in ingresso, al fine di verificare la rispondenza della classificazione del rifiuto
- d) Esclusivamente nel caso in cui le verifiche confermino le caratteristiche di omologa del rifiuto esso verrà accettato presso l'impianto, in caso contrario lo stesso verrà respinto.

2.4 QUANTITA' DI RIFIUTI (capacità di recupero)

La potenzialità annua dell'impianto di recupero intesa come "capacità di recupero" varia in relazione al tipo di rifiuto, ed in particolare si evidenzia la situazione di seguito riportata:

- ✚ La quantità presunta di rifiuti di **carta e cartone (1.1)** trattati nel corso di un anno in considerazione delle caratteristiche dell'impianto sarà di circa 36.000 t;
- ✚ La quantità presunta di **rifiuti di vetro (2.1)** trattati nel corso di un anno in considerazione delle caratteristiche dell'impianto sarà di circa 550 t
- ✚ La quantità presunta di rifiuti di **ferro, acciaio e ghisa (3.1)** recuperati nel corso di un anno sarà di circa 600 t;
- ✚ La quantità presunta di rifiuti di **metalli non ferrosi e loro leghe (3.2)** recuperati nel corso di un anno sarà pari a circa 100 t;
- ✚ La quantità presunta di rifiuti di **rottami elettrici ed elettronici e spezzoni di cavo di rame ricoperto (5.6 – 5.8)** trattati nel corso di un anno in considerazione delle caratteristiche dell'impianto sarà di circa 80 t
- ✚ La quantità presunta di rifiuti di **imballaggi in plastica (6.1)** recuperati nel corso di un anno sarà di circa 500 t;
- ✚ La quantità presunta di altri rifiuti di **plastica e simili (6.2)** recuperati nel corso di un anno sarà di circa 50 t;
- ✚ La quantità presunta di rifiuti di **paraurti e plance, imbottiture di sedili (6.5 – 6.6)** trattati nel corso di un anno in considerazione delle caratteristiche dell'impianto sarà di circa 500 t
- ✚ La quantità presunta di rifiuti di **tessili (8.2 – 8.4 – 8.5)** trattati nel corso di un anno in considerazione delle caratteristiche dell'impianto sarà di circa 2000 t
- ✚ La quantità presunta di rifiuti di **indumenti e accessori (8.9)** trattati nel corso di un anno in considerazione delle caratteristiche dell'impianto sarà di circa 500 t
- ✚ La quantità presunta di rifiuti e **scarti di legno (9.1 – 9.2)** recuperati nel corso di un anno sarà di circa 50 t;
- ✚ La quantità presunta di rifiuti di **cascami e scarti di produzione (10.1)** trattati nel corso di un anno in considerazione delle caratteristiche dell'impianto sarà di circa 200 t
- ✚ La quantità presunta di rifiuti di **pneumatici fuori uso (10.2)** trattati nel corso di un anno in considerazione delle caratteristiche dell'impianto sarà di circa 1800 t
- ✚ La quantità presunta di rifiuti di **fanghi dell'industria cartaria (12.1)** trattati nel corso di un anno in considerazione delle caratteristiche dell'impianto sarà di circa 500 t
- ✚ La quantità presunta di rifiuti **compostabili (16.1)** trattati nel corso di un anno in considerazione delle caratteristiche dell'impianto sarà di circa 1000 t
- ✚ La quantità presunta di rifiuti di **oli lubrificanti** trattati nel corso di un anno in considerazione delle caratteristiche dell'impianto sarà di circa 100 t

Per la determinazione del recupero giornaliero si può fare riferimento a 300 giorni lavorativi/anno.

3. DESCRIZIONE DELLA STRUTTURA E METODO DI TRATTAMENTO

3.1 STRUTTURA

L'attività di recupero dei rifiuti operata dalla Ditta Pescara Recupero s.a.s. si svolge attualmente all'interno di un capannone delle dimensioni di 19.0 x 48.0 m, realizzato su un unico piano e costituito come segue:

1. L'area di stoccaggio e raccolta dei rifiuti cartacei;
2. L'area di selezione dei rifiuti cartacei;
3. L'area destinata alla riduzione volumetrica dei rifiuti, all'interno della quale è posizionata la pressa oleodinamica;
4. L'area di stoccaggio dei rifiuti selezionati e imballati;
5. La zona uffici costituita da n° 3 uffici, posti nell'area nord dell'impianto; l'ingresso agli uffici è possibile o tramite una porta direttamente dall'esterno oppure direttamente dal reparto di produzione.

Il capannone da realizzare di fianco al capannone già esistente all'interno del quale si realizza attualmente l'attività, risulta essere strutturato su due livelli; come si evidenzia dalle planimetrie riportate in TAV: 6 -8, suddetto capannone è strutturato come segue:

1. Piano seminterrato

Il piano seminterrato verrà realizzato per le dimensioni nette (interne) di 17,40x20,20x4,50h m., con una sistemazione finale del terreno, in relazione alla sua pendenza, riportata nei disegni allegati.

La superficie in pianta dell'opera a tale piano è pari a 351,48 mq, per una volumetria totale di 1581,66 mc.

Le strutture portanti (pilastri) sono realizzate in calcestruzzo armato gettato in opera, mentre tutte le altre strutture, copertura, solai, pareti, sono costituiti da calcestruzzo armato alleggerito e vibrato prima della posa in opera (prefabbricati).

Come si evince dalle planimetrie allegate, al piano seminterrato del capannone verranno realizzati:

- a) N°1 autorimessa per n°3 posti auto delle dimensioni nette di 11,10x8,80x4,50h m.
La superficie netta dell'autorimessa è di 98,50 mq per una volumetria di 443,25 mc.
L'accesso a tale rimessa è garantito per il tramite di una serranda avvolgibile delle dimensioni di 4,00x4,50h m. attraverso la quale accedono gli autoveicoli adibiti al trasporto dei rifiuti da stoccare e trattare. È presente, inoltre, una porta di uscita, che sarà adibita ad uscita di sicurezza per il personale, delle dimensioni di 1,20x2,10h m.
L'aerazione della sala è assicurata tramite due finestre rispettivamente delle dimensioni di 4,80x1,20m. e 3,00x1,20m., tutte apribili dall'interno.
Le uniche vie di ingresso ed uscita alla rimessa sono proprio tali porte sopra enunciate;
- b) N°1 vano montacarichi, delle dimensioni nette di 3,00x3,00x4,50h m. la superficie occupata dal vano è pari a 9,0 mq, e presenta una volumetria di 40,50 mc. L'uso del montacarichi è consentito solo tramite una porta tagliafuoco che comunica con un disimpegno realizzato sul lato sud del montacarichi, delle dimensioni di 2,00x2,50h m.;
- c) Disimpegno delle dimensioni nette di 3,00x3,00x4,50h m. la superficie in pianta occupata dal disimpegno è pari a 8,82 mq, ed occupa una volumetria di 39,69 mc. A tale zona si accede per il tramite di una porta tagliafuoco dal zona denominata "locale di sgombero" e che verrà adibita allo stoccaggio di parte dei rifiuti, delle dimensioni di 2,00x2,50h m.;

- d) N°1 W.C., posto a sud del disimpegno di cui al punto precedente, delle dimensioni di 1,80x1,80m., ed una superficie di 3,24mq; al W.C. si accede da un disimpegno delle dimensioni di 1,30x1,80 m. per una superficie netta di 2,34 mq;
L'altezza del locale è di 2,70m., pertanto le due stanze occupano un volume pari a 15,07 mc.
Tutta la zona adibita a servizi ed autorimessa verrà compartimentata rispetto al "locale di sgombero" tramite delle pareti aventi resistenza al fuoco REI 120; il passaggio da una zona all'altra sarà possibile solo attraversando delle porte tagliafuoco aventi le stesse caratteristiche di resistenza al fuoco delle pareti;
- e) N°1 locale di sgombero, che verrà utilizzato come deposito di materiali con quantitativi legati alla lavorazione, delle dimensioni di 8,50x11,40 m. + 7,30x1,50 m. + 12,50x6,00 m. + 14,20x1,40 m.
La superficie totale di tale area è pari a 203,61 mq.
Essendo l'altezza del piano seminterrato pari a 4,50 m. il volume occupabile è pari a 916,24 mc.
L'aerazione del locale è garantita tramite n°2 serie di finestre rispettivamente delle dimensioni totali di 4,80x1,20m. e 3,00x1,20m., tutte apribili dall'interno.
L'accesso a tale locale è garantito dall'esterno tramite n°1 serranda scorrevole delle dimensioni di 4,00x4,50 m., mentre il personale può entrare ed uscire dal locale tramite una porta delle dimensioni di 1,20x2,10h m., utilizzata come uscita di sicurezza.
- f) Vano scala delle dimensioni di 5,90x1,40 m. + 5,10x1,20 m. Anch'esso verrà compartimentato rispetto al "locale di sgombero", usando pareti prefabbricate aventi resistenza al fuoco certificata REI 120, e alle scale si accede sempre per il tramite di una porta tagliafuoco certificata classificata REI 120.

2. Piano terra

Il piano terra verrà realizzato per le dimensioni nette (interne) di 17,40x20,20x7,00h m. L'accesso al piano è garantito tramite n°2 porte delle dimensioni di 1,20x2,10h m. alle quali si arriva tramite due passerelle poste rispettivamente sui due lati est e ovest dell'edificio, come riportati nelle planimetrie in allegato.

La superficie in pianta dell'opera a tale piano è pari a 351,48 mq, per una volumetria totale di 2460,36 mc.

Le strutture portanti (pilastri) sono realizzate in calcestruzzo armato gettato in opera, mentre tutte le altre strutture, copertura, solai, pareti, sono costituiti da calcestruzzo armato alleggerito e vibrato prima della posa in opera (prefabbricati).

Come si evince dalle planimetrie allegate, al piano terra del capannone verranno realizzati:

- a) N°1 locale artigianale, che verrà adibito a zona di carico e scarico oltre che allo stoccaggio dei materiali delle dimensioni nette di 17,40x8,90 + 2,30x14,0 + 9,20x11,70 m.
La superficie netta della zona carico/scarico è di 299,05 mq per una volumetria di 2093,35 mc.
A tale zona si accede dal vano scala tramite una porta REI 120 delle dimensioni 1,20x2,10h m.
Dall'esterno si accede tramite n°2 serrande avvolgibili delle dimensioni di 4,00x4,50h m., poste sul lato nord del capannone.
Le uniche vie di ingresso ed uscita alla zona carico/scarico dall'esterno sono proprio tali serrande sopra enunciate;
- b) N°1 vano montacarichi, delle dimensioni nette di 3,00x3,00x7,00h m. la superficie occupata dal vano è pari a 9,0 mq, e presenta una volumetria di 63,0 mc. L'uso del

- montacarichi è consentito solo tramite una porta tagliafuoco delle dimensioni di 2,00x2,50h m. che comunica direttamente con il locale di carico/scarico;
- c) Ufficio delle dimensioni nette di 3,40x4,10x3,00h m. per una superficie occupata in pianta pari a 13,60 mq, ed occupa una volumetria di 40,80 mc. A tale zona si accede per il tramite di una porta in legno delle dimensioni di 0,85x2,10h m. da un disimpegno, le cui caratteristiche sono di seguito riportate;
- d) Disimpegno delle dimensioni di 1,40x3,30m. + 1,45x1,80m. per una superficie complessiva di 7,52 mq. L'altezza del locale è pari a 3m, pertanto il volume del locale è di 22,56 mc.
- Da questo locale si accede ai servizi (W.C.) tramite una porta in legno delle dimensioni di 0,85x2,10m. e ad esso si accede dalla porta esterna sul lato est.
- e) N°1 servizi, delle dimensioni di 1,80x1,80m., ed una superficie di 3,24mq;
Tutta la zona adibita a servizi, uffici e montacarichi verrà compartimentata rispetto al "locale di sgombero" tramite delle pareti aventi resistenza al fuoco REI 120; il passaggio da una zona all'altra sarà possibile solo attraversando delle porte tagliafuoco aventi le stesse caratteristiche di resistenza al fuoco delle pareti;
- f) Vano scala delle dimensioni di 5,60x1,40 m. + 3,20x1,90 m. (dimensioni globali 13,92 mq). L'altezza del vano a questo piano è di 2,70m.
Anch'esso verrà compartimentato rispetto al "locale di sgombero", usando pareti prefabbricate aventi resistenza al fuoco certificata REI 120, e alle scale si accede sempre per il tramite di una porta tagliafuoco certificata classificata REI 120.

Il nuovo capannone verrà realizzato ad una distanza di 20m dal capannone esistente, come evidenziato in TAV. da 6 a 8. Saranno inoltre rispettate le distanze seguenti dai confini di proprietà:

- lato nord/est: 7m.;
- lato nord/ovest: 6,70m.;
- lato sud/est: 8,00m.;
- lato sud/ovest: 8,30m.

Tali distanze risulteranno inoltre indispensabili per assicurare il transito degli automezzi. Tutta la zona a nord dell'insediamento, per una superficie netta pari a mq. 245, verrà considerata come superficie permeabile.

Tutto il capannone, i piazzali annessi e le vie di accesso e di transito sono circondate da un recinzione costituita da un muro di altezza pari a circa 40 cm e da un rete metallica fino ad un'altezza di 2 m.

Il lotto dove sorgerà il manufatto presenta un forte declivio visto la configurazione del terreno.

Il capannone sarà realizzato in elementi prefabbricati; saranno realizzate opportune fondazioni e plinti per l'ancoraggio dei pilastri e delle travi di collegamento. La chiusura delle pareti e la realizzazione della copertura avverrà mediante pannelli in cls. Vibrato.

La pavimentazione all'interno della struttura sarà del tipo industriale.

3.2 IMPIANTO E PROCESSO LAVORATIVO

(1.1) RIFIUTI DI CARTA E CARTONE

L'attività principale di recupero è quella relativa ai rifiuti di carta, cartone, inclusi poliaccoppiati. In particolare le operazioni principali dell'attività svolta dalla società si possono ricondurre alla raccolta, trasporto, riduzione di volume e stoccaggio provvisorio della materia stessa.

Il materiale cartaceo che entra all'impianto arriva oltre che direttamente dalla raccolta e trasporto con mezzi propri anche da attività svolte da terzi che si impegnano autonomamente alla raccolta ed al trasporto della carta stessa.

All'interno del capannone i rifiuti di carta e cartone saranno stoccati prevalentemente in prossimità del nastro di carico del rifiuto alla pressa.

Il ciclo del processo produttivo che avviene all'interno dell'area di interesse può essere riassunto nelle seguenti fasi di lavorazione, ossia:

- + Deposito momentaneo della carta in arrivo all'esterno [R13];
- + Diversificazione del tipo di carta;
- + Pesatura della carta;
- + Caricamento della carta sul nastro trasportatore per l'invio della carta stessa alla pressa;
- + Pressatura della carta con ottenimento di colli compatti (a forma di cubo con lato di circa 70-80 cm) [R3][R4];
- + Imballaggio dei colli;
- + Stoccaggio momentaneo dei colli prima di essere portati al trattamento/recupero (cartiera).

Gli scarti di selezione e riduzione volumetrica della carta che non potrà essere avviata a recupero, verrà stoccata presso l'impianto [D13], [D15] e successivamente avviata in impianto di smaltimento finale autorizzato.

(2.1) RIFIUTI DI VETRO IN FORMA NON DISPERSIBILE

I materiali in vetro verranno opportunamente selezionati in modo da eliminare i metalli magnetici, i materiali leggeri, i corpi opachi; in particolare, tali materiali verranno sottoposti alle operazioni di vagliatura per l'eliminazione di tutti i materiali suddetti, oltre che dei materiali organici[R13].

Tali rifiuti verranno stoccati all'interno di cassoni scarrabili all'interno del perimetro della proprietà della Ditta Pescara Recupero s.a.s. fino al trasferimento all'impianto finale [R5].

Qualora i rifiuti non siano ammissibili alle successive operazioni di recupero, essi verranno stoccati [D13][D15] al fine di essere avviati a successivo impianto di smaltimento autorizzato.

(3.1 – 3.2) RIFIUTI DI METALLI E LORO LEGHE

I rifiuti di materiali ferrosi e non, compresi acciaio, ghisa, alluminio, ecc. e quelli di plastica e di legno, che arrivano all'impianto generalmente direttamente da terzi che si impegnano alla raccolta ed al trasporto non subiscono nessun tipo di modificazione e/o trattamento [R13].

Pertanto, tali rifiuti vengono soltanto stoccati, tra l'altro per un breve periodo di tempo, quindi conferiti direttamente ai centri di trattamento autorizzati [R4].

Qualora i rifiuti non siano ammissibili alle successive operazioni di recupero, essi verranno stoccati [D13][D15] al fine di essere avviati a successivo impianto di smaltimento autorizzato.

(5.6) RIFIUTI DI ROTTAMI ELETTRONICI ED ELETTRONICI

Tutti i rifiuti di questo genere verranno esclusivamente stoccati all'interno di cassoni scarrabili per un breve periodo di tempo [R13] e, in seguito, conferiti presso opportuni ed autorizzati impianti di recupero [R3][R4].

Qualora i rifiuti non siano ammissibili alle successive operazioni di recupero, essi verranno stoccati [D13][D15] al fine di essere avviati a successivo impianto di smaltimento autorizzato.

(5.8) SPEZZONI DI CAVI DI RAME RICOPERTO

Tutti i rifiuti di questo genere verranno esclusivamente stoccati all'interno di cassoni scarrabili per un breve periodo di tempo [R13] e, in seguito, conferiti presso opportuni ed autorizzati impianti di recupero [R3][R4].

Qualora i rifiuti non siano ammissibili alle successive operazioni di recupero, essi verranno stoccati [D13][D15] al fine di essere avviati a successivo impianto di smaltimento autorizzato.

(6.1 – 6.2) RIFIUTI ED IMBALLAGGI IN PLASTICA

I rifiuti di materiali in plastica, compresi gli imballaggi che arrivano all'impianto generalmente direttamente da terzi che si impegnano alla raccolta ed al trasporto non subiscono nessun tipo di modificazione e/o trattamento.

Pertanto, tali rifiuti vengono soltanto stoccati [R13], tra l'altro per un breve periodo di tempo, quindi conferiti direttamente ai centri di trattamento autorizzati [R3].

Qualora i rifiuti non siano ammissibili alle successive operazioni di recupero, essi verranno stoccati [D13][D15] al fine di essere avviati a successivo impianto di smaltimento autorizzato.

(6.5 – 6.6) RIFIUTI DI MATERIE PLASTICHE DA AUTOVEICOLI

I rifiuti di materiali plastici da autoveicoli che arrivano all'impianto non subiranno, nella maggior parte dei casi, alcuna modifica e/o trattamento, ma verranno esclusivamente messi in riserva [R13] o stoccati per essere conferiti presso opportuni impianti di smaltimento [D13][D15].

Le schiume di fonderia e le parti in poliuretano potranno essere separate dalle parti in plastica, al fine di avviare queste ultime alle opportune operazioni di recupero [R3].

(8.2 – 8.4 – 8.5 – 8.9) RIFIUTI TESSILI E DEL CUOIO

Tutti i rifiuti di origine tessile o derivanti dalla lavorazione del cuoio, che arrivano all'impianto trasportati da terzi, verranno messi a riserva [R13] o stoccati in attesa di conferimento in idoneo impianto di smaltimento [D13][D15], tra l'altro per un breve periodo di tempo, quindi conferiti direttamente ai centri di trattamento [R13] o smaltimento autorizzati.

Ove possibile, questi rifiuti verranno sottoposti a delle operazioni di selezione al fine di separare le diverse tipologie di tessuto, nelle diverse dimensioni e caratteristiche di usura [R3], al fine di inviare ai successivi cicli di recupero della materia prima secondaria di buona qualità (industria cartaria, industria manifatturiera e calzaturiera [R3]).

I tessuti opportunamente selezionati potranno inoltre essere sottoposti a riduzione volumetrica in "balle" mediante una nastro pressa apposita.

(9.1 – 9.2) RIFIUTI DI LEGNO E SUGHERO

Tutti i rifiuti di legno, che arrivano all'impianto generalmente direttamente da terzi che si impegnano alla raccolta ed al trasporto, subiranno esclusivamente delle operazioni di cernita ed adeguamento volumetrico, ove necessario, mentre nella maggior parte dei casi non

subiscono nessun tipo di modificazione e/o trattamento, ma vengono soltanto stoccati, tra l'altro per un breve periodo di tempo, quindi conferiti direttamente agli impianti di trattamento e recupero (industria cartaria, industria del pannello di legno, falegnameria e carpenteria [R13][R3]).

Quando per le caratteristiche tipiche dei rifiuti non sarà possibile conferirli in idoneo impianto di trattamento, gli stessi, così come gli scarti della selezione, verranno conferiti in opportuno impianto di smaltimento [D13][D15].

(10.1 – 10.2) RIFIUTI SOLIDI IN CAUCCIU' E GOMMA

I cascami di produzione di gomma ed i pneumatici fuori uso verranno opportunamente stoccati all'interno di cassoni scarrabili all'esterno dei capannoni, all'interno della recinzione di proprietà; essi non subiranno nessun tipo di modificazione e/o trattamento [R13][D13][D15].

Tali rifiuti, in seguito allo stoccaggio preliminare, verranno inviati ad opportuni impianti di trattamento e di recupero, che provvederanno ad effettuare le seguenti operazioni:

- Recupero in mescole compatibili tramite de vulcanizzazione [R3];
- Recupero nella produzione di articoli tecnici e nell'industria della gomma in mescole compatibili [R3];
- Recupero nella produzione di bitumi [R3];
- Recupero nella produzione di parabordi dopo eventuale compattazione meccanica [R3];

Per quanto riguarda, invece, i pneumatici fuori uso, essi verranno avviati all'operazione di triturazione mediante apposita apparecchiatura, che provvederà a ridurre la gomma in parti di dimensioni ridotte.

La gomma triturrata così ottenuta verrà poi stoccata in appositi cassoni scarrabili, nelle zone come riportato in planimetria 2.6, e successivamente avviata alle diverse operazioni di recupero [R13][R3].

Tutti gli scarti della lavorazione dei rifiuti, non essendo ulteriormente utilizzabili, verranno avviati a smaltimento in idoneo impianto [D13][D15].

(12.1) FANGHI DELL'INDUSTRIA CARTARIA

I fanghi derivanti dall'industria cartaria verranno stoccati in opportuni cassoni scarrabili posti fuori all'interno della recinzione di proprietà [R13], eventualmente coperti, per un breve periodo di tempo, prima di essere conferiti presso gli opportuni impianti di trattamento e recupero quali:

- Industria cartaria per la produzione di pasta di carta e carta di bassa qualità [R3];
- Industria dei laterizi e dell'argilla espansa [R5];
- Cementifici [R5];
- Utilizzo per la copertura di discariche di RSU [R5].

Tutti gli scarti della lavorazione dei rifiuti, non essendo ulteriormente utilizzabili, nonché i rifiuti stessi nel momento in cui non potranno essere conferiti in impianti di recupero (per le loro caratteristiche chimico-fisiche) verranno avviati a smaltimento in idoneo impianto [D13][D15].

(16.1) RIFIUTI COMPOSTABILI DI ORIGINE VEGETALE, ANIMALE, TESSILE

Tali rifiuti, che arrivano all'impianto generalmente direttamente da terzi che si impegnano alla raccolta ed al trasporto non subiscono nessun tipo di modificazione e/o trattamento.

Pertanto, tali rifiuti vengono soltanto stoccati [R13], tra l'altro per un breve periodo di tempo, quindi conferiti direttamente ai centri di trattamento autorizzati (impianti di compostaggio [R3]).

I rifiuti potranno essere sottoposti a cernita manuale per l'eliminazione di tutte le possibili impurità presenti al loro interno, quali materiali plastici e/o metallici, nonché materiali lignei di maggiori dimensioni [R3].

Tutti gli scarti della lavorazione dei rifiuti, non essendo ulteriormente utilizzabili, nonché i rifiuti stessi nel momento in cui non potranno essere conferiti in impianti di recupero (per le loro caratteristiche chimico-fisiche) verranno avviati a smaltimento in idoneo impianto [D13][D15].

OLI LUBRIFICANTI PERICOLOSI

Gli oli lubrificanti di scarto verranno esclusivamente stoccati presso l'impianto [R13] all'interno di n°8 cubi del volume di 1 m³ ciascuno, per essere successivamente avviati presso gli opportuni impianti di recupero.

Per questi rifiuti non è previsto lo stoccaggio al fine di smaltimento [D13][D15].

3.3 TEMPO DI PERMANENZA

Il deposito dei rifiuti nell'area di interesse avviene di solito per un tempo medio di circa due mesi, e comunque non maggiore ad un anno.

Tenuto conto delle dimensioni della struttura, del quantitativo di materiale trattato e del tempo di permanenza, il datore di lavoro garantirà che il deposito massimo di materiale cartaceo presente all'interno dei due capannoni esistente non superi i 1200 m³.

3.4 DESTINAZIONE FINALE DEI RIFIUTI

(1.1) RIFIUTI DI CARTA E CARTONE

I rifiuti di carta e cartone, a seguito del trattamento primario effettuato presso l'azienda Pescara Recuperi s.a.s., verranno inviate all'industria cartaria [R3] per la produzione di carta di seconda scelta; tutti gli scarti o le parti carta che non potranno essere riutilizzati verranno, invece avviati ad idoneo impianto di smaltimento autorizzato.

(2.1) RIFIUTI DI VETRO IN FORMA NON DISPERSIBILE

A seguito della messa in riserva presso l'impianto della Ditta Pescara Recuperi s.a.s. [R13], i rifiuti verranno avviati presso opportuni impianti di trattamento per la separazione automatica di metalli non magnetici, separazione automatica di corpi opachi, per l'ottenimento di rottame di vetro pronto al forno [R5], oppure utilizzati per la produzione di materie prime secondarie per l'edilizia, per la formazione di sottofondi e rilevati stradali, riempimenti e colmature, per l'utilizzo come materiale drenante [R5].

Tutte le parti dei rifiuti che non risponderanno alle caratteristiche di cui al D.M. 05/02/98 per il recupero, verranno avviate ad opportuno impianto di smaltimento autorizzato.

(3.1 – 3.2) RIFIUTI DI METALLI E LORO LEGHE

I rifiuti di materiali ferrosi e non, compresi acciaio, ghisa, alluminio, ecc. messi a riserva presso l'impianto in oggetto, verranno poi avviati presso impianti autorizzati per il trattamento specifico [R4] per l'eliminazione di materiali e di sostanze estranee in conformità alle caratteristiche di cui al punto 3.1 dell'allegato I del D.M. 05/02/98.

Tutte le parti di rifiuto che non risulteranno idonee per essere avviate al recupero, verranno avviate ad idoneo impianto di smaltimento di smaltimento autorizzato.

(5.6) RIFIUTI DI ROTTAMI ELETTRONICI ED ELETTRONICI

I rifiuti ottenuti, verranno inviati agli opportuni impianti di trattamento, per la macinazione e granulazione della gomma e della frazione plastica per il recupero delle materie plastiche [R3] e per la separazione di metalli anche preziosi [R4]. Tutte le parti di rifiuto che non risulteranno idonee per essere avviate al recupero, verranno avviate ad idoneo impianto di smaltimento autorizzato.

(5.8) SPEZZONI DI CAVI DI RAME RICOPERTO

I rifiuti verranno avviati ad opportuno impianto di trattamento per la lavorazione meccanica:

- ✚ Cesoiatura, triturazione, separazione magnetica, vibrovagliatura e separazione densimetrica per asportazione del rivestimento [R4];
- ✚ Macinazione e granulazione della gomma e della frazione plastica [R4];
- ✚ Granulazione della frazione metallica per sottoporla all'operazione di recupero nell'industria metallurgica [R4] e recupero della frazione plastica e in gomma nell'industria delle materie plastiche [R3].

Tutte le parti di rifiuto che non risulteranno idonee per essere avviate al recupero, verranno avviate ad idoneo impianto di smaltimento autorizzato.

(6.1) RIFIUTI ED IMBALLAGGI IN PLASTICA

I rifiuti di materiali in plastica, compresi gli imballaggi, a seguito della messa a riserva presso l'impianto della Pescara Recuperi s.a.s., verranno avviati ad opportuni impianti di recupero per la produzione di materie prime secondarie per l'industria delle materie plastiche [R3].

Tutte le parti di rifiuto che non risulteranno idonee per essere avviate al recupero, verranno avviate ad idoneo impianto di smaltimento autorizzato.

(6.5 – 6.6) RIFIUTI DI MATERIE PLASTICHE DA AUTOVEICOLI

Poiché all'interno dell'impianto della Ditta Pescara Recuperi s.a.s. si realizza esclusivamente la messa in riserva del rifiuto tal quale, essi verranno inviati ad opportuni impianti che provvederanno alla triturazione, al lavaggio e alla separazione degli inquinanti per sottoporre la frazione plastica all'operazione di recupero dell'industria delle materie plastiche [R3].

Tutte le parti di rifiuto che non risulteranno idonee per essere avviate al recupero, verranno avviate ad idoneo impianto di smaltimento autorizzato.

(8.2 – 8.4 – 8.5 – 8.9) RIFIUTI TESSILI E DEL CUIOIO

I rifiuti verranno avviati presso gli impianti di recupero che, a seconda della tipologia di rifiuto e delle loro caratteristiche, provvederanno alle diverse operazioni di recupero possibili, quali:

- ✚ Utilizzo nell'industria della carta;
- ✚ Impiego nelle lettiere per animali;
- ✚ Selezione, separazione e igienizzazione per l'industria tessile;
- ✚ Riutilizzo nell'industria manifatturiera e pellettiera;
- ✚ Ridestinazione in cicli di consumo [R3]

Tutte le parti di rifiuto che non risulteranno idonee per essere avviate al recupero, verranno avviate ad idoneo impianto di smaltimento autorizzato.

(9.1 – 9.2) RIFIUTI DI LEGNO E SUGHERO

I rifiuti di legno, eventualmente selezionati, potranno essere successivamente inviati alle operazioni di recupero che prevedono lavaggio, cernita, adeguamento volumetrico e cippatura per sottoporli a:

- ✚ Recupero nell'industria della falegnameria e della carpenteria [R3];
- ✚ Recupero nell'industria cartaria [R3];
- ✚ Recupero nell'industria del pannello del legno [R3].

Tutte le parti di rifiuto che non risulteranno idonee per essere avviate al recupero, verranno avviate ad idoneo impianto di smaltimento autorizzato.

(10.1 – 10.2) RIFIUTI SOLIDI IN CAUCCIU' E GOMMA

Poiché i rifiuti di gomma e di caucciù all'interno dello stabilimento della Ditta Pescara Recuperi s.a.s. vengono esclusivamente messi a riserva, mediante operazioni di tipo R13, D13 e D15, essi dovranno essere successivamente avviati alle fasi di recupero che sono:

- ✚ Macinazione con sistemi meccanici e/o criogenici, con separazione degli inquinanti occasionali, per sottoporre in seguito i materiali alle operazioni di recupero quali:
 - Devulcanizzazione in mescole compatibili; [R3];
 - Recupero nella produzione di articoli tecnici e nell'industria della gomma in mescole compatibili [R3];
 - Recupero nella produzione di bitumi [R3];
 - Recupero nella produzione di parabordi dopo eventuale compattazione meccanica [R3];

Tutte le parti di rifiuto che non risulteranno idonee per essere avviate al recupero, verranno avviate ad idoneo impianto di smaltimento autorizzato.

(12.1) FANGHI DELL'INDUSTRIA CARTARIA

I fanghi derivanti dall'industria cartaria verranno stoccati in opportuni cassoni scarrabili posti fuori all'interno della recinzione di proprietà, eventualmente coperti, per un breve periodo di tempo, prima di essere conferiti presso gli opportuni impianti di trattamento e recupero quali:

- Industria cartaria per la produzione di pasta di carta e carta di bassa qualità [R3];
- Industria dei laterizi e dell'argilla espansa [R5];
- Cementifici [R5];
- Utilizzo per la copertura di discariche di RSU [R5].

(16.1) RIFIUTI COMPOSTABILI DI ORIGINE VEGETALE, ANIMALE, TESSILE

Tali rifiuti, che arrivano all'impianto generalmente direttamente da terzi che si impegnano alla raccolta ed al trasporto non subiscono nessun tipo di modificazione e/o trattamento.

Pertanto, tali rifiuti vengono soltanto stoccati, tra l'altro per un breve periodo di tempo, quindi conferiti direttamente ai centri di trattamento autorizzati (impianti di compostaggio [R3]). Tutte le parti di rifiuto che non risulteranno idonee per essere avviate al recupero, verranno avviate ad idoneo impianto di smaltimento autorizzato.

OLI LUBRIFICANTI

Gli oli lubrificanti usati verranno avviati in opportuni impianti di trattamento per il recupero ed il riutilizzo degli stessi.

3.5 MODALITA' DI STOCCAGGIO IN ATTESA DELLO SMALTIMENTO FINALE

Tutti i rifiuti verranno stoccati presso l'impianto della Ditta Pescara Recuperi s.a.s., nelle diverse aree come riportato in planimetria TAV. 8 prima di essere avviate alle diverse operazioni di recupero [R13] o di smaltimento [D13][D15].

4. IMPIANTI E SISTEMI DI SICUREZZA

4.1 IMPIANTO ELETTRICO

L'impianto elettrico sarà realizzato in modo tale che:

- Non costituisca innesco d'incendio o di esplosione;
- Non contribuisca attivamente all'incendio;
- Non costituisca esso stesso oggetto d'incendio;
- Non favorisca la propagazione d'incendio;
- Non costituisca pericolo per le squadre di soccorso;
- In caso d'incendio sia possibile intervenire con specifiche misure di protezione attiva.

La progettazione dell'impianto sarà effettuata da un progettista qualificata, seguendo tutte le indicazioni di sicurezza definite dalla normativa nazionale (Decreto 22/01/08 n.37).

L'impianto sarà realizzato in conformità alle norme CEI, in particolare:

- CEI 64-8, fascicoli da 1916 a 1922;
- Legge 186 del 01/03/1968;
- DPR 447 del 06/12/1991;
- Decreto 22/01/08 n. 37.

con rilascio di certificato di dichiarazione di conformità da parte dell'installatore, come previsto dal Decreto 37/08.

I materiali e le apparecchiature risulteranno rispondenti alle direttive CEI e tabelle UNEL.

L'alimentazione elettrica dei locali avverrà tramite quadro principale, con presenza di adeguati sistemi di protezione (differenziale e magnetotermico), linee di distribuzione, interruttori e prese, e quant'altro previsto dalle norme.

In particolare, a monte dell'impianto verrà installato un interruttore automatico magnetotermico differenziale. Tutti i cavi installati dovranno rispettare Norma CEI 20.22 II, non propaganti l'incendio del tipo N07V-K e N1VV-K o FG7OR.

La distribuzione nei locali uffici e servizi ai due piani sarà realizzata con tubi sotto traccia, in PVC autoestinguenti del tipo flessibile pesante (per i pavimenti) e leggero (per le pareti): norma CEI 23-8.

Le cassette di derivazione saranno dotate di coperchio apribile solo con attrezzo.

Le custodie per le apparecchiature da parete saranno realizzate in materiale autoestinguente e certificato dal costruttore, così come tutti gli accessori usati.

La distribuzione principale nei locali di produzione, autorimessa e montacarichi sarà realizzata con canale metallico, mentre le distruzioni secondarie sono realizzate con tubi a vista in PVC autoestinguenti del tipo rigido: norma CEI 23-8.

Le cassette di derivazione saranno dotate di coperchio apribile solo con attrezzo.

Le custodie per le apparecchiature da parete saranno realizzate in materiale autoestinguente e certificato dal costruttore, così come tutti gli accessori usati.

I tubi saranno fissati a parete e soffitto con supporti ad intervalli di circa 60 cm.

I cavi di potenza a 220V, 380V e di comando o segnalazione saranno del tipo non propagante l'incendio (norma CEI 20-22), del tipo N07V-K e N1VV-K o FG7OR.

I cavi di distribuzione posati nelle canalini d'acciaio zincato saranno del tipo N1VV-K o FG7OR.

I cavi posati all'esterno saranno del tipo FG7OR.

I cavi saranno dei seguenti colori:

- Giallo verde per la terra;
- Blu chiaro per il neutro
- Nero, grigio, marrone per la fase a 220V.

Essi avranno tutti di sezione minima di 1,5 mm² per quelli generali e 0,5 mm² per i circuiti di comando.

In base alla norma CEI 81-1, appendice G, verrà effettuata una relazione di calcolo per le scariche atmosferiche. In base a tale studio, la struttura metallica è da considerarsi AUTOPROTETTA contro la fulminazione diretta e, come tale, non necessita di alcun impianto di protezione contro i fulmini.

All'interno dell'opificio sono installati i seguenti quadri elettrici:

- Il quadro elettrico generale, collegato al contatore generale posto sulla recinzione;
- Il quadro elettrico in zona uffici e servizi;
- Il quadro elettrico all'interno dei locali tecnici.

Tutti saranno dotati di magnetotermici differenziali, e magnetotermici classici.

L'impianto sarà dotato di PULSANTE DI SGANCIO, posto sul lato sinistro della porta d'ingresso.

4.2 IMPIANTO DI TERRA

L'impianto sarà realizzato in corda di rame nuda sez. 35 mm², dispersori di terra in acciaio zincato 50x50x5 mm- h =1,5m e collegamenti equipotenziali alla struttura in C.A

4.3 IMPIANTO IDRICO

L'impianto dell'acqua verrà progettato da un progettista qualificato ed esperto del settore; allo stesso modo esso verrà realizzato da una ditta specializzata iscritta al registro imprese.

A partire dal contatore dell'acqua posto sulla recinzione, è stata installata la tubazione principale in PEAD PN16 ϕ 50, posa interrata. Le derivazioni sono realizzate tramite raccordi elettrosaldati; agli utilizzatori le tubazioni che vi giungono sono in acciaio zincato ϕ 32.

Il collettore principale, dopo aver attraversato il confine di proprietà dal contatore verso sud, percorre tutto il lato sud della struttura esistente e, successivamente, il lato est. Da qui verrà ricavata una diramazione delle stesse dimensioni della linea iniziale e che passa sul lato nord del nuovo insediamento.

Gli impianti idrico terminale ai piani sono realizzati con tubi in metal-plastico, aventi sezione DN16 con raccordi in ottone a compressione coibentato con guiana polietilenica espansa della sezione di 9 mm.

L'impianto è completato da valvole di intercettazione principale da 1"1/4, 1" e 3/4".

4.4 IMPIANTO FOGNARIO

Per la raccolta delle acque saranno realizzate tre linee separate:

- Condotta per la raccolta delle acque meteoriche (acque bianche);
- Condotta per la raccolta delle acque del piazzale;
- Condotta per la raccolta delle acque nere provenienti dai servizi igienici.

La planimetria della rete fognaria è riportata in TAV. 5 e sarà realizzata con tubi in polietilene DN125.

4.5 ATTREZZATURE ANTINCENDIO E GESTIONE DELL'EMERGENZA

L'impianto antincendio sarà realizzato come segue:

1. Anello in tubazione di polietilene PN 16 DN=75, con derivazioni in polietilene PN16 DN63;
2. Linea che collega l'anello all'anello relativo al capannone esistente, in polietilene PN 16 DN 90 (UNI 10910);
3. Tubazioni in acciaio zincato, con $D_e=1''\frac{1}{2}$;
4. N° 4 idranti UNI 45;
5. N° 4 raccordi di trasferimento $\phi 50 \times 1''\frac{1}{2}$ UNI EN 1553
6. N° 1 gruppo allaccio motopompa UNI 70 attacco $2''\frac{1}{2}$ con n°1 idrante;
7. N° 1 gruppo di pompaggio composto da n°2 pompe di servizio (di cui n°1 elettropompa, n°1 motopompa) e n°1 pompa pilota (UNI 9490), **$Q=56 \text{ m}^3/\text{h}$ $H=46 \text{ m.c.a.}$**
8. Vasca di accumulo allacciata all'impianto antincendio della capacità di 31 m^3 .

Le tubazioni verranno interrate ponendo sul fondo uno strato di sabbia da 15 cm e, dopo aver posato il tubo, un ulteriore strato di sabbia dello spessore di 15 cm; al di sopra è stato posto uno strato di 30 cm di terreno naturale, un nastro segnalatore ed ancora un altro strato da 30 cm di terra da riporto. Lo spessore totale del terreno di copertura del tubo è di 15 cm di sabbia e 85 cm di terreno naturale.

L'attacco motopompa è stato posto all'esterno del fabbricato, in prossimità del confine perimetrale, subito alla sinistra del locale pompe posto sull'angolo nord/ovest dell'insediamento esistente, come riportato in planimetria TAV. 5. esso è protetto grazie ad una camera in acciaio e vetro da eventuali urti, manomissioni e dal gelo; è comunque molto facile realizzare l'attacco ad opera dei mezzi dei vigili del fuoco.

La ditta installatrice dell'anello dell'insediamento esistente ha fornito dichiarazione di conformità di corretta installazione a regola d'arte dell'impianto, seguendo la normativa UNI 10779/02, relazione sulla tipologia di materiali impiegati, certificato di iscrizione della ditta alla C.C.I.A. Inoltre, la ditta installatrice ha fornito la scheda tecnica delle apparecchiature utilizzate per la realizzazione dell'impianto, anch'esse tutte dotate di marcatura CE e certificato di conformità, dal costruttore stesso.

Allo stesso modo, la ditta che realizzerà il nuovo anello per il capannone da realizzare, fornirà la stessa tipologia di documenti. Tutto l'impianto di estinzione incendi viene e verrà periodicamente collaudato e verificato da una ditta specializzata; in osservanza a quanto previsto dalle normative UNI EN 671/3 punto 6.1 – 10, i controlli vengono e verranno effettuati con la seguente cadenza:

- **ANNUALE:**
 - Controllo dei presidi idrici, tenuta stagna degli idranti, della chiave di servizio, della sella salvamanichetta, dello sportello di chiusura, del raccordo tra i pezzi e delle giunzioni di serraggio;
 - Controllo quantità e pressione dell'acqua;
 - Prova idrostatica delle manichette UNI 45;
 - Rilevazione della pressione statica dell'acqua con flussometro elettronico;
 - Controllo del gruppo attacco motopompa VVF;
 - Rilevamento di portata e prevalenze delle pompe e controllo di funzionalità.

• **SEMESTRALE:**

- Controllo visivo dei presidi idrici, tenuta stagna degli idranti, della chiave di servizio, della sella salvamanichetta, dello sportello di chiusura, del raccordo tra i pezzi e delle giunzioni di serraggio;

4.5.3 ESTINTORI PORTATILI

Verranno installati n° 7 estintori, di cui n° 5 a polvere da kg 6 con capacità estinguente 34°-233B, e n° 2 estintori a CO₂, da 5 kg con capacità estinguente 113BC, omologati ed approvati dal Ministero dell'Interno e così di seguito ripartiti:

- Piano seminterrato n° 2 estintori a polvere, installati come riportati in planimetria, e n°1 estintore a CO₂, installato in corrispondenza del quadro elettrico, come riportato in planimetria;
- Piano terra locale principale n° 3 estintori, di cui n°2 a polvere installati come riportato in planimetria, e n°1 a CO₂ in corrispondenza del quadro elettrico come riportato in planimetria;
- Piano terra vano ufficio n°1 estintore a polvere.

Gli estintori verranno installati da una ditta specializzata, la quale fornirà per tutti gli estintori certificato di conformità, ai sensi della direttiva 97/23/CE. Tutti gli estintori saranno segnalati tramite apposito cartello (vedi paragrafo 5.6).






Nell'attività saranno applicate le disposizioni vigenti in materia di segnaletica di sicurezza, secondo le norme di cui al D.Lgs. 493/96, tenendo conto anche di quanto previsto per la prevenzione antincendio.

In particolare, la cartellonistica che verrà installata sarà presumibilmente la seguente:

SEGNALI ANTINCENDIO

| | | | |
|---|--|---|---|
|  | <p>Per segnalare ognuno degli estintori installati all'interno dell'impianto</p> |  | <p>N° 3, di cui 2 in corrispondenza dei due segnalatori di allarme nei due locali di deposito siti rispettivamente al piano seminterrato e al piano terra, e 1 all'interno dell'autorimessa</p> |
|  | <p>Per segnalare ognuno degli idranti installati all'esterno dell'impianto</p> |  | <p>N° 3, in corrispondenza dei segnalatori di allarme di cui al punto precedente</p> |
|  | <p>N°1: Per segnalare l'attacco motopompa all'esterno</p> |  | <p>In corrispondenza del pulsante di sgancio dell'energia</p> |







SEGNALI DI AVVISO

| | | | |
|--|---|---|--|
|  CANCELLO AUTOMATICO | N°1: In corrispondenza del cancello all'ingresso |  PERICOLO DI INCENDIO | All'interno dei sue locali di stoccaggio dei rifiuti |
|  IMPIANTO IN TENSIONE | Posti rispettivamente sulla cabina elettrica esterna e sulle due cabine elettriche interne ai locali di produzione ai due piani |  GAS ESPLOSIVO | sulla cabina del metano |
|  CARRELLI IN MOVIMENTO | N° 2 all'interno delle due aree produttive ai due piani | | |

SEGNALI DI DIVIETO

| | | | |
|---|---|---|--|
|  | Posti all'interno dei locali di deposito, nell'autorimessa, negli uffici e nei locali servizi |  NON SPEGNERE CON ACQUA | Posti rispettivamente sulla cabina elettrica esterna e sulle due cabine elettriche interne ai locali di produzione |
|  | Posti all'interno dei locali di deposito, nell'autorimessa, negli uffici e nei locali servizi | "SOSTA VIETATA" | davanti alle uscite di sicurezza |
|  | VIETATO L'ACCESSO AI NON ADDETTI AI LAVORI - Posti all'interno dei reparti di produzione |  | NON USARE IN CASO DI INCENDIO - n° 2 posti sulle due porte dei montacarichi |

SEGNALI DI PRESCRIZIONE

| | | | |
|---|--|---|---|
|  | All'interno dei reparti di produzione ai due piani |  | All'interno ed all'esterno dei locali di deposito |
|  | |  | |
|  | |  | |
| "ZONA CARICO" | | | |

SEGNALI DI SALVATAGGIO

| | | | |
|---|--|---|--|
|  | all'interno del reparto di produzione |  | Per segnalare tutte le uscite di sicurezza nell'opificio e nella zona uffici |
|  | Apposto sulla porta del locale infermeria |  | N°2: per indicare i due punti di raccolta previsti per l'attività |
|  | Apposto per indicare la scala dell'ingresso principale |  | |

5. GARANZIE FINANZIARIE

Le garanzie finanziarie, calcolate in base alla Scheda Garanzie Finanziarie (D.G.R. 03.08.2007, n. 790), verranno versate alla Regione Abruzzo dalla Ditta Pescara Recuperi s.a.s. secondo le modalità previste dal D.G.R. 03.08.2007 n. 790.

6. IDONEITA' DEI SOGGETTI RICHIEDENTI

La Ditta PESCARA RECUPERI s.a.s. di Canale Mario & C. opera già da alcuni anni nel settore dei rifiuti.

La Ditta è infatti già autorizzata con Autorizzazione DF3/27 del 26.03.2002, prorogata con Determinazione n. DN3/139 del 09.10.2007 allo stoccaggio e trattamento di alcune tipologie di rifiuti, come riportato nel capitolo 1.

7. CONCLUSIONI

Considerate le caratteristiche dei rifiuti trattati, le modalità operative seguite durante le varie fasi di lavoro e tenuto conto delle caratteristiche della struttura che sarà realizzata, nel complesso si evidenziano condizioni di lavoro normali sia per il lavoratore sia per l'ambiente.

Al fine di garantire un discreto e costante grado di sicurezza, il Datore di Lavoro si impegnerà ad effettuare tra l'altro interventi di controllo e manutenzioni programmate e pianificati delle attrezzature e dei mezzi impiegati, ed a verificare la tipologia del rifiuto trasportato al fine di evitare possibili contaminazioni da sostanze pericolose.

Per quanto riguarda le procedure operative, il responsabile della Ditta si impegna a svolgere e controllare che tutte le attività operative vengano effettuate conformemente a quanto previsto dalla normativa vigente e comunque di buona tecnica per il rispetto dell'ambiente e della sicurezza del lavoratore nei luoghi di lavoro.